

Полуавтоматы и источники сварочные ALPHAMIG, ALPHASAW, MIG, MULTIMIG, MZ, ULTRAMIG, WS, МПС

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>

КЕДР ALPHAMIG-200S Полуавтомат для сварки металлов компактный серии PRO



Сварочный инвертор: умное и multifunctional устройство в компактном корпусе и современном дизайне, созданное для тех, кто ценит свободу: будь то свобода выбора сварочного процесса или свобода передвижения. Аппарат оснащён функцией цифрового синергетического управления, что освобождает сварщика от необходимости ручного подбора пары ток-напряжение: специалисту достаточно выбрать материал, сечение проволоки и величину сварочного тока.

Аппарат рекомендован в качестве мобильного универсального инструмента в частных хозяйствах, ремонтных мастерских и небольших производствах.

Особенности:

- Мобильность: полуавтомат относится к устройствам компакт-класса и позволяет работать как на стационарных сварочных постах, так и на открытых монтажных площадках;
- Многозадачность: наличие режимов TIG, MIG и MMA-сварки значительно расширяет спектр задач и материалов, с которыми вы можете работать;
- Синергетическое управление: облегчает настройку аппарата в режиме MIG: вы настраиваете сварочный ток аппарат устанавливает оптимальное напряжение автоматически;

- Работа порошковыми проволоками: возможность изменения полярности позволяет работать самозащитными проволоками, что снимает необходимость использования газовых баллонов;
- Пакет программ для сварки стали, нержавеющей сталей, алюминия и меди.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-200S

Характеристика	Значение
Вес брутто	30 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	60 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	515x235x400
Дисплей	да
Для алюминия	нет

Характеристика	Значение
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	5700 Вт

КЕДР ALPHAMIG-250M-3 Полуавтомат для сварки металлов без кожуха серии PRO



Сварочный инвертор предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов.

Особенности:

- Благодаря возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования;
- Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек К-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки;
- Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы;
- Два режима сварки MIG и MMA позволяют работать с изделиями и конструкциями из цветных и черных металлов средних и малых толщин;

- Ручная настройка тока, напряжения и индуктивности дуги обеспечивают возможность установки наиболее оптимальных сварочных характеристик, в зависимости от рабочих условий;
- Два цифровых дисплея для одновременного отображения напряжения и тока облегчают настройку и контроль основных параметров сварки;
- 2-тактный/4-тактный режим работы горелки обеспечивают высокую производительность и удобство формирования коротких и длинных швов;
- Компактный корпус с подающим механизмом открытого типа удобен в переноске по рабочей площадке;
- Розетка 36В обеспечивает возможность подключения обогревателя редуктора.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-250M-3

Характеристика	Значение
Вес брутто	31 кг
Вес	24.5 кг
Выходной ток	250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	MIG/MAG (полуавтоматическая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	342 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	7800 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21

Характеристика	Значение
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	210x250x495
Коды товара производителя	8012360
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
С синергетическим управлением	да
Мощность	7800 Вт

КЕДР ALPHAMIG-250S-1 Полуавтомат для сварки металлов на небольших предприятиях серии PRO



Сварочный полуавтомат предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы на токах до 250А от бытовой сети, аппарат отлично подходит для использования в автомастерских и на небольших производствах. Надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К-300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Особенности:

- Мощность и производительность, высококачественная стабильная сварка проволокой 0,8 ; 1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем;
- Высокая мобильность, корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке;

- Подключение к сети 220В позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на производствах, где отсутствует трёхфазная сеть;
- Синергетическое управление, для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток;
- Возможность быстрой смены полярности значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-250S-1

Характеристика	Значение
Вес брутто	60 кг
Вес	55.8 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	220 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	полупроф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	942x500x690
Коды товара производителя	8011613
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	7800 Вт

КЕДР ALPHAMIG-250S-3 Полуавтомат для сварки металлов на небольших предприятиях серии PRO



Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек K-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Особенности:

- Мощность и производительность, стабильный процесс сварки проволокой 0,8 ;1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем;
- Высокая мобильность, корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон;

- Синергетическое управление, для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток;
- 4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.
- Встроенная розетка для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-250S-3

Характеристика	Значение
Вес брутто	60 кг
Вес	57 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	380 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	942x500x690
Коды товара производителя	8011616
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	7800 Вт

КЕДР ALPHAMIG-300S Полуавтомат для сварки металлов промышленный серии PRO



Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 300А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек D300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. КЕДР AlphaMIG-300S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Особенности:

- **Мощность и производительность:** высококачественная стабильная сварка на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- **Высокая мобильность:** корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон и точками крепления оборудования.

- Синергетическое управление: для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной процессор.
- 4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- Возможность быстрой смены полярности значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-300S

Характеристика	Значение
Вес брутто	53 кг
Выходной ток	300 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	300 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	68 В
Потребляемый ток	17.3 А
Тип сварки	MIG/MAG/MMA/TIG (комби)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	10200 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	942x500x690

Характеристика	Значение
Коды товара производителя	8009386
Дисплей	да
С синергетическим управлением	да
Мощность	10200 Вт

КЕДР ALPHAMIG-350S PLUS Источник сварочный для сварки металлов промышленный серии PRO



Промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством. Модель идеально подходит для сварки ответственных крупногабаритных конструкций в строительстве, производстве и ремонте в таких отраслях, как судостроение, энергетика, химическая и нефтяная промышленности и многих других.

КЕДР AlphaMIG-350S Plus оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи проволоки в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать его в самых суровых условиях.

Особенности:

- Высокая производительность: при сварочном токе до 350А позволяет эффективно применять сварочные проволоки от 0,8 до 1,2 мм, покрытые электроды любого диаметра;
- Модульная конструкция: значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока;

- Синергетическое управление: для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер;
- 4-х роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки;
- Встроенная розетка для редуктора с подогревателем 36В.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-350S PLUS

Характеристика	Значение
Вес брутто	49 кг
Вес	48 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. диаметр электрода	1.2 мм
Макс. сварочный ток	350 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	70 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	380 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100

Характеристика	Значение
Размеры (мм)	942x500x690
Коды товара производителя	8012254
Дисплей	да
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	1300 Вт

КЕДР ALPHAMIG-350S Источник сварочный для сварки металлов промышленный серии PRO



КЕДР AlphaMIG-350S это промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством. Модель идеально подходит для сварки ответственных крупногабаритных конструкций в строительстве, производстве и ремонте в таких отраслях, как судостроение, энергетика, химическая и нефтяная промышленности и многих других. КЕДР AlphaMIG-350S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи проволоки в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать его в самых суровых условиях.

ОСОБЕННОСТИ:

- К данному сварочному источнику отдельно приобретается подающий механизм:
- КЕДР ALPHA WF-1 (открытого типа);
- КЕДР ALPHA WF-2 (закрытого типа).

