

Горелки для полуавтоматической и аргонодуговой сварки AUTOMIG, M, MIG, РЕКОРД, FOURTIG, SINTIG, TIG, АГНИ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>

КЕДР AUTOMIG-25 PRO Горелка для автоматизированной сварки 3 м



Горелка КЕДР AUTOMIG-25 PRO (евроразъем) 3м предназначена для автоматизированного процесса сварки. Например, с использованием различных вариаций сварочных кареток. AUTOMIG-25 PRO имеет отличную воздушную систему охлаждения при максимально допустимом токе 230А. Подключение горелки к каретке осуществляется посредством подсоединения проводов к соответствующему разъему управления на каретке. Используется с любыми типами проволоки диаметром 0.8-1.2 мм.

Особенности:

- Эргономические и технические показатели доведены до 100% надежности.
- Оптимальное охлаждение: высокая износостойкость.
- Экономия времени при смене горелок посредством системы центральных соединительных разъемов.

Производство: Россия

Характеристики AUTOMIG-25 PRO

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	2,51
Режим работы, ПВ%	60
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Максимальный сварочный ток, А	230
Вид охлаждения	воздушное
Длина шлейфа. м	3
Гарантийный срок	1 год

КЕДР AUTOMIG-500 PRO Горелка для автоматизированной сварки с водяным охлаждением 5 м



Горелка к п/а КЕДР AUTOMIG-500 PRO (евро адаптер) вод. охл. 5м: мощная горелка для автоматизированного процесса сварки, как вариант, с использованием сварочных кареток. Горелка оснащена каналами для жидкостного охлаждения и может использоваться с универсальными блоками охлаждения. Используется со всеми типами проволоки диаметром 0.8-1.6 мм.

Особенности:

- Конструкция горелки продумана до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.
- Эргономические и технические показатели доведены до 100% надежности.
- Оптимальное охлаждение: высокая износостойкость.
- Экономия времени при смене горелок посредством системы центральных соединительных разъемов.

Производство: Россия

Характеристики AUTOMIG-500 PRO

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	5,004
Режим работы, ПВ%	100
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Максимальный сварочный ток, А	500
Вид охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа. м	5

КЕДР FOURTIG-26 8005534 Горелка аргоновая универсальная



Горелка аргоновая КЕДР FOURTIG-26 (КЕДР MultiTIG-2000P/2000P AC/DC), предназначена для аргано-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением. Особенности:

- 4 кнопки управления.

Производство: Россия

Характеристики FOURTIG-26 8005534

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	быстроразъем/12 pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	5.102 кг
Коды товара производителя	8005534

КЕДР FOURTIG-26 8005535 Горелка аргоновая универсальная



Горелка аргоновая КЕДР FOURTIG-26 (КЕДР MultiTIG-2000P/2000P AC/DC), предназначена для аргано-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением. Особенности:

- 4 кнопки управления.

Производство: Россия

Характеристики FOURTIG-26 8005535

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 A
Макс. перем. ток	150 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	12 pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	2.816 кг
Коды товара производителя	8005535

КЕДР М-15 PRIME 3 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка к п/а КЕДР М-15 PRIME (евро адаптер) применяется совместно с аппаратами серии КЕДР MIG, имеет стандартный евразъем. Горелка предназначена для бытового применения, способна работать на сварочном токе до 180А. КЕДР М-15 PRIME произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость. Особенности:

- Используется с проволоками диаметром: 0.6-1.0 мм.

Производство: Россия

Характеристики М-15 PRIME 3 м

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	500x380x75

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	1,8-3,6
Режим работы, ПВ%	35
Максимальный сварочный ток, А	180/150
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3, 5

КЕДР М-15 PRIME 5 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка к п/а КЕДР М-15 PRIME (евро адаптер) применяется совместно с аппаратами серии КЕДР MIG, имеет стандартный евроразъем. Горелка предназначена для бытового применения, способна работать на сварочном токе до 180А. КЕДР М-15 PRIME произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость. Особенности:

- Используется с проволоками диаметром: 0.6-1.0 мм.

Производство: Россия

Характеристики М-15 PRIME 5 м

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	500x380x75

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	1,8-3,6
Режим работы, ПВ%	35
Максимальный сварочный ток, А	180/150
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3, 5

КЕДР М-24 PRIME 3 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка КЕДР М-24 PRIME (евроразъем) применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для профессионального применения, способна работать на сварочном токе до 250А. Горелка произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Преимущества:

- Используется с проволоками диаметром 0.8-1.2 мм.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики М-24 PRIME 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вид охлаждения	воздушное

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,2
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	250/220
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип сварки	MIG/MAG
Тип подключения	евроразъем

КЕДР М-24 PRIME 5 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка КЕДР М-24 PRIME (евроразъем) применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для профессионального применения, способна работать на сварочном токе: до 250А. Горелка произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Преимущества:

- Используется с проволоками диаметром 0.8-1.2 мм.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики М-24 PRIME 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вид охлаждения	воздушное

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,2
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	250/220
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип сварки	MIG/MAG
Тип подключения	евроразъем

КЕДР М-25 PRIME 3 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка к п/а КЕДР М-25 (евро адаптер) 3м применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для полупрофессионального применения, способна работать на сварочном токе до 230А. Горелка произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Оптимальное охлаждение: высокая износостойкость.
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов.

Производство: Россия

Характеристики М-25 PRIME 3 м

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	2,3/3,6
Режим работы, ПВ%	35
Максимальный сварочный ток, А	230/200
Вид охлаждения	Воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3/5

КЕДР М-25 PRIME 5 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка к п/а КЕДР М-25 (евро адаптер) 3м применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для полупрофессионального применения, способна работать на сварочном токе до 230А. Горелка произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Оптимальное охлаждение: высокая износостойкость.
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов.

Производство: Россия

Характеристики М-25 PRIME 5 м

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	2,3/3,6
Режим работы, ПВ%	35
Максимальный сварочный ток, А	230/200
Вид охлаждения	Воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3/5

КЕДР М-36 PRIME 3 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР М-36 PRIME (евро адаптер) применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для промышленного применения, способна работать на сварочном токе до 340А. Горелка М-36 является универсальным инструментом на весь необходимый диапазон токов для сварки проволокой диаметром 1.2 мм, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Используется с проволоками диаметром 0.8-1.2 мм.

Производство: Россия

Характеристики М-36 PRIME 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Вид охлаждения	воздушное

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	340/300
Режим работы (ПВ%)	60
Тип сварки	MIG/MAG
Тип подключения	евроразъем

КЕДР М-36 PRIME 5 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР М-36 PRIME (евро адаптер) применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для промышленного применения, способна работать на сварочном токе до 340А. Горелка М-36 является универсальным инструментом на весь необходимый диапазон токов для сварки проволокой диаметром 1.2 мм, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Используется с проволоками диаметром 0.8-1.2 мм.

