

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов ksd@nt-rt.ru <http://kedrs.nt-rt.ru/>

Сварочный полуавтомат «КЕДР» MIG-250GW, 380В



Наши преимущества

- Регулировка индуктивности
- Высокая стабильность горения дуги
- Пониженное образования брызг
- Регулировка сварочного напряжения
- Регулировка сварочного тока
- Открытый подающий механизм
- Два цифровых дисплея
- Розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
- Технология IGBT
- Современный дизайн и удобный интерфейс

Технические характеристики:

- Напряжение сети: 380±15%
- Потр. мощность: 10 кВА
- Сварочный ток MIG: 40-250 А
- Диаметр электрода: 1.6-4.0 мм
- Диаметр проволоки: 0.8-1.0 мм

- **ПВ при I max:** 60 %
- **Размеры:** 550x260x530
- **Вес:** 23

Описание

Сварочный полуавтомат КЕДР MIG-250GW, 380В трехфазный аппарат для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA.

Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах и возможности установки большой бобины D300, аппарат прекрасно подходит для работы на производстве, равно как и в профессиональном автосервисе.

Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне.

Передовая инверторная технология IGBT собственной разработки гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Комплект поставки

- Сварочный полуавтомат — 1 шт.
- Сварочная горелка MIG — 1 шт.
- Кабель с клеммой заземления — 1 шт.
- Кабель с электрододержателем — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Спецификации

- **Напряжение - переменное::** ~3x380В

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов ksd@nt-rt.ru <http://kedrs.nt-rt.ru/>