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-350S

Характеристика	Значение
Вес брутто	55 кг
Выходной ток	350 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	350 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	70 В
Потребляемый ток	21.9 А
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	13000 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	942x500x690
Коды товара производителя	8009387
Дисплей	да
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да
Мощность	13000 Вт

КЕДР ALPHAMIG-500S PLUS 8012255

Источник сварочный для сварки металлов промышленный серии PRO



Промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством и оснащённый транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важны надёжность и жизнеспособность оборудования. КЕДР AlphaMIG-500S Plus оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Особенности:

- Высокая мощность и сварочный ток: до 500А позволяют использовать проволоку: от 0,8 до 1,6 мм и покрытые электроды любых диаметров;
- Модульная конструкция: значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока;

- Синергетическое управление: для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер;
- 4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-500S PLUS 8012255

Характеристика	Значение
Вес брутто	41.8 кг
Вес	40 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. диаметр электрода	1.6 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	70 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	323 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	615x310x545

Характеристика	Значение
Коды товара производителя	8012255
Дисплей	да
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	2300 Вт

КЕДР ALPHAMIG-500S PLUS 8022519

Источник сварочный для сварки металлов промышленный серии PRO



Промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством и оснащённый транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важны надёжность и жизнеспособность оборудования. КЕДР AlphaMIG-500S Plus оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Особенности:

- Высокая мощность и сварочный ток: до 500А позволяют использовать проволоку: от 0,8 до 1,6 мм и покрытые электроды любых диаметров;
- Модульная конструкция: значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока;

- Синергетическое управление: для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер;
- 4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-500S PLUS 8022519

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	615x310x545
Масса нетто, кг	41.8
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	70
Диапазон сварочного тока, А	40-500
Длина, мм	615
Максимальный сварочный ток, А	500
Мощность, кВт	23
Напряжение сети, В	380
Свариваемые материалы	Универсальные MIG
Масса брутто, кг	53
Высота, мм	545
Ширина, мм	310

КЕДР ALPHAMIG-500S Источник сварочный для сварки металлов промышленный серии PRO



КЕДР AlphaMIG-500S: промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством и оснащённый транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важны надёжность и жизнеспособность оборудования. КЕДР AlphaMIG-500S оснащён интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Особенности:

- Высокая мощность и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 0,8 до 1,6 мм и электроды диаметром до 5 мм.
- Модульная конструкция значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварку и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

- Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной процессор.
- 4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Производство: Россия

Характеристики ALPHAMIG-500S

Характеристика	Значение
Вес брутто	48 кг
Выходной ток	500 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	70 В
Потребляемый ток	38.7 А
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	23000 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	942x500x690

Характеристика	Значение
Коды товара производителя	8009510
Дисплей	да
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да
Мощность	23000 Вт

КЕДР ALPHASAW-1250 Источник сварочный автоматизированный серии PRO



Источник тока AlphaSAW-1250 и его модификации в сочетании с сварочным трактором КЕДР AlphaTRAC-1 представляют собой высокотехнологичный комплекс оборудования для автоматизированной сварки под слоем флюса.

Возможность точного позиционирования сварочной головки и предварительной настройки основных параметров сварки позволяют использовать его для формирования протяжённых стыковых, нахлесточных и тавровых соединений значительной толщины, вести сварку «в лодочку», а также осуществлять MMA сварку и воздушно-дуговую строжку на всём диапазоне рабочего тока.

Особенности:

- Мощная система охлаждения с двумя вентиляторами и тоннельной компоновкой: 100% ПВ при 1250А;
- Выбор вольт-амперной характеристики (CV/CC) позволяет применять AlphaSAW-1250 в качестве универсального источника для решения любых задач сварки под слоем флюса, MMA сварки и воздушно-дуговой строжки;
- Информативная панель управления с цифровыми дисплеями повышает удобство настройки основных параметров.

Производство: Россия

Характеристики ALPHASAW-1250

Характеристика	Значение
Вес брутто	115 кг
Вес	115 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	1250 A
Мин. диаметр электрода	2.4 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	84 В
Тип сварки	MMA (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	380 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Коды товара производителя	8012046
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	6700 Вт

КЕДР MIG-160 GDM Полуавтомат сварочный инверторный



Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-160GDM 220В аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой, а также для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргонодуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Подойдёт для сварки легких металлических конструкций, общего ремонта, ремонта автомобилей, работы по обслуживанию и монтажу, ремонта в сельскохозяйственных условиях до промышленной работы. Отличное решение для продвинутых сварщиков при изготовлении различных металлоконструкций с высокой производительностью в условиях быта, а также для работы на небольшом сварочном производстве.

Особенности:

- Синергетическое управление.
- IGBT транзисторы.
- Встроенный микропроцессор Arc Force, Hot Start автоматически адаптивные.
- Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой.
- Самый маленький полуавтомат с синергетическим управлением.

Производство: Россия

Характеристики MIG-160 GDM

Характеристика	Значение
Вес брутто	14.4 кг
Вес	8 кг
Выходной ток	50-160 A
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	160 A
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	64 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA/TIG (комби)
Три фазы	нет
Тип аппарата	трансформаторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	375x170x300
Коды товара производителя	8001903
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да
Мощность	4500 Вт

КЕДР MIG-175 GD Полуавтомат сварочный инверторный



Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-175GD, 220V аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG, для полуавтоматической сварки порошковой проволокой, для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргонодуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Имеет полностью синергетическое управление, подходящее для новичков в сварочном деле. Полуавтомат имеет богатую комплектацию и предназначен для всех видов сварки, поэтому данное оборудование интенсивно применяется в различных мастерских, в гараже, на даче и в автомобильных тюнинг-ателье при сварке кузовных элементов и приварке крепежа. Россия родина бренда.

Особенности:

- Полностью синергетическое управление.
- Возможность ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности.
- Полноценный 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой.
- Легкая смена полярности Функция VRD в режиме ручной дуговой сварки MMA.
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети.
- Стабильность горения дуги.
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока.
- Технология IGBT.

Производство: Россия

Характеристики MIG-175 GD

Характеристика	Значение
Вес брутто	12.8 кг
Вес	12.8 кг
Выходной ток	50-175 A
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	175 A
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA/TIG (комби)
Три фазы	нет
Тип аппарата	трансформаторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	420x220x439
Коды товара производителя	8001350
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да

КЕДР MIG-180 РЕКОРД Полуавтомат сварочный инверторный



Сварочный полуавтомат РЕКОРД MIG-180, 220В предназначен для механизированной сварки в среде защитных газов проволоками сплошного сечения и порошковыми. Аппарат также предназначен для ручной дуговой сварки штучным электродом ММА.

Особенности:

- Простой интерфейс управления параметрами сварки.
- Передовая инверторная технология IGBT.
- Простой и надежный подходит для проведения работ в сельском хозяйстве, ремонтных работ в гараже, монтаже легких металлоконструкций.

