

Инверторы сварочные ARC, MMA, MULTIARC, ULTRAARC, ULTRAMMA, ВД, РД

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>

КЕДР ARC-149 Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Кедр ARC 149: бытовой сварочный инвертор, предназначенный для сварки деталей из нержавеющей и углеродистой стали, чугуна, алюминия и его сплавов. Компактный, легкий и экономичный инвертор не восприимчив к перепадам напряжения, обеспечивает отличный поджиг и стабильную дугу благодаря функциям Hot Start, Anti Sticking и Arc Force. Также агрегат имеет защиту от тепловой перегрузки, принудительное охлаждение и возможность работать от генераторов. Сварка происходит короткой дугой. Данные об установленном токе выводятся на цифровой дисплей.

Производство: Россия

Характеристики ARC-149

Характеристика	Значение
Напряжение питающей сети, В	220±15%, 50/60 Гц, 1 фаза

Характеристика	Значение
Потребляемый ток, А	26.1
Диапазон регулирования сварочного тока MMA, А	10-140
Диаметр электрода, мм	1.6-3.2
Потребляемая мощность, кВА	5.9
ПВ при I max, %	60
ПВ 100%, А	100
Напряжение холостого хода, В	67
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0.7
Класс изоляции	B
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры, мм	290x120x198
Вес, кг	4.4

КЕДР ARC-169 Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Инверторный аппарат КЕДР ARC 169 00007170058 поставляется в противоударном корпусе, который защищает все внутренние детали от случайных повреждений. Прибор подходит как для бытового, так и для профессионального использования при работе со штучными электродами. Принудительное охлаждение, установленное в аппарате, значительно продлевает работу. Небольшой вес и малые габариты аппарата позволят с легкостью переносить инвертор по рабочей площадке.

Производство: Россия

Характеристики ARC-169

Характеристика:

- Класс товара: Бытовой;
- Напряжение: 220 В;
- Max мощность: 5 кВт;
- Min ток: 10 А;

- Max ток: 160 A;
- Диаметр электр/провол: 1.6-4мм;
- Мин. диаметр электрода: 1.6мм;
- ПВ на максимальном токе: 60%;
- Степень защиты: IP21F;
- Наличие сетевой вилки: есть;
- Min входное напряжение: 200 В;
- Разъем для сварочного кабеля: DX50;
- TIG сварка: нет;
- Длина проводов: 3+3 м;
- Форсаж дуги: нерегулируемый;
- Горячий старт: нерегулируемый;
- Сертификат Накс: нет;
- Напряжение холостого хода: 67 В;
- Наличие цифрового индикатора сварочного тока: нет;
- Наличие синергии: нет;
- Антизалипание: да;
- Дисплей: да;
- Наличие пульта ДУ: нет;
- С пуско-зарядным устройством: нет;
- Кейс: нет;
- Габариты без упаковки: 313x120x198мм;
- Вес нетто: 5.4кг.

КЕДР ARC-180 Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР ARC-180, 220В предназначен для ручной дуговой сварки (ММА) и наплавки покрытым штучным электродом на постоянном токе изделий из низкоуглеродистой стали. А при подключении к аппарату вентильной TIG горелки и баллона с аргонem возможна аргонодуговая сварка. Аппарат создан с применением современной элементной базы, отработанной годами схемотехники и удачного конструкторского решения. Имеет более мощные силовые элементы, увеличивающие надежность оборудования. ARC-180 популярен в сфере производства небольших изделий при выполнении различных сборочно-сварочных работ, поэтому отлично подходит для бытового использования. Незаменимый помощник на даче и в гараже.

Особенности:

- Мощные IGBT транзисторы;
- Функции Hot Start и Anti Stick;
- Высокая производительность;
- Наличие цифрового дисплея;
- Улучшенная система вентиляции;
- Возможность аргонодуговой сварки;
- Регулировка форсажа дуги;

- Современный дизайн;
- Компактный и легкий.

Производство: Россия

Характеристики ARC-180

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Тип питания	Однофазные
Размер аппарата	Компактный
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	360x128x210
Масса нетто, кг	5,4
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	62
Диапазон сварочного тока, А	10-180
Диаметр электрода/прутка, мм	1.6-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180
Мощность, кВт	5,8
Напряжение сети, В	220
Род тока	DC
Бренд	КЕДР
Родина бренда	РОССИЯ
Гарантийный срок	2 года

КЕДР ARC-200 Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР ARC-200, 220В предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки штучным электродом на постоянном токе стальных изделий в производственных и бытовых условиях. Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных транзисторов и применением принципа широтноимпульсной модуляции (PWM). Отличается стабильной, надежной и эффективной работой. Инвертор предназначен для промышленного и бытового использования, хорошо подходит для сборочно-сварочных работ при монтаже котельного оборудования, строительстве мостов и других сооружений.

Особенности:

- Мощные IGBT транзисторы;
- Регулируемый форсаж дуги;
- Функции Hot Start и Anti Stick;
- Высокая производительность;
- Возможность аргонодуговой сварки;
- Наличие цифрового дисплея;
- Современный дизайн;
- Компактный и легкий.

Производство: Россия

Характеристики ARC-200

Характеристика	Значение
Вес брутто	7.95 кг
Вес	5.5 кг
Выходной ток	20-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	62 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	360x128x210
Коды товара производителя	8003477
Упакован в	коробке
Мощность	7000 Вт

КЕДР ARC-209 Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР ARC 209 отличается высокой производительностью, простотой управления и обеспечивает непревзойденное качество сварки. Модель предназначена для ручной дуговой сварки штучным электродом с диаметром: от 1,6 до 5 мм. Встроенные функции (горячий старт, форсирование дуги и «антизалипание» электрода) упрощают процесс сварки и позволяют добиться максимального результата даже пользователям без опыта сварочных работ. Мощность: 6,9 кВА. Ток сварки регулируется в диапазоне: от 10 до 180 А. ПВ при максимальном токе равен 60%: инвертор может работать без перерывов 6 минут из 10. Применение инверторной технологии позволило разработчикам снизить вес аппарата и сделать его очень компактным. Для еще большего удобства он оснащен наплечным ремнем.

Производство: Россия

Характеристики ARC-209

Характеристика	Значение
Вес брутто	8.5 кг

Характеристика	Значение
Вес	5.8 кг
Выходной ток	10-180 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	180 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	76 В
Потребляемый ток	36 А
Тип сварки	дуговая (электродом, ММА)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	187 В
Плазменная резка	нет
Мощность полная	8200 ВА
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	336x120x198
Коды товара производителя	K7170060

КЕДР ARC-209B Аппарат инверторный для электродугового сваривания серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР ARC-209B, 220В предназначен для сварки электродами с основным, рутиловым и целлюлозным покрытиями диаметром от 1.6 до 5.0мм во всех пространственных положениях. Данный инвертор является универсальным аппаратом для сварки в режимах MMA и TIG.

Продолжительность включения ПВ 60% при температуре +40°C (при норме +25°C) этот показатель превосходит заявленные в паспортных данных, и достигает до 100%. При аттестации данный аппарат получил высокую оценку экспертов НАКС.

Особенности:

- Функция регулировки форсажа дуги;
- Лицевая панель снабжена цифровым и светодиодными индикаторами;
- Широкий диапазон настроек;
- Высокое значение КПД 85%;
- Устойчивая сварочная дуга;
- Высокая производительность;
- Функция Hot Start;
- Возможно приобретение с сертификатом НАКС.

Производство: Россия

Характеристики ARC-209B

Характеристика	Значение
Вес брутто	12 кг
Вес	8.5 кг
Выходной ток	10-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	63 В
Потребляемый ток	40 А
Тип сварки	MMA+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	187 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	8400 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	260x160x410
Коды товара производителя	8001242
Упакован в	коробке
Мощность	6600 Вт

КЕДР ARC-209C Аппарат инверторный для работ на трубопроводах серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР ARC-209C предназначен для сварки электродами с основным, рутиловым и целлюлозным покрытиями диаметром от 1,6 до 4,0 мм во всех пространственных положениях. Данный инвертор является производительным и эффективным аппаратом для сварки в режиме MMA. Продолжительность включения ПВ при норме температуры +25°C превосходит заявленные в паспортных данных и достигает до 100%. Инвертор отличается надежностью, выносливостью и активно используется в суровых климатических условиях. Применяется в газонефтехимической отрасли при ремонтных работах на магистральных трубопроводах.

Особенности:

- Функция регулировки форсажа дуги;
- Лицевая панель снабжена цифровым и светодиодными индикаторами;
- Широкий диапазон настроек;
- Высокое значение КПД 85%;
- Устойчивая сварочная дуга;
- Высокая производительность;
- Функция Hot Start;
- Возможно приобретение с сертификатом НАКС.

Производство: Россия

Характеристики ARC-209C

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Тип питания	Однофазные
Тип аппарата	Ручной дуговой
Размер аппарата	Компактный
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	410x165x265
Блок понижения напряжения х.хода	есть
Масса нетто, кг	7,9
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	80
Диапазон сварочного тока, А	20-200
Диаметр электрода/прутка, мм	1.6-4.0
Максимальный сварочный ток, А	200
Мощность, кВт	7,1
Напряжение сети, В	220
Род тока	DC

КЕДР ARC-250 Аппарат инверторный для сварки короткой дугой серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР ARC-250, 220В предназначен для работы со штучными электродами (ММА), отлично подходит для работы на стройке и на производстве. Продолжительность включения ПВ при температуре +40°C равна 60%, что позволяет работать весьма продолжительное время. Компактность и легкость данного аппарата, позволяют работать как в труднодоступных местах, так и на высоких объектах. Инвертор может использоваться в строительстве домов при сварке арматуры и приварке закладных деталей. Также может применяться в производстве вспомогательного оборудования на строительных объектах.

