

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ ULTRAMIG-350 (380В, 10-350А)



Источник сварочный UltraMIG-350 (380В, 10-350А) - промышленный источник питания для производительной и высококачественной механизированной сварки, работающий совместно с компактным 4-роликовым механизмом подачи проволоки открытого и закрытого типа. Этот источник подходит для работы в различных отраслях промышленности как в цеховых условиях, так и на монтажных площадках. Благодаря удобству и простоте панели управления источника, сварщик с легкостью может подобрать необходимый режим сварки под конкретную задачу кратчайший срок. Источник питания КЕДР UltraMIG-350 имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать в неблагоприятных монтажных условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------------------|---|
| Вольтаж, В | 380 |
| Диаметр проволоки, мм | 0,8-1,2 |
| Продуктовый сегмент | Прайм |
| Длина в упак., мм | 510 |
| Ширина в упак., мм | 255 |
| Высота в упак., мм | 430 |
| Габариты, мм | 510x255x430 |
| Вес, кг | 25 |
| Режим работы, ПВ% | 60 |
| Напряжение холостого хода, В | 66 |
| Диапазон сварочного тока, А | 10-350 |
| Тип | Сварочные источники MIG от 200А до 350А |
| Максимальный сварочный ток, А | 350 |
| Мощность, кВт | 14,4 |
| Напряжение сети, В | 380 |

Особенности:

Высокая производительность – при сварочном токе до 350А обеспечивает бесперебойную работу при повышенных нагрузках.

Модульная конструкция – значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

Повышенная надежность – современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.

Ручная настройка – параметров сварки(сварочный ток, напряжение) для максимальной простоты и удобства работы.

Два варианта механизма подачи проволоки – закрытого и открытого типа.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Казань (843)206-01-48 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калининград (4012)72-03-81 | Новосибирск (383)227-86-73 | Сочи (862)225-72-31 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Калуга (4842)92-23-67 | Омск (3812)21-46-40 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Кемерово (3842)65-04-62 | Орел (4862)44-53-42 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Киров (8332)68-02-04 | Оренбург (3532)37-68-04 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Краснодар (861)203-40-90 | Пенза (8412)22-31-16 | Томск (3822)98-41-53 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Красноярск (391)204-63-61 | Пермь (342)205-81-47 | Тула (4872)74-02-29 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Курск (4712)77-13-04 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Липецк (4742)52-20-81 | Рязань (4912)46-61-64 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Самара (846)206-03-16 | Уфа (347)229-48-12 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Москва (495)268-04-70 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Мурманск (8152)59-64-93 | Саратов (845)249-38-78 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Севастополь (8692)22-31-93 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Иркутск (395) 279-98-46 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Симферополь (3652)67-13-56 | Ярославль (4852)69-52-93 |

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69