

Комплектующие и расходные материалы

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>

КЕДР 1220159 Переходник универсальный для баллонного оборудования 6/9-6/9



Переходник 6/9-6/9 универсальный это соединительная арматура для баллонного оборудования.

Особенности модели:

- Запасная часть к редукторам.

Производство: Россия

Характеристики 1220159

Характеристика	Значение
Габариты, мм	82x14x14
Масса нетто, кг	0,036
Бренд	КЕДР

КЕДР 1410022 Рукав пневматический ВРТ d=16,0 мм, 10 атм. (50м.)



Рукав пневматический d.16 применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением таких веществ, как: воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы.

Особенности:

- Выпускаются классов: Б, В, ВГ, Г, П, Ш.
- Рабочее давление: до 1,0 МПа (10 атм.).
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от от 35оС до +50оС.
- Длина рукавов: 50 м.
- Диаметр: 16 мм.

Производство: Россия

Характеристики 1410022

Характеристика	Значение
Вес брутто	13.7 кг
Бренд	КЕДР

КЕДР 1410024 Рукав пневматический ВРТ d=18,0 мм, 10 атм. (50м)



Рукав пневматический d.18 применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением таких веществ, как: воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы.

Особенности:

- Выпускаются классов: Б, В, ВГ, Г, П, Ш.
- Рабочее давление: до 1,0 МПа (10 атм.).
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от от 35оС до +50оС.
- Длина рукавов: 50 м.
- Диаметр: 18 мм.

Производство: Россия

Характеристики 1410024

Характеристика	Значение
Вес брутто	13.7 кг
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160001 Вставка под наконечник к горелке серии MIG-24 PRO M6/26 мм



Вставка под наконечник M6/26 мм предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид. Особенности:

- Тип: MIG.
- Для горелки: Mig-24.

Производство: Россия

Характеристики 7160001

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	26x11x11
Масса нетто, кг	0,008

Характеристика	Значение
Для горелки	MIG-24 PRO
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160002 Вставка под наконечник к горелке серии MIG-25 PRO M6/35 мм



Вставка под наконечник M6/35 мм (Mig-25) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности:

- Тип: MIG.
- Для горелки: Mig-25.
- Диаметр: M6.

Производство: Россия

Характеристики 7160002

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	35x10x10
Масса нетто, кг	0,01
Для горелки	MB25AK
Диаметр, мм	M6
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160003 Вставка под наконечник к горелке серии MIG-36 PRO M8/28 мм



Вставка под наконечник M8/28 мм (Mig-36) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности:

- Тип: MIG.
- Для горелки: п/а.
- Материал: медь.

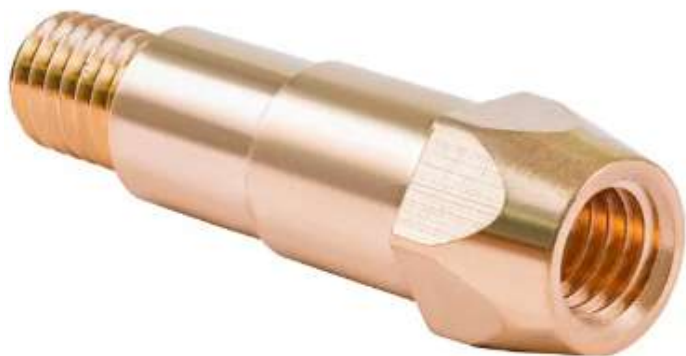
Производство: Россия

Характеристики 7160003

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,013
Диаметр, мм	M8
Материал	медь
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160004 Вставка под наконечник к горелке серии MIG-40 PRO M8/43 мм



Вставка под наконечник M8/43 мм (Mig-40) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: Mig-40.
- Диаметр: M6.
- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 7160004

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	43x12x12
Масса нетто, кг	0,023
Диаметр, мм	M8
Материал	медь
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160013 Диффузор газовый к горелке серии MIG-24 PRO пластиковый



Диффузор газовый (Mig-24), пластиковый: устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Для горелки Mig-24.
- Тип: MIG.
- Материал: пластик.

Производство: Россия

Характеристики 7160013

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	22x10x10
Масса нетто, кг	0,003

Характеристика	Значение
Материал	пластик
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160014 Диффузор газовый MIG-36 PRO пластиковый



Диффузор газовый (Mig-36), пластиковый: устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Диаметр: 12.5мм.
- Материал: пластик.

Производство: Россия

Характеристики 7160014

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0,007
Диаметр, мм	12,5

Характеристика	Значение
Материал	керамика
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160015 Диффузор газовый к горелке серии MIG-40 PRO пластиковый



Диффузор газовый (Mig-40), пластиковый: устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Диаметр: 13.0 мм.
- Материал: пластик.

Производство: Россия

Характеристики 7160015

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x25x25
Масса нетто, кг	0,009
Диаметр, мм	13

Характеристика	Значение
Материал	пластик
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160017 Диффузор газовый к горелке серии MIG-500/500D PRO керамический



Диффузор газовый (Mig-500), керамический: устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Материал: керамика.

Производство: Россия

Характеристики 7160017

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0,007
Материал	керамика

КЕДР 7160019 Держатель сопла без спирали для горелок серии MIG-15 PRO



Держатель сопла (Mig-15), без спирали предназначено для горелки MIG-15.
Особенности модели:

- Совместим с горелкой MIG-15.

Производство: Россия

Характеристики 7160019

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	42x14x14
Масса нетто, кг	0,017
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160020 для присоединения горелки Евроразъем стандартный в сборе для горелки



Евроразъем ответная часть предназначен для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату. Используется как комплектация к сварочному полуавтомату, для присоединения горелки с евроразъемом.

Особенности модели:

- Тип: MIG/MAG.
- Диаметр: 90мм.
- Материал: карболит/латунь.
- Крепится на полуавтомате.

Производство: Россия

Характеристики 7160020 для присоединения горелки

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее

Характеристика	Значение
Габариты, мм	120x90x90
Масса нетто, кг	0,38
Для горелки	TIG/MIG
Диаметр, мм	90
Материал	Карбонит
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160020 для присоединения к полуавтомату Евроразъем для присоединения горелки евростандарта к полуавтомату



Евроразъем ответная часть предназначен для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату. Используется как комплектация к сварочному полуавтомату, для присоединения горелки с евроразъемом.

Особенности модели:

- Тип: MIG/MAG.
- Диаметр: 90мм.
- Материал: карболит/латунь.
- Крепится на полуавтомате.

Производство: Россия

Характеристики 7160020 для присоединения к полуавтомату

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	120x90x90
Масса нетто, кг	0,38
Для горелки	TIG/MIG
Диаметр, мм	90
Материал	Карбонит
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160023 Канал направляющий тефлон для серии PRO 0,6-0,8 3,4 м синий



Канал направляющий ,3.5м, синий, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 0,6–0,8мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160023

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x290x260
Масса нетто, кг	0,258

Характеристика	Значение
Длина, мм	35
Цвет	Синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160030 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,0-1,2 3,5 м красный



Канал направляющий тефлон, 3,5 м, красный, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,0–1,2мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160030

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.0-1.2
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x290x260
Масса нетто, кг	0,084

Характеристика	Значение
Длина, мм	3500
Цвет	Красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160059 Диффузор воздушный к плазмотронам серии CUT-141 PRO удлинённый



Диффузор воздушный (CUT 101–141), удлинённый, является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Диффузор подает газ в область между катодом и анодом плазмотрона.

Особенности модели:

- Предназначен для плазмотронов CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 7160059

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12,5x17
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	14.7

Характеристика	Значение
Материал	пластик
Высота, мм	17
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160064 Сопло газовое к горелке серии MIG-15 PRO 12,0 мм коническое



Сопло газовое (Mig-15) Ø 12,0 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: Mig-15.
- Форма: коническая.

Производство: Россия

Характеристики 7160064

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	55x12x12
Масса нетто, кг	0,03
Диаметр, мм	12
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160065 Сопло газовое к горелке серии MIG-24 PRO 12,5 мм коническое



Сопло газовое (Mig-24) Ø 12,5 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-24;
- Диаметр: 12.5мм/

Производство: Россия

Характеристики 7160065

Характеристика

Значение

Продуктовый сегмент

Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	55x12,5x12,5
Масса нетто, кг	0,048
Диаметр, мм	12,5
Материал	металл
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160066 Сопло газовое к горелке серии MIG-25 PRO 15 мм коническое



Сопло газовое (Mig-25) Ø 15 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-25;
- Диаметр: 15 мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160066

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	60x22x22
Масса нетто, кг	0,05
Диаметр, мм	15
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160067 для М-36 Сопло газовое к горелке серии М-36 16 мм коническое



Сопло газовое (Mig-36) Ø 16 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-36;
- Диаметр: 16мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160067 для М-36

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	85x26x26
Масса нетто, кг	0,111
Диаметр, мм	16
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160067 для MIG-36 PRO Сопло газовое к горелке серии MIG-36 PRO 16 мм коническое



Сопло газовое (MIG-36 PRO) Ø 16 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: MIG-36 PRO;
- Диаметр: 16мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160067 для MIG-36 PRO

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	85x26x26
Масса нетто, кг	0,111
Диаметр, мм	16
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160068 Сопло газовое к горелке серии MIG-40 PRO 18 мм коническое



Сопло газовое (Mig-40) Ø 18 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- ТИП: MIG;
- Для горелки: Mig-40;
- Диаметр: 18 мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160068

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	90x32x32
Масса нетто, кг	0,134
Диаметр, мм	18
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160074 для М-25 PRIME Спираль к соплу горелки серии М-25 PRIME



Спираль к соплу (М-25 PRIME): предназначено для горелки MIG-25.
Особенности:

- Для горелки: Mig-25.

Производство: Россия

Характеристики 7160074 для М-25 PRIME

Характеристика	Значение
Габариты, мм	15x12x12
Масса нетто, кг	0,005
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160074 для MIG-15 PRO Спираль к соплу для горелки серии MIG-15 PRO



Спираль к соплу (Mig-15): предназначено для горелки MIG-15.
Особенности:

- Для горелки: Mig-15.

Производство: Россия

Характеристики 7160074 для MIG-15 PRO

Характеристика	Значение
Габариты, мм	15x12x12
Масса нетто, кг	0,005
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160075 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,0-1,2 3,4 м красный



Канал направляющий (1,0–1,2) 3.4 м, красный, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,0–1,2мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160075

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.0-1.2
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x290x260
Масса нетто, кг	0,23

Характеристика	Значение
Длина, м	3.4
Цвет	Красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160076 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,0-1,2 4,4 м красный



Канал направляющий (1,0–1,2) 4.4 м, красный, необходим в сварке типов MIG/MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,0–1,2мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160076

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x260x290
Масса нетто, кг	0,302
Для горелки	MIG

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	1,0-1,2
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160077 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,0-1,2 5,4 м красный



Канал направляющий (1,0–1,2) 5,4 м, красный, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,0–1,2мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160077

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.0-1.2
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	55x260x290
Масса нетто, кг	0,380

Характеристика

Значение

Цвет

Красный

Бренд

КЕДР

КЕДР 7160078 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,2-1,6 5,4 м желтый



Канал направляющий (1,2–1,6) 5,4 м, желтый, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,2–1,6мм.

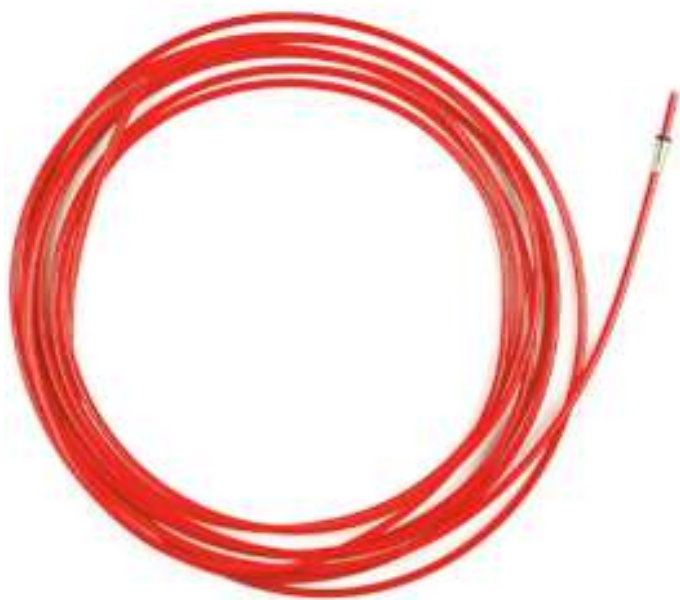
Производство: Россия

Характеристики 7160078

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2-1,6
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	54x290x260
Масса нетто, кг	0,356

Характеристика	Значение
Длина, мм	5400
Цвет	Желтый
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160084 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,0-1,2 5,5 м красный



Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) 5,5 м, красный, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,0–1,2мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160084

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.0-1.2
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	55x290x260
Масса нетто, кг	0,116

Характеристика	Значение
Длина, мм	5500
Цвет	Красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160085 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,2-1,6 3,4 м желтый



Канал направляющий (1,2–1,6) 3,4 м, желтый, применяется при сварке стальной проволокой он подходит для всех проволок стандартных диаметров и материалов, а также для всех импортных сварочных горелок MIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,2–1,6мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160085

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2-1,6
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x290x260
Масса нетто, кг	0,223
Для горелки	MIG

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	1,2-1,6
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160086 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,2-1,6 4,4 м желтый



Канал направляющий (1,2–1,6) 4,4 м, желтый, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,2–1,6мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160086

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.2-1.6
Габариты, мм	45x290x260
Масса нетто, кг	0,309
Длина, мм	4400

Характеристика	Значение
Цвет	Желтый
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160087 Канал направляющий тефлон для серии PRO 0,6-0,8 3,5 м синий



Канал направляющий (0,6–0,8) 3.5 м синий, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр: 0,6–0,8мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160087

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	55x290x260
Масса нетто, кг	0,407

Характеристика	Значение
Длина, мм	3.5
Цвет	Синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160090 Канал направляющий тефлон для серии PRO 0,6-0,8 4,4 м синий



Канал направляющий (0,6–0,8) 4,4 м, синий, применяется при сварке стальной проволокой, он подходит для всех проволок стандартных диаметров и материалов, а также для всех импортных сварочных горелок MIG.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Под диаметр проволоки: 0.6-0.8мм;
- Длина: 4,4м;
- Цвет: синий.

Производство: Россия

Характеристики 7160090

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	45x290x260
Масса нетто, кг	0,337

Характеристика	Значение
Для горелки	MIG
Диаметр, мм	0,6-0,8
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160091 Вставка под наконечник к горелке серии MIG-500 PRO M8/25 мм



Вставка под наконечник M8/25 мм (Mig-500) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-500;
- Диаметр: M8/M10;
- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 7160091

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x16x16
Масса нетто, кг	0,013
Для горелки	MB 501D
Диаметр, мм	M8/M10
Материал	медь
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160092 Сопло газовое к горелке серий MIG-500/500D PRO 16 мм коническое



Сопло газовое (Mig-500) Ø 16 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-500;
- Диаметр: 16мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160092

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение

Габариты, мм	75x27x27

Масса нетто, кг	0,101

Диаметр, мм	16

Бренд	КЕДР

КЕДР 7160098 Диффузор воздушный к плазмотронам серий CUT-101-141 PRO



Диффузор воздушный (CUT 101–141), является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Диффузор подает газ в область между катодом и анодом плазмотрона.

Особенности модели:

- Предназначен для плазмотронов CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 7160098

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x17x17
Масса нетто, кг	0,001
Длина, мм	7.5
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Высота, мм	17
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160102 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,2-1,6 3,5 м желтый



Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) 3,5 м желтый, применяется при сварке стальной проволокой он подходит для всех проволок стандартных диаметров и материалов, а также для всех импортных сварочных горелок MIG.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Под диаметр проволоки: 1.2-1.6мм;
- Длина: 3.5м;
- Цвет: желтый.

Производство: Россия

Характеристики 7160102

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x290x260
Масса нетто, кг	0,092

Характеристика	Значение
Длина, мм	3500
Для горелки	mig
Диаметр, мм	1,2-1,6
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160103 Канал направляющий тефлон для серии PRO 1,2-1,6 5,5 м желтый



Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) 5,5 м желтый, применяется при сварке стальной проволокой он подходит для всех проволок стандартных диаметров и материалов, а также для всех импортных сварочных горелок MIG.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Под диаметр проволоки: 1.2-1.6мм;
- Длина: 5.5м;
- Цвет: желтый.

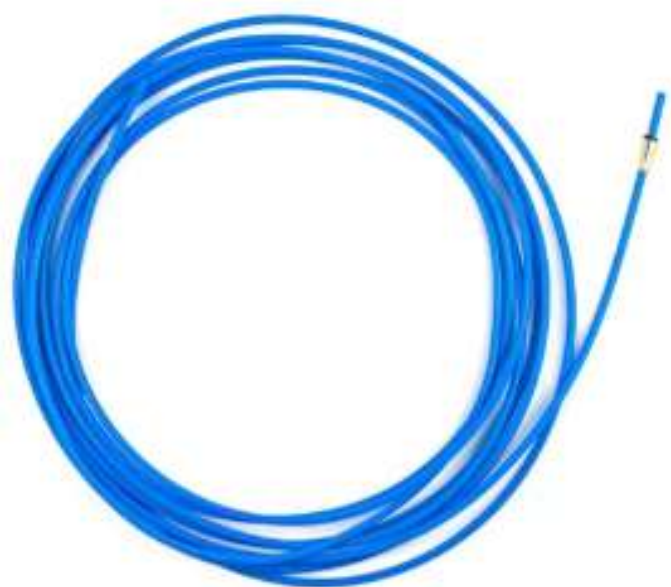
Производство: Россия

Характеристики 7160103

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	55x290x260
Масса нетто, кг	0,141

Характеристика	Значение
Длина, мм	5500
Для горелки	mig
Диаметр, мм	1,2-1,6
Бренд	КЕДР

КЕДР 7160104 Канал направляющий тефлон для серии PRO 0,6-0,8 5,5 м синий



Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) 5,5 м синий, необходим в сварке типов MIG\MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,6–0,8 мм/

Производство: Россия

Характеристики 7160104

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8
Габариты, мм	55x290x260
Масса нетто, кг	0,129
Длина, мм	5500

Характеристика

Значение

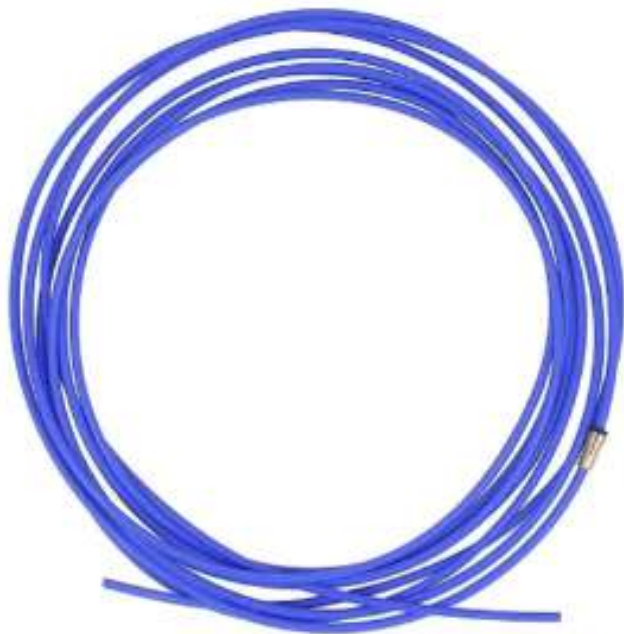
Цвет

Синий

Бренд

КЕДР

КЕДР 7160105 Канал направляющий тефлон для серии PRO 0,6-0,8 3,5 м синий



Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) 3,5 м синий, необходим в сварке типов MIG/MAG для подачи сварочной проволоки к соплу сварного пистолета. Подача происходит непосредственно от инвертора или от выносного элемента, подающего проволоку. Фиксация концов канала осуществляется в горелке и в инверторе.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,6–0,8 мм.