Особенности:

- Функция Hot Start, Anti Stick.
- Ручная регулировка форсажа дуги.
- Минимальное брызгообразование.
- Стабильная работа при колебаниях в сети.
- Высокая производительность.
- Возможность приобретения с сертификатом НАКС.
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока.
- Возможно питание от сети через удлинитель до 100 м.

Производство: Россия

Характеристики ARC-250

Характеристика	Значение
Вес брутто	18.45 кг
Вес	17 кг
Выходной ток	30-250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	59 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	480x205x370
Коды товара производителя	8001553
Упакован в	коробке
Мощность	6800 Вт

КЕДР ARC-250G Аппарат инверторный для сварки короткой дугой серии PRIME



Сварочный инвертор «КЕДР» ARC 250 G

Особенности:

- Легкие, компактные, экономичные.
- Не восприимчивы к колебаниям напряжения в сети.
- Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).
- Великолепный поджиг и превосходная стабильная дуга, которые обеспечиваются функциями: HOT START, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.
- Используются мощные IGBT транзисторы с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).
- Низкий уровень напряжения холостого хода.
- Простые в настройке и надежные в эксплуатации.
- Вывод данных установленного сварочного тока на цифровой дисплей.
- Возможность работы от автономных источников питания (бензо- и дизель- генераторов).
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.

Производство: Россия

Характеристики ARC-250G

Характеристика	Значение
Вес брутто	16.3 кг
Вес	17.5 кг
Выходной ток	30-250 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	250 A
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	66 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	323 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	9400 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	455x205x372
Коды товара производителя	7330015
Упакован в	коробке
Мощность	9400 Вт

КЕДР ARC-250GS Аппарат инверторный для сварки короткой дугой серии PRIME



Инвертор сварочный КЕДР ARC 250GS 11/17.1кВА 220/380В 190/250А 2.5-4.0мм

Особенности:

- Легкие, компактные, экономичные.
- Не восприимчивы к колебаниям напряжения в сети.
- Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).
- Великолепный поджиг и превосходная стабильная дуга, которые обеспечиваются функциями: HOT START, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.
- Используются мощные IGBT транзисторы с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).
- Низкий уровень напряжения холостого хода.
- Простые в настройке и надежные в эксплуатации.
- Вывод данных установленного сварочного тока на цифровой дисплей.
- Возможность работы от автономных источников питания (бензо- и дизель- генераторов).
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.

Производство: Россия

Характеристики ARC-250GS

Характеристика	Значение
Вес брутто	15.75 кг
Вес	15.5 кг
Выходной ток	30-250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр электрода	2.5 мм
Напряжение	220/380 В
Напряжение холостого хода	65 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	17100 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	455x202x372

КЕДР ARC-250N Аппарат сварочный инверторный с ручной регулировкой серии PRIME



Инверторный аппарат КЕДР ARC-250N подходит для работы на строительных площадках и различных объектах, где требуется большой объем сварки. Изделие можно настроить вручную с высокой точностью, что обеспечит качественный результат даже с тонким листовым металлом. Изделие обладает прочным корпусом с вентиляцией. Функция Arc Force увеличивает силу дуги. Сравнительно небольшой вес позволяет переносить оборудование с собой в пределах рабочей зоны.

Особенности:

- Ручная регулировка Arc Force позволяет опытному оператору оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.
- Встроенный автоматический выключатель защищает от перегрузок, предотвращая выход оборудования из строя.
- Прочный компактный корпус с эффективным охлаждением продлевает срок службы аппарата при работе в тяжелых условиях.
- Современный эргономичный дизайн и интуитивно понятное управление.

Производство: Россия

Характеристики ARC-250N

Характеристика	Значение
Вес брутто	9.5 кг
Выходной ток	250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	6 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр электрода	1 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	68 В
Потребляемый ток	57.3 А
Тип сварки	MMA (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	9700 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	440x165x265
Дисплей	да
Упакован в	коробке
Мощность	9700 Вт

КЕДР ARC-315G Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Инвертор сварочный КЕДР ARC 315G 12.9кВА 380В 20-315А 1.6-5.0мм

Особенности:

- Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).
- Низкий уровень шума в процессе сварки.
- Вентиляционные каналы и герметичная печатная плата для предотвращения оседания пыли.
- Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети.
- Великолепный поджиг и превосходная стабильная дуга, которые обеспечиваются функциями: HOTSTART, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.
- Используются мощные IGBT транзисторы с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).
- Низкий уровень напряжения холостого хода.
- Вывод параметров сварки на цифровой дисплей.
- Возможность работы от автономных источников питания (бензо- и дизель- генераторов).

- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Высокий КПД.

Производство: Россия

Характеристики ARC-315G

Характеристика	Значение
Вес брутто	20 кг
Вес	19.5 кг
Выходной ток	20-315 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	315 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	69 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	323 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	12900 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	485x234x425
Упакован в	коробке
Мощность	12900 Вт

КЕДР ARC-400G Аппарат инверторный для сварки короткой дугой серии PRIME



Инвертор сварочный КЕДР ARC 400G 18.2 кВА 380В 20-400А 1.6-6.0мм

Особенности:

- Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).
- Низкий уровень шума в процессе сварки.
- Вентиляционные каналы и герметичная печатная плата для предотвращения оседания пыли.
- Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети.
- Великолепный поджиг и превосходная стабильная дуга, которые обеспечиваются функциями: HOTSTART, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.
- Используются мощные IGBT транзисторы с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).
- Низкий уровень напряжения холостого хода.
- Вывод параметров сварки на цифровой дисплей.
- Возможность работы от автономных источников питания (бензо- и дизель- генераторов).
- Минимальное разбрызгивание металла.

- Сварка короткой дугой.
- Высокий КПД.

Производство: Россия

Характеристики ARC-400G

Характеристика	Значение
Вес брутто	50 кг
Вес	24 кг
Выходной ток	20-400 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	6 мм
Макс. сварочный ток	400 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	68 В
Тип сварки	MMA (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	323 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	18200 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	485x234x425
Коды товара производителя	7330013
Упакован в	коробке

КЕДР MMA-160 GDM RILAND Аппарат сварочный инверторный универсальный серии PRIME



Аппарат инверторный КЕДР MMA-160 GDM "RILAND" (220В, 20-160А) это надежный современный и удобный аппарат для ручной сварки штучными электродами (ММА). Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG). Продолжительность включения ПВ 60% при температуре +40оС (при норме +25оС) этот показатель превосходит заявленные в паспортных данных, и доходит до 100%.

Особенности:

- Повышенный КПД источника питания.
- Отсутствие шумового загрязнения.
- Возможность настроить сварочный ток в несколько мгновений.
- Широкий диапазон регулирования.
- Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Наличие функций: HotStart, ArcForce, AntiSticking, LIFTTIG.

Производство: Россия

Характеристики MMA-160 GDM RILAND

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	7,736
Режим работы, ПВ%	60
Диапазон сварочного тока, А	40-160
Управление	ручное
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-3,0
Максимальный сварочный ток, А	160
Мощность, кВт	5,5
Горелка	Да
Назначение аппарата	Бытовой

КЕДР MMA-160 Аппарат сварочный инверторный универсальный серии PRIME



Аппарат инверторный КЕДР MMA-160 широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д. По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, хорошее энергосбережение. Коэффициент КПД превышает 85%. Эти аппараты относятся к более высокому уровню оборудования. Благодаря уникальным конструктивным решениям данное оборудование имеет высокую ремонтпригодность и легкость в обслуживании. В режиме MMA, параметры сварочного тока и функций ARC FORCE, HOT START задается одним регулятором синхронно, что создает мгновенный поджиг дуги, стабильную выходную мощность и отличные сварочные характеристики.

Особенности:

- Низкий уровень шума.
- Вентиляционные каналы и герметичная печатная плата для предотвращения оседания пыли.
- Функция HOT START, ANTI STICK.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.
- IGBT транзисторы с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).

- Низкий уровень напряжения холостого хода.
- Удобство и надежность в эксплуатации.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Управление характеристиками дуги.
- Подходит для сварки всеми типами штучных электродов.

Производство: Россия

Характеристики ММА-160

Характеристика	Значение
Вес брутто	3.5 кг
Вес	3.2 кг
Выходной ток	20-160 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	160 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	92 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	3960 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60

Характеристика	Значение
Размеры (мм)	288x123x220
Упакован в	коробке
Мощность	3960 Вт

КЕДР MMA-180 GDM Аппарат сварочный инверторный мобильный серии PRIME



Аппарат инверторный КЕДР 8003575 MMA-180 GDM 220В, 40-180А
Особенности:

- Компактный и легкий.
- IGBT нового поколения.
- PULSE (в режиме TIG-сварки).
- Встроенный микропроцессор.
- Работает от пониженного напряжения.

Производство: Россия

Характеристики MMA-180 GDM

Характеристика	Значение
Вес брутто	9.15 кг
Вес	6 кг
Выходной ток	40-180 А

Характеристика	Значение
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	180 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	58 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	315x145x248
Коды товара производителя	8003575
Упакован в	коробке
Импульсный	да
Мощность	5300 Вт

КЕДР ММА-180 Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Аппарат инверторный КЕДР ММА-180 широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д. По сравнению с другими продуктами эта серия имеет преимущества: небольшой вес, удобство эксплуатации, хорошее энергосбережение. Коэффициент КПД превышает 85%. Эти аппараты относятся к более высокому уровню оборудования. Благодаря уникальным конструктивным решениям данное оборудование имеет высокую ремонтпригодность и легкость в обслуживании.

