

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов ksd@nt-rt.ru <http://kedrs.nt-rt.ru/>

Аппарат аргонодуговой сварки «КЕДР» TIG-259P AC/DC, 380V



Наши преимущества

- Удобная цифровая панель управления
- Устойчив к скачкам напряжения в сети
- Импульсная сварка с регулировкой частоты 0.5-300 Гц
- Принудительное охлаждение
- В режиме ручной дуговой сварки функции HOT START, ARC FORCE, ANTI STICKING
- Стабильная дуга и подача газа
- Подключение пульта дистанционного управления ДУ для проведения удаленных работ (опция)
- Продувка газа до и после сварки
- Импульсная сварка низкой частоты 0.5-2 Гц
- Импульсная сварка средней частоты 50-300 Гц
- Данная мощность аппарата предоставляет возможность сварки в среде аргона больших толщин, таких как: сварка алюминиевых дисков, ремонт головок блока, картеров и других массивных деталей

Технические характеристики:

- **Напряжение сети:** 380±15%

- **Потреб. мощность:** 8.6 кВА
- **Сварочный ток TIG:** 10-250 A
- **Диаметр электрода:** 1.0-4.0/1.6-5.0
- **ПВ при I max:** 60 %
- **Размеры:** 565x380x380
- **Вес:** 30

Описание

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG 259P AC/DC, 380В предназначена для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе неплавящимся вольфрамовым электродом алюминия, магния и их сплавов, легированных сталей, меди, латуни, титана.

Возможность работы в режиме PULSE.

Имеет возможность подключения дистанционного управления.

Инверторы производят сварку методом TIG с высокочастотным поджигом дуги и оснащены газовым клапаном.

Комплект поставки

- Аппарат аргонодуговой сварки — 1 шт.
- Кабель с клеммой заземления — 1 шт.
- Горелка TIG — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Спецификации

- **Напряжение - переменное::** ~3x380В

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов ksd@nt-rt.ru <http://kedrs.nt-rt.ru/>