Производство: Россия

Характеристики М-36 PRIME 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Вид охлаждения	воздушное

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	340/300
Режим работы (ПВ%)	60
Тип сварки	MIG/MAG
Тип подключения	евроразъем

КЕДР MIG MAXI 450 PRO 5 м Горелка для полуавтоматической сварки с воздушным охлаждением



Горелка КЕДР MIG MAXI 450 (евроразъем) используется совместно с аппаратами серии MIG. Мощная горелка для полуавтоматической сварки с воздушным охлаждением. Подходит для любых предприятий с высокой степенью загруженности. Способна выдерживать высокие нагрузки при сварочном токе до 500А. Mig MAXI-450 используется для работы с любыми проволоками диаметром: 0.8-2.0 мм. Благодаря высокой производительности, горелки могут быть использованы в механизированной сварке, а также при выполнении протяженных швов длиной более метра.

Преимущества:

- Высокий ресурс и производительность: горелка MIG MAXI-450 PRO способна работать в промышленном цикле на токах до 500 А без подключения блока жидкостного охлаждения. Гусак горелки изготовлен из медного сплава и имеет утолщенные стенки для улучшенного теплоотвода.
- Эргономичность: рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

- Мобильность: благодаря своим техническим особенностям горелка предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG MAXI 450 PRO 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	3,8
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0,8-2,0
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	500/400
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG MAXI-450 PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки с воздушным охлаждением



Горелка КЕДР MIG MAXI 450 (евроразъем) используется совместно с аппаратами серии MIG. Мощная горелка для полуавтоматической сварки с воздушным охлаждением. Подходит для любых предприятий с высокой степенью загруженности. Способна выдерживать высокие нагрузки при сварочном токе до 500А. Mig MAXI-450 используется для работы с любыми проволоками диаметром: 0.8-2.0 мм. Благодаря высокой производительности, горелки могут быть использованы в механизированной сварке, а также при выполнении протяженных швов длиной более метра.

Преимущества:

- Высокий ресурс и производительность: горелка MIG MAXI-450 PRO способна работать в промышленном цикле на токах до 500 А без подключения блока жидкостного охлаждения. Гусак горелки изготовлен из медного сплава и имеет утолщенные стенки для улучшенного теплоотвода.
- Эргономичность: рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

- Мобильность: благодаря своим техническим особенностям горелка предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG MAXI-450 PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	3,8
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0,8-2,0
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	500/400
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-15 PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG-15 PRO (евро адаптер) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Имеет малые габариты и вес, используется для работы с небольшой загруженностью на максимальном токе: 180А, отлично подходит для работы в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение. Для горелки Mig-15 подходят различные виды проволоки диаметром: 0.6-1.0 мм.

Особенности:

- Эргономические и технические показатели доведены до 100% надежности.
- Оптимальное охлаждение: высокая износостойкость.
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов.

Производство: Россия

Характеристики MIG-15 PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	2.19/4.19
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0.6-1.0
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	180/150
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-15 PRO 4 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG-15 PRO (евро адаптер) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Имеет малые габариты и вес, используется для работы с небольшой загруженностью на максимальном токе: 180А, отлично подходит для работы в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение. Для горелки Mig-15 подходят различные виды проволоки диаметром: 0.6-1.0 мм.

Особенности:

- Эргономические и технические показатели доведены до 100% надежности.
- Оптимальное охлаждение: высокая износостойкость.
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов.

Производство: Россия

Характеристики MIG-15 PRO 4 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	2.19/4.19
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0.6-1.0
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	180/150
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-15 PRO 5 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG-15 PRO (евро адаптер) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Имеет малые габариты и вес, используется для работы с небольшой загруженностью на максимальном токе: 180А, отлично подходит для работы в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение. Для горелки Mig-15 подходят различные виды проволоки диаметром: 0.6-1.0 мм.

Особенности:

- Эргономические и технические показатели доведены до 100% надежности.
- Оптимальное охлаждение: высокая износостойкость.
- Экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъемов.

Производство: Россия

Характеристики MIG-15 PRO 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	2.19/4.19
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0.6-1.0
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	180/150
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-24 PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 24 PRO (евроразъем) используется для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Компактная и производительная горелка разработана для универсального использования как в промышленности, так и в бытовых условиях с максимальным током: 250А. Благодаря маленьким размерам идеально подходит для сложных манипуляций в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение и работает с любыми типами проволоки диаметром: 0.8-1.2 мм.

Преимущества:

- Гарантирует возможность проводить сварочные работы долгое время без усталости.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-24 PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

Характеристика	Значение
Вес (кг)	2.5/5
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	250/220
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-24 PRO 5 м 8002125 Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 24 PRO (евроразъем) используется для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Компактная и производительная горелка разработана для универсального использования как в промышленности, так и в бытовых условиях с максимальным током: 250А. Благодаря маленьким размерам идеально подходит для сложных манипуляций в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение и работает с любыми типами проволоки диаметром: 0.8-1.2 мм.

Преимущества:

- Гарантирует возможность проводить сварочные работы долгое время без усталости.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-24 PRO 5 м 8002125

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	5,12
Режим работы, ПВ%	60
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Максимальный сварочный ток, А	250
Вид охлаждения	воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	5

КЕДР MIG-24 PRO 5 м 8022517 Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 24 PRO (евроразъем) используется для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Компактная и производительная горелка разработана для универсального использования как в промышленности, так и в бытовых условиях с максимальным током: 250А. Благодаря маленьким размерам идеально подходит для сложных манипуляций в стесненных условиях. Горелка имеет воздушное охлаждение и работает с любыми типами проволоки диаметром: 0.8-1.2 мм.

Преимущества:

- Гарантирует возможность проводить сварочные работы долгое время без усталости.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-24 PRO 5 м 8022517

Характеристика	Значение
Артикул	8022517

Характеристика	Значение
Длина шлейфа. м	5
Тип	Горелки MIG
Продуктовый сегмент	Про
Длина в упак., мм	500
Ширина в упак., мм	380
Высота в упак., мм	75
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	5,12
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Режим работы, ПВ%	60
Максимальный сварочный ток, А	250
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Штрихкод	4603781627617

КЕДР MIG-25 PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG-25 (евро адаптер) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Данное исполнение подходит для предприятий, которые использовали аналогичные горелки других производителей, имеющих больший вес и габариты. Максимально допустимый ток горелки: 230А, охлаждение воздушное. Подходит для работы со всеми типами проволоки диаметром: 0.8-1.2 мм.

Особенности:

- Компактность: горелка КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах: до 230 А.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Надежность и долговечность: все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию: рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-25 PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	2,51
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,2
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	230/200
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-25 PRO 4 м Горелка для полуавтоматической сварки

Горелка КЕДР MIG-25 (евро адаптер) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Данное исполнение подходит для предприятий, которые использовали аналогичные горелки других производителей, имеющих больший вес и габариты. Максимально допустимый ток горелки: 230А, охлаждение воздушное. Подходит для работы со всеми типами проволоки диаметром: 0.8-1.2 мм.

Особенности:

- Компактность: горелка КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах: до 230 А.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Надежность и долговечность: все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию: рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-25 PRO 4 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	2,51
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,2
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	230/200
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-25 PRO 5 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG-25 (евро адаптер) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Данное исполнение подходит для предприятий, которые использовали аналогичные горелки других производителей, имеющих больший вес и габариты. Максимально допустимый ток горелки: 230А, охлаждение воздушное. Подходит для работы со всеми типами проволоки диаметром: 0.8-1.2 мм.