В режиме ММА, параметры сварочного тока и функций ARC FORCE, HOT START задается одним регулятором синхронно, что создает мгновенный поджиг дуги, стабильную выходную мощность и отличные сварочные характеристики.

Особенности:

- Низкий уровень шума
- Вентиляционные каналы и герметичная печатная плата для предотвращения оседания пыли.
- Функция HOT START, ANTI STICK.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.

- IGBT транзисторы с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).
- Низкий уровень напряжения холостого хода.
- Удобство и надежность в эксплуатации.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Управление характеристиками дуги.
- Подходит для сварки всеми типами штучных электродов.

Производство: Россия

Характеристики ММА-180

Характеристика	Значение
Вес брутто	7 кг
Вес	3.5 кг
Выходной ток	20-180 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	180 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	92 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	4800 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60

Характеристика	Значение
Размеры (мм)	290x123x200
Упакован в	коробке
Мощность	4800 Вт

КЕДР ММА-180F Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР ММА-180F отличается надежностью, высоким КПД и качеством сварки, небольшим весом и простотой управления. Инверторная технология обеспечивает стабильность дуги: шов получается аккуратным и качественным. Удобный регулятор сварочного тока позволяет быстро выбрать необходимое значение в широком диапазоне: от 20 до 180 А. ПВ при максимальном токе составляет 60%, т.е. аппарат выдерживает достаточно продолжительную нагрузку без перерыва: 6 минут из 10. Мощность аппарата: 4,8 кВА. Он сохраняет функциональность даже при просадках напряжения в сети: до 140 В это особенно актуально, если вы собираетесь использовать аппарат на даче, где напряжение в сетях часто бывает нестабильным.

Инвертор имеет следующие встроенные функции:

- горячий старт (улучшенный поджиг дуги за счет резкого кратковременного увеличения тока);
- антизалипание (уменьшение тока при прилипании электрода);
- форсирование дуги (с регулировкой).

Производство: Россия

Характеристики ММА-180F

Характеристика	Значение
Вес брутто	2 кг
Вес	3.5 кг
Выходной ток	20-180 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	180 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	81 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	140 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	4800 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	288x123x220
Коды товара производителя	1111
Упакован в	коробке
Мощность	4800 Вт

КЕДР MMA-200 GDM Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Сварочный инвертор MMA-200 GDM предназначен для ручной дуговой сварки, а также имеет функцию TIG сварки (поджиг дуги методом LiftTIG). Широко используется для работы в небольших производственных или ремонтных мастерских, для бытового или монтажного применения. Небольшой вес и малые габариты аппарата облегчают его перемещение, а простая конструкция имеет высокую надежность и легкость в обслуживании. Удобный интерфейс и цифровой дисплей облегчают настройку аппарата. Аппарат имеет функцию импульсной TIG сварки, которая позволяет сваривать изделия из тонколистовой нержавеющей стали, получать сварные швы высокого качества и отличного внешнего вида. Особенности:

- Мощные IGBT транзисторы.
- Расширенные настройки.
- Pulse (в режиме TIG-сварки).
- Современная система охлаждения.
- Высокая степень защиты внутренних электронных компонентов.

Производство: Россия

Характеристики MMA-200 GDM

Характеристика	Значение
Вес брутто	9.2 кг
Вес	6 кг
Выходной ток	40-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	58 В
Тип сварки	MMA+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	315x145x248
Коды товара производителя	8003576
Упакован в	коробке
Импульсный	да
Мощность	5900 Вт

КЕДР ММА-200 Аппарат сварочный инверторный для ручной сварки серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР ММА-200 это компактная, легкая и простая в управлении модель для ручной дуговой сварки электродом диаметром: 1,6-4 мм. Мощность: 5,21 кВА, сварочный ток регулируется в диапазоне: от 20 до 200 А. Важное преимущество: аппарат нечувствителен к перепадам напряжения в сети и может работать даже при просадках до: 140 В. Это делает его оптимальным выбором для работ за городом, где напряжение в сетях часто нестабильно. Инверторная технология обеспечивает удобство управления и высокое качество сварки. Благодаря встроенным функциям со сваркой легко справится даже пользователь без опыта.

Функции аппарата:

- горячий старт (улучшенный поджиг дуги благодаря кратковременному повышению тока);
- антизалипание (снижение тока при прилипании электрода позволяет легко высвободить его и продолжить сварку);
- форсирование дуги.

Производство: Россия

Характеристики ММА-200

Характеристика	Значение
Вес брутто	6.5 кг
Вес	5 кг
Выходной ток	20-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	63 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	140 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	5210 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	320x123x220
Коды товара производителя	K0001017, 1017
Упакован в	коробке
Мощность	5210 Вт

КЕДР ММА-200 в кейсе Аппарат сварочный инверторный с алгоритмами Hot Start серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР ММА-200, + кейс, 220В широко используется для сварки различных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь, медь, цветные металлы и т.д. Коэффициент КПД достигает 85%. В режиме ММА параметры сварочного тока и функций ARC FORCE, HOT START задаются одним регулятором синхронно, что создает мгновенный поджиг дуги и стабильную выходную мощность. В комплекте идет удобный кейс! Россия родина бренда.

Особенности:

- Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети.
- Функции Hot Start, Arc Force.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.
- IGBT транзисторы.
- Удобный кейс для хранения.
- Минимальное разбрызгивание металла.

Производство: Россия

Характеристики ММА-200 в кейсе

Характеристика	Значение
Вес брутто	8.45 кг
Вес	4.5 кг
Выходной ток	20-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	63 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	430x160x430
Коды товара производителя	7330061
Упакован в	кейсе
Мощность	5000 Вт

КЕДР ММА-220 Аппарат сварочный инверторный мобильный серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР ММА-220 оптимально подходит для небольшого ремонта и монтажных работ за городом, где напряжение в сети может быть нестабильным, он не восприимчив к колебаниям напряжения ($\pm 15\%$) и сохраняет работоспособность даже при просадках: до 140 В.

Аппарат предназначен для ручной электродуговой сварки типа ММА. Мощность: 5,94 кВА. Сварочный ток регулируется в широком диапазоне: от 20 до 220 А. Инверторная технология обеспечивает стабильность дуги и высокое качество сварки.

Модель имеет следующие встроенные функции:

- горячий старт (улучшенный розжиг дуги);
- антизалипание;
- форсирование дуги;
- Подходит для сварки всеми типами штучных электродов.

Производство: Россия

Характеристики ММА-220

Характеристика	Значение
Вес брутто	12 кг
Вес	5 кг
Выходной ток	20-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	63 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	140 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	5940 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	320x123x220
Упакован в	коробке
Мощность	5940 Вт

КЕДР MMA-220F Аппарат сварочный инверторный мобильный серии PRIME



КЕДР MMA-220F: компактный и мощный сварочный инвертор для сварки типа MMA электродами диаметром: 1,6-4 мм. Мощность: 5,94 кВА, ток сварки: 20-220 А.

Преимущества:

- встроенные функции: горячий старт, антизалипание, регулируемый форсаж дуги;
- возможность использования для TIG сварки (при использовании дополнительных принадлежностей);
- высокий КПД; ПВ: 60%;
- простота управления;
- удобная рукоятка для переноски.

Производство: Россия

Характеристики MMA-220F

Характеристика	Значение
Вес брутто	6.5 кг
Вес	5 кг

Характеристика	Значение
Выходной ток	20-220 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	220 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	63 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	140 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	5940 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	320x123x220
Коды товара производителя	1112
Упакован в	коробке
Мощность	5940 Вт

КЕДР ММА-500G Аппарат сварочный инверторный для ручной дуговой сварки



Сварочный источник КЕДР ММА-500G

Особенности:

- Установлен мощный блок IGBT транзисторов Fairchild.
- Функция VRD (снижение холостого хода до безопасного уровня, актуально для работы в узком пространстве и помещениях с высокой влажностью).
- Высокая степень изоляции и защиты.
- Разбрызгивание металла минимально.
- Аппарат может быть использован для сварки аргоном TIG.
- Цифровой дисплей.
- Наличие функций: HotStart (легкий поджиг дуги), ArcForce (форсаж дуги), AntiSticking (антизалипание электрода).
- Нормативное количество поджигов дуги до 10 тысяч раз.

Производство: Россия

Характеристики ММА-500G

Характеристика	Значение
Класс защиты:	IP 21
КПД:	85
Габаритные размеры:	525x270x465
Вес:	22 кг.
Класс изоляции:	F
Страна производства:	Китай
ПВ %:	60
Частота сети, Гц:	50 Гц
Тип источника:	Инвертор
ММА ток при ПВ 60%:	500 А
Доступно с НАКС:	Да

КЕДР MULTIARC-2000 Аппарат сварочный инверторный для строительных объектов компактный серии PRO



Сварочный инвертор КЕДР MultiARC-2000 самый компактный представитель промышленной серии аппаратов для ручной дуговой сварки. Это проф.ессиональный инструмент, предназначенный для эксплуатации на строительных площадках, при создании и обслуживании инженерных систем, а также для иных сфер деятельности, где необходима возможность работы от бытовых сетей и имеются высокие требования к качеству выполнения сварочных работ. Немало важен и тот факт, что данный аппарат обладает продолжительностью включения 100%, что позволяет использовать его в жестком промышленном цикле.

