

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов ksd@nt-rt.ru <http://kedrs.nt-rt.ru/>

Сварочный инвертор «КЕДР» ММА-220F



Наши преимущества

- Повышенный КПД источника питания
- Отсутствие шумового загрязнения
- Отличные технологические свойства позволяют настроить сварочный ток в несколько мгновений и значительно упрощают процесс эксплуатации
- Широкий диапазон регулирования
- Увеличенное значение ПВ позволяет работать дольше без перерыва
- Минимальное разбрызгивание металла
- Сварка короткой дугой
- Наличие функций: HotStart (легкий поджиг дуги, ArcForce (форсаж дуги), AntiStick (анти залипание электрода)

Технические характеристики:

- Напряжение сети: 220, 50/60 Гц, 1 фаза
- Сварочный ток mma: 20-220 А
- Диаметр электрода: 1.6-5.0
- Потребл. мощность: 7.5 кВт
- ПВ при I max: 60 %

- **Размеры:** 280x130x225
- **Вес:** 5

Описание

Сварочный инвертор КЕДР ММА-220F, 220В надёжные современные удобные аппараты для ручной сварки покрытыми штучными электродами (ММА), могут быть использованы для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).

ПВ – или «продолжительность включения» (иначе еще называют ПН – продолжительность нагрузки) – крайне важный показатель работы любого сварочного аппарата. ПВ аппаратов «КЕДР» тестировали при температуре окружающей среды +40⁰С (при норме тестирования: +25⁰С) и этот показатель превосходит заявленные в паспортных данных, и доходит до 100%.

Комплект поставки

- Сварочный инвертор - 1 шт.
- Кабель с электрододержателем - 1 шт.
- Кабель с клеммой заземления - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

Спецификации

- **Напряжение - переменное:: ~1x220В**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов ksd@nt-rt.ru <http://kedrs.nt-rt.ru/>