Особенности:

- Компактность: горелка КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах: до 230 А.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Надежность и долговечность: все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию: рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-25 PRO 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	2,51
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,2
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	230/200
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-32 EXPERT Горелка для полуавтоматической сварки с воздушным охлаждением



Горелка КЕДР MIG-32 EXPERT (евро адаптер) используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с большинством аппаратов серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе: до 320А, при этом применяется воздушное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 0.8-1.2 мм.

Особенности:

- Компактность и производительность: горелка КЕДР MIG-32 EXPERT, нашедшая применение в судостроении, хорошо зарекомендовала себя на токах: до 320А.
- Унифицированный разъем подключения: как и все остальные горелки КЕДР для полуавтоматической сварки, данная модель имеет евроразъем для подключения к большинству аппаратов.
- Мобильность: благодаря малым размерам и массе, MIG-32 EXPERT является удобным инструментом для сварки во всех пространственных положениях.
- Новая улучшенная рукоятка: создана для еще большего удобства работы сварщика, хват горелки естественный, рука в меньшей степени подвержена усталости.

Производство: Россия

Характеристики MIG-32 EXPERT

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	3,340
Максимальный сварочный ток, А	320
Вид охлаждения	Воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	5

КЕДР MIG-36 PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 36 (евроразъем) используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе: до 340А, при этом применяется воздушное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 0.8-1.6 мм.

Преимущества:

- Компактность: КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах: до 230 А.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Надежность и долговечность: все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию: рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-36 PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	3,33
Вид охлаждения	воздушное
Габариты (мм)	510x380x80
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,6
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	340/300
Рабочий газ	100% CO2
	Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-36 PRO 4 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 36 (евроразъем) используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе: до 340А, при этом применяется воздушное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 0.8-1.6 мм.

Преимущества:

- Компактность: КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах: до 230 А.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Надежность и долговечность: все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию: рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-36 PRO 4 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	3,33
Вид охлаждения	воздушное
Габариты (мм)	510x380x80
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,6
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	340/300
Рабочий газ	100% CO2 Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-36 PRO 5 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 36 (евроразъем) используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе: до 340А, при этом применяется воздушное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 0.8-1.6 мм.

Преимущества:

- Компактность: КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах: до 230 А.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Надежность и долговечность: все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию: рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-36 PRO 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	3,33
Вид охлаждения	воздушное
Габариты (мм)	510x380x80
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,6
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	340/300
Рабочий газ	100% CO2
	Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-38 EXPERT 3 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка КЕДР MIG 38 Expert: одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки.

Преимущества:

- Компактность и высокая производительность: горелка КЕДР MIG-38 EXPERT предназначена для сварки на повышенных нагрузках при схожих габаритах и массе с горелками 36-го типа.
- Высокая стабильность работы: эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38 EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- Оптимальные размеры: горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- Новая форма рукоятки: удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

Производство: Россия

Характеристики MIG-38 EXPERT 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	газо-воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	380/320
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-38 EXPERT 5 м Горелка для полуавтоматической сварки бытового применения



Горелка КЕДР MIG 38 Expert: одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки.

Преимущества:

- Компактность и высокая производительность: горелка КЕДР MIG-38 EXPERT предназначена для сварки на повышенных нагрузках при схожих габаритах и массе с горелками 36-го типа.
- Высокая стабильность работы: эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38 EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- Оптимальные размеры: горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- Новая форма рукоятки: удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

Производство: Россия

Характеристики MIG-38 EXPERT 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	газо-воздушное
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	380/320
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-38C EXPERT 3 м Горелка для полуавтоматической сварки с цифровым управлением



Горелка к п/а КЕДР MIG-38C EXPERT (евро адаптер) используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с большинством аппаратов серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе: до 380А, при этом применяется воздушное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 0.8-1.6 мм.

Особенности:

- Компактность и производительность: горелка КЕДР MIG-38C EXPERT имеет высокую мощность, сварка на токах: до 380А.
- Высокая стабильность работы: эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38C EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- Оптимальные размеры: горелка КЕДР MIG-38C EXPERT имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- Цифровое управление: блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров.

Производство: Россия

Характеристики MIG-38C EXPERT 3 м

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	3,5/7
Режим работы, ПВ%	60
Максимальный сварочный ток, А	380
Вид охлаждения	Воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3/5

КЕДР MIG-38C EXPERT 5 м Горелка для полуавтоматической сварки с цифровым управлением



Горелка к п/а КЕДР MIG-38C EXPERT (евро адаптер) используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с большинством аппаратов серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе: до 380А, при этом применяется воздушное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 0.8-1.6 мм.

Особенности:

- Компактность и производительность: горелка КЕДР MIG-38C EXPERT имеет высокую мощность, сварка на токах: до 380А.
- Высокая стабильность работы: эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38C EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- Оптимальные размеры: горелка КЕДР MIG-38C EXPERT имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- Цифровое управление: блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров.

Производство: Россия

Характеристики MIG-38C EXPERT 5 м

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	3,5/7
Режим работы, ПВ%	60
Максимальный сварочный ток, А	380
Вид охлаждения	Воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3/5

КЕДР MIG-40 PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 40 (евроразъем) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Отлично зарекомендовала себя в промышленном использовании, в условиях длительной нагрузки. Данная модель отличается от предшественников увеличенными габаритами и немного большим весом, за счет этого горелка способна выдерживать высокий сварочный ток: до 380А при воздушной системе охлаждения. Mig-40 используется с любыми проволоками диаметром: 1.0-2.4 мм.

Преимущества:

- Мощность и увеличенный ресурс горелки MIG-40 PRO обеспечиваются рядом конструктивных решений: гусак изготовлен из медного сплава, имеет хромированную теплоотражающую поверхность и объемный, контактирующий с соплом, радиатор. Это позволяет эксплуатировать горелку на токах: до 380 А.
- Эргономичность: рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

- Мобильность - благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-40 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-40 PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4,265
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	1,0-2,4
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	380/360
Рабочий газ	100% CO2/Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-40 PRO 5 м Горелка для полуавтоматической сварки



Горелка КЕДР MIG 40 (евроразъем) предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов. Применяется совместно с аппаратами серии MIG. Отлично зарекомендовала себя в промышленном использовании, в условиях длительной нагрузки. Данная модель отличается от предшественников увеличенными габаритами и немного большим весом, за счет этого горелка способна выдерживать высокий сварочный ток: до 380А при воздушной системе охлаждения. Mig-40 используется с любыми проволоками диаметром: 1.0-2.4 мм.

Преимущества:

- Мощность и увеличенный ресурс горелки MIG-40 PRO обеспечиваются рядом конструктивных решений: гусак изготовлен из медного сплава, имеет хромированную теплоотражающую поверхность и объемный, контактирующий с соплом, радиатор. Это позволяет эксплуатировать горелку на токах: до 380 А.
- Эргономичность: рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

- Мобильность - благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-40 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-40 PRO 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4,265
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр проволоки (мм)	1,0-2,4
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	380/360
Рабочий газ	100% CO2/Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Тип	mig

КЕДР MIG-500 PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 500 (евроразъем): одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки. Предназначена для длительной сварки металлоконструкций различной толщины. Горелка оснащена специальными каналами жидкостного охлаждения. Максимальный допустимый ток: 500А и увеличенный рабочий цикл: до 100%. Подходит для работы с любыми типами проволоки диаметром: 0.8-1.6 мм.