Производство: Россия

Характеристики 7160105

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.6-0.8
Габариты, мм	35x290x260
Масса нетто, кг	0,089
Длина, мм	3500

Характеристика

Значение

Цвет

Синий

Бренд

КЕДР

КЕДР 7160106 Вставка под наконечник к горелке серии MIG-36 PRO M6/28 мм



Вставка под наконечник M6/28 мм (Mig-36) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-36.

Производство: Россия

Характеристики 7160106

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	28x13x13

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,014
Диаметр, мм	M6
Бренд	КЕДР

КЕДР 7180001 Комплект кабелей 200А 10-25/1*16 3 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 3м, на 200А, КЕДР 10-25/1*16 PRO Comfort применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.

Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х63 мм².
- Максимально допустимый ток: 200 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 7180001

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	1 000
Сечение жилы, мм ²	1х63
Масса нетто, кг	16

КЕДР 7180002 Комплект кабелей 200А 10-25/1*16 3 м ITALIAN TYPE



Комплект кабелей 3м, на 200А, КЕДР 10-25/1*16 PRIME используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х61 мм².
- Максимально допустимый ток: 200 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 7180002

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	1 000
Сечение жилы, мм ²	1х61
Масса нетто, кг	16

КЕДР 7180003 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 5 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 5м, на 300А, КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х88 мм².
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 7180003

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	1 000
Сечение жилы, мм ²	3х88
Габариты, мм	5000х10х10

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	25
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 7180004 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 5 м DE-2300



Комплект кабелей 5м, на 300А, (DE-2300) 35-50/1*25 применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.

Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х98 мм².
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 7180004

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	300
Сечение жилы, мм ²	3х88
Габариты, мм	5000х15х15
Масса нетто, кг	25

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Длина шлейфа. м	5

КЕДР 7180005 Комплект кабелей 200А 10-25/1*16 5 м ITALIAN TYPE



Комплект кабелей 5м, на 200А, КЕДР 10-25/1*16 PRIME используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х61 мм².
- Максимально допустимый ток: 200 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 7180005

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	1 000
Сечение жилы, мм ²	1х61
Масса нетто, кг	16

КЕДР 7180011 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 350GF 25 м



Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а КЕДР MIG-350GF (КГ 1*70)

Производство: Россия

Характеристики 7180011

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 7180018 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F 15 м



Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а КЕДР MIG-500F (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 7180018

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 7180019 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F 20 м



Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а КЕДР MIG-500F (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 7180019

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 7180021 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F 30 м



Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а КЕДР MIG-500F (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 7180021

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 7180022 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F 25 м



Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а КЕДР MIG-500F (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 7180022

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 7180105 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F 10 м



Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а КЕДР MIG-500F (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 7180105

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 7180117 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500GF 20 м



Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а КЕДР MIG-500GF (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 7180117

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200003 Держатель цанги для горелок серий TIG-17-18-26 PRO/EXPERT d=1,6 мм



Держатель цанги Ø 1,6 мм (TIG 17–18–26) применяется для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки.

Особенности модели:

- Предназначен для горелок TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200003

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	48x11x11
Масса нетто, кг	0,02
Диаметр, мм	1,6
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200004 Держатель цанги для горелок серий TIG-17-18-26 PRO/EXPERT d=2,4 мм



Держатель цанги Ø 2,4 мм (TIG 17–18–26) применяется для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки.

Особенности модели:

- Предназначен для горелок TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200004

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x11x11
Масса нетто, кг	0,016
Диаметр, мм	2,4
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200005 Держатель цанги для горелок серий TIG-17-18-26 PRO/EXPERT d=3,2 мм



Держатель цанги Ø 3,2 мм (TIG 17–18–26) применяется для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки.

Особенности модели:

- Предназначен для горелок TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200005

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x11x11
Масса нетто, кг	0,016
Диаметр, мм	3,2
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200006 Держатель цанги для горелок серий TIG-17-18-26 PRO/EXPERT d=4,0 мм



Держатель цанги Ø 4,0 мм (TIG 17–18–26) применяется для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки.

Особенности модели:

- Предназначен для горелок TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200006

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x11x11
Масса нетто, кг	0,015
Диаметр, мм	4,0
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200007 Колпачок длинный к горелки серии TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Колпачок предназначен для фиксации вольфрамового электрода. Тип колпачка (короткий, средний или длинный) выбирают исходя из длины вольфрамового электрода. Изготовлен из стойкого, жаропрочного полимера.

Особенности модели:

- Предназначен для горелок TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200007

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	120x5x5
Масса нетто, кг	0,019
Для горелки	TIG 17-18-26

КЕДР 7200011 Сопло удлиненное №4 для горелки серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное №4 (TIG 17–18–26) Ø 6,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 6,5 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 7200011

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x6,5x6,5
Масса нетто, кг	0,031
Длина, мм	25
Диаметр, мм	6,5
Высота, мм	6.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	6.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200012 Сопло удлиненное №7 для горелки серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное №7 (TIG 17–18–26) Ø 11,0 мм предназначено для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 11,0 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 7200012

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x11x11
Масса нетто, кг	0.036
Диаметр, мм	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200013 Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №5 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №5 (TIG 17–18–26) Ø 8,0 мм предназначено для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 8,0 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 7200013

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x8x8
Масса нетто, кг	0,035
Диаметр, мм	8

КЕДР 7200014 Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №6 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №6 (TIG 17–18–26) Ø 9,5 мм предназначено для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 9,5 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 7200014

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x9,5x9,5
Масса нетто, кг	0,036
Длина, мм	60
Диаметр, мм	9,5

Характеристика

Значение

Высота, мм

9.5

Ширина, мм

9.5

Бренд

КЕДР

КЕДР 7200015 Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №7 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №7 (TIG 17–18–26) Ø 11,0 мм предназначено для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 11,0 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 7200015

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x11x11
Масса нетто, кг	0,040
Диаметр, мм	11,0

КЕДР 7200018 Разъем силовой 35-50+6/р для подключения горелки



Разъем силовой (35–50) + 6/р расходный элемент, который является адаптером для присоединения аргонодуговой горелки к сварочным аппаратам.

Особенности:

- Сечение жилы: 35–50 мм².

Производство: Россия

Характеристики 7200018

Характеристика	Значение
Сечение жилы, мм ²	35-50
Габариты, мм	250x50x30
Масса нетто, кг	0,206
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200019 Переходник 3/8G быстросъем для горелки серий TIG (вода,газ)/MIG (вода)



Переходник M12 на 3/8 TIG DC переходник для горелки TIG (наружно-внутренний).
Особенности модели:

- Тип: TIG;
- Диаметр: M12;
- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 7200019

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x22x22
Масса нетто, кг	0,027
Диаметр, мм	M12
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200020 Разъём 2 pin для горелки TIG стандартный



Разъём 2 pin для горелки TIG (Стандартный), применяется как соединительное устройство с количеством разъемов 2(pin).

Особенности модели:

- Предназначен для горелок TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200020

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x10x10
Масса нетто, кг	0,010
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200023 Сопло №4 горелок серии TIG-17-18-26 d=6,5 мм



Сопло №4 (TIG 17-18-26) Ø 6,5 мм: сменное, предназначено для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Материал: керамика.

Производство: Россия

Характеристики 7200023

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,021
Длина, мм	48
Для горелки	TIG 17-18-26
Диаметр, мм	6,5

Характеристика	Значение

Материал	керамика

Высота, мм	6.5

Ширина, мм	6.5

Бренд	КЕДР

КЕДР 7200024 Сопло №5 горелок серии TIG-17-18-26 d=8,0 мм



Сопло №5 (TIG 17-18-26) Ø 8,0 мм: сменное, предназначено для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Материал: керамика.

Производство: Россия

Характеристики 7200024

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	48x17x17
Масса нетто, кг	0,022
Длина, мм	48
Для горелки	TIG 17-18-26

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	8
Материал	керамика
Высота, мм	17
Ширина, мм	17
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200025 Сопло №6 горелок серии TIG-17-18-26 d=9,5 мм



Сопло №6 (TIG 17-18-26) Ø 9,5 мм: сменное, предназначено для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Материал: керамика.

Производство: Россия

Характеристики 7200025

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	48x17x17
Масса нетто, кг	0,023
Для горелки	TIG 17-18-26
Диаметр, мм	9,5

Характеристика	Значение
Материал	керамика
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200026 Сопло №7 горелок серии TIG-17-18-26 d=11,0 мм



Сопло №7 (TIG 17-18-26) Ø 11,0 мм: сменное, предназначено для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Материал: керамика.

Производство: Россия

Характеристики 7200026

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	48x17x17
Масса нетто, кг	0,022
Длина, мм	50
Для горелки	TIG 17-18-26

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	11
Материал	керамика
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200027 Сопло №8 горелок серии TIG-17-18-26 d=12,5 мм



Сопло №8 (TIG 17-18-26) Ø 12,5 мм: сменное, предназначено для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.
Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Материал: керамика.

Производство: Россия

Характеристики 7200027

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	48x17x17
Масса нетто, кг	0,020
Длина, мм	50
Для горелки	TIG 17-18-26

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	12,5
Материал	керамика
Бренд	КЕДР

КЕДР 7200057 Цанга d=2,0 мм для горелок серии TIG-17–18–26



Цанга Ø 2,0 мм (TIG 17–18–26) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.

Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200057

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x2x2
Масса нетто, кг	0,006
Для горелки	TIG 17-18-26
Диаметр, мм	2

КЕДР 7200059 Цанга d=3,2 мм для горелок серии TIG-17–18–26



Цанга Ø 3,2мм (TIG 17–18–26) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.

Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200059

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50х3х3
Масса нетто, кг	0,006
Для горелки	TIG 17-18-26
Диаметр, мм	3,2

КЕДР 7200060 Цанга d=4,0 мм для горелок серии TIG-17–18–26



Цанга Ø 4,0мм (TIG 17–18–26) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.

Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 7200060

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x4x4
Масса нетто, кг	0,006
Для горелки	TIG 17-18-26
Диаметр, мм	4

КЕДР 7200062 Колпачок короткий для горелок серий TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Колпачок предназначен для фиксации вольфрамового электрода. Тип колпачка (короткий, средний или длинный) выбирают исходя из длины вольфрамового электрода. Изготовлен из стойкого, жаропрочного полимера.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Материал: карбонит.

Производство: Россия

Характеристики 7200062

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	44x30x30
Масса нетто, кг	0,02
Для горелки	TIG 17-18-26

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	36
Материал	карбонит
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320002 Диффузор воздушный к плазмотронам серии CUT-81 PRO



Диффузор, удлиненный, является частью плазмотрона CUT-81 PRO. Предназначен для равномерного распределения воздушного потока внутри плазмотрона.
Особенности модели:

- Подходит для плазмотрона CUT-81 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 7320002

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x15x10
Масса нетто, кг	0,002
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320005 Катод плазмотрона серии CUT-81 PRO



Катод (CUT 81) предназначен для плазмотрона CUT 81.
Особенности модели:

- Совместим с плазмотроном CUT 81.

Производство: Россия

Характеристики 7320005

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,008
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320010 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,2 мм



Сопло, Ø 1,2 (CUT 101–141), предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр 1,2 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 7320010

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x20x20
Масса нетто, кг	0,02
Диаметр, мм	1,2
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320020 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,1 мм



Сопло, Ø 1,1 (CUT 101–141), предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр 1,1 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 7320020

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x20x20
Масса нетто, кг	0,02
Диаметр, мм	1,1
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320030 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,4 мм



Сопло, Ø 1,4(CUT 101–141), предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр 1,4 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 7320030

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x20x20
Масса нетто, кг	0,02
Диаметр, мм	1,4
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320031 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,7 мм



Сопло, Ø 1,7 (CUT 101–141), предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр 1,7 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 7320031

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x20x20
Масса нетто, кг	0,02
Диаметр, мм	1,7
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320032 Катод плазмотрона серии CUT-101-141 PRO



Катод (CUT 101-141) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается преимущественно из меди и латуни, которые обеспечивают катоду необходимые характеристики (прочность, токопроводимость).

Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 101-141.

Производство: Россия

Характеристики 7320032

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	22x20x12,5
Масса нетто, кг	0,03
Длина, мм	22
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Диаметр максимальный, мм	14
Резьба присоединительная	M10
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320034 Насадка пружинная плазмотрона серии CUT-81 PRO



Насадка пружинная (CUT 81) предназначена для плазмотрона CUT 81.
Особенности модели:

- Совместима с плазмотроном CUT 81.

Производство: Россия

Характеристики 7320034

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,004
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320035 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,9 мм



Сопло, Ø 1,9 (CUT 101–141), предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр 1,9 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 7320035

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x20x20
Масса нетто, кг	0,02
Диаметр, мм	1,9
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320036 Сопло плазмотрона серии CUT-81 PRO d=1,0



Сопло Ø1,0 (CUT 81) предназначено для плазмотрона CUT 81.
Особенности модели:

- Диаметр 1,0 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 81.

Производство: Россия

Характеристики 7320036

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x17x17
Масса нетто, кг	0,008
Диаметр, мм	1,0
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320037 Сопло плазмотрона серии CUT-81 PRO d=1,1



Сопло Ø1,1 (CUT 81) предназначено для плазмотрона CUT 81.
Особенности модели:

- Диаметр 1,1 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 81.

Производство: Россия

Характеристики 7320037

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x17x17
Масса нетто, кг	0,008
Диаметр, мм	1,1
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320038 Насадка пружинная плазмотрона серии CUT-101-141 PRO



Насадка пружинная (CUT 101-141) является довольно дешевым расходным сварочным элементом. Основная задача насадки - предохранение электрода от воздействия внешней среды во время резки металла.
Особенности модели:

- Предназначена для плазмотронов CUT 101-141.

Производство: Россия

Характеристики 7320038

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	13x4x16
Масса нетто, кг	0,009
Количество в упаковке	10
Высота, мм	24

Характеристика	Значение
Диаметр максимальный, мм	30
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320040 Катод плазмотрона серии CUT-50 PRO



Катод (CUT 50) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается преимущественно из меди и латуни, которые обеспечивают катоду необходимые характеристики (прочность, токопроводимость).
Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 50.

Производство: Россия

Характеристики 7320040

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,006
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320041 Сопло плазмотрона серии CUT-50 PRO d=1,0



Катод (CUT 50) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается преимущественно из меди и латуни, которые обеспечивают катоду необходимые характеристики (прочность, токопроводимость).
Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 50.

Производство: Россия

Характеристики 7320041

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,006
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320042 Диффузор воздушный к плазмотронам серий CUT-50-70 PRO



Диффузор воздушный (CUT 50-70) предназначен для плазмотронов CUT 50 и CUT 70.
Особенности модели:

- Совместим с плазмотронами CUT 50 и CUT 70.

Производство: Россия

Характеристики 7320042

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x10x10
Масса нетто, кг	0,01
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320043 Сопло плазмотрона серии CUT-81 PRO d=1,2



Сопло Ø1,2 (CUT 81) предназначено для плазмотрона CUT 81.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,2 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT 81.

Производство: Россия

Характеристики 7320043

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12x15x15
Масса нетто, кг	0,008
Диаметр, мм	1,2
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320047 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-141 PRO



Насадка защитная (CUT 141) (упаковка 2 штуки) является довольно дешевым расходным сварочным элементом. Основная задача насадки - предохранение электрода от воздействия внешней среды во время резки металла.

Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT 141.

Производство: Россия

Характеристики 7320047

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	51x40x40
Масса нетто, кг	0,066
Длина, мм	51
Количество в упаковке	2

Характеристика	Значение
Диаметр максимальный, мм	32
Резьба присоединительная	M22
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320049 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-101 PRO



Насадка защитная (CUT 101) предназначена для плазмотрона CUT 101.
Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT 101.

Производство: Россия

Характеристики 7320049

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x20
Масса нетто, кг	0,053
Бренд	КЕДР

КЕДР 7320051 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-81 PRO



Насадка защитная (CUT-81) (упаковка 2 штуки) является довольно дешевым расходным сварочным элементом. Основная задача насадки - предохранение электрода от воздействия внешней среды во время резки металла.

Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT-81.

Производство: Россия

Характеристики 7320051

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x20
Масса нетто, кг	0,035
Бренд	КЕДР

КЕДР 8000175 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-50 PRO



Насадка защитная (CUT 50) предназначена для плазмотрона CUT 50.
Особенности модели:

- Совместима с плазмотроном CUT 50.

Производство: Россия

Характеристики 8000175

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x20
Масса нетто, кг	0,038
Бренд	КЕДР

КЕДР 8000268 Сопло газовое к горелке серии MIG MAXI 450 PRO 16 мм коническое



Сопло газовое (Mig MAXI 450) Ø 16 мм, коническое, предназначено для горелки MIG MAXI 450.

Особенности модели:

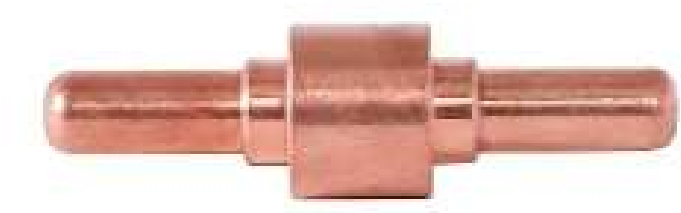
- Диаметр: 16 мм;
- Совместимо с горелкой MIG MAXI 450.

Производство: Россия

Характеристики 8000268

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x16x16
Масса нетто, кг	0,15
Диаметр, мм	16

КЕДР 8000425 Катод плазмотрона серии CUT-31 PRO удлиненный для аппарата ULTRACUT-40



Катод (CUT 31) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается преимущественно из меди и латуни, которые обеспечивают катоду необходимые характеристики (прочность, токопроводимость).

Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 31.

