Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 **И**ваново (4932)77-34-06 **И**жевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 **К**алуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 **К**раснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78

Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов

ksd@nt-rt.ru http://kedrs.nt-rt.ru/

Аппарат аргонодуговой сварки «КЕДР» TIG-180DSP DC, 220B



Наши преимущества

- Мощные IGBT транзисторы
- Регулируемый форсаж дуги
- Бесконтактный поджиг дуги
- Адаптивный форсаж, Hot Start и Anti Stick
- Настройки времени спада тока и времени продувки газа

Технические характеристики

Напряжение сети: 220±15% Потреб. мощность: 3.9 кВА Сварочный ток TIG: 10-180 A Диаметр электрода: 1.0-3.2/1.6-4.0

ПВ при I max: 60 % **Размеры:** 380x132x235

Bec: 6

Описание

Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG 180DSP, DC, 220B компактный и легкий инверторный сварочный аппарат профессионального уровня для аргонодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА), оборудованный сенсорной панелью управления и цифровым индикатором параметров сварки.

Инверторный аппарат TIG-180 DSP, созданный с применением современной элементной базы, отработанной годами схемотехники и удачных конструкторских решений. Кроме современного дизайна, аппарат отличается меньшим весом и более компактными размерами, сохраняя те же характеристики и функционал.

TIG 180 DSP отличается более мощными силовыми элементами, которые дают в 2-3 раза больший запас производительности, тем самым увеличивая надежность оборудования и его ресурс. Среди других преимуществ сварочного аппарата TIG-180 DSP можно выделить: высокий ПВ, наличие сенсорной панели управления и широкого набора настроек сварки.

Комплект поставки

- Установка для аргонодуговой сварки 1 шт.
- Горелка TIG 1 шт.
- Кабель с клеммой заземления 1 шт.
- Кабельный наконечник окс 35-50 1 шт.
- Сетевой кабель 1 шт.
- Руководство по эксплуатации 1 шт.

Спецификации

Напряжение - переменное:: ~1x220B

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 **И**жевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 **К**алуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 **К**раснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78

Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 **Ч**елябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов

ksd@nt-rt.ru

http://kedrs.nt-rt.ru/