

Аппараты воздушно-плазменной резки ALPHACUT, CUT, MULTICUT, ULTRACUT, ПР

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>

КЕДР ALPHACUT-60 Аппарат воздушно-плазменной резки для небольшого производства серии PRO



Установка воздушно-плазменной резки КЕДР AlphaCUT-60 380В 8012508 с высокой скоростью обрабатывает токопроводящие материалы толщиной до 22 мм. Цифровой дисплей и многообразие функций значительно ускоряют настройку аппарата и упрощают рабочий процесс. Данная модель позволяет регулировать время продувки после резки. Это обеспечивает бережный уход и длительный срок службы расходных частей.

Особенности:

- Резка токопроводящих материалов толщиной до 22 мм с высокой скоростью с высокой скоростью;
- Цифровой дисплей для отображения значения тока резки обеспечивает возможность точной настройки параметра в зависимости от типа и толщины металла;
- Улучшенная система охлаждения повышает производительность и способствует увеличению срока службы.

Производство: Россия

Характеристики ALPHACUT-60

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Мин. входное напряжение	380 В
Тип	инверторный
Толщина реза	22 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Вес брутто	20.8 кг
Напряжение	380 В
Мощность	7300 Вт
Вес	24 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Профессиональный	да
Размеры (мм)	480x235x400
Макс. сварочный ток	60 А
Дисплей	да
Упакован в	коробке

КЕДР ALPHACUT-100 Аппарат воздушно-плазменной резки промышленная серия PRO



Установка воздушно-плазменной резки осуществляет высококачественную обработку металла толщиной до 40 мм.

Цифровой дисплей и многообразие функций значительно ускоряют настройку аппарата и упрощают рабочий процесс.

Данная модель оснащена адаптивной системой охлаждения, что обеспечивает высокую производительность и долгий срок службы.

Особенности:

- Высококачественная и производительная резка токопроводящих материалов до 40 мм на рабочих токах до 100А;
- Режимы для резки сетки и резки листа;
- Цифровой дисплей для точной установки величины тока облегчает настройку и выбор оптимальных параметров для конкретных условий и материалов;
- Пилотная дуга и HF поджиг облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона;
- Автоматическая защита от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращают выход аппарата из строя;

- Адаптивная система охлаждения повышает производительность и способствует увеличению срока службы.

Производство: Россия

Характеристики ALPHACUT-100

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Мин. входное напряжение	380 В
Тип	инверторный
Толщина реза	40 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Вес брутто	32 кг
Напряжение	380 В
Мощность	14100 Вт
Вес	32 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Страна происхождения	Россия
Профессиональный	да
Размеры (мм)	615x310x650
Макс. сварочный ток	100 А
Дисплей	да
Упакован в	коробке

КЕДР ALPHACUT-120HD Аппарат воздушно-плазменной резки для небольших предприятий серии PRO



Установка воздушно-плазменной резки КЕДР Alpha CUT-120HD 380В, 20-120А, 60 мм представляет собой устройство, которое отличается высокой производительностью и низкими показателями энергопотребления. Данная модель имеет цифровую систему управления, компактный корпус и отличается простотой эксплуатации.

С помощью установки можно выполнять высокоточную резку заготовок толщиной до 60 мм. Аппарат имеет мощную систему охлаждения и высокую степень защиты от внешних воздействий. Аппарат можно использовать в промышленности.

Особенности:

- Установка создана в соответствии с инновационными техническими решениями;
- Бесконтактный поджиг и наличие пилотной дуги;
- Система защиты от перегрева и перепадов напряжения сети;
- Улучшенная система охлаждения;
- Высокая мобильность
- Надёжность и долговечность.