Производство: Россия

Характеристики 8000425

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12x10x16
Масса брутто, кг	0,006

КЕДР 8000426 Сопло плазмотрона серии CUT-31 PRO d=1,0 удлиненное



Сопло, Ø 1,0, (CUT-31) предназначено для плазмотрона CUT-31.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,0 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT 31.

Производство: Россия

Характеристики 8000426

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12x12x12
Масса нетто, кг	0,004
Диаметр, мм	1.0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8000427 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-31 PRO для аппарата ULTRACUT-40



Насадка защитная (CUT 31) является довольно дешевым расходным сварочным элементом. Основная задача насадки - предохранение электрода от воздействия внешней среды во время резки металла.
Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 31.

Производство: Россия

Характеристики 8000427

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x20
Масса нетто, кг	0,018

КЕДР 8000428 Диффузор к плазмотронам серии CUT-31 PRO



Диффузор воздушный (CUT 31) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается из пластика, который обеспечивает нужный для работы поток воздуха.

Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 31.

Производство: Россия

Характеристики 8000428

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	8x8x6
Масса нетто, кг	0,001
Бренд	КЕДР

КЕДР 8000519 Рукав газовый ВРТ, d=6,3 мм, МОРОЗОСТОЙКИЙ, (50 м), III кл.



Рукав ВРТ 8000519 газовый D 6.3мм морозостойкий (50 м)

Особенности:

- Применяется в качестве гибкого трубопровода для подачи под давлением таких веществ, как: воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы;
- Рукав соответствует международным стандартам ИСО 2307-75, ИСО 1403-76.

Производство: Россия

Характеристики 8000519

Характеристика	Значение
Класс рукава	3
Цвет	черный
Тип газа/топлива	азот
Проходной диаметр (кислород)	6.3 мм
Давление	10

Характеристика

Значение

Температура (°C)

-35/+50

Вес брутто

2 кг

КЕДР 8001431 Изолятор для горелки серии MIG-500 PRO



Изолятор (Mig 500) используется как комплектующее к горелке MIG-500.
Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-500.

Производство: Россия

Характеристики 8001431

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x1
Масса нетто, кг	0,001
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001432 Колпачок средний для горелок серий TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Колпачок предназначен для фиксации вольфрамового электрода. Тип колпачка (короткий, средний или длинный) выбирают исходя из длины вольфрамового электрода. Изготовлен из стойкого, жаропрочного полимера.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Материал: карбонит.

Производство: Россия

Характеристики 8001432

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x10x10
Масса нетто, кг	0,015

КЕДР 8001433 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-80 PRO



Насадка защитная (CUT 80) является довольно дешевым расходным сварочным элементом. Основная задача насадки - предохранение электрода от воздействия внешней среды во время резки металла.
Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 80.

Производство: Россия

Характеристики 8001433

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,01
Длина, мм	28
Количество в упаковке	10
Диаметр максимальный, мм	32

Характеристика	Значение
Резьба присоединительная	M26
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001434 Сопло плазмотрона серии CUT-80 PRO d=1,0



Сопло, Ø 1,0, (CUT-80) предназначено для плазмотрона CUT-80.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,0 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT 80.

Производство: Россия

Характеристики 8001434

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	27x21x21
Масса нетто, кг	0,022
Длина, мм	27
Диаметр, мм	1.0
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Диаметр максимальный, мм	20
Резьба присоединительная	M18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001435 Сопло плазмотрона серии CUT-80 PRO d=1,3



Сопло, Ø 1,3, (CUT-80) предназначено для плазмотрона CUT-80.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,3 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT 80.

Производство: Россия

Характеристики 8001435

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	27x20x20
Масса нетто, кг	0,02
Длина, мм	27
Диаметр, мм	1.3
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Диаметр максимальный, мм	20
Резьба присоединительная	M18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001436 Катод плазмотрона серии CUT-80 PRO



Катод (CUT 80) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается преимущественно из меди и латуни, которые обеспечивают катоду необходимые характеристики (прочность, токопроводимость).
Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 80.

Производство: Россия

Характеристики 8001436

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14.7x12.5x17
Масса нетто, кг	0,01
Длина, мм	21
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Диаметр максимальный, мм	12
Резьба присоединительная	M10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001438 Спираль к соплу для горелки серии MIG-25 PRO



Спираль к соплу (Mig-25) предназначено для горелки Mig-25.
Особенности модели:

- Для горелки: Mig-25.

Производство: Россия

Характеристики 8001438

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	17x17x12
Масса нетто, кг	0,002
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001439 Держатель цанги для горелок серий TIG-17-18-26 PRO/EXPERT d=2,0 мм



Держатель цанги Ø 2,0 мм, (TIG 17–18–26) применяется для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки.
Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8001439

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x11x11
Масса нетто, кг	0,015
Диаметр, мм	2,0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001507 Вставка под наконечник к горелке серии MIG-40 PRO M8/47 мм



Вставка под наконечник M8/47 мм (Mig-40) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: Mig-40.

Производство: Россия

Характеристики 8001507

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	47x13x13

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,026
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001517 Разъём 2-pin для горелки TIG быстросъемный



Разъём 2-pin для горелки TIG (Быстросъемный) предназначен для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату. Используется как комплектация к сварочному полуавтомату, для присоединения горелки с евроразъемом.

Особенности модели:

- Предназначен для горелок TIG.
- Быстросъемный.
- Для горелки с евроразъемом.

Производство: Россия

Характеристики 8001517

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x10x10
Масса нетто, кг	0,023

КЕДР 8001518 Зажигалка сварщика кремниевая для горелки и резака



Зажигалка сварщика КЕДР 8001518 (кремниевая, для горелки и резака)

Особенности:

- Предназначена для поджига горючего газа при газосварочных работах.
- Материал образующий искру: кремний.
- Привод: ручной.
- Корпус зажигалки изготовлен из нержавеющей стали, имеет закругленную форму.
- Зажигалка работает в любых погодных условиях.

Производство: Россия

Характеристики 8001518

Характеристика	Значение
Тип аксессуара для газосварки	зажигалка
Вес брутто	0.065 кг
Коды товара производителя	8001518

КЕДР 8001519 Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков



Набор КЕДР 8001519 для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75мм).

Предназначен для прочистки мундштуков и сопел сварочных горелок и резаков от копоти, нагара и брызг металла, которые образуются в результате сварочных работ.

Преимущества:

- Увеличивает срок службы оборудования;
- Позволяет сохранить нужную форму пламени;
- Предотвращает обратный удар.

Производство: Россия

Характеристики 8001519

Характеристика	Значение
Тип аксессуара для газосварки	набор для прочистки
Вес брутто	0.2 кг
Коды товара производителя	8001519

КЕДР 8001520 Насадка роликовая плазмотрона серии CUT-80 PRO



Насадка роликовая (CUT 80) является довольно дешевым расходным сварочным элементом. Основная задача насадки - предохранение электрода от воздействия внешней среды во время резки металла.
Особенности модели:

- Эргономичный дизайн.

Производство: Россия

Характеристики 8001520

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	16x18x4
Масса нетто, кг	0,143
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001521 Сопло плазмотрона серии CUT-80 PRO d=1,5



Сопло, Ø 1,5, (CUT-80) предназначено для плазмотрона CUT-80.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,5 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT 80.

Производство: Россия

Характеристики 8001521

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x20x20
Масса нетто, кг	0,02
Длина, мм	27
Диаметр, мм	1.5
Диаметр максимальный, мм	20

Характеристика	Значение
Резьба присоединительная	M18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001522 Насадка корончатая плазмотрона серии CUT-101-141 PRO



Насадка корончатая (CUT 101–141): ограничитель для плазменной резки относится к категории дополнительной оснастки. Насадка-ограничитель помогает не только уверенно поджечь дугу, но и продлевает жизнь расходным материалам: катоду, соплу и т. д. Слишком высокое или низкое положение плазмотрона, относительно заготовки может повредить электрод, или значительно сократить ресурс его работы из-за быстрого износа центральной вставки, которая объясняется повышением напряжения плазменной дуги.

Особенности модели:

- Данный расходник позволяет добиться оптимального расстояния от сопла плазмотрона до разделяемого металла.

Производство: Россия

Характеристики 8001522

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	56x20x13

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,065
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001524 Разъем силовой 10-25+6/р для подключения горелки



Силовые разъемы применяются все чаще. В первую очередь, спрос на них растет благодаря их свойствам. Они безопасны и удобны в использовании. Корпус изготавливается из прочного диэлектрического пластика, который не портится со временем и не выцветает. Особенности:

- Подходит для кабеля КГ сечением 1х10 или 1х25мм.

Производство: Россия

Характеристики 8001524

Характеристика	Значение
Габариты, мм	250x50x30
Масса нетто, кг	0.173
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001526 Соединитель панельный быстросъемный (вода, газ) для горелки TIG d=6 мм



Соединитель панельный TIG (вода,газ) быстросъемный расходный элемент, который используется для соединения блока водяного охлаждения со шлангом охлаждения от горелки.

Особенности:

- Совместим с горелками TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8001526

Характерстика	Значение
Габариты, мм	56x20x13
Масса нетто, кг	0,06
Диаметр, мм	6

КЕДР 8001528 Гайка накидная G3/8 с ниппелем d=6 для горелок серии TIG/MIG



Гайка накидная G3/8 с ниппелем Ø 6 для горелок TIG, MIG, используется для присоединения трубок к пневмоаппаратуре. Фиксация и уплотнение трубки производится путем ее зажима конической поверхностью гайки.

Особенности модели:

- Совместима с горелками MIG, TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8001528

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	21х6х6
Масса нетто, кг	0,030
Диаметр, мм	6

КЕДР 8001571 Насадка корончатая плазмотрона серии CUT-81 PRO



Насадка корончатая (CUT 81) предназначена для плазмотрона CUT 81.
Особенности модели:

- Совместима с плазмотроном CUT 81

Производство: Россия

Характеристики 8001571

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x20x20
Масса нетто, кг	0,026
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001572 Сопло газовое к горелке серии MIG-15 PRO 9,5 мм коническое



Сопло газовое (Mig-15) Ø 9,5 мм, коническое (8001572) предназначено для горелки MIG-15.
Особенности модели:

- Диаметр: 9,5 мм.
- Совместимо с горелкой MIG-15.

Производство: Россия

Характеристики 8001572

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x9,5x9,5
Масса нетто, кг	0,03
Длина, мм	35
Для горелки	MIG-15 PRO
Диаметр, мм	9,5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	9.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001573 Сопло газовое к горелке серии MIG-25 PRO 11 мм коническое



Сопло газовое (Mig 25) Ø 11 мм, коническое (8001573) предназначено для горелки MIG-25.
Особенности модели:

- Диаметр: 11 мм.
- Совместимо с горелкой MIG-25.

Производство: Россия

Характеристики 8001573

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x22x22
Масса нетто, кг	0,05
Диаметр, мм	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8001810 Гайка к головке резака РЗП-04/РЗП-05



Гайка КЕДР 8001810: гайка к головке резака РЗП-04/РЗП-05 проста в использовании, работает без просчётов.

Габариты и вес:

- Размер (ДхШхВ), 25х22х12 мм;
- Вес 0,03 кг.

Производство: Россия

Характеристики 8001810

Характеристика	Значение
Тип	гайка
Подходит на модель	РЗП-04/РЗП-05
Вес брутто	0.29 кг

КЕДР 8002644 Головка горелки серии TIG-26FX PRO



Головка горелки (TIG 26FX PRO) предназначена для горелки TIG 26FX PRO.
Особенности модели:

- Совместима с горелкой TIG 26FX PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8002644

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x21x28
Масса нетто, кг	0,139
Бренд	КЕДР

КЕДР 8002869 для М-36 Евроразъем в сборе для горелки серии М-36



Евроразъем М-36, в сборе, предназначен для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату. Используется как комплектация к сварочному полуавтомату, для присоединения горелки с евроразъемом.

Особенности модели:

- Тип: MIG/MAG.
- Материал: карболит/латунь.
- Крепится на полуавтомате.

Производство: Россия

Характеристики 8002869 для М-36

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	14x35x19
Масса нетто, кг	0,246

КЕДР 8002869 для присоединения к полуавтомату Евроразъем (МИНИ) для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату



Евроразъем (МИНИ) предназначен для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату. Используется как комплектация к сварочному полуавтомату, для присоединения горелки с евроразъемом.

Особенности модели:

- Тип: MIG/MAG.
- Материал: карболит/латунь.
- Крепится на полуавтомате.

Производство: Россия

Характеристики 8002869 для присоединения к полуавтомату

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	14x35x19
Масса нетто, кг	0,246
Бренд	КЕДР

КЕДР 8002919 Рукав газовый ВРТ, d=6,3 мм, ЧЕРНЫЙ с синей полосой (50 м), III кл



Рукав газовый ВРТ, 6,3 мм, ЧЕРНЫЙ с синей полосой (50 м), III кл предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся к третьему классу прочности. Россия родина бренда. Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8002919

Характеристика	Значение
Класс рукава	3
Цвет	черный
Тип газа/топлива	кислород
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	8.8 кг
Проходной диаметр (газ)	6.3 мм

КЕДР 8002920 Рукав газовый ВРТ, d=9,0 мм, ЧЕРНЫЙ с синей полосой (50 м), III кл



Рукав газовый ВРТ, 9,0 мм, ЧЕРНЫЙ с синей полосой (50 м), III кл предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся к третьему классу прочности. Россия родина бренда. Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8002920

Характеристика	Значение
Класс рукава	3
Цвет	черный
Тип газа/топлива	кислород
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	9.85 кг
Проходной диаметр (газ)	9 мм

КЕДР 8003071 Сопло плазмотрона серии CUT-31 PRO d=1,0



Сопло Ø1,0 (CUT-31), удлиненное. предназначено для плазмотронов CUT-31
Особенности модели:

- Диаметр: 1,0 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT-31.

Производство: Россия

Характеристики 8003071

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	10x10x10
Масса нетто, кг	0,01
Диаметр, мм	1.0
Материал	медный сплав

КЕДР 8003072 Катод плазмотрона серии CUT-31 PRO для аппарата ULTRACUT-40



Катод (CUT-31), удлиненный, предназначен для плазмотронов CUT-31.
Особенности модели:

- Совместим с плазмотронами CUT-31.

Производство: Россия

Характеристики 8003072

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,01
Материал	медный сплав с гафниевой вставкой
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003137 Сопло газовое к горелке серий MIG-500/500D PRO 14 мм коническое



Сопло газовое (Mig-500) Ø 14 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-500;
- Диаметр: 14мм.

Производство: Россия

Характеристики 8003137

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	25x14x14
Масса нетто, кг	0,102
Диаметр, мм	14
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003305 Рукав газовый ВРТ, d=9,0 мм, ЧЕРНЫЙ с красной полосой (50м), I кл



Рукав газовый ВРТ, 9,0 мм, ЧЕРНЫЙ с красной полосой (50м), I кл предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся к первому классу прочности.

Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8003305

Характеристика	Значение
Класс рукава	1
Цвет	черный
Тип газа/топлива	пропан-бутан
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	10.6 кг
Проходной диаметр (газ)	9 мм

КЕДР 8003306 Рукав газовый ВРТ, d=12,0 мм, ЧЕРНЫЙ с синей полосой 50 м, III кл.



Рукав газовый ВРТ, 12,0 мм, ЧЕРНЫЙ с синей полосой (50 м), III кл предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся к третьему классу прочности.

Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8003306

Характеристика	Значение
Класс рукава	3
Цвет	черный
Тип газа/топлива	кислород
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	9.7 кг
Проходной диаметр (газ)	12 мм

КЕДР 8003307 Рукав газовый ВРТ, d=9,0 мм, МОРОЗОСТОЙКИЙ, 50м, III кл



Рукав газовый ВРТ, 9,0 мм, морозостойкий, 50м, III кл. предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся к третьему классу прочности.

Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8003307

Характеристика	Значение
Класс рукава	3
Цвет	черный
Тип газа/топлива	ацетилен/пропан-бутан/метан
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	9.7 кг
Проходной диаметр (газ)	9 мм

КЕДР 8003308 Рукав газовый ВРТ, d=9,0 мм, МБС,50 м, II кл.



Рукав газовый ВРТ, 9,0 мм, МБС,50 м, II кл. предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся ко второму классу прочности.

Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8003308

Характеристика	Значение
Класс рукава	2
Цвет	черный
Тип газа/топлива	ацетилен/пропан-бутан/метан
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	9.7 кг
Проходной диаметр (газ)	9 мм

КЕДР 8003309 Рукав газовый ВРТ, d=6,3 мм, МБС, 50 м, II кл.



Рукав газовый БРТ д.6,3мм, МБС, кл.II, (50м) предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся ко второму классу прочности.

Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8003309

Характеристика	Значение
Класс рукава	2
Цвет	черный
Тип газа/топлива	ацетилен/пропан-бутан/метан
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	9.7 кг
Проходной диаметр (газ)	6.3 мм

КЕДР 8003322 Головка плазмотрона серии CUT-141M PRO механическая резка



Головка плазмотрона (CUT-141M PRO) для механизированной резки совместима с плазматроном CUT-141M PRO.

Особенности модели:

- Предназначена для плазматрона CUT-141M PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8003322

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	300x110x40
Масса нетто, кг	0,384
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003418 Диффузор газовый к горелке серии MIG MAXI-450 PRO латунный



Диффузор газовый (Mig MAXI 450) латунный предназначен для горелки MIG MAXI 450.
Особенности модели:

- Совместим с горелкой MIG MAXI 450.

Производство: Россия

Характеристики 8003418

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	48x11x11
Масса нетто, кг	0,02
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003419 Изолятор для горелки серии MIG MAXI 450 PRO



Изолятор (Mig MAXI 450) предназначен для горелки MIG MAXI 450.
Особенности модели:

- Совместим с горелкой MIG MAXI 450.

Производство: Россия

Характеристики 8003419

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0,011
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003420 Сопло газовое к горелке серии MIG MAXI 450 PRO 18 мм коническое



Сопло газовое (Mig MAXI 450) Ø 18 мм, коническое, предназначено для горелки MIG MAXI 450.

Особенности модели:

- Диаметр: 18 мм.
- Совместимо с горелкой MIG MAXI 450.

Производство: Россия

Характеристики 8003420

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x18x18
Масса нетто, кг	0,134
Диаметр, мм	18

КЕДР 8003421 Головка горелки серии TIG-18FX PRO



Головка горелки (SINTIG 18FX) предназначена для горелки SINTIG 18FX.
Особенности модели:

- Совместима с горелкой SINTIG 18FX.