Особенности:

- Мультифункциональность: режимы сварки MMA и Lift TIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки самых ответственных соединений в любых пространственных положениях и условиях;
- 100 % продолжительность включения при максимальном токе (200 А) способствует повышенной производительности;
- Мобильность: малая масса, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения;

- Информативная панель управления с цифровым дисплеем, индикаторной схемой и единым регулятором для всех параметров значительно облегчает настройку;
- Возможность подключения ПДУ увеличивает площадь рабочей зоны.

Производство: Россия

Характеристики MULTIARC-2000

Характеристика	Значение
Вес брутто	7 кг
Вес	7 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	4 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр проволоки	2 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	65 В
Страна происхождения	Россия
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Коды товара производителя	8009672
Дисплей	да
Для алюминия	нет

Характеристика	Значение
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	6600 Вт

КЕДР MULTIARC-2500-1 Аппарат сварочный инверторный для строительных объектов серии PRO



Сварочный инвертор КЕДР MultiARC-2500-1 один из самых производительных и одновременно компактных сварочных аппаратов на рынке сварочного оборудования. Аппарат позволяет работать от сети: 220 В на токах: до 250 А в промышленном режиме эксплуатации, при этом MultiARC-2500-1 с лёгкостью перемещается по любой площадке одним специалистом. Благодаря своим уникальным характеристикам, данное оборудование будет незаменимым инструментом на строительных объектах любой сложности. Сварочные аппараты серии MultiARC рекомендованы для работ в труднодоступных местах, на монтаже и при ремонте ответственных конструкции.

Особенности:

- Многофункциональность: режимы сварки MMA и Lift TIG, точная настройка величины стартового тока (HotStart) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях;
- 100 % продолжительность включения при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности;
- Мобильность: малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения;

- Информативная панель управления с цифровым дисплеем, индикаторной схемой для более удобного выбора режимов;
- Возможность подключения ПДУ увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.

Производство: Россия

Характеристики MULTIARC-2500-1

Характеристика	Значение
Вес брутто	10 кг
Вес	10 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	4 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр проволоки	2 мм
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	61 В
Страна происхождения	Россия
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	380 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	440x180x300

Характеристика	Значение
Коды товара производителя	8009671
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	8800 Вт

КЕДР MULTIARC-2500-3 8007728 Аппарат сварочный инверторный для строительных объектов серии PRO



MultiARC-2500-3: многофункциональный сварочный аппарат промышленного класса питающийся от сети с напряжением 380 В, выгодно отличается от аналогов сочетанием повышенной производительности и мобильности. Продолжительность включения 100% при максимальном токе обеспечивает возможность ведения сварочных работ без перерыва в течение всей рабочей смены, а компактность и легкость позволяют использовать аппарат в труднодоступных местах. Прочный корпус, дополнительная герметизация электронных компонентов, наличие функции снижения напряжения холостого хода гарантируют безопасность активной длительной эксплуатации MultiARC-2500-3 в условиях повышенной влажности, при низких температурах, при значительной запыленности и в иных сложных условиях.

Особенности:

- Мультифункциональность.
- Режимы сварки MMA и LiftTIG.
- Точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force).
- Отключаемая функция VRD.
- 100% продолжительность включения при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.

- Мобильность, малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- Информативная панель управления с цифровым дисплеем, индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.
- Разъем для подключения ПДУ увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.

Производство: Россия

Характеристики MULTIARC-2500-3 8007728

Характеристика	Значение
Вес брутто	8 кг
Выходной ток	250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	61 В
Потребляемый ток	19.2 А
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	8800 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	485x240x445

Характеристика	Значение
Коды товара производителя	8007728
Дисплей	да
Упакован в	коробке
Мощность	8800 Вт

КЕДР MULTIARC-2500-3 8022512 Аппарат сварочный инверторный для строительных объектов серии PRO



Многофункциональный сварочный аппарат промышленного класса MultiARC-2500-3, питающийся от сети с напряжением 380 В выгодно отличается от аналогов сочетанием повышенной производительности и мобильности. Продолжительность включения 100% при максимальном токе обеспечивает возможность ведения сварочных работ без перерыва в течение всей рабочей смены, а компактность и легкость позволяют использовать аппарат в труднодоступных местах. Прочный корпус, дополнительная герметизация электронных компонентов, наличие функции снижения напряжения холостого хода гарантируют безопасность активной длительной эксплуатации MultiARC-2500-3 в условиях повышенной влажности, при низких температурах, при значительной запыленности и в иных сложных условиях.

Особенности:

- Мультифункциональность: режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.
- 100 % продолжительность включения при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.

- Мобильность: малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- Информативная панель управления с цифровым дисплеем, индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.
- Разъем для подключения ПДУ увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.

Производство: Россия

Характеристики MULTIARC-2500-3 8022512

Характеристика	Значение
Артикул	8022512
Длина, мм	440
Тип	Аппараты MMA от 200А до 350А
Высота, мм	300
Ширина, мм	180
Длина в упак., мм	520
Ширина в упак., мм	290
Высота в упак., мм	410
Габариты, мм	440x180x300
Масса нетто, кг	10,5
Масса брутто, кг	11,5

КЕДР MULTIARC-2500MV Аппарат сварочный инверторный для строительных объектов серии PRO



MultiARC-2500MV: универсальный сварочный инвертор промышленного класса с расширенным функционалом, современной эргономикой и повышенной мощностью. Основной особенностью модели является возможность подключения аппарата как к однофазной сети 220 В, так и к двухфазной и к трехфазной сетям с напряжением 380 В. Это позволяет использовать один комплект оборудования как при ведении сварки на промышленной или крупной строительной площадке, так и во время монтажа коммуникаций или проведения ремонтных работ в тех местах, где доступны лишь бытовые сети. MultiARC-2500MV прост и удобен в эксплуатации благодаря интуитивно понятной схеме управления. Аппарат надежно защищен от внешних воздействий, что обеспечивает продолжительный срок службы даже при использовании его в условиях повышенной влажности, запыленности и при низких температурах.

Особенности:

- Возможность работы от сетей с различным напряжением.
- Многофункциональность.
- сочетание режимов сварки MMA и Lift TIG.
- Отключаемая функция VRD.
- 100% продолжительность включения при максимальном токе.

- Универсальность подключения.
- Информативный интерфейс панели управления.
- Защита от внешних воздействий.

Производство: Россия

Характеристики MULTIARC-2500MV

Характеристика	Значение
Вес брутто	12.5 кг
Выходной ток	250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220/380 В
Напряжение холостого хода	83 В
Потребляемый ток	37.4 А
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	8800 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	550x260x430
Коды товара производителя	8008945, 8012517
Дисплей	да
Упакован в	коробке

КЕДР MULTIARC-3200 Аппарат сварочный инверторный сварочный промышленный серии PRO



MultiARC-3200: промышленный сварочный аппарат нового поколения, в котором удачно сочетаются многозадачность, отличная производительность, высокая надежность, современный дизайн и простота управления. Возможность использования технологий MMA и TIG, независимой настройки величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключаемая функция VRD обеспечивают идеальные сварочные характеристики и контроль дуги при выполнении сварочных работ любой сложности. MultiARC-3200 оснащен усовершенствованной системой охлаждения, обеспечивающей 100% ПВ при максимальном токе, а наиболее чувствительные элементы плат управления надежно защищены дополнительным слоем изоляционного материала. Высокая производительность, мощность и надежность MultiARC-3200 позволяют рекомендовать его для эксплуатации в таких сферах, как: строительство нефте- и газопроводов, создание и обслуживание объектов атомной промышленности и энергетики и многих других.

Особенности:

- Мультифункциональность, возможность высококачественной сварки в режимах MMA и LiftTIG, независимая настройка токов старта и форсажа дуги, режим снижения напряжения холостого хода.

- Повышенная надежность и технологичность, усовершенствованная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс при работе в тяжелых условиях.
- Расширенный диапазон сварочного тока (от 20 до 320 А) позволяет без потери качества работать как с тонкостенными изделиями, так и с крупнотоннажными конструкциями.
- Инновационная панель управления с цифровым дисплеем, оснащенная прозрачным защитным экраном.

Производство: Россия

Характеристики MULTIARC-3200

Характеристика	Значение
Вес брутто	19 кг
Выходной ток	320 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	320 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	63 В
Потребляемый ток	26.8 А
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	9300 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	560x260x450

Характеристика	Значение
Коды товара производителя	8007729
Дисплей	да
Упакован в	коробке
Мощность	9300 Вт

КЕДР MULTIARC-4000 Аппарат сварочный инверторный сварочный промышленный серии PRO



MultiARC-4000: инновационный многофункциональный промышленный сварочный аппарат повышенной мощности рекомендован к использованию при строительстве мостов, промышленных трубопроводов и иных ответственных конструкций, при создании которых важны высокая производительность и надёжность оборудования. Широкий диапазон сварочного тока, возможность длительной непрерывной работы, точная ручная регулировка токов горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), активируемая функция снижения напряжения холостого хода (VRD) и высокая степень защиты от внешних воздействий позволяют применять MultiARC-4000 для решения производственных задач любой сложности в самых тяжелых условиях. Аппарат имеет усовершенствованную систему охлаждения, позволяющую повысить показатель ПВ до 100%.

Особенности:

- Многофункциональность.
- Сварка в режимах MMA и LiftTIG.
- Независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги.
- Функция снижения напряжения холостого хода.
- 100% продолжительность включения при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения непрерывной сварки в течение

рабочей смены.