Производство: Россия

Характеристики ALPHACUT-120HD

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Тип	инверторный
Толщина реза	60 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Вес брутто	32 кг
Напряжение	380 В
Мощность	18100 Вт
Вес	32 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Выходной ток	20-120 А
Профессиональный	да
Размеры (мм)	680x260x440
Макс. сварочный ток	120 А
Дисплей	да
Упакован в	коробке

КЕДР ALPHACUT-160 Аппарат воздушно-плазменной резки для небольших предприятий серии PRO



Установка воздушно-плазменной резки с высокой скоростью обрабатывает токопроводящие материалы толщиной до 50 мм.

Цифровой дисплей и многообразие функций значительно ускоряют настройку аппарата и упрощают рабочий процесс.

Данная модель оборудована разъемом для подключения к ЧПУ. Это значительно расширяет возможности аппарата и позволяет использовать установку для более сложных и точных работ.

Особенности:

- Резка токопроводящих материалов толщиной до 50 мм с высокой скоростью с высокой скоростью;
- Цифровой дисплей для отображения значения тока резки обеспечивает возможность точной настройки параметра в зависимости от типа и толщины металла;
- 2Т/4Т режимы работы: плазмотрона повышают удобство использования при выполнении коротких и длинных резов;
- Разъем подключения к автоматизированной системе ЧПУ;
- Пилотная дуга и HF поджиг облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона;

- Улучшенная система охлаждения повышает производительность и способствует увеличению срока службы.

Производство: Россия

Характеристики ALPHACUT-160

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Мин. входное напряжение	380 В
Тип	инверторный
Толщина реза	50 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Вес брутто	60 кг
Напряжение	380 В
Мощность	25600 Вт
Вес	63 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Профессиональный	да
Размеры (мм)	660x323x658
Макс. сварочный ток	160 А
Дисплей	да
Упакован в	коробке

КЕДР CUT-40 Аппарат воздушно-плазменной резки



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40, 220В предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом может выполняться практически везде, отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Максимальная толщина разделительного реза конструкционной стали составляет 12 мм. К аппарату необходимо подключить компрессор для подачи сжатого воздуха. Благодаря компактным размерам и хорошим техническим параметрам аппарат отлично подойдет для использования в небольшом производстве различных металлоконструкций, а также при производстве товаров народного потребления.

Особенности:

- Плавный поджиг дуги касанием с высокочастотным управлением.
- Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы.
- Отсутствие деформации и коробления металла.
- Рекомендуемая толщина: 10 мм (конструкционная сталь).
- Питание от сети 220В обеспечивает работу этим аппаратом практически везде.
- Портативный и энергосберегающий.

Производство: Россия

Характеристики CUT-40

Характеристика	Значение
Мин. входное напряжение	190 В
Тип	трансформаторный
Толщина реза	12 мм
Три фазы	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	полупроф.
Вес брутто	12 кг
Напряжение	220 В
Мощность	6600 Вт
Вес	9 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Профессиональный	нет
Размеры (мм)	380x152x305
Макс. сварочный ток	40 А
Упакован в	коробке

КЕДР CUT-40В Аппарат воздушно-плазменной резки



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40В, 220В предназначен для резки листового и сортового металлопроката, толщина которого не превышает 12 мм. Может использоваться как для резки конструкционных и легированных сталей, так и цветных металлов и сплавов. Оснащен встроенным компрессором и имеет систему автоматического регулирования давления воздуха в зависимости от выбранного тока резки. Данная система позволяет в значительной мере увеличить срок службы расходных элементов (сопло и катод плазмотрона). Аппарат успешно используется коммунальными службами для монтажных работ. Также возможна эксплуатация на различных металлообрабатывающих предприятиях. Россия родина бренда.

Особенности:

- Плавный поджиг дуги с высокочастотным управлением.
- Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы.
- Оснащен встроенным компрессором с системой автоматической подстройки рабочего давления в зависимости от величины тока резки.
- Предусмотрена возможность использования внешнего компрессора или централизованной системы подачи сжатого воздуха.
- Укомплектован ручным плазменным резаком повышенной надежности.