Производство: Россия

Характеристики 8003421

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x28x21
Масса нетто, кг	0,105
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003744 Катод плазмотрона серии CUT-101-141 PRO 2 мм удлиненный



Катод (CUT 101–141), удлиненный, 2 мм, предназначен для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Совместим с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 8003744

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12,5x17
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	14.7
Материал	медный сплав с гафниевой вставкой
Высота, мм	17

Характеристика

Значение

Ширина, мм

12.5

Бренд

КЕДР

КЕДР 8003745 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,7 удлиненное



Сопло Ø 1,7 (CUT 101–141), удлинённое, предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,7 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 8003745

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x22
Масса нетто, кг	0,036
Диаметр, мм	1.7
Материал	медный сплав

КЕДР 8003780 Рукав газовый ВРТ, d=6,3 мм, ЧЕРНЫЙ с красной полосой (50м), I кл



Рукав газовый ВРТ, 6,3 мм, ЧЕРНЫЙ с красной полосой (50м), I кл предназначен для подачи под давлением газов к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукава выполнены согласно ГОСТ 9356-75, относятся к первому классу прочности.

Особенности:

- Изготовлен из вулканизированной резины с двойной нитяной оплеткой;
- Рассчитан для работы при температуре окружающего воздуха: от -35оС до +70оС.

Производство: Россия

Характеристики 8003780

Характеристика	Значение
Класс рукава	1
Цвет	черный
Тип газа/топлива	пропан-бутан
Длина	50 м

Характеристика	Значение
Давление	6.3
Вес брутто	9.7 кг
Проходной диаметр (газ)	6.3 мм

КЕДР 8003855 Сопло газовое к горелке серии MIG-24 PRO 10 мм коническое



Сопло газовое (Mig-24) Ø 10 мм, коническое, предназначено для горелки MIG-24.
Особенности модели:

- Диаметр: 10 мм.
- Совместимо с горелкой MIG-24.

Производство: Россия

Характеристики 8003855

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x10x10
Масса нетто, кг	0,12
Диаметр, мм	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003916 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 350GF 30 м



Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а КЕДР MIG-350GF (КГ 1*70)

Производство: Россия

Характеристики 8003916

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003949 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500GF 25 м



Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а КЕДР MIG-500GF (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8003949

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003954 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 350GF 20 м



Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а КЕДР MIG-350GF (КГ 1*70)

Производство: Россия

Характеристики 8003954

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003964 Сопло ГАЗ ЛИНЗА №6 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло ГАЗ ЛИНЗА №6 (TIG 17–18–26) Ø 9,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 9,5 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8003964

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x8x7
Масса нетто, кг	0,029
Диаметр, мм	9,5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003965 Сопло ГАЗ ЛИНЗА №7 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло ГАЗ ЛИНЗА №7 (TIG 17–18–26) Ø 11,0 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 11,0 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8003965

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x11x7
Масса нетто, кг	0,030
Диаметр, мм	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003966 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА d=2,4 мм TIG-17-18-26



Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø 2,4 мм, (TIG-17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 2,4 мм.
- Совместимо с горелками TIG- 17-18-26.

Производство: Россия

Характеристики 8003966

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x4x3
Масса нетто, кг	0,042
Диаметр, мм	2.4
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003980 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 10 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 10м, на 300А, КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.
Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х25 мм2.
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8003980

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003997 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500GF 30 м



Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а КЕДР MIG-500GF (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8003997

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003998 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F с охлаждением 10 М



Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а КЕДР MIG-500F с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8003998

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8003999 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F с охлаждением 15 М



Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а КЕДР MIG-500F с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8003999

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004000 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F с охлаждением 20 М



Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а КЕДР MIG-500F с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004000

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004001 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F с охлаждением 25 М



Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а КЕДР MIG-500F с жидкостным охл.(КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004001

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004002 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F с охлаждением 30 М



Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а КЕДР MIG-500F с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004002

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004003 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500F с охлаждением 5 М



Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а КЕДР MIG-500F с жидкостным охл (КГ 1*70)

Производство: Россия

Характеристики 8004003

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004056 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 350GF 10 м



Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а КЕДР MIG-350GF (КГ 1*70)

Производство: Россия

Характеристики 8004056

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004057 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500GF 10 м



Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а КЕДР MIG-500GF (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004057

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004103 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500GF 15 м



Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а КЕДР MIG-500GF (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004103

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004105 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 500GF 40 м



Комплект соединительных кабелей 40 м для п/а КЕДР MIG-500GF (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004105

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004133 Диффузор газовый MIG-36 PRO керамический



Диффузор газовый (Mig-36), керамический, предназначен для горелки MIG-36.
Особенности модели:

- Керамический.
- Совместим с горелкой MIG-36.

Производство: Россия

Характеристики 8004133

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	33x22x22
Масса нетто, кг	0.015
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004134 Гусак горелки серии MIG-36 PRO



Гусак горелки КЕДР (MIG-36 PRO) предназначен для присоединения рукоятки горелки к к соплу

Особенности модели:

- Предназначен для горелки (MIG-36 PRO).

Производство: Россия

Характеристики 8004134

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0.3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004200 Сопло удлиненное №5 для горелки серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное №5 (TIG 17–18–26) Ø 8,0 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 8,0 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004200

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x8x8
Масса нетто, кг	0.031
Диаметр, мм	8
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004201 Сопло удлиненное №6 для горелки серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное №6 (TIG 17–18–26) Ø 9,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 9,5 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004201

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x9,5x9,5
Масса нетто, кг	0,035
Длина, мм	60
Диаметр, мм	9,5
Высота, мм	9.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	9.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004202 Сопло удлиненное №8 для горелки серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное №8 (TIG 17–18–26) Ø 12,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 12,5 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004202

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x12,5x12,5
Масса нетто, кг	0,036
Длина, мм	60
Диаметр, мм	12,5
Высота, мм	12.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004288 Сопло №10 горелок серии TIG-17-18-26 d=16 мм



Сопло №10 (TIG 17-18-26) Ø 16 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 16 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17-18-26.

Производство: Россия

Характеристики 8004288

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x20x20
Масса нетто, кг	0,027
Диаметр, мм	16
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004290 Сопло газовое к горелке серии MIG-15 PRO 16,0 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig-15) Ø 16,0 мм, цилиндрическое, предназначено для горелки MIG-15.
Особенности модели:

- Диаметр: 16 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-15.

Производство: Россия

Характеристики 8004290

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	55x16x16
Масса нетто, кг	0.03
Диаметр, мм	16,0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004318 Изолятор горелки серии TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Изолятор (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Совместим с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004318

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x20
Масса нетто, кг	0,004
Длина, мм	20
Высота, мм	20
Ширина, мм	20

КЕДР 8004319 Изолятор ГАЗ ЛИНЗА серии TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Изолятор ГАЗ ЛИНЗА (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Совместим с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004319

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0.05
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004320 Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА серии TIG-17-18-26



Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Совместим с горелками TIG 17–18–26

Производство: Россия

Характеристики 8004320

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,005
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004321 Сопло №12 горелок серии TIG-17–18–26 d=19,5 мм



Сопло №12 (TIG 17–18–26) Ø 19,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 19,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004321

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x19,5x19,5
Масса нетто, кг	0,038
Длина, мм	50
Диаметр, мм	19,5
Высота, мм	19.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	19.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004349 Комплект соединительных кабелей для п/а MIG 350GF 15 м



Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а КЕДР MIG-350GF (КГ 1*70)

Производство: Россия

Характеристики 8004349

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004375 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 25 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 25м, на 300А, КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х88 мм².
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8004375

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004433 Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №8 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №8 (TIG 17–18–26) Ø 12,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 12,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004433

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x12,5x12,5
Масса нетто, кг	0,038
Длина, мм	60
Диаметр, мм	12,5

Характеристика	Значение
Высота, мм	12.5
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004434 Сопло ГАЗ ЛИНЗА №5 горелок серий TIG-17–18–26



Сопло ГАЗ ЛИНЗА №5 (TIG 17–18–26) Ø 8,0 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 8,0 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004434

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x8x7
Масса нетто, кг	0,030
Диаметр, мм	8
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004435 Сопло ГАЗ ЛИНЗА №8 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло ГАЗ ЛИНЗА №8 (TIG 17–18–26) Ø 12,5 мм, предназначено для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 12,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004435

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x12,5x12,5
Масса нетто, кг	0,031
Диаметр, мм	12,5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004436 Сопло ГАЗ ЛИНЗА №4 горелок серий TIG-17–18–26



Сопло ГАЗ ЛИНЗА №4 (TIG 17–18–26) Ø 6,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 6,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004436

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x6,5x6,5
Масса нетто, кг	0,029
Длина, мм	15
Диаметр, мм	6,5
Высота, мм	6.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	6.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004437 Сопло ГАЗ ЛИНЗА №12 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло ГАЗ ЛИНЗА №12 (TIG 17–18–26) Ø 19,5 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 19,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004437

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	36x19,5x19,5
Масса нетто, кг	0,023
Длина, мм	36
Диаметр, мм	19,5
Высота, мм	19.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	19.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004444 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА d=1,6 мм для горелок серии TIG-17-18-26



Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø 1,6 мм (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 1,6 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004444

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7x4x3
Масса нетто, кг	0,042
Диаметр, мм	1,6
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004445 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА d=2,0 мм для горелок серии TIG-17-18-26



Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø 2,0мм (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 2,0мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004445

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7x4x3
Масса нетто, кг	0,042
Диаметр, мм	2,0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004446 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА d=3,2 мм для горелок серии TIG-17-18-26



Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø 3,2 мм (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 3,2 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004446

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x3,2x3,2
Масса нетто, кг	0,041
Длина, мм	7.5
Диаметр, мм	3,2
Высота, мм	3.2

Характеристика	Значение
Ширина, мм	3.2
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004447 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА d=4,0 мм для горелок серии TIG-17-18-26



Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА Ø 4,0 мм (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 4,0 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004447

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x4x4
Масса нетто, кг	0,042
Диаметр, мм	4,0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004448 Насадка роликовая плазмотрона серии CUT-141 PRO



Насадка роликовая (CUT 141) предназначена для плазмотрона CUT 141.
Особенности модели:

- Совместима с плазмотроном CUT 141.

Производство: Россия

Характеристики 8004448

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	16x4x18
Масса нетто, кг	0,237
Длина, мм	16
Высота, мм	18
Ширина, мм	4

КЕДР 8004449 Цанга d=1,0 мм для горелок серии TIG-17–18–26



Цанга Ø 1,0 мм (TIG 17–18–26) предназначена для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,0 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004449

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x12x14
Масса нетто, кг	0,007
Диаметр, мм	1,0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004450 Сопло газовое к горелке серий MIG-500/500D PRO 19 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig-500) Ø 19 мм, цилиндрическое, предназначено для горелки MIG-500.
Особенности модели:

- Диаметр: 19 мм.
- Совместимо с горелкой MIG-500.

Производство: Россия

Характеристики 8004450

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	75x19x19
Масса нетто, кг	0,101
Диаметр, мм	19

КЕДР 8004451 Сопло газовое к горелке серии MIG-25 PRO 18 мм цилиндрическое



Сопло газовое (MIG-25 PRO) Ø 18 мм, цилиндрическое, предназначено для горелки MIG-25. Особенности модели:

- Диаметр: 18 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-25.

Производство: Россия

Характеристики 8004451

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x18x18
Масса нетто, кг	0,05
Диаметр, мм	18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004452 Сопло газовое к горелке серии MIG-36 PRO 19 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig-36) Ø 19 мм, цилиндрическое, предназначено для горелки MIG-36.
Особенности модели:

- Диаметр: 19 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-36.

Производство: Россия

Характеристики 8004452

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	90x18x18
Масса нетто, кг	0,11
Диаметр, мм	19
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004453 Сопло газовое к горелке серии MIG MAXI 450 PRO 20 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig MAXI 450) Ø 20 мм, цилиндрическое, предназначено для горелки MIG MAXI 450.

Особенности модели:

- Диаметр: 20 мм;
- Совместимо с горелкой MIG MAXI 450.

Производство: Россия

Характеристики 8004453

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	10x20x10
Масса нетто, кг	0,132
Диаметр, мм	20

КЕДР 8004454 Сопло газовое к горелке серии MIG-36 PRO 12 мм коническое



Сопло газовое (Mig-36) Ø 12 мм, коническое, предназначено для горелки MIG-36.
Особенности модели:

- Диаметр: 12 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-36.

Производство: Россия

Характеристики 8004454

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	90x12x12
Масса нетто, кг	0,13
Диаметр, мм	12
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004455 Сопло газовое к горелке серии MIG-24 PRO 17 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig-24) Ø 17 мм, цилиндрическое, предназначено для горелки MIG-24.
Особенности модели:

- Диаметр: 17 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-24.

Производство: Россия

Характеристики 8004455

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x17x17
Масса нетто, кг	0,048
Диаметр, мм	17
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004456 Диффузор газовый к горелке серии MIG-24 PRO керамический



Диффузор газовый (Mig-24), керамический, предназначен для горелки MIG-24.
Особенности модели:

- Керамический.
- Совместим с горелкой MIG-24.

Производство: Россия

Характеристики 8004456

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x28x28
Масса нетто, кг	0,007
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004458 Канал направляющий тефлон MAXI PRO 1,2-1,6 3,4 м черный



Канал направляющий MAXI (1,2–1,6) 3,4 м черный, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР MIG MAXI-450.
- Длина: 3,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8004458

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	100x66x28
Масса нетто, кг	0,33
Цвет	Желтый

КЕДР 8004459 Канал направляющий тефлон MAXI PRO 1,2-1,6 5,4 м черный



Канал направляющий MAXI (1,2–1,6) 5,4 м черный, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР MIG MAXI-450.
- Длина: 5,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8004459

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	100x66x28
Масса нетто, кг	0.506
Цвет	Желтый

КЕДР 8004477 Шлейф для плазмотрона CUT-141/PRO/2pin, М 16*1,5 6 м



Шлейф для CUT-141 (2pin, M16*1,5), 6 м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-141 к установке воздушно-плазменной резки CUT.
Особенности модели:

- Разъем подключения: 2pin, M16x1,5.
- Длина: 6 м.

Производство: Россия

Характеристики 8004477

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	6000x80x560
Масса нетто, кг	3
Длина, мм	6000

КЕДР 8004478 Шлейф для плазмотрона CUT-141/PRO/2pin, M16*1,5 12 м



Шлейф для CUT-141 (2pin, M16*1,5), 12 м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-141 к установке воздушно-плазменной резки CUT.
Особенности модели:

- Разъем подключения: 2pin, M16x1,5.
- Длина: 12 м.

Производство: Россия

Характеристики 8004478

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12000x100x560
Масса нетто, кг	5,661
Длина, мм	12000

КЕДР 8004480 Комплект кабелей 500А 35-50/1*35 25 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 25м, на 500А, КЕДР 35-50/1*35 PRO Comfort применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.
Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х35 мм2.
- Максимально допустимый ток: 500 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8004480

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004631 Сопло газовое к горелке серии MIG-40 PRO 14 мм коническое



Сопло газовое (Mig-40) Ø 14 мм, коническое, предназначено для горелок типа MIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 14 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-40.

Производство: Россия

Характеристики 8004631

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	50x14x14
Масса нетто, кг	0,13
Диаметр, мм	14
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004632 Сопло газовое к горелке серии MIG-40 PRO 21 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig-40) Ø 21 мм, цилиндрическое, формирует выходной поток защитного газа при работе горелок MIG-40 в процессе проведения сварочных работ. Конструкция горелки предусматривает обязательное использование сопла для подачи защитного газа в зону сварки, таким образом предотвращая вредное воздействие окружающей среды на расплавленный металл сварочной ванны.

Особенности модели:

- Диаметр: 21 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-40.

Производство: Россия

Характеристики 8004632

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	90x21x21
Масса нетто, кг	0,13

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	21
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004710 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 20 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 20м, на 300А, КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х88 мм².
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8004710

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004773 Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №4 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло удлиненное ГАЗ ЛИНЗА №4 (Sintig 17–18–26) Ø 6,5 мм предназначено для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 6,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004773

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x6,5x6,5
Масса нетто, кг	0,035
Длина, мм	60
Диаметр, мм	6,5

Характеристика	Значение
Высота, мм	6.5
Ширина, мм	6.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004841 Комплект кабелей 500А 35-50/1*50 5 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 5м, на 500А, КЕДР 35-50/1*50 PRO Comfort используется для ручной сварки штучным электродом.

Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х88 мм².
- Максимально допустимый ток: 500 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8004841

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004866 Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА d=2,4 мм серии TIG-17–18–26 PRO/EXPERT



Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА Ø 2,4 мм, (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 2,4 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004866

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x2,4x2,4
Масса нетто, кг	0,056
Диаметр, мм	2.4

КЕДР 8004867 Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА d=3,2 мм серии TIG-17–18–26 PRO/EXPERT



Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА Ø 3,2мм, (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 3,2мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004867

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x3,2x3,2
Масса нетто, кг	0,061
Диаметр, мм	3.2

КЕДР 8004868 Сопло БОЛ.ГАЗ ЛИНЗА №6 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА №6 (TIG 17–18–26) Ø 9,5 мм, предназначено для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 9,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004868

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x9,5x9,5
Масса нетто, кг	0,044
Длина, мм	40
Диаметр, мм	9.5
Высота, мм	9.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	9.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004869 Сопло БОЛ.ГАЗ ЛИНЗА №8 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА №8 (TIG 17–18–26) Ø 12,5 мм, предназначено для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 12,5 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004869

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x12,5x12,5
Масса нетто, кг	0,037
Длина, мм	40
Диаметр, мм	12.5
Высота, мм	12.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004870 Сопло БОЛ.ГАЗ ЛИНЗА №10 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА №10 (TIG 17–18–26) Ø 16 мм, предназначено для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 16 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004870

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x16x16
Масса нетто, кг	0,041
Диаметр, мм	16.0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004871 Сопло БОЛ.ГАЗ ЛИНЗА №12 горелок серии TIG-17–18–26



Сопло БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА №12 (TIG 17–18–26) Ø 19,0 мм, предназначено для горелок серии TIG. Особенности модели:

- Диаметр: 19,0 мм;
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8004871

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x19x19
Масса нетто, кг	0,040
Диаметр, мм	19.0
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004872 Головка горелки серии TIG-26VK PRO вентиль + flex



Головка горелки (TIG 26VK PRO) вентиль + FLEX предназначена для горелки TIG 26VK. Особенности модели:

- Совместима с горелкой TIG 26VK PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8004872

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x21x28
Масса нетто, кг	0,018
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004950 Комплект кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P с охлаждением 5 м



Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P с жидкостным охл (КГ 1*70)

Производство: Россия

Характеристики 8004950

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004951 Комплект кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P с охлаждением 10 м



Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004951

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004952 Комплект кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P с охлаждением 15 м



Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004952

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004953 Комплект кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P с охлаждением 20 м



Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004953

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004954 Комплект кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P с охлаждением 25 м



Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004954

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8004955 Комплект кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P с охлаждением 30 м



Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P с жидкостным охл (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8004955

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005007 Держатель сопла со спиралью для горелок серии MIG-15 PRO



Держатель сопла (Mig-15) , со спиралью, предназначено для горелки MIG-15.
Особенности модели:

- Совместим с горелкой MIG-15.