- Широкий диапазон сварочного тока (20-400А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и крупнотоннажных конструкций.
- Инновационный интерфейс управления, информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.

Производство: Россия

Характеристики MULTIARC-4000

Характеристика	Значение
Вес брутто	19.3 кг
Выходной ток	400 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	400 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	66 В
Потребляемый ток	36.8 А
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	17000 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	560x260x450

Характеристика	Значение
Коды товара производителя	8007730
Дисплей	да
Упакован в	коробке
Мощность	17000 Вт

КЕДР ULTRAARC-180 Аппарат сварочный инверторный мобильный серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат торговой марки «КЕДР» обладает следующими преимуществами:

- Малый вес и небольшие габариты позволяют легко перемещать аппарат.
- Повышенный КПД источника питания.
- Отсутствие шумового загрязнения.
- Отличные технологические свойства позволяют настроить сварочный ток в несколько мгновений и значительно упрощают процесс эксплуатации.
- Широкий диапазон регулирования.
- Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Наличие функций:
 - HotStart (легкий поджиг дуги);
 - ArcForce (форсаж дуги);
 - AntiSticking (анти залипание электрода).

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-180

Характеристика:

- Входное напряжение, В: AC 220±15%, 1Ф.
- Максимальный потребляемый ток, А: 36.
- Частота тока сети питания, Гц: 50/60.
- Потребляемая мощность из розетки, кВА: (не включая cos f) 7,9.
- Потребляемая мощность, кВт: (включая cos f) 5,8.
- Диапазон регулировки тока в режиме MMA, А: 10-180.
- Напряжение холостого хода, В: 62.
- Ток (ПВ 60%, t +20°C), А: 180.
- Ток (ПВ 100%, t +20°C), А: 139.
- КПД, %: 85.
- Cos f: 0,73.
- Класс защиты: IP21.
- Диаметр электрода, мм: 1,6-4,0.
- Масса, кг: 4,7.
- Габариты, мм: 355 x 128 x 210.

КЕДР ULTRAARC-200 COMPACT Аппарат сварочный инверторный мобильный компактный серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraARC-200 Compact обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций. Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 200А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки - осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей стали. Характерной особенностью модели UltraARC-200 Compact является её высокая мобильность и малый вес, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве без дополнительных усилий. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать его к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания. Особенности:

- Автоматическая функция Arc Force позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.
- Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода.

- Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из цветных металлов и нержавеющей стали.
- Наплечный ремень в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или труднодоступных местах.
- Широкий диапазон сварочного тока (10-200 А) способствует универсальности применения и возможности сварки различных конструкций и изделий.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-200 COMPACT

Характеристика	Значение
Потребляемая мощность:	7.80 кВА
Артикул:	8018037
Габаритные размеры:	300x140x210
Вес:	4 кг.
ММА ток при ПВ 40%:	200 А
Страна производства:	Китай
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	40
Частота сети, Гц:	50/60 Гц
Тип источника:	Инвертор
Дисплей:	Есть
Функция ARC FORCE:	Есть

КЕДР ULTRAARC-200 Аппарат сварочный инверторный мобильный серии PRIME



КЕДР UltraARC-200 обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций. Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 200А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки - осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей стали. Характерной особенностью модели UltraARC-200 является её высокая мобильность, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать его к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания.

Особенности:

- Ручная регулировка Age Force.
- Цифровой дисплей.
- Режим TIG-сварки.
- Высокая мобильность.
- Возможность проведения сварки в ограниченном пространстве.
- Стабильная работа даже при пониженном напряжении.
- Возможность подключения к портативному генератору.

- Наплечный ремень.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-200

Характеристика	Значение
Вес брутто	4 кг
Выходной ток	200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	62 В
Потребляемый ток	41 А
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	355x128x210
Коды товара производителя	8009692
Дисплей	да
Упакован в	коробке
Мощность	6600 Вт

КЕДР ULTRAARC-209 8009694 Аппарат сварочный инверторный для сложных климатических условий серии PRIME



Инвертор сварочный КЕДР Ultra ARC 209 (220В, 10-200А)

Особенности:

- Легкий, компактный, экономичный.
- Низкий уровень шума в процессе сварки.
- При подключении к аппарату вентильной TIG горелки и баллона с аргоном возможна аргонодуговая сварка (LIFT START).
- Не восприимчив к колебаниям напряжения в сети.
- Великолепный поджиг и превосходная стабильная дуга, которые обеспечиваются функциями: HOT START, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Принудительное охлаждение.
- Используются мощные IGBT транзисторы с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM).
- Низкий уровень напряжения холостого хода.
- Подпись: MMA Простой в настройке и надежный в эксплуатации.
- Вывод параметров сварки на цифровой дисплей.
- Возможность работы от автономных источников питания (бензо- и дизель- генераторов).

- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Высокий КПД.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-209 8009694

Характеристика	Значение
Вес брутто	10.9 кг
Выходной ток	20-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	80 В
Потребляемый ток	41 А
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	187 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	410x160x260
Коды товара производителя	8009694
Упакован в	коробке
Мощность	6600 Вт

КЕДР ULTRAARC-209 8022513 Аппарат сварочный инверторный для сложных климатических условий серии PRIME



Аппарат инверторный КЕДР UltraARC-209 спроектирован с учетом возможности продолжительной работы даже в сложных климатических условиях и промышленных режимах эксплуатации. Аппарат обладает выдающимися для своего класса характеристиками и широким функционалом. Используя UltraARC-209 специалист может настроить не только величину сварочного тока в пределах 20-200А, но и уровень его динамического изменения в момент поджига и процесса сварки при помощи функций горячий старт (Hot Start) (Hot Start) и форсаж дуги (Arc Force). Наличие цифрового дисплея гарантирует сверхточную установку всех параметров, что позволяет производить сварку ответственных изделий и конструкций. Отключаемая функция снижения напряжения холостого хода наряду с выводом заземления обеспечивают высокий уровень безопасности при эксплуатации.

Особенности:

- Цифровой дисплей и кнопки выбора режимов существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.
- Регулировки параметров HotStart и ArcForce облегчают поджиг и поддержание дуги, одновременно предотвращая залипание электрода и образование дефектов шва при работе с различными видами материалов и электродов

- Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- Высокая производительность обеспечивает возможность продолжительной безостановочной сварки и активной эксплуатации.
- Имеет малые габариты и вес.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-209 8022513

Характеристика	Значение
Артикул	8022513
Длина, мм	410
Тип	Аппараты MMA до 200А
Напряжение сети, В	220
Высота, мм	260
Ширина, мм	170
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	475
Ширина в упак., мм	265
Высота в упак., мм	320
Габариты, мм	410x170x260
Масса нетто, кг	7,9
Режим работы, ПВ%	60
Диапазон сварочного тока, А	10-200
Диаметр электрода/прутка, мм	2.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	200
Мощность, кВт	6,6
Частота, Гц	50/60
Масса брутто, кг	11

КЕДР ULTRAARC-220 COMPACT 8018037

Аппарат сварочный инверторный промышленный серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraARC-200 Compact обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций. Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 200А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки - осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей стали. Характерной особенностью модели UltraARC-200 Compact является её высокая мобильность и малый вес, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве без дополнительных усилий. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать его к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания. Особенности:

- Автоматическая функция Arc Force позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях
- Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода.

- Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из цветных металлов и нержавеющей стали.
- Наплечный ремень в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или труднодоступных местах.
- Широкий диапазон сварочного тока (10-200 А) способствует универсальности применения и возможности сварки различных конструкций и изделий.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-220 COMPACT 8018037

Характеристика	Значение
Артикул	8018037
Длина, мм	300
Тип	Инверторные аппараты MMA
Напряжение сети, В	220
Признак_НАКС	Нет
Высота, мм	210
Ширина, мм	140
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	380
Ширина в упак., мм	220
Высота в упак., мм	260
Габариты, мм	300x140x210
Масса нетто, кг	4
Режим работы, ПВ%	40
Напряжение холостого хода, В	70
Диапазон сварочного тока, А	10-200
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0 - 4,0
Максимальный сварочный ток, А	200
Мощность, кВт	6,5
Масса брутто, кг	5,3

Характеристика	Значение
Штрихкод	4603781603307
Простота в эксплуатации	Опыт начальный/средний
Класс оборудования	Для быта/мастерских
Толщина проваривания MMA, мм	1-6
Функция MMA - Arc Force "Форсаж дуги"	Нет
Функция MMA - Hot Start "Горячий старт"	Нет
Функция MMA - Ограничение холостого хода "VRD"	Нет
Функция MMA - "Антизалипание"	Да
Режим "LIFT TIG"	Да
Подключение проводного пульта ДУ	Нет
Дисплей	Да
Горелка	Нет
Назначение аппарата	Бытовой

КЕДР ULTRAARC-220 COMPACT 8018038

Аппарат сварочный инверторный промышленный серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraARC-220 Compact обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций. Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 220А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки - осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей стали. Характерной особенностью модели UltraARC-220 Compact является её высокая мобильность и малый вес, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве без дополнительных усилий. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать его к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания. Особенности:

- Автоматическая функция Arc Force позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях
- Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода.

- Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из цветных металлов и нержавеющей стали.
- Наплечный ремень в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или труднодоступных местах.
- Широкий диапазон сварочного тока (10-220 А) способствует универсальности применения и возможности сварки различных конструкций и изделий.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-220 COMPACT 8018038

Характеристика	Значение
Потребляемая мощность:	8.90 кВА
Артикул:	8018038
Габаритные размеры:	300x140x210
Вес:	4 кг.
ММА ток при ПВ 40%:	220 А
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	40
Частота сети, Гц:	50/60 Гц
Тип источника:	Инвертор
Дисплей:	Есть
Функция ARC FORCE:	Есть

КЕДР ULTRAARC-250 COMPACT Аппарат инверторный для сварки ответственных изделий серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций.

Особенности:

- Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 250А позволяет работать с электродами диаметром 2,0-4,0 мм, а наличие функции аргодуговой сварки - осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей стали;
- Характерной особенностью модели UltraARC-250 Compact является её высокая мобильность и малый вес, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве без дополнительных усилий. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать его к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания;
- Автоматическая функция Arc Force позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях;

- Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода;
- Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из цветных металлов и нержавеющей стали;
- Наплечный ремень в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или труднодоступных местах;
- Широкий диапазон сварочного тока (10-250 A) способствует универсальности применения и возможности сварки различных конструкций и изделий.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-250 COMPACT

Характеристика	Значение
Вес брутто	5.3 кг
Вес	4 кг
Выходной ток	250 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	250 A
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	70 В
Тип сварки	MMA+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	8700 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой

Характеристика	Значение
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	40
Размеры (мм)	300x140x210
Коды товара производителя	8018138
Дисплей	да
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	8700 Вт
Режим работы AC/DC	да

КЕДР ULTRAARC-250 Аппарат инверторный для сварки ответственных изделий серии PRIME



Аппарат инверторный КЕДР Ultra ARC-250 (8010484) 220В, 20-230А

Особенности:

- Компактность, мощность и широкий функционал - вот ключевые особенности КЕДР UltraARC-250. Аппарат обладает выдающимися для своего класса характеристиками и позволяет не только работать в диапазоне от 20-230А, но и настраивать уровень динамического изменения дуги в момент старта Hot Start и в процессе сварки Arc Force, что гарантирует высокое качество работы, даже при сварке ответственных изделий и конструкций. Отключаемая функция снижения напряжения холостого хода наряду с выводом заземления обеспечивают высокий уровень безопасности при эксплуатации, а цифровое управление - максимальное удобство.
- Благодаря своим преимуществам аппарат рекомендован для использования в сложных монтажных условиях при замене и прокладке инженерных коммуникаций, в строительстве и сфере обслуживания.
- Регулировки параметров HotStart и ArcForce облегчают поджиг и поддержание дуги, одновременно предотвращая залипание электрода и образование дефектов шва при работе с различными видами материалов и электродов.

- Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- Дисплей и цифровое управление существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.
- Высокая производительность обеспечивает возможность продолжительной безостановочной сварки и активной эксплуатации.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAARC-250

Характеристика	Значение
Вес брутто	5 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5.0 мм
Макс. сварочный ток	230 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	80 В
Страна происхождения	Россия
Тип сварки	MMA (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Коды товара производителя	8010484
Дисплей	да
Упакован в	коробке
Мощность	8800 Вт

КЕДР ULTRAMMA-160 Аппарат сварочный инверторный бытовой серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-160: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств. Полное соответствие токов сварки заявленным параметрам, повышенная стабильность, надёжные электронные компоненты и высокая защищённость от внешнего воздействия. КЕДР UltraMMA подходит для сварки как углеродистых низколегированных сталей, так и цветных и нержавеющей сплавов электродами с покрытием любого типа. КПД аппарата достигает 85%. Наличие встроенных алгоритмов Hot Start, Arc Force и AntiStick значительно упрощают работу сварщикам с низкой квалификацией.

Особенности:

- Стабильная работа в широком диапазоне сетевого напряжения.
- Функции: интегрированные Hot Start, Arc Force, Антизалипание.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Эффективное охлаждение.
- IGBT транзисторы.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Подходит для сварки всеми типами штучных электродов.
- ПВ 60%.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-160

Характеристика	Значение
Класс защиты:	IP 21
Коэффициент мощности (COS?):	0.73
КПД:	85
Потребляемая мощность:	6 кВА
Габаритные размеры:	250x120x180
Вес:	2.80 кг.
Класс изоляции:	H
Потребляемый ток:	34.80 А
ПВ %:	60
Частота сети, Гц:	50/60 Гц
ММА ток при ПВ 60%:	160 А
Доступно с НАКС:	Да

КЕДР ULTRAMMA-180 Аппарат сварочный инверторный бытовой серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-180: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств. Полное соответствие токов сварки заявленным параметрам, повышенная стабильность, надёжные электронные компоненты и высокая защищённость от внешнего воздействия. КЕДР UltraMMA подходит для сварки как углеродистых низколегированных сталей, так и цветных и нержавеющей сплавов электродами с покрытием любого типа. КПД аппарата достигает 85%. Наличие встроенных алгоритмов Hot Start, Arc Force и AntiStick значительно упрощают работу сварщикам с низкой квалификацией.

Особенности:

- Стабильная работа в широком диапазоне сетевого напряжения.
- Функции: интегрированные Hot Start, Arc Force, Антизалипание.
- Защита от тепловой перегрузки.
- Эффективное охлаждение.
- IGBT транзисторы.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Подходит для сварки всеми типами штучных электродов.
- ПВ 60%.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-180

Характеристика	Значение
Класс защиты:	IP 21
Коэффициент мощности (COS?):	0.73
КПД:	85
Потребляемая мощность:	6.84 кВА
Габаритные размеры:	250x120x180
Вес:	2.80 кг.
Класс изоляции:	H
Потребляемый ток:	40.30 А
ПВ %:	60
Частота сети, Гц:	50/60 Гц
ММА ток при ПВ 60%:	180 А
Доступно с НАКС:	Да

КЕДР ULTRAMMA-200 COMPACT Аппарат сварочный инверторный бытовой компактный серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200. Сверхкомпактное исполнение аппаратов гарантирует максимальное удобство их транспортировки и хранения в квартире или загородном доме. Легкая настройка при помощи единственного регулятора позволяет быстро подготовить оборудование к работе. Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают «залипание» электрода. Регулируемый наплечный ремень повышает удобство перемещения и позволяет удерживать аппарат на весу при выполнении сварочных работ на высоте и в труднодоступных местах. Работа при пониженном напряжении допускает возможность подключения к маломощной электросети.

Особенности:

- Стабильная работа в широком диапазоне сетевого напряжения;
- Функции: интегрированные Hot Start, Arc Force, Антизалипание;
- Защита от тепловой перегрузки;
- Эффективное охлаждение;
- IGBT транзисторы;
- Минимальное разбрызгивание металла;
- Подходит для сварки всеми типами штучных электродов;

- ПВ 30%.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-200 COMPACT

Характеристика	Значение
Вес брутто	3.6 кг
Вес	2.9 кг
Выходной ток	200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	62 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	198 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	7000 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	30
Размеры (мм)	245x115x155
Коды товара производителя	8012559
Дисплей	да
Для алюминия	нет

Характеристика	Значение
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	7000 Вт

КЕДР ULTRAMMA-200 Аппарат сварочный инверторный серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200 - бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств.

Особенности:

- Полное соответствие токов сварки заявленным параметрам, повышенная стабильность, надёжные электронные компоненты и высокая защищённость от внешнего воздействия.
- КЕДР UltraMMA подходит для сварки как углеродистых низколегированных сталей, так и цветных и нержавеющей сплавов электродами с покрытием любого типа.
- КПД аппарата достигает 85%.
- Наличие встроенных алгоритмов Hot Start, Arc Force и AntiStick значительно упрощают работу сварщикам с низкой квалификацией.
- Сварочные аппараты серии UltraMMA обладают отличными характеристиками: постоянный ток на выходе обеспечивает стабильность сварочной дуги.
- Высокая скорость динамической реакции уменьшает влияние изменения длины дуги от тока; точная плавная регулировка тока и функция предварительной настройки.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-200

Характеристика	Значение
Вес брутто	4.5 кг
Выходной ток	200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	70 В
Потребляемый ток	46.1 А
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	250x120x180
Коды товара производителя	8009726
Дисплей	нет
Упакован в	коробке
Мощность	6600 Вт

КЕДР ULTRAMMA-200 в кейсе Аппарат сварочный инверторный серии PRIME



Сварочный аппарат КЕДР UltraMMA-200 в кейсе аппарат инверторный (220в 10-200а)

Особенности:

- Коробка упаковочная: 1 шт. Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств. Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств.
- Полное соответствие токов сварки заявленным параметрам, повышенная стабильность, надёжные электронные компоненты и высокая защищённость от внешнего воздействия.
- КЕДР UltraMMA подходит для сварки как углеродистых низколегированных сталей, так и цветных и нержавеющей сплавов электродами с покрытием любого типа.
- КПД аппарата достигает 85%.
- Наличие встроенных алгоритмов Hot Start, Arc Force и AntiStick значительно упрощают работу сварщикам с низкой квалификацией.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-200 в кейсе

Характеристика	Значение
Вес брутто	5 кг
Выходной ток	200 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	200 A
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	70 В
Потребляемый ток	46.1 A
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	250x120x180
Коды товара производителя	8009728
Дисплей	нет
Упакован в	кейсе
Мощность	6600 Вт

КЕДР ULTRAMMA-220 COMPACT 8012560

Аппарат сварочный инверторный компактный серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-220: Сверхкомпактное исполнение аппаратов гарантирует максимальное удобство их транспортировки и хранения в квартире или загородном доме.