Преимущества:

- Мощность и производительность: горелка КЕДР
- MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500 А (ПВ 100% в CO₂).
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Качественные комплектующие: все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500 PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,6
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	500/400
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР MIG-500 PRO 4 м Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 500 (евроразъем): одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки. Предназначена для длительной сварки металлоконструкций различной толщины. Горелка оснащена специальными каналами жидкостного охлаждения. Максимальный допустимый ток: 500А и увеличенный рабочий цикл: до 100%. Подходит для работы с любыми типами проволоки диаметром: 0.8-1.6 мм.

Преимущества:

- Мощность и производительность: горелка КЕДР
- MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500 А (ПВ 100% в CO₂).
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Качественные комплектующие: все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500 PRO 4 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное
Диаметр проволоки (мм)	0,8-1,6
Длина шлейфа. м	3/4/5
Максимальный сварочный ток (А)	500/400
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР MIG-500 PRO 5 м 7150019 Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 500 (евроразъем): одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки. Предназначена для длительной сварки металлоконструкций различной толщины. Горелка оснащена специальными каналами жидкостного охлаждения. Максимальный допустимый ток: 500А и увеличенный рабочий цикл: до 100%. Подходит для работы с любыми типами проволоки диаметром: 0.8-1.6 мм.

Преимущества:

- Мощность и производительность: горелка КЕДР
- MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500 А (ПВ 100% в CO₂).
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Качественные комплектующие: все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500 PRO 5 м 7150019

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	4,585
Режим работы, ПВ%	100
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Максимальный сварочный ток, А	500
Вид охлаждения	жидкостное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	5

КЕДР MIG-500 PRO 5 м 8022518 Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 500 (евроразъем): одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки. Предназначена для длительной сварки металлоконструкций различной толщины. Горелка оснащена специальными каналами жидкостного охлаждения. Максимальный допустимый ток: 500А и увеличенный рабочий цикл: до 100%. Подходит для работы с любыми типами проволоки диаметром: 0.8-1.6 мм.

Преимущества:

- Мощность и производительность: горелка КЕДР
- MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500 А (ПВ 100% в CO₂).
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Качественные комплектующие: все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

- Варианты длины шлейфа: 3 м; 4 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500 PRO 5 м 8022518

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	4,585
Режим работы, ПВ%	100
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Максимальный сварочный ток, А	500
Вид охлаждения	жидкостное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	5

КЕДР MIG-500D PRO 3 м Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 500 D (евроразъем): одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки.

Преимущества:

- Двойной контур охлаждения: благодаря ему, горелка идеально подходит для высокопроизводительной сварки в одинарном и двойном импульсе.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Высокая мощность при ПВ 100%: благодаря конструктивным особенностям данная горелка рекомендована для сварки в импульсных режимах.
- Качественные комплектующие: все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500D PRO 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	500/450
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР MIG-500D PRO 5 м Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 500 D (евроразъем): одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки.

Преимущества:

- Двойной контур охлаждения: благодаря ему, горелка идеально подходит для высокопроизводительной сварки в одинарном и двойном импульсе.
- Унифицированный разъем подключения: горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- Высокая мощность при ПВ 100%: благодаря конструктивным особенностям данная горелка рекомендована для сварки в импульсных режимах.
- Качественные комплектующие: все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.
- Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.
- Варианты длины шлейфа: 3 м; 5 м.

Производство: Россия

Характеристики MIG-500D PRO 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	500/450
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР MIG-550D EXPERT 3 м Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 550D Expert: одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки.

Преимущества:

- Компактность и высочайшая производительность: горелка КЕДР MIG-550D EXPERT способна работать на токах до 550 А при 100% цикле нагрузки.
- Двойной контур охлаждения: возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.
- Мобильность: несмотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.
- Новая форма рукоятки: удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

Производство: Россия

Характеристики MIG-550D EXPERT 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное/двойной контур
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	550/500
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР MIG-550D EXPERT 5 м Горелка для полуавтоматической сварки с водяным охлаждением



Горелка КЕДР MIG 550D Expert: одна из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки.

Преимущества:

- Компактность и высочайшая производительность: горелка КЕДР MIG-550D EXPERT способна работать на токах до 550 А при 100% цикле нагрузки.
- Двойной контур охлаждения: возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.
- Мобильность: несмотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.
- Новая форма рукоятки: удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

Производство: Россия

Характеристики MIG-550D EXPERT 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное/двойной контур
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	550/500
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР MIG-550DC EXPERT 3 м Горелка для полуавтоматической сварки с цифровым управлением



Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT (евро адаптер) с цифровым управлением двойной контур с жидкостным охлаждением 3м используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с большинством аппаратов серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе до 550А, при этом применяется жидкостное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 1.0-1.6 мм. Преимущества:

- Компактность и производительность: горелка КЕДР MIG-550D EXPERT способна работать на токах до 550А при 100% цикле нагрузки.
- Двойной контур охлаждения: возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.
- Мобильность: не смотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.
- Цифровое управление: блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров.
- Новая форма рукоятки: удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

Производство: Россия

Характеристики MIG-550DC EXPERT 3 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное/двойной контур
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	550/500
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР MIG-550DC EXPERT 5 м Горелка для полуавтоматической сварки с цифровым управлением



Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT (евро адаптер) с цифровым управлением двойной контур с жидкостным охлаждением 3м используется в полуавтоматической сварке в среде защитных газов. Применяется совместно с большинством аппаратов серии MIG. Горелка предназначена для промышленного использования, способна работать на сварочном токе до 550А, при этом применяется жидкостное охлаждение. Горелка произведена с применением современных технологий, благодаря чему подходит для самых жестких эксплуатационных условий. Используется с любыми проволоками диаметром: 1.0-1.6 мм. Преимущества:

- Компактность и производительность: горелка КЕДР MIG-550D EXPERT способна работать на токах до 550А при 100% цикле нагрузки.
- Двойной контур охлаждения: возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.
- Мобильность: не смотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.
- Цифровое управление: блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров.
- Новая форма рукоятки: удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

Производство: Россия

Характеристики MIG-550DC EXPERT 5 м

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	4
Вид охлаждения	жидкостное/двойной контур
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Длина шлейфа. м	3/5
Максимальный сварочный ток (А)	550/500
Рабочий газ	100% CO2 Смесь AR/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Тип	mig

КЕДР SINTIG 500M 8007121 Горелка аргоновая универсальная с водяным охлаждением 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-500M, газ. и жидк. быстросъем вст., без pin разъема, 7,6м предназначена для аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токах в самых суровых промышленных и монтажных условиях.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG 500M 8007121

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	550 A
Макс. пост. ток	410 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.6-6.4 мм
Длина кабеля	7.6 м
Тип разъема	быстроразъем
Вес брутто	4.05 кг
Страна происхождения	Россия
Коды товара производителя	8007121