Производство: Россия

Характеристики 8005007

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	42x17x17
Масса нетто, кг	0,019
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005244 Ролик подающий 3.0-4.0 мм для трактора FD12200T/ALPHATRAC1



Ролик подающий для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 3,0-4,0 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8005244

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	32
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005245 Ролик подающий 4.2-5.0 мм для трактора FD12200T/ALPHATRAC1



Ролик подающий для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 4,2-5,0 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8005245

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	32
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005246 Наконечник сварочный для трактора FD12200T/ALPHATRAC1 3,2 мм



Наконечник сварочный для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 3,2 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8005246

Характеристика	Значение
Габариты, мм	10x3,2x3,2
Масса нетто, кг	0,045
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005247 Наконечник сварочный для трактора FD12200T/ALPHA TRAC1 4,0 мм



Наконечник сварочный для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 4.0 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8005247

Характеристика	Значение
Габариты, мм	10x4x4
Масса нетто, кг	0,050
Диаметр, мм	4
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005248 Наконечник сварочный для трактора FD12200T/ALPHATRAC1 5,0 мм



Наконечник сварочный для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 5.0 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8005248

Характеристика	Значение
Габариты, мм	10x5x5
Масса нетто, кг	0,050
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005365 Соединитель панельный быстросъемный (вода, газ) для горелки TIG d=8 мм



Соединитель панельный TIG (вода,газ) быстросъемный (d 8 мм) расходный элемент, который используется для быстрого подключения газового или жидкостного шлангов TIG-горелки к аппарату.
Особенности:

- Совместим с горелками TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8005365

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	8
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005366 Соединитель панельный быстросъемный (вода, газ) для горелки TIG d=10 мм



Соединитель панельный TIG (вода,газ) быстросъемный (d 10 мм) расходный элемент, который используется для быстрого подключения газового или жидкостного шлангов TIG-горелки к аппарату.
Особенности:

- Совместим с горелками TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8005366

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005378 Кнопка (курок) для горелки серии M-25 PRIME черная



Кнопка (курок) для горелки серии M-25, черная
Особенности модели:

- Совместимо с горелкой M-25 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8005378

Характеристика	Значение
Артикул	8005378
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005590 Комплект кабелей 400А 35-50/1*50 15м DE-2400



Комплект кабелей 15м, на 400А, (DE-2400) 35-50/1*50 применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.

Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х98 мм².
- Максимально допустимый ток: 400 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8005590

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005649 Кожух катушки к полуавтоматам ALPHAMIG 250M-3/MIG-200/250GW



Кожух катушки к AlphaMIG-250M-3 / MIG-200/250GW предназначен для катушки к полуавтоматам AlphaMIG-250M-3, MIG-200GW и MIG-250GW.

Особенности:

- Совместим с аппаратами полуавтоматической сварки КЕДР.

Производство: Россия

Характеристики 8005649

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	200x200x50
Масса нетто, кг	1,24
Материал	пластик

КЕДР 8005761 Наконечник сварочный для трактора FD12200T/ALPHATRAC1 2,0 мм



Наконечник сварочный для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 2,0 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8005761

Характеристика	Значение
Габариты, мм	10x2x2
Масса нетто, кг	0,01
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005762 Ролик подающий 2.0-2.8 мм для трактора FD12200T/ALPHATRAC1



Ролик подающий для трактора КЕДР FD12-200T 2,0-2,8 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T.

Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T.

Производство: Россия

Характеристики 8005762

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	2,0-2,8
Габариты, мм	30x30x5
Масса нетто, кг	0,09
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005778 Головка плазмотрона серии CUT-141 PRO №19



Головка плазмотрона КЕДР CUT-141 PRO №19: запасная часть для плазмотрона КЕДР CUT-141 PRO

Особенности модели:

- Предназначена для плазматрона CUT-141 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8005778

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	110x50x30
Масса нетто, кг	0,091
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005814 Рукоятка к горелке серий TIG-18 PRO/TIG-26 PRO с винтами и наклейкой



Рукоятка к горелке КЕДР TIG-18 PRO/TIG-26 PRO с винтами и наклейкой предназначена для горелок TIG-18 PRO/TIG-26 PRO.

Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8005814

Характеристика	Значение
Габариты, мм	160x30x30
Масса нетто, кг	0,1
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005909 Цанга d=3,0 мм для горелок серии TIG-17–18–26



Цанга Ø 3,0 мм (TIG 17–18–26), позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Для горелки TIG 17-18-26.

Производство: Россия

Характеристики 8005909

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x3x3
Масса нетто, кг	0,006
Диаметр, мм	3.0

КЕДР 8005913 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 15 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 15м, на 300А, КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х88 мм².
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8005913

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005935 Комплект кабелей 400А 35-50/1*35 10 м DE-2400



Комплект кабелей 10м, на 400А, (DE-2400) 35-50/1*35 применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.

Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х98 мм2.
- Максимально допустимый ток: 400 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8005935

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8005995 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 30 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 30м, на 300А, КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort/1*25 используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х88 мм².
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8005995

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006050 Сопло медное флюсовое для трактора серий FD12-200T/ALPHATRAC1



Сопло медное флюсовое КЕДР для трактора FD12-200T/AlphaTRAC-1 предназначено для установки на сварочный трактор.

Особенности:

- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 8006050

Характеристика	Значение
Габариты, мм	20x20x20
Масса нетто, кг	0.05
Материал	Медь
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006086 Шлейф для плазмотрона CUT-141 PRO (Ц.А.) 12 м



Шлейф для CUT-141 (Ц.А.), 12м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-141 к установке воздушно-плазменной резки CUT.
Особенности модели:

- Разъем подключения: центральный адаптер.
- Длина: 12 м.

Производство: Россия

Характеристики 8006086

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12000x30x30
Масса нетто, кг	5,661
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006111 Держатель сварочного наконечника 100 мм для трактора FD12200T/ALPHA TRAC1



Держатель сварочного наконечника КЕДР 100мм для трактора FD12-200T/AlphaTRAC-1 - комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8006111

Характеристика	Значение
Габариты, мм	50x5x5
Масса нетто, кг	0,1
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006274 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P 20 м



Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8006274

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006281 Ролик подающий d=37-26 1,0-1,2 мм под алюминиевую проволоку для серий MULTIMIG 5000/5000P



Ролик подающий Ø 37-26 (MULTIMIG-5000/5000P) 1,0-1,2 мм под алюминиевую проволоку

Производство: Россия

Характеристики 8006281

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006282 Ролик подающий d=37-26 0,8-1,0 мм под стальную проволоку для серий MULTIMIG 5000/5000P



Ролик подающий Ø 37-26 (MULTIMIG-5000/5000P) 0,8-1,0 мм под стальную проволоку

Производство: Россия

Характеристики 8006282

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006284 Ролик подающий d=37-26 1,2-1,6 мм под стальную проволоку для серий MULTIMIG 5000/5000P



Ролик подающий Ø 37-26 (MULTIMIG-5000/5000P) 1,2-1,6 мм под стальную проволоку

Производство: Россия

Характеристики 8006284

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006285 Ролик подающий d=37-26 1,2-1,6 мм под алюминиевую проволоку для серий MULTIMIG 5000/5000P



Ролик подающий Ø 37-26 (MULTIMIG-5000/5000P) 1,2-1,6 мм под алюминиевую проволоку

Производство: Россия

Характеристики 8006285

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006435 Шлейф для плазмотрона CUT-141 PRO (Ц.А.) 6 м



Шлейф для CUT-141 (Ц.А.), 6 м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-141 к установке воздушно-плазменной резки CUT.

Особенности модели:

- Разъем подключения: центральный адаптер.
- Длина: 6 м.

Производство: Россия

Характеристики 8006435

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	6000x80x560
Масса нетто, кг	3,076
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006436 Комплект кабелей 300А 35-50/1*35 20 м DE-2300



Комплект кабелей 20м, на 300А, (DE-2300) 35-50/1*35 применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.
Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х98 мм2.
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8006436

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006444 Комплект кабелей 200А 10-25/1*16 50 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 50м, на 200А, КЕДР 10-25/1*16 PRO Comfort применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён.

Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х63 мм².
- Максимально допустимый ток: 200 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8006444

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006462 Комплект кабелей 300А 35-50/1*35 30 м DE-2300



Комплект кабелей 30м, на 300А, (DE-2300) 35-50/1*35 применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.
Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х98 мм2.
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8006462

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006474 Держатель сварочного наконечника 185,5 мм для трактора FD12200T/ALPHA TRAC1



Держатель сварочного наконечника КЕДР 185,5 мм удлиненный для трактора FD12-200T/AlphaTRAC-1: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8006474

Характеристика	Значение
Габариты, мм	190x5x5
Масса нетто, кг	0,1
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006555 Адаптер центральный для плазмотрона серий CUT-50/CUT-81/CUT-141/CUT-120 PRO



Адаптер центральный для плазмотрона КЕДР CUT-50, CUT-81. CUT-141, CUT-120 PRO: комплектующая необходимая для подключения плазмотрона серии CUT к аппарату. Особенности модели:

- Подходит для большинства горелок серии CUT.

Производство: Россия

Характеристики 8006555

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	85x20x20
Масса нетто, кг	0,1
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006563 Кольцо уплотнительное для колпачка серии TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Кольцо уплотнительное для колпачка (TIG 17-18-26)
Особенности модели:

- Для горелок TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8006563

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	10x10x1
Масса нетто, кг	0,001
Для горелки	TIG 17-18-26
Материал	резина
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006586 Комплект кабелей 400А 35-50/1*50 20 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 20м, на 400А, КЕДР 35-50/1*50 PRO Comfort применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.
Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х50 мм2.
- Максимально допустимый ток: 200 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8006586

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8006693 Кабель управления для п/а MIG 500 GF 10 м



Кабель управления для КЕДР MIG-500F 10 м

Производство: Россия

Характеристики 8006693

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007183 Комплект кабелей 300А 35-50/1*25 3 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 3м, на 300А, КЕДР 35-50/1*25 PRO Comfort5 применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.
Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 1х25 мм2.
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8007183

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007242 Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке М-15/25/36



Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке М-15/25/36

Особенности модели:

- Совместимо с горелкой М-15/25/36.

Производство: Россия

Характеристики 8007242

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Артикул	8007242

КЕДР 8007308 Гусак горелки серии MIG-25 PRO



Гусак горелки КЕДР (MIG-25 PRO) предназначен для присоединения рукоятки горелки к к соплу

Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-25 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8007308

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0,3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007311 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-24 PRO 3 м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-24 PRO, 3м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-24 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8007311

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	4
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007326 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P 30 м



Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8007326

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007355 Кнопки с регулировкой к горелке серий TIG-26 EXPERT/TIG-500 EXPERT



Кнопки с регулировкой к горелке TIG-26 EXPERT TIG-500 EXPERT. Кнопочный модуль подходит к горелке TIG-26 EXPERT/TIG-500 EXPERT

Особенности модели:

- Позволяет регулировать сварочный ток в процессе сварки.
- Совместимо с горелками TIG-26 EXPERT/TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007355

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x5
Масса нетто, кг	0.015

КЕДР 8007408 Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА d=1,6 мм для горелок серии TIG



Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА Ø 1,6 мм (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,6 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8007408

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Диаметр, мм	1.6
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007409 Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА d=2,0 мм серии TIG-17–18–26 PRO/EXPERT



Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА Ø 2,0 мм (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 2,0 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.

Производство: Россия

Характеристики 8007409

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x2x2
Масса нетто, кг	0,061
Диаметр, мм	2.0

КЕДР 8007410 Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА d=4,0 мм для горелок серии TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА Ø 4,0 мм (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: 4,0 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17-18-26.

Производство: Россия

Характеристики 8007410

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	7,5x4x4
Масса нетто, кг	0,061

КЕДР 8007412 Головка горелки серии TIG-26FX EXPERT



Головка горелки КЕДР TIG-26FX EXPERT предназначена для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР TIG-26FX EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007412

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x21x28
Масса нетто, кг	0,139
Длина, мм	40
Высота, мм	28
Ширина, мм	21

КЕДР 8007413 Шлейф горелки TIG-26KP EXPERT (в сборе) 7,6 м



Шлейф горелки КЕДР TIG-26KP в сборе (7,6м), предназначен для управления горелками серии TIG.

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР TIG-26FX EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007413

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007414 Рукоятка к горелке серий TIG-18 PRO/TIG-500 PRO с винтами и наклейкой



Рукоятка к горелке КЕДР TIG-26 Expert/TIG-500 Expert с винтами и наклейкой предназначена для горелок TIG-26 Expert/TIG-500 Expert.
Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8007414

Характеристика	Значение
Габариты, мм	170x40x40
Масса нетто, кг	0,060
Для горелки	TIG-26 Expert/TIG-500 Expert
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007415 Кнопка к горелке серий TIG-26-500 EXPERT



Кнопка к горелке TIG-26 EXPERT предназначена для использования с горелкой TIG-26 EXPERT.

Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8007415

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x5x5
Масса нетто, кг	0,009
Для горелки	TIG-26 Expert - TIG -500 Expert
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007417 Кабель управления горелки серии TIG-26/TIG-500 EXPERT в сборе (7.6 м)



Кабель управления горелки КЕДР TIG-26/TIG-500 EXPERT в сборе (7,6м), предназначен для управления горелками серии TIG.
Особенности модели:

- Предназначен для горелок КЕДР TIG-26/TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007417

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,324
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007418 Преднатяжитель кабеля горелки серии TIG-26/TIG-500



Преднатяжитель кабеля горелки TIG-26/TIG-500, совместим с горелками TIG-26/TIG-500.
Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8007418

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x20
Масса нетто, кг	0,030
Для горелки	TIG-26-500 EXPERT
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007449 Гусак горелки серии MIG-40 PRO



Гусак горелки КЕДР (MIG-40 PRO) предназначен для присоединения рукоятки горелки к к соплу

Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-40 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8007449

Характеристика	Значение
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0,37
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007453 Сопло горелок серии TIG-500 EXPERT d=10,0 мм



Сопло (TIG-500 EXPERT) Ø10,0 мм: предназначено для аргодуговой сварки неплавящимся электродом.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Подходит для TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007453

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x10x10
Масса нетто, кг	0.03
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Диаметр, мм	10.0

КЕДР 8007454 Сопло горелок серии TIG-500 EXPERT d=13,0 мм



Сопло (TIG-500 EXPERT) Ø13,0 мм: предназначено для аргодуговой сварки неплавящимся электродом.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Подходит для TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007454

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x13x13
Масса нетто, кг	0.03
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Диаметр, мм	13.0

КЕДР 8007455 Сопло горелок серии TIG-500 EXPERT d=16,0 мм



Сопло (TIG-500 EXPERT) Ø 16.0мм: предназначено для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Подходит для TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007455

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x16x16
Масса нетто, кг	0.03
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Диаметр, мм	16.0

КЕДР 8007456 Сопло ГАЗ ЛИНЗА горелок серии TIG-500 EXPERT d=10,0 мм



Сопло ГАЗ ЛИНЗА (TIG-500 EXPERT), Ø10,0 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 10.0 мм.
- Совместимо с горелкой TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007456

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0.03
Для горелки	SINTIG-500M
Диаметр, мм	10.0

КЕДР 8007457 Сопло ГАЗ ЛИНЗА горелок серии TIG-500 EXPERT d=13,0 мм



Сопло ГАЗ ЛИНЗА (TIG-500 EXPERT), Ø 13.0 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 13.0 мм.
- Совместимо с горелкой TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007457

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x13x13
Масса нетто, кг	0.03
Для горелки	SINTIG-500M
Диаметр, мм	13.0

КЕДР 8007458 Сопло ГАЗ ЛИНЗА горелок серии TIG-500 EXPERT d=16,0 мм



Сопло ГАЗ ЛИНЗА (TIG-500 EXPERT), Ø 16.0 мм, предназначено для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: 16.0 мм.
- Совместимо с горелкой TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007458

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x16x16
Масса нетто, кг	0,030
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Диаметр, мм	16.0

КЕДР 8007459 Держатель цанги для горелок серии TIG-500 EXPERT универсальный



Держатель цанги (TIG-500 EXPERT), универсальный, применяется для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки.

Особенности модели:

- Совместим с горелкой TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007459

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0.03
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007460 Держатель цанги для горелок серии TIG-500 EXPERT



Держатель цанги (TIG-500 EXPERT), применяется для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки.
Особенности модели:

- Совместим с горелкой TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007460

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x10x10
Масса нетто, кг	0,035
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007461 Цанга для горелок серии TIG-500 EXPERT d=1,6 мм



Цанга, Ø 1,6 мм, (TIG-500 EXPERT) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.
Особенности модели:

- Для горелки TIG-500 EXPERT.
- Диаметр: 1.6.

Производство: Россия

Характеристики 8007461

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	30x5x5
Масса нетто, кг	0.01
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Диаметр, мм	1.6

КЕДР 8007462 Цанга для горелок серии TIG-500 EXPERT d=2,4 мм



Цанга, Ø 2.4мм, (TIG-500 EXPERT) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.
Особенности модели:

- Для горелки TIG-500 EXPERT.
- Диаметр: 2.4.

Производство: Россия

Характеристики 8007462

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	30x7x7
Масса нетто, кг	0.01
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Диаметр, мм	2.4

КЕДР 8007463 Цанга для горелок серии TIG-500 EXPERT d=3,0-3,2 мм



Цанга, Ø 3,0-3,2 мм, (TIG-500 EXPERT) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.

Особенности модели:

- Для горелки TIG-500 EXPERT.
- Диаметр: 3,0-3,2.

Производство: Россия

Характеристики 8007463

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	30x7x7
Масса нетто, кг	0.01
Диаметр, мм	3,0-3,2

КЕДР 8007464 Цанга для горелок серии TIG-500 EXPERT d=4,0 мм



Цанга, Ø 4.0мм, (TIG-500 EXPERT) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.

Особенности модели:

- Для горелки TIG-500 EXPERT.
- Диаметр: 4.0.

Производство: Россия

Характеристики 8007464

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	30x9x9
Масса нетто, кг	0.01
Для горелки	SINTIG-500M
Диаметр, мм	4.0

КЕДР 8007465 Набор прокладок горелки серии TIG-500 EXPERT



Набор прокладок (TIG-500 EXPERT): предназначено для горелки серии TIG-500 EXPERT.
Особенности модели:

- Тип: TIG.

Производство: Россия

Характеристики 8007465

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x15x1
Масса нетто, кг	0.01
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007466 Головка горелки серии TIG-500 EXPERT



Головка горелки (TIG-500 EXPERT) предназначена для горелки TIG-500 EXpert
Особенности модели:

- Совместима с горелкой TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007466

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	60x20x20
Масса нетто, кг	0,167
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007467 Колпачок длинный к горелке серии TIG-500 EXPERT



Колпачок предназначен для фиксации вольфрамового электрода. Тип колпачка (короткий, средний или длинный) выбирают исходя из длины вольфрамового электрода. Изготовлен из стойкого, жаропрочного полимера.

Особенности модели:

- Тип: TIG.
- Для горелки: TIG-500M.

