

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов [ksd@nt-rt.ru](mailto:ksd@nt-rt.ru) <http://kedrs.nt-rt.ru/>

## Аппарат аргодуговой сварки «КЕДР» TIG-209P DC, 220В



### Наши преимущества

- Устойчив к скачкам напряжения
- Оборудован цифровым дисплеем
- Возможность работы в 2-х и 4-х тактном режиме (2Т/4Т)
- Принудительное охлаждение
- В режиме ручной дуговой сварки функции HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK
- Стабильная дуга и подача газа
- Продувка газа до и после сварки
- Импульсная сварка низкой частоты 0.5-2 Гц
- Импульсная сварка средней частоты 50-200 Гц
- Импульсный режим сварки с возможностью регулировки частоты и тока паузы
- Регулировка заварки кратера позволяет добиваться лучшего внешнего вида сварочного шва

### Технические характеристики

- Напряжение сети: 220±15%
- Потреб. мощность: 7.1 кВА
- Сварочный ток TIG: 10-200 А

- **Диаметр электрода:** 1.0-3.2/1.6-4.0
- **ПВ при I max:** 60 %
- **Размеры:** 433x215x370
- **Вес:** 13.2

## Описание

**Аппарат аргодуговой сварки КЕДР TIG 209P, DC, 220В** предназначена для ручной сварки неплавящимся вольфрамовым электродом углеродистых и легированных сталей, меди, латуни, титана на постоянном токе (TIG DS).

Инверторы производят сварку методом TIG с высокочастотным поджигом дуги и оснащены газовым клапаном.

## Комплект поставки

- Аппарат аргодуговой сварки — 1 шт.
- Кабель с клеммой заземления — 1 шт.
- Горелка TIG — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

## Спецификации

- **Напряжение - переменное::** ~1x220В

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов**

**ksd@nt-rt.ru**

**<http://kedrs.nt-rt.ru/>**