КЕДР SINTIG 500M 8007359 Горелка аргоновая универсальная с водяным охлаждением 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-500M, газ. и жидк. быстросъем вст., без pin разъема, 3.6м предназначена для аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токах в самых суровых промышленных и монтажных условиях.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG 500M 8007359

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	550 A
Макс. пост. ток	410 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.6-6.4 мм
Длина кабеля	3.6 м
Тип разъема	быстроразъем
Вес брутто	3.55 кг
Коды товара производителя	8007359

КЕДР SINTIG-17 Горелка аргоновая универсальная



Аргоновая горелка Кедр Sintig 17 (КЕДР TIG169,209,209P): горелка с воздушным охлаждением предназначена для работы на невысоких токах. За счет небольших размеров хорошо подойдет для сварки в труднодоступных местах.
Особенности:

- горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-17

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	140 А

Характеристика	Значение
Макс. перемен. ток	125 А
Макс. пост. ток	140 А
Диаметр электрода	1.0-2.4 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	17
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	2.1 кг

КЕДР SINTIG-18 7140005 Горелка аргоновая для серии TIG 4.0 м



Аргоновая горелка Кедр Sintig 18 (Кедр TIG 315BP AC/DC): мощная горелка для аргонодуговой сварки, используется для работы в тяжелом машиностроении. Предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-18 7140005

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	320 A
Макс. перем. ток	270 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Вес брутто	2.487 кг
Коды товара производителя	7140005

КЕДР SINTIG-18 8001428 Горелка аргоновая для модели TIG-315BP AC/DC, 8,0 м



Аргоновая горелка Кедр Sintig 18 (Кедр TIG 315BP AC/DC): мощная горелка для аргонодуговой сварки, используется для работы в тяжелом машиностроении. Предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-18 8001428

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	320 A
Макс. перем. ток	270 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Вес брутто	4.5 кг
Коды товара производителя	8001428

КЕДР SINTIG-18 8001515 Горелка аргоновая для модели TIG-259P AC/DC, 4,0м



Аргоновая горелка Кедр Sintig 18 (Кедр TIG 315BP AC/DC): мощная горелка для аргонодуговой сварки, используется для работы в тяжелом машиностроении. Предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-18 8001515

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	320 A
Макс. перем. ток	270 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Вес брутто	2.7 кг
Коды товара производителя	8001515

КЕДР SINTIG-18 8004874 Горелка аргоновая для модели JASIC TIG 315P AC/DC, 8,0 м



Аргоновая горелка Кедр Sintig 18 (Кедр TIG 315BP AC/DC): мощная горелка для аргонодуговой сварки, используется для работы в тяжелом машиностроении. Предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-18 8004874

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	320 A
Макс. перем. ток	270 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Вес брутто	3.7 кг
Коды товара производителя	8004874

КЕДР SINTIG-18 8007304 Горелка аргоновая универсальная 8 м



Аргоновая горелка Кедр Sintig 18 (Кедр TIG 315BP AC/DC): мощная горелка для аргонодуговой сварки, используется для работы в тяжелом машиностроении. Предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-18 8007304

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	320 A
Макс. перем. ток	270 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Вес брутто	4.2 кг
Коды товара производителя	8007304

КЕДР SINTIG-26 7140006 Горелка сварочная для серии TIG 4 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 7140006

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	быстроразъем/12 pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	2.729 кг
Коды товара производителя	7140006

КЕДР SINTIG-26 8001429 Горелка аргоновая для модели TIG-180/200DSP 4 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.

Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 8001429

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 A
Макс. перем. ток	150 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	2.85 кг
Коды товара производителя	8001429

КЕДР SINTIG-26 8001437 Горелка аргоновая для модели TIG-200P AC/DC, 8 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.

Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 8001437

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 A
Макс. перем. ток	150 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	5.339 кг
Коды товара производителя	8001437

КЕДР SINTIG-26 8002126 Горелка аргоновая для модели JASIC TIG 200P AC/DC, 4 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением. Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 8002126

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 A
Макс. перем. ток	150 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	2.7 кг
Коды товара производителя	8002126

КЕДР SINTIG-26 8002127 Горелка аргоновая для модели JASIC TIG 200P AC/DC, 8 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением. Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 8002127

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 A
Макс. перем. ток	150 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	5 кг
Коды товара производителя	8011358

КЕДР SINTIG-26 8005532 Горелка сварочная для серии TIG 8 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 8005532

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	быстроразъем/12 pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	1.5 кг
Коды товара производителя	8005532

КЕДР SINTIG-26 8005533 Горелка сварочная для серии TIG 4 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 8005533

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	быстроразъем/12 pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	2.9 кг
Коды товара производителя	8005533

КЕДР SINTIG-26 8006596 Горелка аргоновая для модели TIG-180/200DSP 8 м



Горелка аргоновая SINTIG-26 (КЕДР TIG-200P AC/DC), КЕДР, предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26 8006596

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 A
Макс. перем. ток	150 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	3.6 кг
Коды товара производителя	8006596

КЕДР SINTIG-26FX 8003422 Горелка аргоновая для серии TIG 4 м

Горелка аргоновая SINTIG-26FX предназначена для аргано-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26FX 8003422

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	гибкая
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	M12x1
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	2.9 кг
Коды товара производителя	8003422

КЕДР SINTIG-26FX 8003481 Горелка аргоновая для серии TIG 8 м



Горелка аргоновая SINTIG-26FX предназначена для аргано-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26FX 8003481

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	гибкая
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 A
Макс. перем. ток	150 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	M12x1
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Вес брутто	5.159 кг
Коды товара производителя	8003481

КЕДР SINTIG-26M 8007120 Горелка аргоновая универсальная 4 м



Горелка аргоновая SINTIG-26MFX (200/150A), КЕДР, 4м предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26M 8007120

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	гибкая
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	200 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	200 А
Диаметр электрода	1.6-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	быстроразъем
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Вес брутто	5 кг

КЕДР SINTIG-26М 8007360 Горелка аргоновая универсальная 8 м



Горелка аргоновая SINTIG-26MFX (200/150A), КЕДР, 8м предназначена для аргано-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.
Особенности:

- Горелка с одним выключателем.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26М 8007360

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	гибкая
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	200 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	200 А
Диаметр электрода	1.6-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	быстроразъем
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Вес брутто	7 кг

КЕДР SINTIG-26V Горелка аргоновая с вентилем для подачи газа



Горелка аргоновая SINTIG-26V предназначена для аргоно-дуговой сварки на постоянном и переменном токе с воздушным охлаждением.

Особенности:

- Горелка с одним выключателем/вентиль.