Производство: Россия

Характеристики 8007467

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	50x5x5
Масса нетто, кг	0.02
Для горелки	SINTIG-500M

КЕДР 8007468 Колпачок короткий к горелке серии TIG-500 EXPERT



Колпачок предназначен для фиксации вольфрамового электрода. Тип колпачка (короткий, средний или длинный) выбирают исходя из длины вольфрамового электрода. Изготовлен из стойкого, жаропрочного полимера.

Особенности модели:

- Предназначен для горелки TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8007468

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	44x20x20
Масса нетто, кг	0.1
Для горелки	TIG-500 EXPERT

КЕДР 8007470 Комплект кабелей 500А 35-50/1*50 5 м DE-2500



Комплект кабелей 5м, на 500А, (DE-2500) 35-50/1*50 применяют для закрепления электрода и подвода к нему тока при ручной дуговой сварке.

Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х98 мм².
- Максимально допустимый ток: 500 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8007470

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007595 Цанга для горелок серии TIG-500 EXPERT d=6,4 мм



Цанга, Ø 6,4 мм, (TIG-500 EXPERT) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.
Особенности модели:

- Для горелки TIG-500 EXPERT.
- Диаметр: 6.4.

Производство: Россия

Характеристики 8007595

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	30x9x9
Масса нетто, кг	0.01
Для горелки	TIG-500 EXPERT
Диаметр, мм	6.4

КЕДР 8007774 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P 25 м



Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8007774

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007785 Гусак горелки серии MIG-15 PRO



Гусак горелки КЕДР (MIG-15 PRO) предназначен для присоединения рукоятки горелки к к соплу

Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-15 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8007785

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0.3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007788 Гусак горелки серии MIG-500 PRO



Гусак горелки КЕДР (MIG-500 PRO) предназначен для присоединения рукоятки горелки к к соплу

Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-500 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8007788

Характеристика	Значение
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0.3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8007791 Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона CUT-31 PRO



Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР CUT 50/CUT 80/CUT 81/CUT 101/CUT 141

Особенности модели:

- для кнопки плазмотрона КЕДР CUT 50/CUT 80/CUT 81/CUT 101/CUT 141.

Производство: Россия

Характеристики 8007791

Характеристика	Значение
Длина, мм	40
Тип	Комплектующие к плазмотронам
Высота, мм	20
Ширина, мм	20
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x20x20

КЕДР 8007838 Кабель управления для п/а MULTIMIG 5000/5000P 40 м



Кабель управления для КЕДР MULTIMIG-5000/5000P 40 м

Производство: Россия

Характеристики 8007838

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008222 Кабель управления для п/а MULTIMIG 5000/5000P 20 м



Кабель управления для КЕДР MULTIMIG-5000/5000P длиной 20м

Производство: Россия

Характеристики 8008222

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008306 Кабель управления для п/а FD12-200T с MZ-1250 15 м



Кабель управления для FD12-200T с MZ-1250 длиной 15м

Производство: Россия

Характеристики 8008306

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008581 Гусак горелки серии MIG-24 PRO



Гусак горелки КЕДР (MIG-24 PRO) предназначен для присоединения рукоятки горелки к к соплу

Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-24 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8008581

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0,3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008603 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P 15 м



Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а КЕДР MULTIMIG-5000/5000P (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8008603

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008649 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-24 PRO 5 м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-24 PRO, 5м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-24 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8008649

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Длина кабеля, м	5
Масса нетто, кг	6
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008691 Диффузор газовый к горелке серии MIG-40 PRO керамический



Диффузор газовый (Mig-40), керамический, устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Керамический.
- Диаметр: 13.0 мм.

Производство: Россия

Характеристики 8008691

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	35x25x25
Масса нетто, кг	0,009
Материал	керамика

КЕДР 8008770 Головка плазмотрона серии CUT-31 PRO для аппарата ULTRACUT-40



Головка плазмотрона КЕДР CUT-31: запасная часть для плазмотрона КЕДР CUT-31
Особенности модели:

- Предназначена для плазматрона CUT-31 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8008770

Характеристика	Значение
Габариты, мм	110x50x30
Масса нетто, кг	0,091
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008771 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,4 мм удлиненное



Сопло Ø 1,4 (CUT 101–141), удлинённое, предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,4 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 8008771

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	27x12,5x20
Масса нетто, кг	0,036
Длина, мм	27
Диаметр, мм	1.4
Материал	медный сплав

Характеристика	Значение
Высота, мм	20
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008772 Сопло плазмотрона серии CUT-101-141 PRO d=1,9 мм удлиненное



Сопло Ø 1,9 (CUT 101–141), удлиненное, предназначено для плазмотронов CUT 101–141.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,9 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT 101–141.

Производство: Россия

Характеристики 8008772

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x22x20
Масса нетто, кг	0.036
Диаметр, мм	1.9
Материал	медный сплав

КЕДР 8008773 Сопло плазмотрона серии CUT-31 PRO d=1,4 мм удлиненное



Сопло Ø 1,4 (CUT-31), удлинённое, предназначено для плазмотронов CUT-31.
Особенности модели:

- Диаметр: 1,4 мм.
- Совместимо с плазмотронами CUT CUT-31.

Производство: Россия

Характеристики 8008773

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	10x10x10
Масса нетто, кг	0,001
Диаметр, мм	1.4
Материал	медный сплав

КЕДР 8008774 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-141 PRO удлиненная



Насадка защитная (CUT 141), удлинённая, является довольно дешевым расходным сварочным элементом. Основная задача насадки - предохранение электрода от воздействия внешней среды во время резки металла.

Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT 141.

Производство: Россия

Характеристики 8008774

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	140x130x55
Масса нетто, кг	0,462
Материал	файбер

КЕДР 8008798 Гайка поджимная для насадки удлиненной плазмотрона серии CUT-141 PRO



Поджимная гайка для насадки удлиненной (CUT-141)
Особенности модели:

- Подходит для плазмотрона CUT-141 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8008798

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	10x10x5
Масса нетто, кг	0,013
Материал	силумин

КЕДР 8008799 Трубка воздушная плазмотрона серии CUT-141 PRO



Трубка воздушная (CUT-141 PRO) является комплектующим элементом для плазмотрона CUT-141 PRO.

Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT-141 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8008799

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7х12,5х7
Масса нетто, кг	0,005
Длина, мм	14.7
Материал	силумин
Высота, мм	7

Характеристика	Значение
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8008803 Насадка контактной резки плазмотрона серии CUT-101-141 PRO удлиненная



Насадка для контактной резки CUT-101-141 PRO, удлиненная, предназначена для применения на плазмотроне CUT-101-141 PRO. Является защитным элементом катода, препятствует повреждению катода в процессе плазменной резки.

Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-101-141 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8008803

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,08
Материал	медный сплав

КЕДР 8008804 Диффузор воздушный к плазмотронам серии CUT-31 PRO удлиненный



Диффузор, удлиненный, является частью плазмотрона CUT-31 PRO. Предназначен для равномерного распределения воздушного потока внутри плазмотрона.

Особенности модели:

- Подходит для плазмотрона CUT-31 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8008804

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x10x10
Масса нетто, кг	0,01
Бренд	КЕДР

КЕДР 8009341 Комплект кабелей 300А 35-50/1*50 50 м GERMANY TYPE



Комплект кабелей 50м, на 300А, КЕДР 35-50/1*50 PRO Comfort используется для ручной сварки штучным электродом. Сварка штучным электродом является одним из самых старых и универсальных способов дуговой сварки, который применяется до настоящих времён. Особенности:

- Токопроводящая жила: медь.
- Сечение жилы: 3х88 мм².
- Максимально допустимый ток: 300 Ампер.

Производство: Россия

Характеристики 8009341

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8009855 Головка плазмотрона серии CUT-80 PRO



Головка плазмотрона КЕДР CUT-80: запасная часть для плазмотрона КЕДР CUT-80
Особенности модели:

- Предназначена для плазматрона CUT-80 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8009855

Характеристика	Значение
Тип	Комплектующие к плазмотронам
Продуктовый сегмент	Про
Длина в упак., мм	110
Ширина в упак., мм	50
Высота в упак., мм	30
Габариты, мм	110x50x30

КЕДР 8009865 Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке MIG-15/24/25/32/38



Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке MIG-15/24/25/32/38
Особенности модели:

- Совместимо с горелкой MIG-15/24/25/32/38.

Производство: Россия

Характеристики 8009865

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР
Артикул	8009865

КЕДР 8009867 Евроразъем горелки серии М-15 PRIME



Евроразъем М-15, предназначен для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату. Используется как комплектация к сварочному полуавтомату, для присоединения горелки с евроразъемом.

Особенности модели:

- Материал: карболит/латунь.
- Крепится на полуавтомате.

Производство: Россия

Характеристики 8009867

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	14x35x19
Масса нетто, кг	0,246

КЕДР 8009868 Евроразъем в сборе для горелки серии M-36 PRIME



Евроразъем М-36, в сборе, предназначен для присоединения горелки евростандарта к сварочному полуавтомату. Используется как комплектация к сварочному полуавтомату, для присоединения горелки с евроразъемом.

Особенности модели:

- Материал: карболит/латунь.
- Крепится на полуавтомате.

Производство: Россия

Характеристики 8009868

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	14x35x19
Масса нетто, кг	0,246

КЕДР 8009878 Рукоятка к горелке серии М-36



Рукоятка к горелке КЕДР М-36 предназначена для горелок серии М-36

Производство: Россия

Характеристики 8009878

Характеристика	Значение
Габариты, мм	170x40x40
Масса нетто, кг	0,060
Бренд	КЕДР

КЕДР 8009917 Комплект кабелей для п/а MULTIMIG 5000/5000P 5 м



Комплект соединительных кабелей 5 м для КЕДР MULTIMIG-5000/5000P (КГ 1*95)

Производство: Россия

Характеристики 8009917

Характеристика	Значение
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010949 Трубка воздушная плазмотрона серии CUT-120 PRO



Трубка воздушная (CUT-120 PRO) является комплектующим элементом для плазмотрона CUT-120 PRO.

Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT-120 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8010949

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12,5x7
Масса нетто, кг	0,010
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010951 Катод плазмотрона серии CUT-120 PRO



Катод является частью плазмотрона CUT-120 PRO/CUT-120M PRO. Благодаря увеличенному диаметру имеет более продолжительный срок службы относительно стандартных катодов, позволяет получить максимально концентрированный столб плазмы и высокую мощность

Особенности модели:

- Подходит для плазмотрона CUT-120 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8010951

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x20x12,5
Масса нетто, кг	0,11
Длина, мм	22
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Диаметр максимальный, мм	12
Резьба присоединительная	M10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010952 Диффузор воздушный к плазмотронам серии CUT-120 PRO



Диффузор является частью плазмотрона CUT-120 PRO/CUT-120M PRO. Предназначен для равномерного распределения воздушного потока внутри плазмотрона.
Особенности модели:

- Подходит для плазмотрона CUT-120 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8010952

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12,5x15
Масса нетто, кг	0,001
Количество в упаковке	10
Высота, мм	10.5
Диаметр максимальный, мм	18

КЕДР 8010953 Сопло плазмотрона серии CUT-120 PRO d=1,6 мм



Сопло Ø1,6 (CUT-120 PRO) предназначено для применения на плазмотроне CUT-120 PRO/CUT-120M PRO.

Особенности модели:

- Подходит для плзмотронов: CUT-120 PRO.
- Диаметр отверстия: 1,6 мм.
- Максимальный ток резки: 100А.

Производство: Россия

Характеристики 8010953

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	100
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12.5x20
Масса нетто, кг	0,020

Характеристика	Значение
Длина, мм	20
Диаметр, мм	1.6
Количество в упаковке	10
Диаметр максимальный, мм	18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010954 Сопло плазмотрона серии CUT-120 PRO d=1,8 мм



Сопло Ø1,8 (CUT-120 PRO) предназначено для применения на плазмотроне CUT-120 PRO/CUT-120M PRO.

Особенности модели:

- Подходит для пзмотронов: CUT-120 PRO.
- Диаметр отверстия: 1,8 мм.
- Максимальный ток резки: 120А.

Производство: Россия

Характеристики 8010954

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	120
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12,5x20
Масса нетто, кг	0,020

Характеристика	Значение
Длина, мм	20
Диаметр, мм	1.8
Количество в упаковке	10
Диаметр максимальный, мм	18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010955 Сопло плазмотрона серии CUT-120 PRO d=1,1 мм



Сопло Ø 1,1 (CUT-120 PRO), предназначено для применения на плазмотроне CUT-120 PRO/CUT-120M PRO.

Особенности модели:

- Подходит для плзмотронов: CUT-120 PRO.
- Диаметр отверстия: 1,1 мм.
- Максимальный ток резки: 50А.

Производство: Россия

Характеристики 8010955

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	50
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12,5x20
Масса нетто, кг	0,020

Характеристика	Значение
Длина, мм	20
Диаметр, мм	1.1
Количество в упаковке	10
Диаметр максимальный, мм	18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010956 Сопло плазмотрона серии CUT-120 PRO d=1,4 мм



Сопло Ø 1,4 (CUT-120 PRO), предназначено для применения на плазмотроне CUT-120 PRO/CUT-120M PRO.

Особенности модели:

- Подходит для плзмотронов: CUT-120 PRO.
- Диаметр отверстия: 1,4 мм.
- Максимальный ток резки: 80А.

Производство: Россия

Характеристики 8010956

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	80
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14,7x12,5x20
Масса нетто, кг	0,020

Характеристика	Значение
Длина, мм	20
Диаметр, мм	1.4
Количество в упаковке	10
Диаметр максимальный, мм	18
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010957 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-120 PRO 100-120A



Насадка защитная (CUT-120 PRO), 100-120A, предназначена для применения на плазмотроне CUT-120 PRO/CUT-120M PRO. Является защитным элементом катода, препятствует повреждению катода в процессе плазменной резки.
Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-120 PRO/CUT-120M PRO.
- Максимальный ток резки: 80A.

Производство: Россия

Характеристики 8010957

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x55x13
Масса нетто, кг	0,469
Длина, мм	40

Характеристика	Значение
Количество в упаковке	2
Диаметр максимальный, мм	34
Резьба присоединительная	M20/M24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010958 Насадка защитная плазмотрона серии CUT-120 PRO 40-80A



Насадка защитная (CUT-120 PRO), 100-120А, предназначена для применения на плазмотроне CUT-120 PRO/CUT-120M PRO. Является защитным элементом катода, препятствует повреждению катода в процессе плазменной резки.
Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-120 PRO/CUT-120M PRO.
- Максимальный ток резки: 80А.

Производство: Россия

Характеристики 8010958

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x55x13
Масса нетто, кг	0,462
Длина, мм	40

Характеристика	Значение
Количество в упаковке	2
Диаметр максимальный, мм	34
Резьба присоединительная	M20/M24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010959 Гайка поджимная плазмотрона серии CUT-120 PRO



Поджимная гайка (CUT-120 PRO) является частью плазмотрона CUT-120 PRO/CUT-120M PRO. Является удерживающим элементом контактной насадки плазмотрона. Особенности модели:

- Подходит для плазмотрона CUT-120 PRO/CUT-120M PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8010959

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	14x12x15
Масса нетто, кг	0,121
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010960 Насадка контактная плазмотрона серии CUT-120 PRO 100-120A



Насадка контактная (CUT-120 PRO), 100-120A, предназначена для применения на плазмотроне CUT-120 PRO. В процессе плазменной резки применяется для точного позиционирования плазмотрона относительно поверхности обрабатываемого изделия. Особенности модели:

- Предназначен для Плазмотрона CUT-120 PRO.
- Максимальный ток резки: 120A.

Производство: Россия

Характеристики 8010960

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x25
Масса нетто, кг	0,084
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Высота, мм	24
Диаметр максимальный, мм	28
Резьба присоединительная	M26
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010961 Насадка контактная плазмотрона серии CUT-120 PRO 40-80А



Насадка контактная (CUT-120 PRO), 40-80А, предназначена для применения на плазмотроне CUT-120 PRO. В процессе плазменной резки применяется для точного позиционирования плазмотрона относительно поверхности обрабатываемого изделия.

Особенности модели:

- Предназначен для Плазмотрона CUT-120 PRO.
- Максимальный ток резки: 80А.

Производство: Россия

Характеристики 8010961

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x25
Масса нетто, кг	0,079
Количество в упаковке	10

Характеристика	Значение
Высота, мм	24
Диаметр максимальный, мм	28
Резьба присоединительная	M26
Бренд	КЕДР

КЕДР 8010963 Шлейф для плазмотрона CUT-120 PRO (Ц.А.) 12 м



Шлейф для CUT-120 (Ц.А.), 12м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-120 к установке воздушно-плазменной резки CUT.
Особенности модели:

- Разъем подключения: Ц.А.
- Длина: 12 м.

Производство: Россия

Характеристики 8010963

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12000
Масса нетто, кг	4,5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8011374 Шлейф для плазмотрона CUT-120 PRO (Ц.А.) 6 м



Шлейф для CUT-120 (Ц.А.), 6 м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-120 к установке воздушно-плазменной резки CUT.

Особенности модели:

- Разъем подключения: Ц.А.
- Длина: 6 м.

Производство: Россия

Характеристики 8011374

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	6000x1x1
Масса нетто, кг	2,6
Бренд	КЕДР

КЕДР 8011375 Головка плазмотрона серии CUT-120 PRO



Головка плазмотрона КЕДР CUT-120: запасная часть для плазмотрона КЕДР CUT-120
Особенности модели:

- Предназначена для плазматрона CUT-120 PRO

Производство: Россия

Характеристики 8011375

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Бренд	КЕДР

КЕДР 8011398 Кольцо уплотнительное для горелки серии TIG-500 EXPERT



Кольцо уплотнительное КЕДР TIG-500 EXPERT, Малютка, предназначен для горелки TIG-500 EXPERT, выполняет функцию герметизации полостей между деталями горелки.
Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР TIG-500 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8011398

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	10x10x1
Масса нетто, кг	0,003
Бренд	КЕДР

КЕДР 8011797 Комплект колес с платформой для аппаратов серий ALPHAMIG/ALPHATIG



Комплект колес с платформой для аппаратов КЕДР AlphaMIG/AlphaTIG.
Особенности:

- Надежное крепление аппарата к платформе.
- Подходит для аппаратов КЕДР AlphaMIG/AlphaTIG.

Производство: Россия

Характеристики 8011797

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	500x500x250
Масса нетто, кг	17,5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012383 Кольцо уплотнительное для горелки Г2А/П Малютка



Кольцо уплотнительное для горелки КЕДР Г-2А/П Малютка предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию герметизации полостей разъема смесительного устройства и рукоятки.

Производство: Россия

Характеристики 8012383

Характеристика:

- Вес: 0,01 кг.
- Бренд: КЕДР.

КЕДР 8012389 Кольцо уплотнительное для резака Р1П-02/Р3П-02



Кольцо уплотнительное предназначено для ацетиленовых резаков Р1П-02/ Р3П-02. Используется в качестве уплотнителя полостей разъема смесительного устройства и рукоятки.