Производство: Россия

Характеристики MIG-180 РЕКОРД

Характеристика	Значение
Вес брутто	18.5 кг
Вес	12 кг
Выходной ток	10-180 А

Характеристика	Значение
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. сварочный ток	180 А
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	51 В
Тип сварки	MIG/MAG (полуавтоматическая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	460x192x350
Коды товара производителя	8004946
Упакован в	коробке
Мощность	5000 Вт

КЕДР MIG-200 GW Полуавтомат сварочный инверторный



Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-200GW без кохуха, 220В предназначен для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Интуитивно понятный интерфейс позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Аппарат способен работать в сетях с существенными просадками напряжения, а технология IGBT гарантирует надежность его работы на долгие годы. Малые габариты и вес: настоящее преимущество данного аппарата. Благодаря своим характеристикам он незаменим в сфере ремонта и строительства железнодорожного транспорта, отлично подходит для сварки внутренних корпусных элементов вагонов. Особенности:

- Легкая смена полярности.
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины проплавления и формы валика.
- Высокая стабильность горения дуги, пониженное брызгообразование.
- Технология IGBT.
- Два цифровых дисплея.
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 140В в режиме полуавтомата и до 160В в режиме MMA сварки.

Производство: Россия

Характеристики MIG-200 GW

Характеристика	Значение
Вес брутто	21 кг
Выходной ток	200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	55 В
Потребляемый ток	24 А
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	140 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	5300 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	465x242x464
Коды товара производителя	8005653
Дисплей	да
Мощность	5300 Вт

КЕДР MIG-250 GN Полуавтомат сварочный инверторный



Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GN 380В: трехфазный аппарат для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы. Имея небольшие габариты, малый вес и мобильность, аппарат успешно применяется в мостостроении, строительстве дорог общего пользования, а также в производственных цехах.

Особенности:

- Ручная регулировка параметров сварки.
- 2Т/4Т режим управления горелкой.
- Настройка индуктивности Новейшие.
- IGBT технологии.
- Возможность изменения полярности.
- Оснащен 2-х роликовым подающим механизмом.

Производство: Россия

Характеристики MIG-250 GN

Характеристика	Значение
Вес брутто	60 кг
Вес	60 кг
Выходной ток	50-250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	995x460x950
Коды товара производителя	8001902
Упакован в	коробке
Мощность	8800 Вт

КЕДР MIG-250 GS Полуавтомат сварочный инверторный



Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GS, 220В: аппарат для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде защитного газа MIG/MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Передовая инверторная технология IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы. Мощный, простой и надежный сварочный полуавтомат отлично подходит для работы на больших производственных объектах при строительстве жилых и офисных зданий, быстровозводимых сооружений. Россия родина бренда.

Особенности:

- Ручная регулировка параметров сварки.
- 2Т/4Т режим управления горелкой.
- Настройка индуктивности Новейшие.
- IGBT технологии.
- Возможность изменения полярности.
- Оснащен 2-х роликовым подающим механизмом.

Производство: Россия

Характеристики MIG-250 GS

Характеристика	Значение
Вес брутто	45 кг
Выходной ток	40-250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	900x458x760
Коды товара производителя	8001901
Упакован в	коробке
Мощность	7800 Вт

КЕДР MIG-250 GW Полуавтомат сварочный инверторный



Работая от трехфазной сети 380В и обеспечивая сварочный ток до 250А, малогабаритный полуавтомат КЕДР MIG-250GW обеспечивает отличные характеристики дуги. При том, что масса аппарата составляет всего 23 кг, он может выполнять MIG сварку проволокой диаметром до 1,2мм с использованием полноценной промышленной 15-18 кг катушки! Имея превосходное сочетание малого веса и высокой мощности, полуавтомат КЕДР MIG-250GW обеспечивает сварщику простоту и удобство настройки и работы за счет широкого набора функций. Удобная рукоятка облегчает перемещение аппарата, а небольшой вес и габариты позволяют перевозить аппарат в багажнике легкового автомобиля. Кроме того, аппарат может применяться для MMA сварки штучными электродами.

Преимущества:

- Простая настройка параметров, 2 цифровых дисплея.
- Настройка индуктивности дуги.
- Переключение полярности для сварки порошковой проволокой.
- Катушка диаметром 300мм.
- Компактное исполнение, небольшие габариты и вес.
- Розетка 36В для подогревателя CO₂.

Производство: Россия

Характеристики MIG-250 GW

Характеристика	Значение
Вес брутто	30.6 кг
Вес	23 кг
Выходной ток	40-250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	58 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	550x260x530
Коды товара производителя	8005654
Упакован в	коробке
Мощность	10000 Вт

КЕДР MIG-259 Полуавтомат сварочный инверторный



КЕДР MIG 259: надежный и мощный полуавтомат инверторного типа с функцией ручной дуговой сварки. Мощность: 9,2 кВА, ток сварки: 50-250 А. Преимущества: плавная регулировка тока, напряжения, жесткости дуги и скорости подавания проволоки; 2 дисплея; регулировка заварки кратера; принудительная вентиляция; термозащита; принудительная подача проволоки без расхода газа.

Инверторный сварочный полуавтомат КЕДР MIG 259 оптимально подходит для ремонтных, кузовных, монтажных и бытовых работ, сварки металлоконструкций и т.д.

Аппарат работает в нескольких режимах:

- полуавтоматическая сварка проволокой в среде защитного газа;
- полуавтоматическая сварка порошковой проволокой без газа;
- ручная дуговая сварка плавящимся электродом (ММА).

Производство: Россия

Характеристики MIG-259

Характеристика	Значение
Вес брутто	30 кг
Вес	25.6 кг
Выходной ток	50-250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	1.5 мм
Напряжение	380 В
Потребляемый ток	24 А
Тип сварки	полуавт./дуговая (MIG/MAG/MMA)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	323 В
Плазменная резка	нет
Мощность полная	9200 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	510x273x440

КЕДР MIG-259T Полуавтомат сварочный инверторный



Полуавтомат MIG-259T торговой марки КЕДР один из серии удобных инверторных сварочных полуавтоматов для сварки MIG/MAG предназначен для промышленного использования. Представляет собой переносную установку в однокорпусном исполнении, обеспечивающую полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа, аргона или в смеси защитных газов (Ar+CO₂) проволокой: 0.6мм-1.0мм. Инверторный аппарат для MIG сварки создан с использованием усовершенствованной технологии IGBT. Благодаря уникальным конструктивным решениям данное оборудование имеет высокую ремонтопригодность и легкость в обслуживании.

Особенности:

- Небольшой объем и легкий вес делает его незаменимым в полевых условиях.
- Великолепное зажигание дуги и перенос металла.
- Отсутствие шумового загрязнения.
- Наличие различных средств защиты.
- Высокая производительность.
- Автоматическая подача проволоки позволяет осуществлять сварку в скоростном режиме.
- Для сварки применяются как твердые, так и флюсовые проволоки.
- Внешние разъемы обеспечивают быстрое, надежное и безопасное соединение.