Производство: Россия

Характеристики SINTIG-26V

Характеристика	Значение
Управление горелкой	вентиль+кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	180 А
Макс. перем. ток	150 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	180 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	26
Тип разъема	M12x1
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Вес брутто	2.233 кг

КЕДР TIG 26KP EXPERT Горелка аргоновая универсальная



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26KP EXPERT, рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

Производство: Россия

Характеристики TIG 26KP EXPERT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Длина в упак., мм	380
Ширина в упак., мм	310
Высота в упак., мм	75
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/7
Вид охлаждения	Воздушное

КЕДР TIG 26KPFХ EXPERT Горелка аргоновая универсальная



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FKPX EXPERT, рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

Производство: Россия

Характеристики TIG 26KPFХ EXPERT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Длина в упак., мм	380
Ширина в упак., мм	310
Высота в упак., мм	75
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3
Вид охлаждения	Воздушное

КЕДР TIG 26MFX EXPERT Горелка аргоновая универсальная



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26MFX EXPERT, рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

Производство: Россия

Характеристики TIG 26MFX EXPERT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Длина в упак., мм	380
Ширина в упак., мм	310
Высота в упак., мм	75
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/7
Вид охлаждения	Воздушное

КЕДР TIG-18 PRO 8007303 Горелка аргоновая заготовка 4 м (заготовка)



Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-18: мощная горелка для аргонодуговой сварки, используется для работы в тяжелом машиностроении. Предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения, что позволяет продолжительно и стабильно работать на высоких токах.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8007303

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	320 A
Макс. перем. ток	270 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Вес брутто	2.8 кг
Коды товара производителя	8007303

КЕДР TIG-18 PRO 8007304 Горелка аргоновая заготовка 8 м (заготовка)



Горелка аргоновая КЕДР SINTIG-18: мощная горелка для аргонодуговой сварки, используется для работы в тяжелом машиностроении. Предназначена для работы с системой жидкостного охлаждения, что позволяет продолжительно и стабильно работать на высоких токах.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8007304

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. сварочный ток	320 A
Макс. перем. ток	270 A

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	3/8G 2pin
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Вес брутто	4.8 кг
Коды товара производителя	8007303

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-001 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-001

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	12 pin
Вес брутто	2.86 кг
Коды товара производителя	8011494-001

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-002 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-002

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	12 pin
Вес брутто	4.26 кг
Коды товара производителя	8011494-002

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-003 Горелка аргоновая для серий TIG-200P/TIG-315BP 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-003

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А
Макс. пост. ток	320 А

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	2.86 кг
Коды товара производителя	8011494-003

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-004 Горелка аргоновая для серий TIG-200P/TIG-315BP 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-004

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А
Макс. пост. ток	320 А

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.26 кг
Коды товара производителя	8011494-004

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-005 Горелка аргоновая универсальная для серии LINCOLN 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для сварочных аппаратов серии Lincoln. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-005

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	3.6 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	3.26 кг
Коды товара производителя	8011494-005

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-006 Горелка аргоновая универсальная для серии LINCOLN 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для сварочных аппаратов серии Lincoln. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-006

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	7.6 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.26 кг
Коды товара производителя	8011494-006

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-007 Горелка аргоновая универсальная для серии MULTITIG-5000 DC/TIG-500P AC/DC 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-007

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	3.6 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	2.86 кг
Коды товара производителя	8011494-007

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-008 Горелка аргоновая универсальная для серий JASIC TIG-200P/TIG-315P, ULTRATIG/ALPHATIG 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-008

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.26 кг
Коды товара производителя	8011494-008

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-009 Горелка аргоновая универсальная для серий ALPHATIG-315P, ULTRATIG/ALPHATIG 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-009

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.86 кг
Коды товара производителя	8011494-009

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-010 Горелка аргоновая универсальная для серий ALPHATIG-315P, ULTRATIG/ALPHATIG 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-010

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	гибкая
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.86 кг
Коды товара производителя	8011494-010

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-011 Горелка аргоновая для серии MULTITIG-5000 DC 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-011

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А
Макс. пост. ток	320 А

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.26 кг
Коды товара производителя	8011494-011

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-012 Горелка аргоновая для серии LINCOLN 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для сварочных аппаратов серии Lincoln. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-012

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А
Макс. пост. ток	320 А

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.86 кг
Коды товара производителя	8011494-012

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-013 Горелка аргоновая для серии MULTIMIG 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-013

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А
Макс. пост. ток	320 А

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	2.26 кг
Коды товара производителя	8011494-013

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-014 Горелка аргоновая для серии MULTIMIG 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-014

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А
Макс. пост. ток	320 А

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.76 кг
Коды товара производителя	8011494-014

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-015 Горелка аргоновая индивидуальная 2 pin 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: индивидуальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-015

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	2.86 кг
Коды товара производителя	8011494-015

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-016 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-016

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А
Макс. пост. ток	320 А

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	2.26 кг
Коды товара производителя	8011494-016

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-017 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-017

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.26 кг
Коды товара производителя	8011494-017

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-018 Горелка аргоновая для серии ALPHATIG-315P 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-018

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 A
Макс. пост. ток	320 A

Характеристика	Значение
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	2.26 кг
Коды товара производителя	8011494-018

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-019 Горелка аргоновая для серий JASIC TIG-200P/TIG- 315P 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для аппаратов серии Jasic. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-019

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	4 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	3.26 кг
Коды товара производителя	8011494-004

КЕДР TIG-18 PRO 8011494-020 Горелка аргоновая для серий JASIC TIG-200P/TIG- 315P 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-18 PRO: универсальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для аппаратов серии Jasic. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-18 PRO 8011494-020

Характеристика	Значение
Управление горелкой	кнопка
Вид горелки	стандартная
Тип охлаждения	водяное
Защитный газ	Ar/He
Макс. перем. ток	320 А

Характеристика	Значение
Макс. пост. ток	320 А
Диаметр электрода	1.0-4.0 мм
Длина кабеля	8 м
Серия TIG горелки	18
Тип разъема	2 pin
Вес брутто	4.26 кг
Коды товара производителя	8011494-020

КЕДР TIG-26 PRIME 8015508 Горелка аргоновая с длиной шлейфа 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME : рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRIME 8015508

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Артикул	8015508
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3.32/5.32
Режим работы, ПВ%	35
Рабочий газ	Ar/He
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-26 PRIME 8015509 Горелка аргоновая с длиной шлейфа 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME : рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRIME 8015509

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Артикул	8015509
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3.32/5.32
Режим работы, ПВ%	35
Рабочий газ	Ar/He
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-26 PRIME 8015510 Горелка аргоновая с длиной шлейфа 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME : рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRIME 8015510

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Артикул	8015510
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3.32/5.32
Режим работы, ПВ%	35
Рабочий газ	Ar/He
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-26 PRIME 8015512 Горелка аргоновая с длиной шлейфа 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME : рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRIME 8015512

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Артикул	8015512
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3.32/5.32
Режим работы, ПВ%	35
Рабочий газ	Ar/He
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-26 PRO 8007301 Горелка аргоновая универсальная 8 м (заготовка)



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (универсальная): аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8007301

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	8
Артикул	8007301

КЕДР TIG-26 PRO 8007302 Горелка аргоновая универсальная 8 м (заготовка)



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (универсальная): аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8007302

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	8
Артикул	8007302

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-001 Горелка аргоновая вентильная для серии MULTITIG 4 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (универсальная): аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-001

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-001

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-002 Горелка аргоновая вентильная для серии MULTITIG 8 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (универсальная): аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-002

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-002

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-003 Горелка аргоновая вентильная для серии MULTITIG 4 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO (универсальная): аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-003

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-003

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-004 Горелка аргоновая вентильная для серии MULTITIG 8 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-004

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-004

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-005 Горелка аргоновая вентильная для серии MULTITIG 4 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для аппаратов серии Multitig. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-005