Производство: Россия

Характеристики 8012389

Характеристика:

- Размер (ДхШхВ): 10х20х30мм;
- Вес: 0,11кг.
- Бренд: КЕДР.

КЕДР 8012390 Инжектор для резака Р1П-02/РЗП-02



Инжектор для резака КЕДР Р1П-02/КЕДР РЗП-02 предназначен для инжекторных резаков кислородной ручной резки, выполняет функцию разрежения кислорода в смесительной камере.

Производство: Россия

Характеристики 8012390

Характеристика	Значение
Тип	инжектор для резака
Подходит на модель	Р1П-02/КЕДР РЗП-02
Вес брутто	0.01 кг

КЕДР 8012454 Сопло газовое к горелке серии M-36 PRIME 16 мм коническое



Сопло газовое КЕДР (M-36 PRIME) Ø 16,0 мм, коническое, является необходимой запчастью для работы горелок MIG

Особенности модели:

- Диаметр: 16 мм;
- Совместимо с горелкой M-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8012454

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	35x16x16
Масса нетто, кг	0,11
Для горелки	M-36 PRIME

КЕДР 8012457 Сопло газовое к горелке серии M-15 PRIME 12,0 мм коническое



Сопло газовое КЕДР (M-15 PRIME) Ø 12,0 мм, коническое, является необходимой запчастью для работы горелок MIG

Особенности модели:

- Диаметр: 16 мм;
- Совместимо с горелкой M-15 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8012457

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	35x12x12
Масса нетто, кг	0,03
Для горелки	M-15 PRIME

КЕДР 8012458 Сопло газовое к горелке серии M-25 PRIME 15 мм коническое



Сопло газовое КЕДР (M-25 PRIME) Ø 15,0 мм, коническое, является необходимой запчастью для работы горелок MIG

Особенности модели:

- Диаметр: 15 мм;
- Совместимо с горелкой M-25 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8012458

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	35x15x15
Масса нетто, кг	0,03
Для горелки	M-25 PRIME

КЕДР 8012459 Вставка под наконечник для горелки M-25 PRIME M6/35 мм



Вставка под наконечник КЕДР (M-25 PRIME), M6/25мм, предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Вставка выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: M-25 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8012459

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	35x10x10
Масса нетто, кг	0,01

Характеристика	Значение
Для горелки	M-25 PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012461 Вставка под наконечник для горелки M-36 PRIME M8/28 мм



Вставка под наконечник КЕДР (M-36 PRIME), M8/28мм, предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Вставка выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: M-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8012461

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	28x13x13
Масса нетто, кг	0,013

Характеристика	Значение
Для горелки	M-36 PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012546 Насадка дистанционная двойная плазмотрона серии CUT-40 PRO



Насадка дистанционная двойная КЕДР (CUT-40 PRO): ограничитель для плазменной резки относится к категории дополнительной оснастки. Насадка-ограничитель помогает не только уверенно поджечь дугу, но и продлевает жизнь расходным материалам: катоду, соплу и т. д. Слишком высокое или низкое положение плазмотрона, относительно заготовки может повредить электрод, или значительно сократить ресурс его работы из-за быстрого износа центральной вставки, которая объясняется повышением напряжения плазменной дуги. Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-40 совместимого с аппаратом MultiCUT-400C.

Производство: Россия

Характеристики 8012546

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x10x10
Масса нетто, кг	0.009

КЕДР 8012547 Насадка защитная плазмотрона серий CUT-40 PRO/CUT-45 PRO



Насадка защитная (CUT-40/CUT-45 PRO) выполняет функцию фиксации катода, диффузора и сопла на головке плазмотрона. Насадка защитная формирует поток сжатого воздуха и обеспечивает зазор между соплом и катодом для возбуждения дежурной дуги.

Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT-40 PRO совместимого MultiCUT-400C.

Производство: Россия

Характеристики 8012547

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,034
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012548 Сопло плазмотрона серии CUT-40 PRO d=0,9 мм



Сопло, Ø0,9, (CUT-40) предназначено для плазмотрона CUT-40.
Особенности модели:

- Диаметр: 0,9 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT-40.

Производство: Россия

Характеристики 8012548

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12x10x10
Масса нетто, кг	0,007
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012549 Диффузор воздушный к плазмотронам серии CUT-40 PRO/CUT-45 PRO



Диффузор удлиненный является частью плазмотрона CUT-40 PRO/CUT-45 PRO совместимого с аппаратом MultiCUT-400С. Предназначен для равномерного распределения воздушного потока внутри плазмотрона.
Особенности модели:

- Подходит для плазмотрона CUT-40 PRO/CUT-45 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8012549

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x10x10
Масса нетто, кг	0,001
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012550 Катод плазмотрона серии CUT-40 PRO



Катод (CUT 40) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается преимущественно из меди и латуни, которые обеспечивают катоду необходимые характеристики (прочность, токопроводимость).

Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 40 совместимого с аппаратаом MultiCUT-400C.

Производство: Россия

Характеристики 8012550

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,01
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012551 Головка плазмотрона серии CUT-40 PRO



Головка плазмотрона КЕДР CUT-40: запасная часть для плазмотрона КЕДР CUT-40
Особенности модели:

- Предназначена для плазмотрона CUT-40 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8012551

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	110x50x30
Масса нетто, кг	0,092
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679 Комплект соединительных кабелей для п/а ALPHAMIG 500S PLUS + ALPHAWF3/MULTIMIG 5000DP + MULTIWF-7



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-001 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-001

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-002 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-002

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-003 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-003

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-004 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-004

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-005 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-005

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-006 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-006

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-007 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-007

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-008 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-008

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-009 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-009

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-010 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-010

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-011 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-011

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012679-012 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 3/MULTIMIG-5000DP + MULTIWF-7 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-3/MultiMIG-5000DP + MultiWF-7 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3/ источника MultiMIG-5000DP + механизма подачи проволоки MultiWF-7.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;

- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012679-012

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	24
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680 Комплект соединительных кабелей для п/а ALPHAMIG-350S PLUS + ALPHAWF-3



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;

- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-001 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-001

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-002 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-002

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-003 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-003

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-004 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-004

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-005 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-005

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-006 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-006

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-007 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-007

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-008 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-008

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-009 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-009

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-010 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-010

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-011 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-011

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012680-012 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-3 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-3 предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-3.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012680-012

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8,357
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012681-001 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-001

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-002 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-002

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-003 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-003

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-004 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-004

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-005 Комплект соединительных кабелей 10 м опл.станд. для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-005

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-006 Комплект соединительных кабелей 12 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-006

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-007 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2-предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-007

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-008 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-008

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-009 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-009

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-010 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 1/ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-010

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-011 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-011

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-012 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 1/ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-012

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-013 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-013

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-014 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF-1/ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-014

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012681-015 Комплект соединительных кабелей 40 м для п/а ALPHAMIG-500S PLUS + ALPHAWF- 1/ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-500 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-500 Plus + механизма подачи проволоки AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 12 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;

- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение;
- 40 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012681-015

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	10,667
Длина, мм	5000
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8012682-001 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-001

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-002 Комплект соединительных кабелей 5 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-002

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-003 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-003

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-004 Комплект соединительных кабелей 10 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2-предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-004

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-005 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-005

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-006 Комплект соединительных кабелей 15 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2-предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-006

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-007 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-007

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-008 Комплект соединительных кабелей 20 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2-предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-008

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-009 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-009

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-010 Комплект соединительных кабелей 25 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2-предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-010

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-011 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2- предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-011

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012682-012 Комплект соединительных кабелей 30 м для п/а ALPHAMIG 350S PLUS + ALPHAWF-2 жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2-предназначен для соединения обозначенных источника и механизма подачи проволоки. Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника AlphaMIG-350 Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;

- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012682-012

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.392
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-001 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 5 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-001

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-002 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 5 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-002

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-003 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 10 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-003

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-004 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 10 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-004

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-005 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 15 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-005

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-006 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 15 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-006

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-007 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 20 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-007

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-008 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 20 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-008

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-009 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 25 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-009

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-010 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 25 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-010

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-011 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 30 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-011

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012683-012 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 3500S 30 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-3500S: предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-3500S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012683-012

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	8.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-001 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 5 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-001

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-002 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 5 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-002

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-003 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 10 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-003

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-004 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 10 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-004

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-005 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 15 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-005

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-006 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 15 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-006

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-007 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 20 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-007

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-008 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 20 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-008

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-009 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 25 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-009

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-010 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 25 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-010

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-011 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 30 м сухое охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-011

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8012684-012 Комплект соединительных кабелей для п/а MULTIMIG 5000S 30 м жидкостное охлаждение



Комплект соединительных кабелей для MultiMIG-5000S предназначен для соединения обозначенного источника.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для MultiMIG-5000S.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 5 метров жидкостное охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 10 метров жидкостное охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 15 метров жидкостное охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 20 метров жидкостное охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 25 метров жидкостное охлаждение;

- 30 метров сухое охлаждение;
- 30 метров жидкостное охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8012684-012

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Масса нетто, кг	11
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-001 Комплект соединительных кабелей 10 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-001

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-002 Комплект соединительных кабелей 15 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-002

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-003 Комплект соединительных кабелей 20 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-003

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-004 Комплект соединительных кабелей 25 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-004

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-005 Комплект соединительных кабелей 30 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-005

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-006 Комплект соединительных кабелей 40 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-006

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-007 Комплект соединительных кабелей 5 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-007

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013104-008 Комплект соединительных кабелей 50 м для серии ALPHASAW-1250 + ALPHATRAC-1



Комплект соединительных кабелей для AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1 предназначен для соединения обозначенных источника и сварочного трактора.

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного трактора AlphaTRAC-1 и источника AlphaSAW-1250.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров;
- 10 метров;
- 15 метров;
- 20 метров;
- 25 метров;
- 30 метров;
- 40 метров;
- 50 метров.

Производство: Россия

Характеристики 8013104-008

Характеристика	Значение
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	5-30
Бренд	КЕДР

КЕДР 8013213 Направляющая рельс 1,5 м



Направляющий рельс КЕДР 3м (к-т 2*1,5м) для трактора AlphaTRAC-1 используется для сварочного трактора AlphaTRAC-1.

Особенности:

- Надежная фиксация сварочного трактора.

Производство: Россия

Характеристики 8013213

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1600x400x70
Масса нетто, кг	17
Бренд	КЕДР

КЕДР 8014427 Насадка контактная плазмотрона серии CUT-120 PRO для строжки



Насадка контактная КЕДР (CUT-120 PRO) предназначена для строжки металла плазмотроном на токах в диапазоне 40-80А.

Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-120 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8014427

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x30x15
Масса нетто, кг	0,024
Диапазон тока резки, А	40-80

КЕДР 8014428 Сопло плазмотрона серии CUT-120 PRO d=1,3 мм для строжки



Сопло КЕДР (CUT-120 PRO), Ø 1,3, 80А, для строжки: предназначено для строжки металла плазмотроном на токе 80А.

Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-120 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8014428

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x30x15
Масса нетто, кг	0,021
Диапазон тока резки, А	80
Бренд	КЕДР

КЕДР 8014430 Гусак горелки серии MIG-500D PRO



Гусак горелки КЕДР (MIG-500D PRO) предназначен для присоединения рукоятки горелки к соплу

Особенности модели:

- Предназначен для горелки (MIG-500D PRO).

Производство: Россия

Характеристики 8014430

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0,607
Длина, мм	150
Высота, мм	10
Ширина, мм	10

КЕДР 8014432 Вставка под наконечник для горелки MIG-500D PRO M8/25 мм



Вставка под наконечник, M8/25 мм, (Mig-500D PRO) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: Mig-500D PRO.
- Диаметр: M8/M10.
- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 8014432

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25x16x16
Масса нетто, кг	0,013
Бренд	КЕДР

КЕДР 8014679 Наконечник сварочный для трактора FD12200T ALPHATRAC1 3,0 мм



Наконечник сварочный для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 3,0 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики 8014679

Характеристика	Значение
Габариты, мм	10x3x3
Диаметр, мм	3
Номер на карт-схеме	48
Бренд	КЕДР

КЕДР 8014731 Приспособление циркульное для плазмотрона серии CUT-101-151



Циркульное приспособление КЕДР CUT-120 PRO: специальное приспособление для круговой плазменной резки металла. Устройство фиксируется на детали при помощи магнита (на центральной опоре), либо опоры с заостренным концом. Радиус отрезаемой окружности зависит от длины направляющей. Плазмотрон (плазменный резак) крепится при помощи винтов. Диаметр отверстия позволяет устанавливать резак типа КЕДР CUT-120 PRO, при этом обращаем внимание, что данный циркуль для плазменной резки не является штатным исполнением какого-либо резака.

Особенности модели:

- Максимальный радиус: 30 см.
- Предназначен для плазмотронов CUT 120 PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8014731

Характеристика

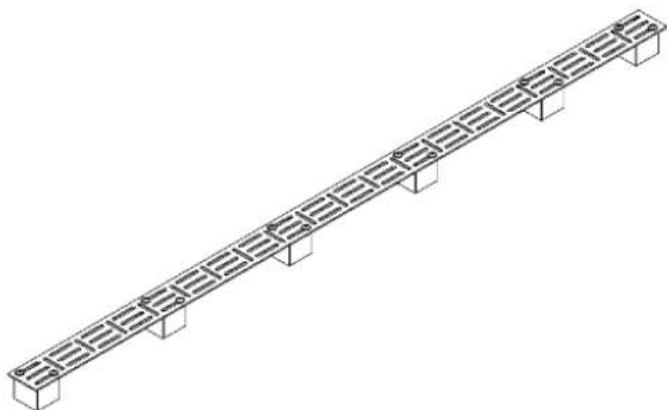
Значение

Габариты, мм

330x80x250

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015347 Рейка гибкая 1,8 м для каретки СК-7



Рейка гибкая для каретки КЕДР СК-7

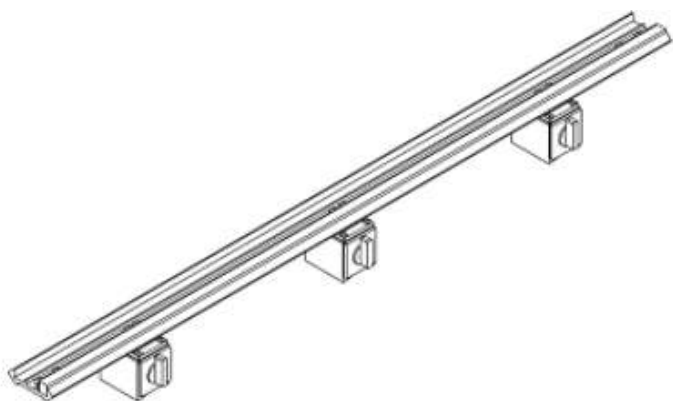
Производство: Россия

Характеристики 8015347

Характеристика:

- Бренд: КЕДР;
- Модель: СК-7;
- Длина: 1.8м.

КЕДР 8015374 Рейка жесткая 1,5 м для каретки СК-7 4 отключаемых магнита



Рейка жесткая, 1.5 м для каретки КЕДР СК-7 (4 отключаемых магнита)

Производство: Россия

Характеристики 8015374

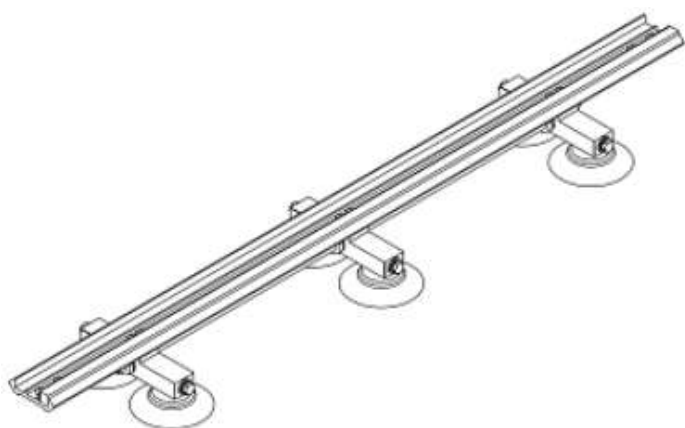
Характеристика:

Бренд: КЕДР;

Модель: СК-7;

Длина: 1.5м.

КЕДР 8015375 Рейка жесткая 1,5 м для каретки СК-7 с вакуумными присосками



Рейка жесткая, 1.5 м для каретки КЕДР СК-7 (с вакуумными присосками)

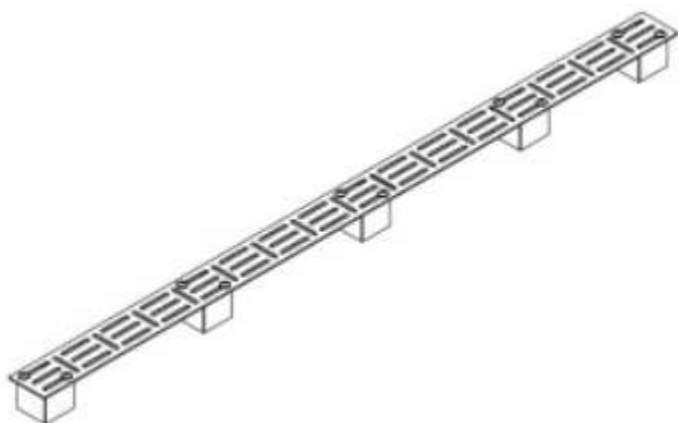
Производство: Россия

Характеристики 8015375

Характеристика:

- Бренд: КЕДР;
- Модель: СК-7;
- Длина: 1.5м.

КЕДР 8015376 Рейка 3D 1,5 м для каретки серии СК-7, 5 отключаемых магнита



Рейка 3D, 1.5 м для каретки серии СК-7, (5 отключаемых магнита)

Производство: Россия

Характеристики 8015376

Характеристика:

- Бренд: КЕДР;
- Модель: СК-7;
- Длина: 1.5 м.

КЕДР 8015431 Насадка бесконтактная плазмотрона серии CUT-120M PRO 100-120А



Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-120M PRO) предназначена для строжки металла плазмотроном на токах в диапазоне 100-120А.

Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-120M PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8015431

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x30x15
Масса нетто, кг	0,08
Диапазон тока резки, А	100-120
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015432 Насадка бесконтактная плазмотрона серии CUT-120M PRO 40-80А



Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-120M PRO) предназначена для строжки металла плазмотроном на токах в диапазоне 40-80А.
Особенности модели:

- Подходит к плазмотрону CUT-120M PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8015432

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x30x15
Масса нетто, кг	0,080
Диапазон тока резки, А	40-80
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015571 Сопло газовое к горелке серии M-15 PRIME 9,5 мм коническое



Сопло газовое КЕДР (M-15 PRIME) Ø 9,5 мм, коническое, является необходимой запчастью для работы горелок MIG

Особенности модели:

- Диаметр: 9,5 мм;
- Совместимо с горелкой M-15 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015571

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	35x9,5x9,5
Масса нетто, кг	0,03
Длина, мм	35
Высота, мм	9.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	9.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015572 Сопло газовое к горелке серии M-15 PRIME 16,0 мм коническое



Сопло газовое КЕДР (M-15 PRIME) Ø 16,0 мм, коническое, является необходимой запчастью для работы горелок MIG

Особенности модели:

- Диаметр: 16,0 мм;
- Совместимо с горелкой M-15 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015572

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Масса нетто, кг	0,03
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015601 Держатель сопла со спиралью для горелок серии M-15 PRIME



Держатель сопла (M-15 PRIME), со спиралью, является комплектующим необходимым для работы горелок типа MIG

Особенности модели:

- Совместим с горелкой MIG-15.