Производство: Россия

Характеристики CUT-40B

Характеристика	Значение
Мин. входное напряжение	190 В
Тип	трансформаторный
Толщина реза	12 мм
Три фазы	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	полупроф.
Вес брутто	32.9 кг
Напряжение	220 В
Мощность	7500 Вт
Вес	20 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Профессиональный	нет
Размеры (мм)	515x262x468
Макс. сварочный ток	40 А
Коды товара производителя	8001351
Упакован в	коробке

КЕДР CUT-40N Аппарат воздушно-плазменной резки



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-40N предназначен для плазменной резки любых металлов: углеродистой стали, алюминия, меди и др. Небольшой вес, габаритные размеры, а также питание от однофазной сети 220В делают данный аппарат практически универсальным, подходящим для работы как на монтаже, так и в условиях небольшого цеха или мастерской. Максимальная толщина разделительного реза углеродистой стали 12 мм, что достаточно для изготовления тонкостенных стальных конструкций. Аппарат комплектуется влагоотделителем, что позволяет значительно повысить качество работы и ресурс расходных частей. К аппарату необходимо подключить компрессор или трубопровод для подачи сжатого воздуха.

Преимущества:

- Мягкий HF поджиг дуги.
- Качественный узкий рез.
- Высокая скорость резки.
- Отсутствие деформации металла.
- Максимальная толщина реза углеродистой стали 12 мм.
- Компактные габаритные размеры и малый вес.
- Портативный и простой.

Производство: Россия

Характеристики CUT-40N

Характеристика	Значение
Мин. входное напряжение	190 В
Тип	инверторный
Толщина реза	1 мм
Три фазы	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Вес брутто	11.9 кг
Напряжение	220 В
Мощность	4800 Вт
Вес	6 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Выходной ток	15-40 А
Профессиональный	да
Размеры (мм)	410x170x260
Макс. сварочный ток	40 А
Напряжение холостого хода	255 В
Упакован в	коробке

КЕДР CUT-60G Аппарат воздушно-плазменной резки



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-60G, 380В предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: мягкие стали, нержавеющей стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением упрощает работу и позволяет без перерывов резать сетку и поверхности с отверстиями. При режущем токе 60А, аппарат способен справиться с углеродистой сталью толщиной до 20мм, а при толщинах 15 мм, уверенно чувствует себя даже на продолжительных работах не теряя в качестве резки. К аппарату необходимо также подключить компрессор для подачи сжатого воздуха.

Особенности:

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением.
- Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы.
- Отсутствие деформации и коробления металла.
- Рекомендуемая толщина: 15 мм (конструкционная сталь).
- Цифровой индикатор режущего тока.
- Портативный и энергосберегающий.
- Передовая инверторная технология IGBT.

Производство: Россия

Характеристики CUT-60G

Характеристика	Значение
Мин. входное напряжение	357 В
Тип	инверторный
Толщина реза	20 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Вес брутто	30 кг
Напряжение	380 В
Мощность	7500 Вт
Вес	24.5 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Профессиональный	да
Размеры (мм)	490x235x430
Макс. сварочный ток	60 А
Упакован в	коробке

КЕДР CUT-63G Аппарат воздушно-плазменной резки



Аппарат плазменной резки КЕДР CUT-63G 8004945 380В, 23-63А, 20 мм. Трехфазный аппарат КЕДР CUT-63G предназначен для плазменной резки углеродистой или низколегированной стали толщиной до 20мм. Силовая часть аппарата сделана на основе современных IGBT модулей и имеет усовершенствованную систему охлаждения.

Простая и понятная панель управления имеет функцию регулировки времени продувки воздухом плазмотрона после завершения резки; это позволяет охладить плазмотрон и существенно увеличивает ресурс работы деталей и расходных элементов. Встроенный манометр на панели управления даёт возможность точно выставить давление воздуха при резке.