- Функция ручной сварки выполняется рутиловыми и целлюлозными электродами.
- Функция капельного переноса.
- Возможность изменения полярности.

Производство: Россия

Характеристики MIG-259T

Характеристика	Значение
Напряжение сети:	220 В
MIG/MAG сварочный ток:	25 - 250 А
Мощность при максимальной нагрузке, кВт	12.60 кВт
Габаритные размеры:	880x296x616
Вес:	47 кг.
Номинальное напряжение:	51 В
Диаметр порошковой проволоки (min-max):	0,6-1 мм

КЕДР MIG-300 GD Полуавтомат сварочный инверторный



Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-300GD оснащен уникальной электронной системой, которая контролирует равномерность подачи проволоки, что обеспечивает более эффективное использование. Принцип работы инвертора это преобразование переменного сетевого тока 50/60 Гц в постоянный ток, а затем в ток высокой частоты при помощи IGBT транзисторов с широтно-импульсной регулировкой тока сварки, далее происходит преобразование его в постоянный сварочный ток. Отличное решение для производства оборудования в сельскохозяйственной отрасли. Оснащен цифровой панелью с синергетическим управлением, которая способствует простой и быстрой настройке аппарата под задачи любой сложности.

Особенности:

- Стабильная скорость подачи проволоки.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Высокая ремонтпригодность и легкость в обслуживании.
- Низкий уровень электромагнитных помех.
- Компактный и экономичный.
- Позволяет легко организовать рабочее пространство сварщика.

Производство: Россия

Характеристики MIG-300 GD

Характеристика	Значение
Вес брутто	100 кг
Вес	60 кг
Выходной ток	45-300 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	300 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	58 В
Тип сварки	MIG/MAG (полуавтоматическая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	995x460x950
Коды товара производителя	8000243
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да
Мощность	12000 Вт

КЕДР MIG-350 GF Источник сварочный



Простой и надежный, сварочный полуавтомат КЕДР MIG-350GF отличается высокой производительностью и универсальностью применения. Модульная конструкция аппарата позволяет выбрать комплектацию согласно требованиям заказчика. Отдельное устройство подачи проволоки делает возможной сварку как на стационарном рабочем месте, так и на удалении от аппарата при наличии достаточно длинного шланг-пакета.

В то же время аппарат имеет полный набор настроек, необходимых для качественной MIG сварки. Кроме того, аппарат может выполнять MMA сварку штучными электродами. Аппарат КЕДР MIG-350GF может оснащаться малогабаритным устройством подачи проволоки открытого типа для облегчения перемещения сварщика при производстве крупногабаритных конструкций.

Преимущества:

- Промышленный инверторный полуавтомат.
- Модульная конструкция, отдельное подающее устройство.
- Функции мягкого старта, заварки кратера, переключения 2Т/4Т режима и др.
- Возможность комплектации легким подающим устройством открытого типа.
- Мощный 4-хроликовый механизм подачи проволоки.
- Прочный корпус, надежная силовая часть.
- Возможность MMA сварки.

Производство: Россия

Характеристики MIG-350 GF

Характеристика	Значение
Вес брутто	30 кг
Вес	30 кг
Выходной ток	60-350 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	350 A
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	61 В
Тип сварки	MIG/MAG (полуавтоматическая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	515x262x468
Коды товара производителя	8005047
Упакован в	коробке
Мощность	14000 Вт

КЕДР MIG-359 Полуавтомат сварочный инверторный



Полуавтомат КЕДР MIG-359: тележка предназначенная для промышленного использования. Полуавтомат представляет собой переносную установку в однокорпусном исполнении обеспечивающую полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа, аргона или в смеси защитных газов (Ar+CO₂). Создан с использованием усовершенствованной технологии IGBT. Преимущества:

- Плавное регулирование сварочного тока и скорости подачи проволоки;
- Встроенная термозащита (принудительное воздушное охлаждение);
- Два дисплея;
- Отдельный переносной механизм подачи проволоки, кабель управления 5м;
- Имеет электромеханическое управление;
- Сварка прерывистым швом, точечная сварка;
- Отличное соотношение цены и качества;
- Плавная регулировка индуктивности;
- Имеет режим ручной дуговой сварки (ММА);
- Возможность установки сварочной катушки 200/300мм;
- Настройка длины дуги (минимальное разбрызгивание металла);
- Принудительная подача проволоки без расхода газа;
- Регулировка заварки кратера;

- Возможность работы в 2-4х тактном режиме;
- Высокая мощность при 100% производительности;
- Возможность изменения полярности;
- Ящик для хранения принадлежностей, тележечный комплект.

Производство: Россия

Характеристики MIG-359

Характеристика	Значение
Напряжение сети:	380 В
MIG/MAG сварочный ток:	50 - 350 А
Диаметр электродов (min - max):	1.6-5 мм
Класс защиты:	IP 21
Потребляемая мощность:	12.60 кВА
Габаритные размеры:	595x285x470
Вес:	70 кг.
Номинальное напряжение:	65 В
Диаметр порошковой проволоки (min-max):	0.8-1.2 мм

КЕДР MIG-500F Полуавтомат сварочный инверторный



Подающий механизм КЕДР MIG 500F 8005046 имеет закрытый корпус, который отлично защищает от перегрева на солнце, дождя, пыли и ветра, что позволяет использовать его в полевых и промышленных условиях. Разъемы для подключения силовых кабелей удобно выведены на переднюю панель. Данная модель обеспечивает стабильную скорость подачи проволоки. Панель управления оснащена двумя цифровыми дисплеями для более точной настройки параметров работы.

Особенности:

- Рукоятка для удобной транспортировки;
- Боковая крышка на защелках для доступа к внутренним узлам;
- Быстрая смена катушки;
- Стабильная и усиленная подача проволоки;
- Для промышленного использования.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500F

Характеристика	Значение
Размеры (мм)	635x250x390
Упакован в	коробке
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Вес брутто	28.6 кг
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Дисплей	да
Коды товара производителя	8005046
Макс. сварочный ток	500 А
Наличие сетевой вилки	нет
Напряжение питания	380 В
Макс. диаметр катушки	300 мм
Макс. вес катушки	18 кг
Скорость подачи ~	18 м/мин
Подающий механизм	4-х роликовый
Еврокатушка	D300
Длина кабеля	5 м
Мощность (Вт)	3500 Вт

КЕДР MIG-500GF Полуавтомат сварочный инверторный



Полуавтомат КЕДР MIG-500GF, рассчитанный на сварочный ток до 450А, предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа, а также для ММА сварки штучными электродами. Данный аппарат представляет собой уникальное сочетание высокой мощности, эргономичности, небольших габаритных размеров и веса. Эти полезные свойства делают аппарат КЕДР MIG-500GF идеальным оборудованием для высокопроизводительной MIG и ММА сварки в труднодоступных местах. Модульная конструкция позволяет оснащать аппарат устройством подачи проволоки как открытого, так и закрытого типа.