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-005

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-006 Горелка аргоновая вентильная для серии MULTITIG 8 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для аппаратов серии Multitig. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-006

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-006

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-007 Горелка аргоновая вентильная для серии ULTRATIG 4 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для аппаратов серии Ultratig. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-007

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-007

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-008 Горелка аргоновая вентильная для серии ULTRATIG 8 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги, для аппаратов серии Ultratig. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-008

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-008

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-009 Горелка аргоновая вентильная для серии TIG- 200P/TIG-315BP 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-009

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-009

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-010 Горелка аргоновая вентильная для серии TIG- 200P/TIG-315BP 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-010

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-010

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-011 Горелка аргоновая вентильная для серии JASIC TIG- 200P 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-011

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-011

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-012 Горелка аргоновая вентильная для серии JASIC TIG- 200P 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-012

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-012

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-013 Горелка аргоновая вентильная для серии LINCOLN 4 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-013

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-013

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-014 Горелка аргоновая вентильная для серии LINCOLN 8 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-014

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-014

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-017 Горелка аргоновая вентильная для серии ALPHATIG- 315P 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-017

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-017

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-018 Горелка аргоновая вентильная для серии ALPHATIG- 315P 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-018

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-018

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-019 Горелка аргоновая вентильная для серии ALPHATIG- 315P 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-019

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-019

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-020 Горелка аргоновая вентильная для серии ALPHATIG- 315P 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: вентильная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-020

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-020

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-021 Горелка аргоновая для серии ULTRATIG 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-021

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР

Характеристика	Значение
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-021

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-022 Горелка аргоновая для серии MULTITIG-5000 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-022

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180
Бренд	КЕДР

Характеристика	Значение
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-022

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-023 Горелка аргоновая для серии JASIC TIG 200P AC/DC 4 М



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-023

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-023

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-024 Горелка аргоновая для серии СЭЛМА УДГУ 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка, для серии СЭЛМА УДГУ, с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-024

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4
Артикул	8011358-024

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-025 Горелка аргоновая для серии LORCH 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка для серии LORCH, с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-025

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-025

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-026 Горелка аргоновая для серии LORCH 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка для серии LORCH, с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-026

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-026

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-029 Горелка аргоновая индивидуальная без pin 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка индивидуальная без pin, с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-029

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-029

КЕДР TIG-26 PRO 8011358-030 Горелка аргоновая индивидуальная без pin 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRO: горелка индивидуальная без pin, с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26 PRO 8011358-030

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа, м	4/8
Артикул	8011358-030

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8010305 Горелка аргоновая заготовка 7,6 м (заготовка)



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT: универсальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8010305

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	5
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр электродов (мм)	1-4
Максимальный сварочный ток (А)	200
Рабочий газ	Ar/He

Характеристика	Значение
Режим работы (ПВ%)	60
Длина кабеля	7.6 м

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8012228 Горелка аргоновая заготовка 3,6 м (заготовка)



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT: универсальная аргоновая горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8012228

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Вес (кг)	3
Вид охлаждения	воздушное
Диаметр электродов (мм)	1-4
Максимальный сварочный ток (А)	200
Рабочий газ	Ar/He

Характеристика	Значение
Режим работы (ПВ%)	60
Длина кабеля	3.6 м

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-001 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT с газо-воздушным охлаждением предназначена для аргонодуговой сварки на повышенных нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов высокого качества. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-001

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,18/4,5
Режим работы, ПВ%	60
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0-4,0

Характеристика	Значение
Длина кабеля, м	3.6
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-002 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT с газо-воздушным охлаждением предназначена для аргонодуговой сварки на повышенных нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов высокого качества. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-002

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	4,5
Режим работы, ПВ%	60
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0-4,0

Характеристика	Значение
Длина кабеля, м	7.6
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-003 Горелка аргоновая для серии MILLER 3,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Miller, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-003

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-004 Горелка аргоновая для серии MILLER 7,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Miller, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-004

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-005 Горелка аргоновая для серии LINCOLN 3,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Lincoln, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-005

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-006 Горелка аргоновая для серии LINCOLN 7,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Lincoln, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-006

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-007 Горелка аргоновая для серии LINCOLN 3,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Lincoln, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-007

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-008 Горелка аргоновая для серии LINCOLN 7,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Lincoln, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-008

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-009 Горелка аргоновая без pin 3,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, без pin, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-009

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-010 Горелка аргоновая без pin 7,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, без pin, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370 С.
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-010

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-011 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 3,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Multitig, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-011

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-012 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 7,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Multitig, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-012

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-013 Горелка аргоновая для серии LORCH 3,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Lorch, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-013

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-014 Горелка аргоновая для серии LORCH 7,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Lorch, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-014

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26FX EXPERT 8014255-015 Горелка аргоновая для серии MULTIMIG 3,6 м



Сварочная горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, для аппаратов серии Multimig, предназначена для аргонодуговой сварки на средних и высоких нагрузках, имеет особые показатели выносливости и долговечности. Горелка изготовлена из премиальных материалов, обладает продуманной эргономикой рукоятки, гибким шлейфом с кожаной вставкой. При заказе возможен выбор разъемов подключения сварочной горелки в соответствии с используемой установкой аргонодуговой сварки.

Особенности модели:

- Горелка TIG-26FX EXPERT это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением высококачественных материалов.
- Высокая производительность: несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).
- Сверхгибкий шлейф: горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -370°C .
- Кастомизация: возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.
- Эргономичность: рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

- Универсальность: горелка TIG-26FX EXPERT может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26FX EXPERT 8014255-015

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток DC/AC	200/150
Длина шлейфа, м	3.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Бренд	КЕДР
ПВ, %	60

КЕДР TIG-26VK PRO 8009682 Горелка аргоновая универсальная



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO: универсальная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26VK PRO 8009682

Характеристика	Значение
Артикул	8009682
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	3
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0-4,0
Максимальный сварочный ток, А	180

Характеристика	Значение
Вид охлаждения	газо-воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	4

КЕДР TIG-26VK PRO 8012142-001 Горелка аргоновая для серии MMA LIFT TIG 4 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO (8012142): универсальная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26VK PRO 8012142-001

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0-4,0
Максимальный сварочный ток, А	180
Вид охлаждения	газо-воздушное

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	4/8

КЕДР TIG-26VK PRO 8012142-002 Горелка аргоновая для серии MMA LIFT TIG 8 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO (8012142): универсальная горелка с возможностью установки кнопки для бесконтактного возбуждения дуги. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-26VK PRO 8012142-002

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	3/6
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0-4,0
Максимальный сварочный ток, А	180
Вид охлаждения	газо-воздушное

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	4/8

КЕДР TIG-500 EXPERT 7,6 м Горелка аргоновая универсальная (заготовка)



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT (универсальная): универсальная горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 7,6 м

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	7.6

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-001 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-001

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-002 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-002

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-003 Горелка аргоновая для серии ALPHATIG-315P 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-003

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-004 Горелка аргоновая для серии ALPHATIG-315P 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-004

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-005 Горелка аргоновая для серии LINCOLN 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-005

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-006 Горелка аргоновая для серии LINCOLN 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-006

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-007 Горелка аргоновая для серий MULTITIG-5000 DC/TIG- 500P AC/DC 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-007

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3.6/7.6

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-008 Горелка аргоновая для серий MULTITIG-5000 DC/TIG- 500P AC/DC 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-008

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3.6/7.6

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-009 Горелка аргоновая для серии MULTIMIG 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-009

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-010 Горелка аргоновая для серии MULTIMIG 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-010

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-011 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 3,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-011

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG-500 EXPERT 8014297-012 Горелка аргоновая для серии MULTITIG 7,6 м



Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT: горелка относящаяся к последнему поколению горелок для аргонодуговой сварки. Благодаря конструктивным особенностям, горелка позволяет работать практически на любых сварочных аппаратах с функцией TIG-сварки.