Благодаря вышеперечисленным особенностям, а также надежному корпусу и защищенной панели управления аппарат КЕДР CUT-63G имеет достаточную надежность и ресурс работы для промышленного применения. А разъем на задней панели обеспечивает подключение аппарата к системам автоматической плазменной резки с ЧПУ.

К аппарату необходимо подключать компрессор сжатого воздуха.

Производство: Россия

Характеристики CUT-63G

Характеристика	Значение
Мин. входное напряжение	357 В
Тип	инверторный
Толщина реза	15 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Вес брутто	28 кг
Напряжение	380 В
Мощность	7800 Вт
Вес	24.5 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Выходной ток	23-63 А
Профессиональный	да
Размеры (мм)	507x245x423
Макс. сварочный ток	63 А
Коды товара производителя	8004945
Напряжение холостого хода	300 В
Упакован в	коробке

КЕДР CUT-100IJ Аппарат воздушно-плазменной резки



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-100IJ, 380В предназначен для плазменной резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. При режущем токе 100А, аппарат способен справиться с конструкционной сталью толщиной до 40 мм, а при толщинах до 30 мм уверенно чувствует себя даже при продолжительных работах не теряя в качестве резки. К аппарату необходимо подключить компрессор для подачи сжатого воздуха. Благодаря мощной силовой части этот аппарат активно используется в судостроительной и военной отраслях при подготовке к сварке различных изделий, таких как обшивка корпуса, внутрикорпусные элементы и при монтаже оснастки.

Особенности:

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением.
- Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы.
- Отсутствие деформации и коробления металла.
- Рекомендуемая толщина: 30 мм (конструкционная сталь).
- Цифровой индикатор режущего тока.
- Колеса для удобного перемещения по рабочей площадке.
- Комбинированный блок IGBT для надежной работы на больших токах.

Производство: Россия

Характеристики CUT-100IU

Характеристика	Значение
Мин. входное напряжение	357 В
Тип	трансформаторный
Толщина реза	40 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Вес брутто	44.7 кг
Напряжение	380 В
Мощность	14100 Вт
Вес	36.5 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Профессиональный	да
Размеры (мм)	550x290x545
Макс. сварочный ток	100 А
Коды товара производителя	8001493
Упакован в	коробке

КЕДР CUT-160I Аппарат воздушно-плазменной резки



Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР CUT-160I, 380В самый мощный из линейки, предназначен для резки любых токопроводящих материалов: углеродистые стали, нержавеющие стали, оцинкованные стали, алюминий, медь и различные сплавы. Работа с данным аппаратом отличается высоким качеством и высокой скоростью резки. К аппарату необходимо подключить компрессор для подачи сжатого воздуха. Источник для воздушно-плазменной резки используется на крупных металлообрабатывающих предприятиях. Благодаря большому запасу мощности легко подключается к порталам с числовым программным управлением.

Особенности:

- Бесконтактный поджиг дуги с высокочастотным управлением.
- Качественный тонкий рез и прекрасная скорость работы.
- Отсутствие деформации и коробления металла.
- Рекомендуемая толщина: 40 мм (конструкционная сталь).
- Цифровой индикатор режущего тока.
- Колеса для удобного перемещения по рабочей площадке.
- Комбинированный блок IGBT для надежной работы на больших токах.

Производство: Россия

Характеристики CUT-160I

Характеристика	Значение
Мин. входное напряжение	357 В
Тип	трансформаторный
Толщина реза	50 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Вес брутто	65 кг
Напряжение	380 В
Мощность	26900 Вт
Вес	60 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Выходной ток	40-160 А
Профессиональный	да
Размеры (мм)	665x320x630
Макс. сварочный ток	160 А
Коды товара производителя	8001492
Упакован в	коробке

КЕДР MULTICUT-400C PLUS Аппарат воздушно-плазменной резки со встроенным компрессором серии PRO



КЕДР MultiCUT-400C PLUS это аппарат воздушно-плазменной резки нового поколения, позволяющий оперативно выполнять резку металла, в том числе демонтаж конструкций выполненных из чугуна, нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, меди и других цветных и чёрных металлов.