Широкий набор сварочных функций позволяет точно настроить аппарат для сварки ответственных соединений, а мощный 4-хроликовый подающий механизм обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки. Аппарат также может применяться для MIG сварки порошковой проволокой особо ответственных соединений.

Преимущества:

- Высокая мощность и производительность сварки.
- Эргономичный дизайн, удобный для переноски.
- Модульная конструкция.
- 2Т/4Т режимы сварки, мягкий старт, заварка кратера и другие функции.
- MIG сварка проволокой: 0,8 – 1,6 мм.
- Мощный 4-хроликовый подающий механизм.

- Возможность MMA сварки.
- Прочный корпус, высокая надежность.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500GF

Характеристика	Значение
Вес брутто	38.2 кг
Вес	30 кг
Выходной ток	60-450 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	450 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	61 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	515x262x468
Коды товара производителя	8002900

Характеристика	Значение
Упакован в	коробке
Мощность	21000 Вт

КЕДР MULTIMIG-3500S Источник сварочный multifunctional промышленный серии PRO



Источник сварочный КЕДР MultiMIG-3500S это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться максимального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 350А в жёстких производственных условиях. Имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная высокоскоростная система контроля гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. MultiMIG-3500S может быть укомплектован блоком жидкостного охлаждения для еще большей производительности и тележкой с нишей для газового баллона, позволяющей быстро перемещать оборудование по рабочей площадке. Благодаря своим техническим характеристикам, MultiMIG-3500S.

Особенности:

- Надёжно защищённого высокоскоростного процессора.
- Выверенной архитектурой электронной части.
- Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 350А ПВ 100%.
- Синергетическое управление.

- Легкость настройки сварочных параметров.
- Мультифункциональность.
- Модульная конструкция.
- Рекомендован для применения на предприятиях среднего и тяжелого машиностроения.

Производство: Россия

Характеристики MULTIMIG-3500S

Характеристика	Значение
Вес брутто	32.5 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	350 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	63 В
Потребляемый ток	18 А
Страна происхождения	Россия
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Коды товара производителя	8009198
Дисплей	да
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да

КЕДР MULTIMIG-5000 Источник сварочный промышленный серии PRO



Сварочный синергетический полуавтомат КЕДР MultiMIG-5000 прекрасно подойдет для MIG сварки углеродистой и нержавеющей стали. Панель управления с ярким цветным ЖК дисплеем и русскоязычным интерфейсом имеет простое и понятное меню настроек, а современное программное обеспечение имеет широкий набор синергетических кривых. Силовая часть аппарата, выполненная на основе IGBT-технологии, рассчитана на сварочный ток 650А. Это позволяет получить цикл работы ПВ 100% при сварке током 500А. Блок жидкостного охлаждения горелки имеет достаточную мощность для работы со шланг-пакетом длиной до 30м.

Модульная конструкция аппарата обеспечивает безошибочное подключение всех блоков, а также дает возможность сформировать конфигурацию аппарата точно под потребности конкретного заказчика.

Аппарат может быть подключен к системе промышленного мониторинга и управления.

Преимущества:

- Высокая мощность и производительность: 100% ПВ при сварочном токе 500А.
- Цифровое синергетическое управление.
- Панель управления с ЖК дисплеем и интерфейсом на русском языке.
- Функция памяти, 20 режимов сварки.
- Высокое качество сварки.

- Модульная конструкция.
- Мощный 4-хроликовый механизм подачи проволоки, 00,8 – 1,6мм.
- Высокая надежность и ресурс работы.
- Возможность MMA и LiftTIG сварки без подключения механизма подачи проволоки.
- Удобная транспортная тележка на усиленных колесах.
- Возможность подключения к системе промышленного мониторинга и управления.

Производство: Россия

Характеристики MULTIMIG-5000

Характеристика	Значение
Вес брутто	78 кг
Вес	65 кг
Выходной ток	30-500 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	76 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да

Характеристика	Значение
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	715x320x570
Коды товара производителя	8005448
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да
Мощность	23500 Вт

КЕДР MULTIMIG-5000DP 8012337 Источник сварочный промышленный серии PRO



Сварочный источник представляет собой сверхмощное оборудование для профессионального использования. Поддерживает все методы сварки: MIG/MAG, TIG и MMA. Для длинного и короткого шва предусмотрены режимы 2Т и 4Т. Данная модель имеет плавную регулировку силы тока, и напряжения сварочной дуги. Благодаря этому доступен оптимальный подбор параметров для конкретного вида работ.

Особенности:

- Импульсная сварка алюминия и стали: гарантия высокого качества сварных соединений, низкой деформации изделия и чистоты свариваемых поверхностей;
- Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 500А - ПВ100%;
- Пакет предустановленных программ под большинства задач, возможность ручного управления и функция памяти;
- Высокая степень защиты от внешней среды – основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы;
- Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса;
- Полное управление с подающего модуля.

Производство: Россия

Характеристики MULTIMIG-5000DP 8012337

Характеристика	Значение
Вес брутто	40.3 кг
Вес	33 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. диаметр электрода	6 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	70 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	380 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	630x260x435
Коды товара производителя	8012337
Дисплей	да
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	да
Мощность	22900 Вт

КЕДР MULTIMIG-5000DP 8022520 Источник сварочный промышленный серии PRO



Сварочный источник представляет собой сверхмощное оборудование для профессионального использования. Поддерживает все методы сварки: MIG/MAG, TIG и MMA. Для длинного и короткого шва предусмотрены режимы 2Т и 4Т. Данная модель имеет плавную регулировку силы тока, и напряжения сварочной дуги. Благодаря этому доступен оптимальный подбор параметров для конкретного вида работ.

Особенности:

- Импульсная сварка алюминия и стали: гарантия высокого качества сварных соединений, низкой деформации изделия и чистоты свариваемых поверхностей;
- Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 500А - ПВ100%;
- Пакет предустановленных программ под большинства задач, возможность ручного управления и функция памяти;
- Высокая степень защиты от внешней среды – основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы;
- Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса;
- Полное управление с подающего модуля.

Производство: Россия

Характеристики MULTIMIG-5000DP 8022520

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	630x260x435
Масса нетто, кг	36
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	63
Диапазон сварочного тока, А	40-500
Длина, мм	630
Максимальный сварочный ток, А	500
Мощность, кВт	22,9
Напряжение сети, В	380
Свариваемые материалы	Универсальные MIG
Масса брутто, кг	41
Высота, мм	435
Ширина, мм	260

КЕДР MULTIMIG-5000P 8005449 Источник сварочный роликовый промышленный серии PRO



Сварочный источник КЕДР MultiMIG-5000P, 380В модульный сварочный аппарат с полностью цифровым синергетическим управлением, надёжной силовой частью и возможностью полного управления с подающего устройства. Наличие режима импульсной полуавтоматической сварки позволяет использовать полуавтомат для сварки изделий и конструкций из любых типов стали, алюминия и его сплавов, а также других цветных металлов. Применяется в машиностроении при производстве крупногабаритной техники, емкостей, работающих под давлением, элементов буровых платформ и других ответственных узлов и конструкций, где к сварным соединениям предъявляются самые высокие требования.