Особенности:

- Легкая настройка при помощи единственного регулятора позволяет быстро подготовить оборудование к работе.
- Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают «залипание» электрода.
- Регулируемый наплечный ремень повышает удобство перемещения и позволяет удерживать аппарат на весу при выполнении сварочных работ на высоте и в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-220 COMPACT 8012560

Характеристика	Значение
Артикул	8012560
Длина, мм	245
Тип	Инверторные аппараты MMA
Напряжение сети, В	220
Признак_НАКС	Нет
Высота, мм	155
Ширина, мм	115
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	275
Ширина в упак., мм	215
Высота в упак., мм	200
Габариты, мм	245x115x155
Масса нетто, кг	2.9
Режим работы, ПВ%	30
Напряжение холостого хода, В	62
Диапазон сварочного тока, А	20-220
Диаметр электрода/прутка, мм	2.0-5.0
Максимальный сварочный ток, А	220
Мощность, кВт	7,9
Номинальный сварочный ток, А	20
Частота, Гц	50/60
ID товара на старом сайте	5289
Масса брутто, кг	3,6
Штрихкод	4603731702937
Простота в эксплуатации	Опыт начальный/средний
Класс оборудования	Для быта
Толщина проваривания MMA, мм	1-6
Функция MMA - Arc Force "Форсаж дуги"	Нет
Функция MMA - Hot Start "Горячий старт"	Нет

Характеристика	Значение
Функция MMA - Ограничение холостого хода "VRD"	Нет
Функция MMA - "Антизалипание"	Да
Режим "LIFT TIG"	Нет
Подключение проводного пульта ДУ	Нет
Дисплей	Нет
Горелка	Да
Назначение аппарата	Бытовой

КЕДР ULTRAMMA-220 COMPACT 8022514

Аппарат сварочный инверторный компактный серии PRIME



Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-220: Сверхкомпактное исполнение аппаратов гарантирует максимальное удобство их транспортировки и хранения в квартире или загородном доме.

Особенности:

- Легкая настройка при помощи единственного регулятора позволяет быстро подготовить оборудование к работе.
- Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают «залипание» электрода.
- Регулируемый наплечный ремень повышает удобство перемещения и позволяет удерживать аппарат на весу при выполнении сварочных работ на высоте и в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-220 COMPACT 8022514

Характеристика	Значение
Артикул	8022514
Длина, мм	245
Тип	Аппараты MMA от 200А до 350А
Напряжение сети, В	220
Высота, мм	155
Ширина, мм	115
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	275
Ширина в упак., мм	215
Высота в упак., мм	200
Габариты, мм	245x115x155
Масса нетто, кг	2,9
Режим работы, ПВ%	30
Напряжение холостого хода, В	62
Диапазон сварочного тока, А	20-220
Диаметр электрода/прутка, мм	2.0-5.0
Максимальный сварочный ток, А	220
Мощность, кВт	7,9
Номинальный сварочный ток, А	20
Частота, Гц	50/60
Масса брутто, кг	3,6

КЕДР ULTRAMMA-220 Аппарат сварочный инверторный серии PRIME



Сварочный аппарат КЕДР UltraMMA-200 аппарат инверторный (220в 10-200а)

Особенности:

- Коробка упаковочная: 1 шт. Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств. Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств.
- Полное соответствие токов сварки заявленным параметрам, повышенная стабильность, надёжные электронные компоненты и высокая защищённость от внешнего воздействия.
- КЕДР UltraMMA подходит для сварки как углеродистых низколегированных сталей, так и цветных и нержавеющей сплавов электродами с покрытием любого типа.
- КПД аппарата достигает 85%.
- Наличие встроенных алгоритмов Hot Start, Arc Force и AntiStick значительно упрощают работу сварщикам с низкой квалификацией.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-220

Характеристика	Значение
Вес брутто	4.5 кг
Выходной ток	200 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	200 A
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	70 В
Потребляемый ток	46.1 A
Тип сварки	MMA (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	250x120x180
Коды товара производителя	8009727
Дисплей	нет
Упакован в	коробке
Мощность	6600 Вт

КЕДР ULTRAMMA-220 в кейсе Аппарат сварочный инверторный бытовой серии PRIME



Сварочный аппарат КЕДР UltraMMA-200 в кейсе аппарат инверторный (220в 10-200а)
Особенности:

- Коробка упаковочная: 1 шт. Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств. Сварочный инвертор КЕДР UltraMMA-200: бытовой аппарат с характеристиками профессиональных устройств.
- Полное соответствие токов сварки заявленным параметрам, повышенная стабильность, надёжные электронные компоненты и высокая защищённость от внешнего воздействия.
- КЕДР UltraMMA подходит для сварки как углеродистых низколегированных сталей, так и цветных и нержавеющей сплавов электродами с покрытием любого типа.
- КПД аппарата достигает 85%.
- Наличие встроенных алгоритмов Hot Start, Arc Force и AntiStick значительно упрощают работу сварщикам с низкой квалификацией.

Производство: Россия

Характеристики ULTRAMMA-220 в кейсе

Характеристика	Значение
Вес брутто	5 кг
Выходной ток	200 A
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	200 A
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	70 В
Потребляемый ток	46.1 A
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	250x120x180
Коды товара производителя	8009729
Дисплей	нет
Упакован в	кейсе
Мощность	6600 Вт

КЕДР ВД-200 РЕКОРД Аппарат инверторный с повышенной мощностью серии PRO



Сварочный инвертор РЕКОРД ВД-200, 220В предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом 1,6-4,0 мм. Имеет преимущество перед большинством конкурентов, так как обладает малым весом и небольшими габаритами.

Особенности:

- Позволяет производить работу в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики ВД-200 РЕКОРД

Характеристика	Значение
Вес брутто	4 кг
Вес	2.3 кг
Выходной ток	20-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм

Характеристика	Значение
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	66 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	30
Размеры (мм)	230x98x147
Коды товара производителя	8004312
Упакован в	коробке
Мощность	5600 Вт

КЕДР ВД-220 РЕКОРД Аппарат инверторный с повышенной мощностью серии PRO



Сварочный инвертор РЕКОРД ВД-200, 220В предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом 1,6-4,0 мм. Имеет преимущество перед большинством конкурентов, так как обладает малым весом и небольшими габаритами.

Особенности:

- Позволяет производить работу в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики ВД-220 РЕКОРД

Характеристика	Значение
Вес брутто	4 кг
Вес	2.3 кг
Выходной ток	20-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм

Характеристика	Значение
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	66 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	30
Размеры (мм)	230x98x147
Коды товара производителя	8004313
Упакован в	коробке
Мощность	5600 Вт

КЕДР ВД-306.01 PRIME Аппарат инверторный для сварки различных металлов серии PRIME



Аппарат инверторный обладает повышенной мощностью и оптимально подходит для использования при монтаже ответственных строительных конструкций. Характерной особенностью данной модели является возможность подключения к ней пульта дистанционного управления, подсоединяемого к разъему на передней панели аппарата. С его помощью сварщик может изменять сварочный ток, находясь на значительном расстоянии от источника, что облегчает работу в ограниченном пространстве и позволяет реже перемещать аппарат.

Особенности:

- Широкий диапазон сварочного тока (40А-315А);
- Продолжительность включения 100% при максимальном токе;
- Разъем для подключения пульта дистанционного управления;
- Отключаемая функция VRD;
- Ручка для переноски;
- Эргономичный корпус;
- Повышенный КПД источника питания;
- Широкий диапазон регулирования тока;
- Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва;

- Минимальное разбрызгивание металла.

Производство: Россия

Характеристики ВД-306.01 PRIME

Характеристика	Значение
Вес брутто	15 кг
Вес	15 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	315 А
Мин. диаметр электрода	2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	60 В
Страна происхождения	Россия
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	380 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Сертификат НАКС	да
Размеры (мм)	410x210x350
Коды товара производителя	8008413
Дисплей	да
Для алюминия	нет

Характеристика	Значение
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	12100 Вт

КЕДР ВД-306.01 PRO Аппарат инверторный для ручной дуговой сварки серии PRO



Инверторный сварочный аппарат предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом. Аппарат отличается компактными размерами, небольшим весом и высокой производительностью. Достоинствами данной модели является наличие отключаемой функции VRD. Она позволяет понижать напряжение холостого хода и дает возможность регулировки сварочного тока с пульта дистанционного управления.

Особенности:

- Широкий диапазон регулировок;
- Минимальное разбрызгивание металла;
- Сварка короткой дугой;
- Блок VRD;
- ПВ: 100%;
- Класс защиты: IP21S;
- Класс изоляции: H;
- Функции Горячий старт и Форсаж дуги;
- Разъем для подключения ДУ.

Производство: Россия

Характеристики ВД-306.01 PRO

Характеристика	Значение
Вес брутто	16.9 кг
Вес	14.5 кг
Выходной ток	300 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	300 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	62 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	342 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	10600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	425x225x370
Коды товара производителя	8014764
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	10600 Вт

КЕДР ВД-413.01 PRIME Аппарат инверторный для сварки различных металлов



Сварочный инвертор КЕДР ВД-413.01, 380В предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом.

Данный аппарат обладает высокой мощностью, за счет чего возможно выполнение различных задач, в том числе и воздушно-дуговой строжки.

Предусмотрено подключение пульта ДУ для удаленной регулировки силы тока. Наличие функции Горячий старт обеспечивает легкий поджиг дуги, за счет чего повышается качество сварного соединения.

Преимущества:

- Широкий диапазон регулировок.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Функции Горячий старт и Форсаж дуги.
- Блок VRD.
- Мощная система охлаждения.
- Разъем для подключения ДУ.