Благодаря малым габаритам и массе, а также встроенному компрессору аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-400C PLUS обеспечивает высокую мобильность и позволяет выполнить резку токопроводящих материалов толщиной: до 12 мм с высочайшей производительностью и точностью, при этом специалист не привязан к стационарным компрессорным установкам для работы достаточно бытовой электросети (220В).

А в случае выполнения работ по резке металла на стационарном рабочем месте, есть возможность подключения внешнего источника сжатого воздуха, например компрессора, что позволит продлить срок службы встроенного компрессора.

Особенности:

- Производительность: при рабочих токах от 15 до 40А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до: 12 мм.

- Высокая мобильность встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть: 220В.
- Пневматический поджиг продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.
- Автоматическая система регулирования давления обеспечивает стабильную подачу воздушной смеси в плазмотрон в зависимости от установленного тока резки.
- Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.

Производство: Россия

Характеристики MULTICUT-400C PLUS

Характеристика	Значение
Потребляемая мощность:	5.40 кВА
Артикул:	8021981
Габаритные размеры:	530x235x400
Вес:	19.10 кг.
Расход воздуха:	130 л/мин
Давление воздуха:	5 Бар
Страна производства:	Китай
Ток резки при ПВ 60%:	40 А
Ток резки при ПВ 100%:	30 А
Максимальная толщина реза углеродистой стали:	12 мм
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	60
Способ возбуждения дуги	высокочастотный
Доступно с НАКС:	Да
Давление воздуха min:	3.50 бар

КЕДР MULTICUT-400С Аппарат воздушно-плазменной резки со встроенным компрессором серии PRO



Установка воздушно-плазменной резки осуществляет высококачественную обработку стальных изделий толщиной до 15 мм.

Цифровой дисплей отображает фактические параметры тока и обеспечивает оптимальные условия для соблюдения технологического процесса.

Корпус данной модели оборудован прозрачной пластиковой крышкой. Она защищает панель управления от механических воздействий и обеспечивает бережное хранение аппарата.

Особенности:

- Производительность: при рабочих токах от 15 до 40А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до 15 мм;
- Высокая мобильность встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть 220В;
- Пневматический поджиг продлевает срок службы и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех;
- Автоматическая система регулирования давления обеспечивает стабильную подачу воздушной смеси в плазматрон в зависимости от установленного тока резки;
- Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.

Производство: Россия

Характеристики MULTICUT-400С

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Мин. входное напряжение	220 В
Тип	инверторный
Толщина реза	15 мм
Три фазы	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Вес брутто	18.8 кг
Напряжение	220 В
Мощность	4500 Вт
Вес	18.7 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Страна происхождения	Россия
Профессиональный	да
Размеры (мм)	480x235x400
Макс. сварочный ток	40 А
Коды товара производителя	8012507
Дисплей	да
Упакован в	коробке

КЕДР MULTICUT-1200 Аппарат воздушно-плазменной резки с цифровым управлением серии PRO



Установка воздушно-плазменной резки представляет собой аппарат профессионального класса, отличается высокой производительностью и низкими показателями энергопотребления. Данная модель оснащена цифровой системой управления. Имеет компактный корпус и малый вес, поэтому удобна для переноски.

С помощью установки можно производить высокоточную резку токопроводящих материалов толщиной до 60 мм. Аппарат имеет мощную систему охлаждения и высокую степень защиты, поэтому подходит для эксплуатации в тяжелых и интенсивных условиях.

Особенности:

- Инновационные технические решения применённые при создании MultiCUT-1200, позволили, не увеличивая энергопотребление установки, значительно повысить её производительность: толщина реза при рабочем токе 120А достигает 60 мм;
- Пневмоподжиг и наличие пилотной дуги облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазмотрона почти в два раза по сравнению с классическим плазмотроном с ВЧ поджигом;
- Система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращает выход аппарата из строя;

- Возможность работы в системах с ЧПУ - наличие разъема подключения к внешнему контроллеру для обеспечения обратной связи от дуги;
- Высокая мобильность.