Особенности:

- Мощные IGBT модули.
- Память на 20 программ сварки.
- Полное цифровое управление источником и подающим механизмом.
- Сварка в среде защитных газов MIG/MAG.
- Режим импульсной сварки.
- Полностью русифицированный интерфейс.
- Энергосберегающие технологии и минимальные электромагнитные шумы.

- Самодиагностика (в случае неисправности код ошибки выводится на экран).

Производство: Россия

Характеристики MULTIMIG-5000P 8005449

Характеристика	Значение
Вес брутто	50 кг
Выходной ток	500 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. диаметр электрода	6 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	76 В
Потребляемый ток	38 А
Тип сварки	MIG/MAG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	22900 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	647x320x567
Коды товара производителя	8009277
Дисплей	да
Упакован в	коробке

Характеристика	Значение
С синергетическим управлением	да
Мощность	22900 Вт

КЕДР MULTIMIG-5000P цифровой Источник сварочный цифровой промышленный серии PRO



КЕДР MultiMIG-5000P: модульный сварочный аппарат с полностью цифровым синергетическим управлением, надёжной силовой частью и возможностью полного управления с подающего устройства. Максимальная комплектация оборудования включает в себя источник тока, внешнее подающее устройство с 4-роликовым механизмом, модуль охлаждения горелки и транспортировочную тележку. Наличие режима импульсной полуавтоматической сварки позволяет использовать полуавтомат для сварки изделий и конструкций из любых типов стали, алюминия и его сплавов, а также других цветных металлов. КЕДР MultiMIG-5000P применяется в машиностроении при производстве крупногабаритной техники, емкостей, работающих под давлением, элементов буровых платформ и других ответственных узлов и конструкций, где к сварным соединениям предъявляются самые высокие требования.

Особенности:

- Модульная конструкция позволяет подобрать необходимый комплект оборудования в зависимости от конкретных условий эксплуатации.
- 100% продолжительность нагрузки при максимальном токе 500А обеспечивает возможность длительной непрерывной работы и высокую производительность.

- Функция памяти (20 ячеек) ускоряет процесс подготовки оборудования к работе и перехода от одной задачи к другой.
- Функция самодиагностики с отображением кода ошибок упрощает поиск неполадок.
- Возможность интеграции в промышленную систему контроля и управления обеспечивает удаленный контроль и регистрацию параметров оборудования.
- Подающее устройство с ЖК-дисплеем позволяет настраивать все сварочные параметры, не обращаясь к панели управления источника.

Производство: Россия

Характеристики MULTIMIG-5000P цифровой

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	647x320x567
Масса нетто, кг	48
Длина, мм	647
Максимальный сварочный ток, А	500
Напряжение сети, В	380
Высота, мм	567
Ширина, мм	320
Бренд	КЕДР

КЕДР MULTIMIG-5000S Источник сварочный промышленный серии PRO



Сварочный аппарат инверторный аппарат для полуавтоматической сварки MIG/MAG/MMA.
Особенности:

- Имеет надёжно защищённый высокоскоростной процессор;
- Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе;
- Синергетическое управление;
- Легкость настройки сварочных параметров;
- Мультифункциональность;
- Модульная конструкция;
- Рекомендован для применения на предприятиях среднего и тяжелого машиностроения.

Производство: Россия

Характеристики MULTIMIG-5000S

Характеристика	Значение
Вес брутто	43 кг
Вес	32.5 кг

Характеристика	Значение
Выходной ток	40-500 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	63 В
Потребляемый ток	33.5 А
Страна происхождения	Россия
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	630x260x435
Коды товара производителя	8009126
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
С синергетическим управлением	да
Мощность	22900 Вт

КЕДР МЗ-1250 Источник сварочный для сварки под слоем флюса серии PRO



Сварочный источник представляет собой надежное оборудование, которое рассчитано на интенсивную эксплуатацию. Специальные отверстия в корпусе служат для естественной вентиляции и эффективного отвода теплого воздуха. Панель управления содержит системы цифровой и световой индикации, а также регуляторы, что способствует удобству контроля и настройки рабочих параметров. В верхней части конструкции располагаются прочные кольца, которые позволяют транспортировать устройство грузоподъемными механизмами. Преимущества:

- Широкий диапазон регулировок;
- Цифровая индикация.;
- Отличное качество шва.;
- Большой запас мощности.;
- Высокая производительность.;
- Повышенное энергосбережение.;
- Способен обеспечить качественный процесс сварки в паре с трактором FD 12-200T или сварочной колонной.;
- Возможность использования для строжки угольным электродом.

Производство: Россия

Характеристики MZ-1250

Характеристика	Значение
Вес брутто	101 кг
Вес	98 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	1250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	83 В
Тип сварки	MIG/MAG (полуавтоматическая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	810x345x1022
Коды товара производителя	8005647
Упакован в	коробке
Мощность	64700 Вт

КЕДР ULTRAMIG-160 Полуавтомат сварочный для небольших производств серии PRIME



Полуавтомат предназначен для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Аппарат выполнен на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать его в тяжелых промышленных условиях. Цифровая панель с дисплеями значительно упрощает работу с данным аппаратом и позволяет снизить классификацию сварщика без потери качества сварки.

Особенности:

- Цифровое управление: благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно;
- Мощность и производительность: стабильный процесс сварки проволокой 0,6-1,0 на токах до 160 А обеспечиваются выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем;
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе;
- Высокая мобильность: благодаря компактному корпусу и малой массе корпуса.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-160

Характеристика	Значение
Вес брутто	14.3 кг
Вес	11 кг
Выходной ток	160 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	160 A
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	65 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	4100 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	440x210x360
Коды товара производителя	8015497
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	да
С синергетическим управлением	да
Мощность	4100 Вт

КЕДР ULTRAMIG-180 COMPACT Полуавтомат сварочный компактный для небольших производств серии PRIME



Полуавтомат предназначен для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Аппарат выполнен на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать его в тяжелых промышленных условиях. Цифровая панель с дисплеями значительно упрощает работу с данным аппаратом и позволяет снизить классификацию сварщика без потери качества сварки.

Особенности:

- Цифровое управление: благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно;
- Мощность и производительность: стабильный процесс сварки проволокой 0,6-1,0 на токах до 160 А обеспечиваются выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем;
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе;
- Высокая мобильность: благодаря компактному корпусу и малой массе корпуса.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-180 COMPACT

Характеристика	Значение
Вес брутто	13 кг
Вес	8.70 кг
Выходной ток	180 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	180 A
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	58 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	4400 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	425x180x300
Коды товара производителя	8018073
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	4400 Вт

КЕДР ULTRAMIG-180 Полуавтомат сварочный для небольших производств серии PRIME



Полуавтомат предназначен для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Аппарат выполнен на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать его в тяжелых промышленных условиях. Цифровая панель с дисплеями значительно упрощает работу с данным аппаратом и позволяет снизить классификацию сварщика без потери качества сварки.