Производство: Россия

Характеристики ВД-413.01 PRIME

Характеристика	Значение
Вес брутто	23.7 кг
Вес	22 кг
Выходной ток	40-400 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	400 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	62 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	485x234x425
Коды товара производителя	8009782
Упакован в	коробке
Мощность	17000 Вт

КЕДР ВД-413.01 PRO 8014765 Аппарат инверторный сварочный



Сварочный инвертор КЕДР ВД-413.01 PRO предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом.

Данный аппарат обладает высокой мощностью, за счет чего возможно выполнение различных задач, в том числе и воздушно-дуговой строжки

Предусмотрено подключение пульта ДУ для удаленной регулировки силы тока. Наличие функции Горячий старт обеспечивает легкий поджиг дуги, за счет чего повышается качество сварного соединения.

Обратите внимание, что свидетельство НАКС не входит в комплект и является опцией для данного оборудования.

Особенности:

- Широкий диапазон регулировок.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Функции Горячий старт и Форсаж дуги.
- Блок VRD.
- Класс защиты: IP21S.
- Класс изоляции: H.
- Мощная система охлаждения.

- Разъем для подключения ДУ.

Производство: Россия

Характеристики ВД-413.01 PRO 8014765

Характеристика	Значение
Артикул	8014765
Свариваемые материалы	Универсальные MMA
Длина, мм	410
Тип	Инверторные аппараты MMA
Напряжение сети, В	380
Признак_НАКС	Да
Высота, мм	370
Ширина, мм	220
Продуктовый сегмент	Про
Длина в упак., мм	485
Ширина в упак., мм	300
Высота в упак., мм	455
Габариты, мм	410x220x370
Масса нетто, кг	16.5
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	62
Диапазон сварочного тока, А	20-400

КЕДР ВД-413.01 PRO 8022515 Аппарат инверторный сварочный



Сварочный инвертор КЕДР ВД-413.01 PRO предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом.

Данный аппарат обладает высокой мощностью, за счет чего возможно выполнение различных задач, в том числе и воздушно-дуговой строжки

Предусмотрено подключение пульта ДУ для удаленной регулировки силы тока. Наличие функции Горячий старт обеспечивает легкий поджиг дуги, за счет чего повышается качество сварного соединения.

Обратите внимание, что свидетельство НАКС не входит в комплект и является опцией для данного оборудования.

Особенности:

- Широкий диапазон регулировок.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Сварка короткой дугой.
- Функции Горячий старт и Форсаж дуги.
- Блок VRD.
- Класс защиты: IP21S.
- Класс изоляции: H.
- Мощная система охлаждения.

- Разъем для подключения ДУ.

Производство: Россия

Характеристики ВД-413.01 PRO 8022515

Характеристика	Значение
Артикул	8022515
Длина, мм	410
Тип	Аппараты MMA свыше 350А
Напряжение сети, В	380
Высота, мм	370
Ширина, мм	220
Продуктовый сегмент	Про
Длина в упак., мм	485
Ширина в упак., мм	300
Высота в упак., мм	455
Габариты, мм	410x220x370
Масса нетто, кг	16,5
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	62
Диапазон сварочного тока, А	20-400
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-5,0
Максимальный сварочный ток, А	400
Мощность, кВт	16
Частота, Гц	50/60
Масса брутто, кг	18

КЕДР ВД-500.01 PRIME Аппарат инверторный для сварки различных металлов серии PRIME



Сварочный аппарат MMA-500G является самым мощным в линейке источников тока для MMA сварки ТМ «КЕДР». Максимальная сила сварочного тока 500А делает возможным использование аппарата не только для MMA сварки, но и для воздушно-дуговой строжки угольными электродами. Настраиваемые функции Arc Force и Hot Start позволяют очень точно выставить параметры сварки, а автоматика системы управления сварочной дугой позволяет поддерживать постоянное значение силы сварочного тока без существенных колебаний при изменениях длины дуги в ходе сварки. Также аппарат имеет отключаемую функцию VRD и возможность подключения пульта дистанционного управления.

Преимущества:

- Высокая мощность.
- Наличие функций Arc Force, Hot Start и AntiStick.
- Возможность подключения пульта дистанционного управления (опция).
- Наличие функции VRD.
- Возможность воздушно-дуговой строжки угольными электродами.
- Прочный стальной корпус по углам усилен профилем.

Производство: Россия

Характеристики ВД-500.01 PRIME

Характеристика	Значение
Вес брутто	28 кг
Вес	26 кг
Выходной ток	40-500 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	68 В
Тип сварки	ММА (дуговая, электродом)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	526x272x468
Упакован в	коробке
Мощность	22000 Вт

КЕДР ВД-500.01 PRO Аппарат инверторный для ручной дуговой сварки серии PRO



Аппарат инверторный КЕДР ВД-500.01 PRO предназначен для ручной дуговой сварки покрытым электродом.

Данная модель сочетает в себе компактные размеры, высокую мощность и надежность. Достоинствами ВД-500.01 является наличие отключаемой функции VRD: понижение напряжения холостого хода, возможность регулировки сварочного тока с пульта дистанционного управления.

В области атомного машиностроения аппарат используется для ремонтных работ реакторов и элементов турбин. Благодаря высокой мощности источника питания, возможно его применение для ручной и воздушно-дуговой строжки.

Особенности:

- Повышенный КПД источника.
- Широкий диапазон регулировок.
- Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва.
- Минимальное разбрызгивание металла.
- Класс защиты: IP21S.
- Класс изоляции: H.
- Сварка короткой дугой.
- Блок VRD.

- Наличие функций Hot Start, Arc Force, Anti Stick.
- Возможность приобретения с сертификатом НАКС.

Производство: Россия

Характеристики ВД-500.01 PRO

Характеристика	Значение
Класс защиты:	IP21S
КПД:	85
Потребляемая мощность:	28.20 кВА
Артикул:	8014766
Габаритные размеры:	550x260x430
Вес:	28.60 кг.
ММА ток при ПВ 100%:	500 А
Класс изоляции:	Н
Потребляемый ток:	44.70 А
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	100
Частота сети, Гц:	50/60 Гц
Тип источника:	Инвертор
Число фаз:	3
Режим VRD:	Есть
Режим ANTI STICKING:	Есть
Функция ARC FORCE:	Есть
Функция HOT START:	Есть
Доступно с НАКС:	Да
Класс защиты:	IP21S
КПД:	85
Потребляемая мощность:	28.20 кВА
Артикул:	8014766

Характеристика	Значение
Габаритные размеры:	550x260x430
Вес:	28.60 кг.
ММА ток при ПВ 100%:	500 А
Класс изоляции:	Н
Потребляемый ток:	44.70 А
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	100
Частота сети, Гц:	50/60 Гц
Тип источника:	Инвертор
Число фаз:	3
Режим VRD:	Есть
Режим ANTI STICKING:	Есть
Функция ARC FORCE:	Есть
Функция HOT START:	Есть
Доступно с НАКС:	Да

КЕДР РД-1000 Установка воздушно-дуговой строжки серии PRO



Установка воздушно-дуговой строжки КЕДР РД-1000 построена с использованием новейшей технологии широтно-импульсной модуляции (ШИМ) и биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT). КЕДР РД 1000 является установкой инверторного типа для воздушнодуговой строжки и ММА сварки с управлением выходными параметрами при помощи цифрового контроллера. Установка КЕДР РД 1000 имеет отличные сварочные характеристики: стабильную сварочную дугу, быстрый отклик на изменение длины дуги, точную плавную предустановку и регулировку сварочного тока. Также в установке имеется всесторонняя автоматическая защита от слишком низкого или высокого напряжения сети питания, повышенного потребляемого тока, от перегрева. Если проблема возникает, загорается сигнальный светодиод на панели управления, ток и напряжение на выходе отключаются, на дисплее отображается код ошибки. Усовершенствованная функция защиты позволяет продлить жизненный цикл установки. Установка КЕДР РД 1000 имеет возможность аргонодуговой сварки при наличии TIG-горелки вентильного типа: в режиме LiftTIG минимальный ток сразу подается на электрод до касания, после отрыва электрода от изделия возбуждается сварочная дуга. Установка КЕДР РД 1000 предназначена для применения в нефтехимической отрасли, машиностроении, судостроении, тяжелом машиностроении, при проведении ремонтных и монтажных работ. Высокий ПВ позволяет проводить продолжительные работы воздушно-дуговой строжки при температуре окружающей среды +40°C. Рама и корпусные детали изготовлены из высококачественной

стали, покрытой грунтовкой и краской, что позволяет применить оборудование при высоких температурах в коррозионно-активных средах.

Производство: Россия

Характеристики РД-1000

Характеристика	Значение
Артикул	8007512
Длина, мм	750
Тип	Установка РД
Высота, мм	800
Ширина, мм	460
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	750x460x800
Масса нетто, кг	70
Режим работы, ПВ%	60-100
Напряжение холостого хода, В	90
Диапазон сварочного тока, А	20-1000
Диаметр электрода/прутка, мм	4.0-13.0
Мощность, кВт	47
Частота, Гц	50/60
Штрихкод	4603731692429
Простота в эксплуатации	Опыт профессиональный
Класс оборудования	Для производства
Функция MMA - Arc Force "Форсаж дуги"	Да
Функция MMA - Hot Start "Горячий старт"	Да
Функция MMA - Ограничение холостого хода "VRD"	Да
Функция MMA - "Антизалипание"	Да
Режим "LIFT TIG"	Да
Дисплей	Да



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>