Производство: Россия

Характеристики MULTICUT-1200

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Тип	инверторный
Толщина реза	60 мм
Три фазы	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Вес брутто	33 кг
Напряжение	380 В
Мощность	18100 Вт
Вес	33 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Страна происхождения	Россия
Профессиональный	да
Размеры (мм)	690x260x430
Макс. сварочный ток	120 А
Коды товара производителя	8010940
Дисплей	да
Упакован в	коробке

КЕДР ULTRACUT-40 Аппарат воздушно-плазменной резки, серия PRIME



Установка воздушно-плазменной резки с высокой точностью обрабатывает токопроводящие материалы толщиной до 12 мм.

Плавная регулировка рабочего тока обеспечивает оптимальную настройку рабочих параметров под конкретный вид материала.

Данная модель имеет компактные габариты и малый вес. В сочетании с наплечным ремнем это позволяет производить сложные работы в труднодоступных местах.

Особенности:

- Сверхлегкий и суперкомпактный аппарат позволяет производить работы в любых труднодоступных местах и стеснённых условиях;
- Диапазон сварочного тока от 20 до 40 А обеспечивает высокоточную резку любых токопроводящих материалов малых и средних толщин;
- Регулируемый наплечный ремень обеспечивает возможность удерживания аппарата на весу при работе на высоте, а также делает его транспортировку максимально удобной;
- Малая потребляемая мощность 4,8 кВт в сочетании с работой от бытовой сети 220.

Производство: Россия

Характеристики ULTRACUT-40

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Мин. входное напряжение	220 В
Тип	инверторный
Толщина реза	12 мм
Три фазы	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Вес брутто	6 кг
Напряжение	220 В
Мощность	4600 Вт
Вес	6 кг
Режим работы ПН % на макс.токе	85
Страна происхождения	Россия
Профессиональный	нет
Размеры (мм)	410x170x260
Макс. сварочный ток	40 А
Коды товара производителя	8009776
Дисплей	да
Напряжение холостого хода	60 В
Упакован в	коробке

КЕДР ПР 45К Установка воздушно-плазменной резки серии PRO



Установка воздушно-плазменной резки КЕДР ПР 45К: аппарат воздушно-плазменной резки нового поколения, созданный для замены в монтажных условиях таких инструментов, как УШМ и газовый резак. Благодаря малым габаритам и массе, а также встроенному компрессору аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР ПР 45К позволяет осуществлять резку токопроводящих материалов толщиной до 15 мм с высочайшей производительностью и точностью, при этом специалист не привязан к стационарным компрессорным установкам - для работы достаточно бытовой электросети (220В). Аппарат рекомендован к использованию на большинстве строительных площадок, а также в ремонтных бригадах, независимо от отрасли и специализации.

Особенности:

- Производительность: при рабочих токах от 15 до 40А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной: до 15 мм.
- Высокая мобильность встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть: 220В.
- Пневматический поджиг продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.
- Автоматическая система регулирования давления обеспечивает стабильную подачу воздушной смеси в плазматрон в зависимости от установленного тока резки.

- Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.