Особенности:

- Цифровое управление: благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно;
- Мощность и производительность: стабильный процесс сварки проволокой 0,6-1,0 на токах до 160 А обеспечиваются выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем;
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе;
- Высокая мобильность: благодаря компактному корпусу и малой массе корпуса.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-180

Характеристика	Значение
Вес брутто	14.3 кг
Вес	11.5 кг
Выходной ток	180 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	180 A
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	65 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	4900 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	440x210x360
Коды товара производителя	8015498
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
С синергетическим управлением	да
Мощность	4900 Вт

КЕДР ULTRAMIG-200 COMPACT Полуавтомат сварочный компактный для небольших производств серии PRIME



Полуавтомат КЕДР UltraMIG 200 Compact (220В, 40 200А): инверторный сварочный аппарат, который обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций.

Особенности:

- Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 220А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки - осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей стали;
- Характерной особенностью модели UltraARC-220 Compact является её высокая мобильность и малый вес, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве без дополнительных усилий;
- Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать его к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания;
- Автоматическая функция Arc Force позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях;

- Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода;
- Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из цветных металлов и нержавеющей стали;
- Наплечный ремень в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или труднодоступных местах;
- Широкий диапазон сварочного тока (10-220 A) способствует универсальности применения и возможности сварки различных конструкций и изделий.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-200 COMPACT

Характеристика	Значение
Вес брутто	13 кг
Вес	8.70 кг
Выходной ток	200 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 A
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	58 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	5200 ВА

Характеристика	Значение
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	425x180x300
Коды товара производителя	8012516
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	5200 Вт

КЕДР ULTRAMIG-200 Полуавтомат сварочный для небольших производств серии PRIME



Полуавтомат предназначен для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Аппарат выполнен на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать его в тяжелых промышленных условиях. Цифровая панель с дисплеями значительно упрощает работу с данным аппаратом и позволяет снизить классификацию сварщика без потери качества сварки.

Особенности:

- Цифровое управление: благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно;
- Мощность и производительность: стабильный процесс сварки проволокой 0,6-1,0 на токах до 200 А обеспечиваются выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем;
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе;
- Высокая мобильность: благодаря компактному корпусу и малой массе корпуса.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-200

Характеристика	Значение
Вес брутто	14.3 кг
Вес	11.5 кг
Выходной ток	200 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 A
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	65 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	5600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	440x210x360
Коды товара производителя	8015499
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	5600 Вт

КЕДР ULTRAMIG-220 COMPACT Полуавтомат сварочный компактный для небольших производств серии PRIME



Полуавтомат, предназначенный для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Аппарат выполнен на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать его в тяжелых промышленных условиях. Цифровая панель с дисплеями значительно упрощает работу с данным аппаратом и позволяет снизить классификацию сварщика без потери качества сварки.

Особенности:

- Цифровое управление: благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно;
- Мощность и производительность: стабильный процесс сварки проволокой 0,6-1,0 на токах до 220 А обеспечиваются выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем;
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе;
- Высокая мобильность: благодаря компактному корпусу и малой массе корпуса.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-220 COMPACT

Характеристика	Значение
Вес брутто	13 кг
Вес	8.70 кг
Выходной ток	220 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	220 A
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	58 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6000 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	425x180x300
Коды товара производителя	8018074
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	6000 Вт

КЕДР ULTRAMIG-220 Полуавтомат сварочный для небольших производств серии PRIME



Полуавтомат, предназначенный для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Аппарат выполнен на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать его в тяжелых промышленных условиях. Цифровая панель с дисплеями значительно упрощает работу с данным аппаратом и позволяет снизить классификацию сварщика без потери качества сварки.

Особенности:

- Цифровое управление: благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно;
- Мощность и производительность: стабильный процесс сварки проволокой 0,6-1,0 на токах до 220 А обеспечиваются выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем;
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе;
- Высокая мобильность: благодаря компактному корпусу и малой массе корпуса.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-220

Характеристика	Значение
Вес брутто	14.3 кг
Вес	11.5 кг
Выходной ток	220 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	220 A
Мин. диаметр проволоки	0.6 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	65 В
Тип сварки	MIG/MMA (полуавт./дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6500 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	440x210x360
Коды товара производителя	8015500
Дисплей	да

Характеристика	Значение
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
С синергетическим управлением	да
Мощность	6500 Вт

КЕДР ULTRAMIG-250S-1 Полуавтомат сварочный для небольших производств серии PRIME



Сварочный полуавтомат UltraMIG-250S-1 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы на токах: до 250А от бытовой сети, аппарат отлично подходит для использования в автомастерских и на небольших производствах. Надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек D300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Особенности:

- **Мощность и производительность:** высококачественная стабильная сварка проволокой: 0,8 - 1,2 мм на токах: до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- **Высокая мобильность:** корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон и точками крепления оборудования.

- Синергетическое управление: для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- Встроенная розетка для редуктора с подогревателем.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-250S-1

Характеристика	Значение
Вес брутто	55 кг
Выходной ток	250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	60 В
Потребляемый ток	39.4 А
Тип сварки	MIG/MAG/MMA/TIG (комби)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	7800 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	942x500x690
Коды товара производителя	8009384
Дисплей	да
С синергетическим управлением	да

КЕДР ULTRAMIG-250S-3 Полуавтомат сварочный для небольших производств серии PRIME



Сварочный полуавтомат КЕДР UltraMIG-250S-3

Особенности:

- Мощность и производительность: высококачественная стабильная сварка проволокой: 0,8 - 1,2 мм на токах: до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- Высокая мобильность: корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон и точками крепления оборудования.
- Синергетическое управление: для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- Встроенная розетка для редуктора с подогревателем.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-250S-3

Характеристика	Значение
Вес брутто	57 кг
Выходной ток	250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.2 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	0.8 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	60 В
Потребляемый ток	13.2 А
Тип сварки	MIG/MAG/MMA/TIG (комби)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	7800 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	942x500x690
Коды товара производителя	8009385
Дисплей	да
С синергетическим управлением	да
Мощность	7800 Вт

КЕДР ULTRAMIG-350 Источник промышленный серии PRIME для механизированной сварки



Источник сварочный КЕДР UltraMIG-350 (380В, 10-350А): промышленный источник питания для производительной и высококачественной механизированной сварки, работающий совместно с компактным 4-роликовым механизмом подачи проволоки открытого и закрытого типа. Этот источник подходит для работы в различных отраслях промышленности как в цеховых условиях, так и на монтажных площадках. Благодаря удобству и простоте панели управления источника, сварщик с легкостью может подобрать необходимый режим сварки под конкретную задачу кратчайший срок. Источник питания КЕДР UltraMIG-350 имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать в неблагоприятных монтажных условиях.