Производство: Россия

Характеристики TIG-500 EXPERT 8014297-012

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	380x310x75
Масса нетто, кг	3,8/5.8
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,4
Максимальный сварочный ток, А	550
Бренд	КЕДР

КЕДР АГНИ-25 Горелка аргоновая для ручной сварки



Горелка аргоновая АГНИ-25 предназначена для ручной сварки не плавящимся электродом в среде инертных газов малоуглеродистых и нержавеющей сталей, сплавов меди, никеля, титана на постоянном токе прямой полярности, током силой: 500А, а так же сваривания алюминиевых сплавов на переменном токе силой: 400А.

Особенности модели:

- Поворот головки в удобное для работы положение вокруг продольной оси на угол: +/- 180°.
- Поворот головки вокруг поперечной оси на угол: 110°.
- Кнопка дистанционного управления сварочным током.
- Высокое качество сварки.
- Небольшая масса.
- Эффективная защита рукоятки от перегрева.

Производство: Россия

Характеристики АГНИ-25

Характеристика	Значение
Кнопка	есть
Габариты, мм	255x105 (177)
Масса нетто, кг	0,32
Рабочий газ	Ar/He
Диаметр электрода/прутка, мм	4.0-6.0
Максимальный сварочный ток, А	500
Вид охлаждения	жидкостное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	4

КЕДР РЕКОРД М-15 3 м Горелка сварочная бытовая



Горелка КЕДР М-15 PRIME (евро адаптер) 3м применяется совместно с аппаратами серии КЕДР MIG, имеет стандартный евроразъем. Горелка предназначена для бытового применения, способна работать на сварочном токе: до 180А. КЕДР М-15 PRIME произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость. Особенности:

- Используется с проволоками диаметром 0.6-1.0 мм.

Производство: Россия

Характеристики РЕКОРД М-15 3 м

Характеристика	Значение
Длина шлейфа. м	3/5
Тип	Горелки MIG
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	500

Характеристика	Значение
Ширина в упак., мм	380
Высота в упак., мм	75
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	1,8/2.6
Режим работы, ПВ%	35
Максимальный сварочный ток, А	180/150
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0

КЕДР РЕКОРД М-15 5 м Горелка сварочная бытовая



Горелка КЕДР М-15 PRIME (евро адаптер) 5м применяется совместно с аппаратами серии КЕДР MIG, имеет стандартный евроразъем. Горелка предназначена для бытового применения, способна работать на сварочном: токе до 180А. КЕДР М-15 PRIME произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость. Особенности:

- Используется с проволоками диаметром 0.6-1.0 мм.

Производство: Россия

Характеристики РЕКОРД М-15 5 м

Характеристика	Значение
Длина шлейфа. м	3/5
Тип	Горелки MIG
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	500

Характеристика	Значение
Ширина в упак., мм	380
Высота в упак., мм	75
Габариты, мм	500x380x75
Масса нетто, кг	1,8/2.6
Режим работы, ПВ%	35
Максимальный сварочный ток, А	180/150
Диаметр проволоки, мм	0,6-1,0

КЕДР РЕКОРД М-24 3 м Горелка сварочная бытовая



Горелка М-24 (евро адаптер) РЕКОРД, применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для бытового применения, способна работать на сварочном токе: до 250А. Горелка произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Используется с проволоками диаметром: 0.8-1.2 мм.

Производство: Россия

Характеристики РЕКОРД М-24 3 м

Характеристика	Значение
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	CO2/Ar/Mix
Макс. сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2

Характеристика	Значение
Длина кабеля	3/5 м
Тип разъема	ЕВРО
Серия горелки MIG/MAG	MIG 24
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	3.4 кг

КЕДР РЕКОРД М-24 5 м Горелка сварочная бытовая



Горелка М-24 (евро адаптер) РЕКОРД, применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для бытового применения, способна работать на сварочном токе: до 250А. Горелка произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Используется с проволоками диаметром: 0.8-1.2 мм.

Производство: Россия

Характеристики РЕКОРД М-24 5 м

Характеристика	Значение
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	CO2/Ar/Mix
Макс. сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2

Характеристика	Значение
Длина кабеля	3/5 м
Тип разъема	ЕВРО
Серия горелки MIG/MAG	MIG 24
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	3.4 кг

КЕДР РЕКОРД М-25 3 м Горелка сварочная бытовая



Горелка М-25 (евро адаптер) РЕКОРД, применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для бытового применения, способна работать на сварочном токе: до 250А. Горелка произведена с применением современных технологий, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Используется с проволоками диаметром: 0.8-1.2 мм.

Производство: Россия

Характеристики РЕКОРД М-25 3 м

Характеристика	Значение
Тип охлаждения	воздушное
Защитный газ	CO2/Ar/Mix
Макс. сварочный ток	230 А
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2

Характеристика	Значение
Длина кабеля	3 м
Тип разъема	ЕВРО
Серия горелки MIG/MAG	MIG 25
Режим работы ПН % на макс.токе	35
Вес брутто	3.4 кг

КЕДР РЕКОРД М-36 3 м Горелка сварочная бытовая



Горелка КЕДР М-36 PRIME (евро адаптер) применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евроразъемом. Горелка предназначена для промышленного применения, способна работать на сварочном токе: до 340А. Горелка М-36 РЕКОРД является универсальным инструментом на весь необходимый диапазон токов для сварки проволокой диаметром: 1.2 мм, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Используется с проволоками диаметром: 0.8-1.2 мм.

Производство: Россия

Характеристики РЕКОРД М-36 3 м

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	500x380x75

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	3,26/4,26
Режим работы, ПВ%	35
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Максимальный сварочный ток, А	300/270
Вид охлаждения	газо-воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3/5

КЕДР РЕКОРД М-36 5 м Горелка сварочная бытовая



Горелка КЕДР М-36 PRIME (евро адаптер) применяется на аппаратах для MIG/MAG-сварки с евразъемом. Горелка предназначена для промышленного применения, способна работать на сварочном токе: до 340А. Горелка М-36 РЕКОРД является универсальным инструментом на весь необходимый диапазон токов для сварки проволокой диаметром: 1.2 мм, имеет высокое качество и разумную стоимость.

Особенности:

- Используется с проволоками диаметром: 0.8-1.2 мм.

Производство: Россия

Характеристики РЕКОРД М-36 5 м

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	500x380x75

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	3,26/4,26
Режим работы, ПВ%	35
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Максимальный сварочный ток, А	300/270
Вид охлаждения	газо-воздушное
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	3/5



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>