Производство: Россия

Характеристики ПР 45К

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Модель	КЕДР ПР 45К
Производительность	от 15 до 40А
Сеть	220В
Резка токопроводящих материалов	до 15 мм

КЕДР ПР 120Ц Установка воздушно-плазменной резки серии PRO



Установка воздушно-плазменной резки КЕДР ПР 120Ц

Особенности:

- Аппараты имеют высокую мощность резки и 100%ПВ при максимальном токе резки, позволяющие достигать толщину разделительной резки низкоуглеродистой стали до 60 мм. КЕДР ПР 120Ц имеет широкие допуски по отклонениям входного напряжения, а также возможность внешнего программирования параметров через блок управления системы ЧПУ;
- Силовая часть имеет повышенную мощность эксплуатации под нагрузкой;
- Платы залиты полимерным компаундом;
- Плазмотрон КЕДР ПР 125 имеет расходные части с увеличенным интервалом замены за счет использования материалов более высокого класса стойкости;
- КЕДР ПР 120Ц может использовать как пневматический, так и высокочастотный поджиг дуги в зависимости от конфигурации системы плазменной резки;
- Корпус КЕДР ПР 120Ц спроектирован для работы при низких отрицательных температурах;
- КЕДР ПР 120Ц имеет высокую степень защиты от попадания загрязнений и работы в тяжелых условиях эксплуатации;
- КЕДР ПР 120Ц имеет более высокую энергоэффективность;

- КЕДР ПР 120Ц имеет широкий диапазон температуры эксплуатации;
- Диапазон рабочих температур - "-15° - +40°".

Производство: Россия

Характеристики ПР 120Ц

Характеристика:

- Толщина свариваемого металла, мм: до 60;
- Диапазон тока резки, А: 20-120;
- Продуктовый сегмент: Про;
- Длина в упак., мм: 690;
- Ширина в упак., мм: 260;
- Высота в упак., мм: 430;
- Габариты, мм: 690x260x430;
- Вес, кг: 40;
- Напряжение сети, В: 380;
- Род тока: Постоянного тока, DC;
- Вольтаж, В: 380;
- Режим работы, ПВ%: 100;
- Напряжение холостого хода, В: 400;
- Максимальный сварочный ток, А: 120;
- Мощность, кВт: 18,1.

КЕДР ПР 120Ц по ТЗ АРКТИКА Установка воздушно-плазменной резки серии PRO



Данная установка комплектуется согласно ТЗ Промышленных предприятий и не реализуется через дилерскую сеть.

Особенности:

- Аппараты имеют высокую мощность резки и 100%ПВ при максимальном токе резки, позволяющие достигать толщину разделительной резки низкоуглеродистой стали до 60 мм. КЕДР ПР 120Ц имеет широкие допуски по отклонениям входного напряжения, а также возможность внешнего программирования параметров через блок управления системы ЧПУ;
- Силовая часть имеет повышенную мощность эксплуатации под нагрузкой;
- Платы залиты полимерным компаундом;
- Плазмотрон КЕДР ПР 125 имеет расходные части с увеличенным интервалом замены за счет использования материалов более высокого класса стойкости;
- КЕДР ПР 120Ц может использовать как пневматический, так и высокочастотный поджиг дуги в зависимости от конфигурации системы плазменной резки;
- Корпус КЕДР ПР 120Ц спроектирован для работы при низких отрицательных температурах;
- КЕДР ПР 120Ц имеет высокую степень защиты от попадания загрязнений и работы в тяжелых условиях эксплуатации;

- КЕДР ПР 120Ц имеет более высокую энергоэффективность;
- КЕДР ПР 120Ц имеет широкий диапазон температуры эксплуатации;
- Диапазон рабочих температур - "-15° - +40°".

Производство: Россия

Характеристики ПР 120Ц по ТЗ АРКТИКА

Характеристика:

- Толщина свариваемого металла, мм: до 60;
- Диапазон тока резки, А: 20-120;
- Продуктовый сегмент: Про;
- Длина в упак., мм: 690;
- Ширина в упак., мм: 260;
- Высота в упак., мм: 430;
- Габариты, мм: 690x260x430;
- Вес, кг: 40;
- Напряжение сети, В: 380;
- Род тока: Постоянного тока, DC;
- Вольтаж, В: 380;
- Режим работы, ПВ%: 100;
- Напряжение холостого хода, В: 400;
- Максимальный сварочный ток, А: 120;
- Мощность, кВт: 18,1.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>