Особенности:

- Высокая производительность: при сварочном токе до 350А обеспечивает бесперебойную работу при повышенных нагрузках.
- Модульная конструкция: значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.

- Ручная настройка: параметров сварки(сварочный ток, напряжение) для максимальной простоты и удобства работы.
- Два варианта механизма подачи проволоки: закрытого и открытого типа.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-350

Характеристика	Значение
Напряжение сети:	380 В
MIG/MAG сварочный ток:	10 - 350 А
Диаметр стальной проволоки (min-max):	0,8-1,2 мм
Напряжение холостого хода:	66 В
отребляемая мощность:	17.30 кВА
Габаритные размеры:	510x255x430
Вес:	25 кг.
MIG/MAG ток при ПВ 60%:	350 А
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	60
Число фаз:	3

КЕДР ULTRAMIG-500 Источник промышленный серии PRIME для механизированной сварки



Источник сварочный КЕДР UltraMIG-500 (380В, 10-500А): промышленный источник питания для производительной и высококачественной механизированной сварки, работающий совместно с компактным 4-роликовым механизмом подачи проволоки открытого и закрытого типа. Этот источник подходит для работы в различных отраслях промышленности как в цеховых условиях, так и на монтажных площадках. Благодаря удобству и простоте панели управления источника, сварщик с легкостью может подобрать необходимый режим сварки под конкретную задачу кратчайший срок. Источник питания КЕДР UltraMIG-500 имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать в неблагоприятных монтажных условиях.

Особенности:

- Высокая производительность: при сварочном токе до 350А обеспечивает бесперебойную работу при повышенных нагрузках.
- Модульная конструкция: значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- Повышенная надежность: современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.

- Ручная настройка: параметров сварки(сварочный ток, напряжение) для максимальной простоты и удобства работы.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMIG-500

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8-1,6
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	500x270x440
Масса нетто, кг	28
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	88
Диапазон сварочного тока, А	10-500
Длина, мм	500
Максимальный сварочный ток, А	500
Мощность, кВт	23
Напряжение сети, В	380
Свариваемые материалы	Универсальные MIG
Масса брутто, кг	29,3
Высота, мм	440
Ширина, мм	270
Бренд	КЕДР

КЕДР WS-1 Модуль сварочный универсальный



Универсальный сварочный модуль КЕДР WS-1 предназначен для обучения и совершенствования навыка сварки среди студентов, преподавателей, и участников по стандартам чемпионатного движения "Профессионалы". Модульная конструкция для оптимальной комплектации и быстрой переналадке для выполнения задач различной степени сложности.

Особенности:

- Механизм подачи проволоки КЕДР MultiWF-6.
- Установка аргонодуговой сварки КЕДР MULTITIG-2000P AC/DC, в случае необходимости, может быть заменена на источник тока для плазменной резки с встроенным компрессором КЕДР MultiCUT 400C.
- Источник тока КЕДР MULTIMIG-3500S, в случае необходимости, может быть заменен на более мощный КЕДР MULTIMIG-5000S, либо на КЕДР MULTIMIG-5000DP с импульсным режимом сварки для рабочего места Мастера.
- Возможность использования БЖО.
- Компактный и мобильный сварочный модуль смонтирован на тележке, для оптимального расположения внутри сварочной кабины.

Производство: Россия

Характеристики WS-1

Характеристика:

- КЕДР MultiMIG 3500S (Исп. WS1).
- Тип подающего механизма: отдельный.
- Напряжение/частота В/Гц: 380/50 В/Гц.
- Потребляемая мощность: 14,4 кВт/ч.
- Диапазон регулирования тока: 40-350 А.
- ПВ: 100%.
- Диаметр проволоки: 0,8-1,6 мм.
- Диапазон регулирования напряжения: 16-35В.
- КЕДР MultiTIG 2000P AC/DC(Исп. WS1).
- Тип тока: постоянный/переменный.
- Напряжение/частота: 220/50 В/Гц.
- Потребляемая мощность: 4,5 кВт.
- Диапазон регулирования тока: 5-230А.
- ПВ 100%: 200А.
- Импульсный режим: есть.
- Режим сварки MMA: есть.

КЕДР WS-2 Модуль сварочный универсальный



Универсальный сварочный модуль КЕДР WS-2 предназначен для обучения и совершенствования навыка сварки участников по стандартам чемпионатного движения "Профессионалы". Модульная конструкция для оптимальной комплектации и быстрой переналадке для выполнения задач различной степени сложности.

Особенности:

- Компактный и мобильный сварочный модуль смонтирован на тележке, для оптимального расположения внутри сварочной кабины.

Производство: Россия

Характеристики WS-2

Характеристика:

- КЕДР AlphaMIG 200S (Исп. WS2).
- Тип подающего механизма: встроенный.
- Напряжение/частота В/Гц: 220/50 В/Гц.
- Потребляемая мощность: 5,7 кВт/ч.

- Диапазон регулирования тока: 30-200 А.
- ПВ 60%: 200А.
- Диаметр проволоки: 0,6-1,0 мм.
- Диапазон регулирования напряжения: 15,5-24В.
- Синергетика: есть.
- КЕДР MultiTIG 2000P AC/DC(Исп. WS2).
- Тип тока: постоянный/переменный.
- Напряжение/частота: 220/50 В/Гц.
- Потребляемая мощность: 4,5 кВт.
- Диапазон регулирования тока: 5-230А.
- ПВ 100%: 200А.
- Импульсный режим: есть.
- Режим сварки MMA: есть.

КЕДР МПС 500.33ДП Источник сварочный многофункциональный серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР MultiMIG-5000DP: высокотехнологичный многофункциональный промышленный источник питания для MIG/MAG, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет широкий пакет предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла, а также импульсные режимы сварки с использованием одинарного или двойного импульсов. Простое и интуитивно понятное управление, надёжность, высочайшая производительность и функционал позволяют рекомендовать данное оборудование для технологичных предприятий, работающих с изделиями из высоколегированной стали, алюминия, кремнистой бронзы и других материалов в промышленном цикле.

Особенности:

- Импульсная сварка алюминия и стали: гарантия высокого качества сварных соединений, низкой деформации изделия и чистоты свариваемых поверхностей.
- Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе: 500А - ПВ100%.
- Пакет предустановленных программ под большинства задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- Высокая степень защиты от внешней среды: основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.

- Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса.
- Полное управление с подающего модуля.
- Возможность использования блока БЖО с системой защиты.

Производство: Россия

Характеристики МПС 500.33ДП

Характеристика	Значение
работа при максимальном токе	500А - ПВ100%
Удлинение соединительного шлейфа	до 30 метров
Импульсная сварка	Да
Степень Защиты	Высокая
Бренд	КЕДР



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>