Производство: Россия

Характеристики 8015601

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	42x17x17
Масса нетто, кг	0,019
Для горелки	M-15 PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015604 Кабель коаксиальный к горелке серии M-15 PRIME 3 м



Кабель коаксиальный к горелке серии M-15 PRIME, 3м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки M-15 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015604

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Длина кабеля, м	3
Масса нетто, кг	2.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015605 Кабель коаксиальный к горелке серии M-15 PRIME 3 м



Кабель коаксиальный к горелке серии M-15 PRIME, 3м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки M-15 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015605

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Длина кабеля, м	3
Масса нетто, кг	2.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015625 Сопло газовое к горелке серии M-25 PRIME 11 мм коническое



Сопло газовое (M-25 PRIME) Ø 11 мм, цилиндрическое, формирует выходной поток защитного газа при работе горелок M-25 в процессе проведения сварочных работ. Конструкция горелки предусматривает обязательное использование сопла для подачи защитного газа в зону сварки, таким образом предотвращая вредное воздействие окружающей среды на расплавленный металл сварочной ванны.

Особенности модели:

- Диаметр: 11 мм;
- Совместимо с горелкой M-25 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015625

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,13
Диаметр, мм	11

КЕДР 8015632 Диффузор газовый к горелке серии MIG-500/500D PRO пластиковый белый



Диффузор газовый (Mig-500/500D PRO), пластиковый, устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Материал: пластик.

Производство: Россия

Характеристики 8015632

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0,007

КЕДР 8015636 Сопло газовое к горелке серии M-36 PRIME 12 мм коническое



Сопло газовое (М-36 PRIME) Ø 12 мм, цилиндрическое, формирует выходной поток защитного газа при работе горелок М-36 PRIME в процессе проведения сварочных работ. Конструкция горелки предусматривает обязательное использование сопла для подачи защитного газа в зону сварки, таким образом предотвращая вредное воздействие окружающей среды на расплавленный металл сварочной ванны.

Особенности модели:

- Диаметр: 12 мм;
- Совместимо с горелкой М-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015636

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Масса нетто, кг	0,13
Диаметр, мм	12

КЕДР 8015653 Вставка под наконечник для горелки M-36 PRIME M6/28 мм



Вставка под наконечник КЕДР (M-36 PRIME), M6/28мм, предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Вставка выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: M-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015653

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	28x13x13
Масса нетто, кг	0.014

Характеристика	Значение
Для горелки	M-36 PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015654 Диффузор газовый к горелке серии М-36 PRIME керамический



Диффузор газовый (М-36 PRIME), керамический, является необходимой деталью для работы горелок типа MIG

Особенности модели:

- Керамический.
- Совместим с горелкой М-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015654

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0,006
Для горелки	М-36 PRIME

КЕДР 8015655 Диффузор газовый к горелке серии M-36 PRIME пластиковый



Диффузор газовый (M-36 PRIME), пластиковый, является необходимой деталью для работы горелок типа MIG

Особенности модели:

- Пластиковый.
- Совместим с горелкой M-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015655

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0.006
Для горелки	M-36 PRIME

КЕДР 8015657 Кабель коаксиальный к горелке серии M-36 PRIME 3 м



Кабель коаксиальный к горелке серии M-36 PRIME, 3м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки M-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015657

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Длина кабеля, м	3
Масса нетто, кг	3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015658 Кабель коаксиальный к горелке серии M-36 PRIME 4 м



Кабель коаксиальный к горелке серии M-36 PRIME, 4м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки M-36 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8015658

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Длина кабеля, м	4
Масса нетто, кг	5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8015659 Кабель коаксиальный к горелке серии M-36 PRIME 5 м



Кабель коаксиальный к горелке серии M-36 PRIME, 5м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки M-36 PRIME

Производство: Россия

Характеристики 8015659

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Длина кабеля, м	5
Масса нетто, кг	6
Бренд	КЕДР

КЕДР 8017577 Вставка под наконечник для горелки M-24 PRIME M6/26 мм



Вставка под наконечник КЕДР (M-24 PRIME), M6 / 26мм, предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Вставка выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: M-24 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8017577

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	26x11x11
Масса нетто, кг	0,008

Характеристика	Значение
Для горелки	M-24 PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР 8017579 Диффузор газовый к горелке серии M-24 PRIME пластиковый



Диффузор газовый (M-24 PRIME), керамический, является необходимой деталью для работы горелок типа MIG

Особенности модели:

- Керамический.
- Совместим с горелкой M-24 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8017579

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0,006
Для горелки	M-24 PRIME

КЕДР 8017580 Диффузор газовый к горелке серии M-24 PRIME керамический



Диффузор газовый (M-24 PRIME), пластиковый, является необходимой деталью для работы горелок типа MIG

Особенности модели:

- Пластиковый.
- Совместим с горелкой M-24 PRIME.

Производство: Россия

Характеристики 8017580

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0.006
Для горелки	M-24 PRIME

КЕДР 8017581 Сопло газовое к горелке серии M-24 PRIME 12,5 мм коническое



Сопло газовое КЕДР (M-24 PRIME) Ø 12,5 мм, коническое, является необходимой запчастью для работы горелок MIG

Особенности модели:

- Диаметр: 12,5 мм.
- Совместимо с горелкой M-24 PRIME.

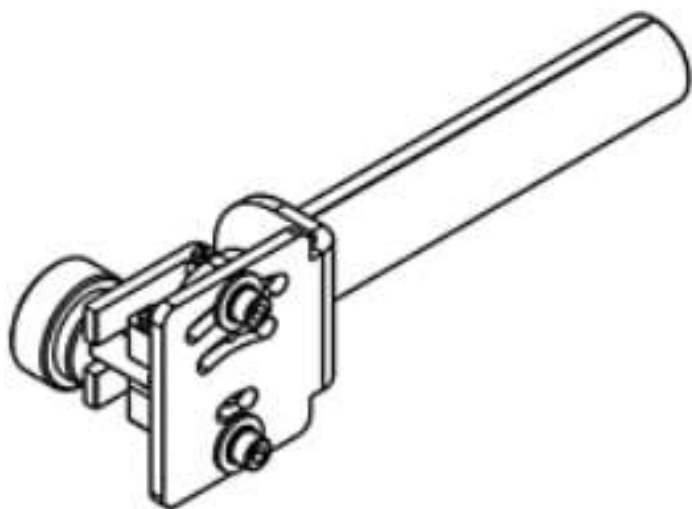
Производство: Россия

Характеристики 8017581

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	25x12,5x12,5
Длина, мм	25
Для горелки	M-24 PRIME
Масса брутто, кг	0,036

Характеристика	Значение
Высота, мм	12.5
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8017840 Держак для резака каретки СК-7



Держак для резака каретки КЕДР СК-7

Производство: Россия

Характеристики 8017840

Характеристика:

- Бренд: КЕДР;
- Модель: СК-7.

КЕДР 8017856 Изолятор с отбортовкой для горелки серий MIG-550D/550DC EXPERT



Изолятор КЕДР (Mig 500D PRO), с отбортовкой, используется как комплектующее к горелке MIG-500D PRO.

Особенности модели:

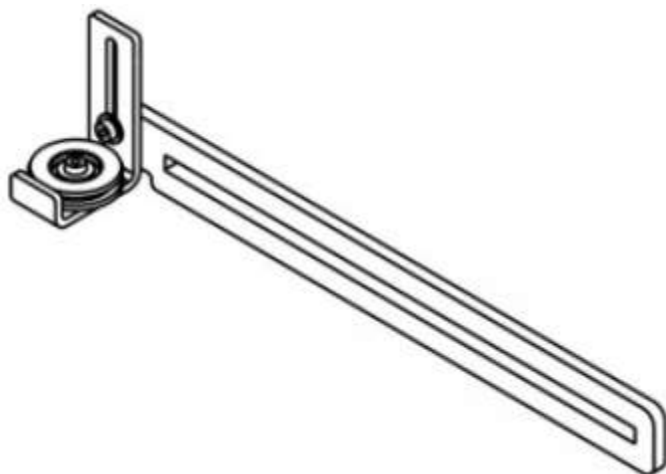
- Предназначен для горелки MIG-500D PRO.

Производство: Россия

Характеристики 8017856

Характеристика	Значение
Габариты, мм	20x20x1
Масса нетто, кг	0,001
Бренд	КЕДР

КЕДР 8017861 Комплект упорных роликов для каретки СК-7/СК-7 PLUS EXPERT самоходная



Комплект упорных роликов для каретки СК-7/СК-7 PLUS EXPERT

Производство: Россия

Характеристики 8017861

Характеристика:

- Бренд: КЕДР;
- Модель: СК-7/СК-7 PLUS EXPERT.

КЕДР 8018078 Сопло газовое к горелке серий MIG-500/500D PRO 12 мм коническое



Сопло газовое (Mig-500) Ø 12 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-500;
- Диаметр: 12мм.

Производство: Россия

Характеристики 8018078

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	25x12x12
Масса нетто, кг	0,103
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018380 Цанга d=1,6 мм для горелок серии TIG-17-18-26



Цанга укороченная, (29мм), для комплекта с прозрачным соплом КЕДР Ø1,6 мм (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: Ø1,6 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17-18-26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018380

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	29x1,6x1,6
Масса нетто, кг	0,002

Характеристика	Значение
Длина, мм	1.6
Высота, мм	1.6
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018381 Цанга d=2,4 мм для горелок серии TIG-17-18-26



Цанга укороченная, (29мм), для комплекта с прозрачным соплом КЕДР Ø2,4 мм (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.
Особенности модели:

- Диаметр: Ø2,4 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17-18-26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018381

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	29x2,4x2,4
Масса нетто, кг	0,002

Характеристика	Значение
Длина, мм	29
Высота, мм	2.4
Ширина, мм	2.4
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018382 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА d=1,6 мм для комплекта TIG-17-18-26 PRO/EXPERT с прозрачным соплом



Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР для комплекта с прозрачным соплом, Ø 1,6 мм, (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: Ø 1,6 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17-18-26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018382

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	7,5x1,6x1,6
Масса нетто, кг	0,013
Длина, мм	7.5
Высота, мм	1.6
Ширина, мм	1.6
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018383 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА d=2,4 мм для комплекта TIG-17-18-26 PRO/EXPERT с прозрачным соплом



Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР для комплекта с прозрачным соплом, Ø 2,4 мм, (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: Ø 2,4 мм.
- Совместимо с горелками: TIG 17-18-26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018383

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	7,5x2,4x2,4
Масса нетто, кг	0,013
Длина, мм	7.5
Высота, мм	2.4
Ширина, мм	2.4
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018385 Изолятор ГАЗ ЛИНЗА для прозрачного сопла серии TIG-17-18-26



Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР для прозрачного сопла (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018385

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	10x20x20
Масса нетто, кг	0,003

КЕДР 8018386 Сопло прозрачное ГАЗ ЛИНЗА горелок серии TIG-17–18–26 d=8,0 мм



Сопло прозрачное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР, Ø 8,0 мм, (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: Ø 8,0 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018386

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x8x7
Масса нетто, кг	0,007

КЕДР 8018387 Сопло прозрачное ГАЗ ЛИНЗА горелок серии TIG-17–18–26 d=10,0 мм



Сопло прозрачное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР, Ø 10,0 мм, (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: Ø 10,0 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018387

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x10x7
Масса нетто, кг	0,007

КЕДР 8018388 Сопло прозрачное ГАЗ ЛИНЗА горелок серии TIG-17–18–26 d=13,0 мм



Сопло прозрачное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР, Ø 13,0 мм, (TIG 17–18–26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Диаметр: Ø 13,0 мм.
- Совместимо с горелками TIG 17–18–26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8018388

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	15x13x7
Масса нетто, кг	0,007

КЕДР 8018624 Пульт проводной ДУ

Проводной пульт дистанционного управления КЕДР

Производство: Россия

Характеристики 8018624

Характеристика:

- Бренд: КЕДР;
- Артикул: 8018624.

КЕДР 8018824 Вставка под наконечник для горелки MIG-32 EXPERT M6/26 мм



Вставка под наконечник M6/26 мм (MiG-32 Expert) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки: Mig-32 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018824

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	26x11x11

Характеристика

Значение

Масса нетто, кг

0,008

Для горелки

MIG-32 EXPERT

Бренд

КЕДР

КЕДР 8018825 Вставка под наконечник для горелки MIG-38 EXPERT M8/28 мм



Вставка под наконечник M8/28 мм (Mig-38 Expert) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG.
- Для горелки MIG-38 Expert.
- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 8018825

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,013
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018826 Вставка под наконечник для горелки MIG-550 EXPERT M8/25 мм



Вставка под наконечник M8/25 мм (Mig-550 Expert) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-550 Expert;
- Диаметр: M8/M10;
- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 8018826

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	25x16x16
Масса нетто, кг	0,013
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018827 Вставка под наконечник для горелки MIG-550 EXPERT M8/27 мм



Вставка под наконечник M8/27 мм (Mig-550 Expert) предназначена для монтажа контактного наконечника в горелку. Вставка отвечает за равномерное распределение защитного газа внутри сопла и токоподвод к наконечнику. Все вставки, как правило, выполнены из латуни, имеют симметрично расположенные отверстия по всей окружности. Вставки под наконечник отличаются в зависимости от модели горелки, имеют разные размеры и внешний вид.

Особенности модели:

- Тип: MIG;
- Для горелки: Mig-550 Expert;
- Диаметр: M8/M10;
- Материал: медь.

Производство: Россия

Характеристики 8018827

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	27x16x16
Масса нетто, кг	0,014
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018832 Диффузор газовый к горелке серии MIG-32 EXPERT керамический



Диффузор газовый (Mig-32 Expert), керамический, предназначен для горелки MIG-32 Expert. Особенности модели:

- Керамический.
- Совместим с горелкой MIG-32 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018832

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x28x28
Масса нетто, кг	0,007
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018833 Диффузор газовый к горелке серии MIG-32 EXPERT пластиковый



Диффузор газовый (Mig-32 Expert), пластиковый, устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Для горелки Mig-32 Expert.
- Тип: MIG.
- Материал: пластик.

Производство: Россия

Характеристики 8018833

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0,003

Характеристика	Значение
Материал	пластик
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018834 Диффузор газовый к горелке серии MIG-38 EXPERT керамический



Диффузор газовый (Mig-38 Expert), керамический, предназначен для горелки MIG-38 Expert. Особенности модели:

- Керамический.
- Совместим с горелкой MIG-38 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018834

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018835 Диффузор газовый к горелке серии MIG-38 EXPERT пластиковый



Диффузор газовый (MIG-38 EXPERT), пластиковый, является необходимой деталью для работы горелок типа MIG

Особенности модели:

- Пластиковый.
- Совместим с горелкой MIG-38 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018835

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	33x20x20
Масса нетто, кг	0,007
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018836 Диффузор газовый к горелке серии MIG-550 EXPERT керамический



Диффузор газовый (Mig-550 Expert), керамический, устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

- Материал: керамика.

Производство: Россия

Характеристики 8018836

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0,007
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018837 Диффузор газовый к горелке серии MIG-550 EXPERT пластиковый



Диффузор газовый (Mig-550 Expert), пластиковый, устанавливается между вставкой под наконечник и соплом, предназначен для стабильной и равномерной подачи защитного газа через сопло в зону сварки.

Особенности модели:

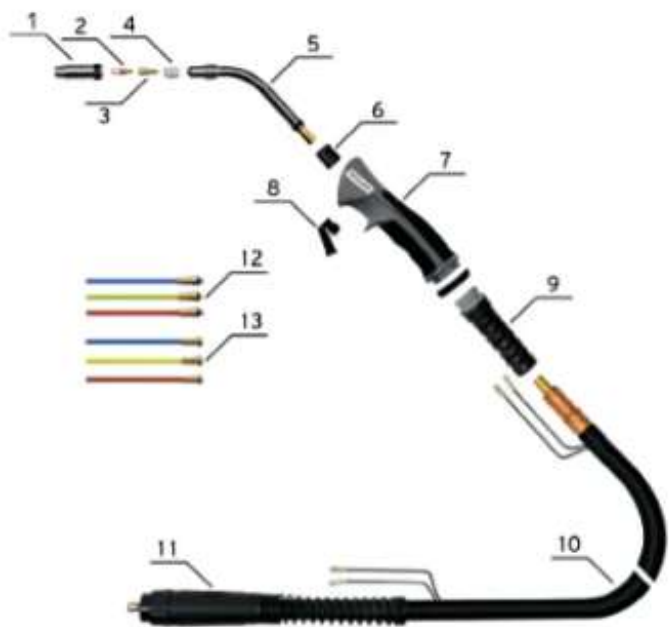
- Материал: пластик.

Производство: Россия

Характеристики 8018837

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0,007
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018838 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-38 EXPERT 3м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-38 EXPERT, 3м
Особенности модели:

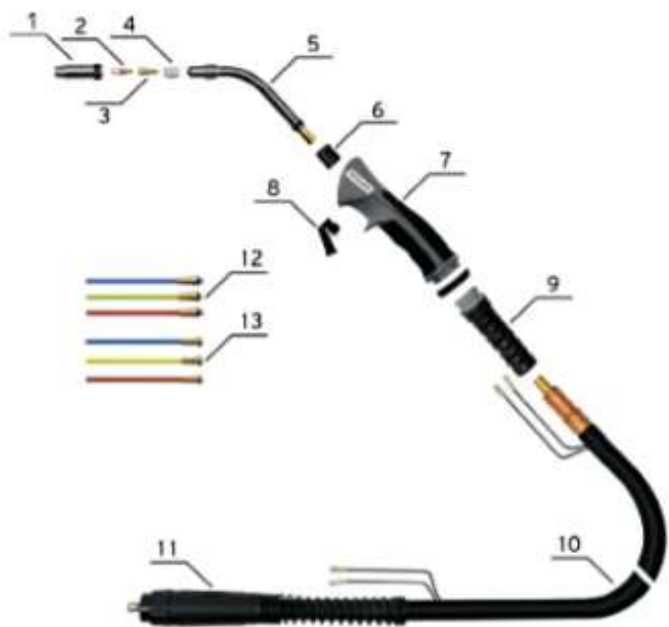
- Предназначен для горелки M-38 PRIME

Производство: Россия

Характеристики 8018838

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018839 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-38 EXPERT 4м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-38 EXPERT, 4м
Особенности модели:

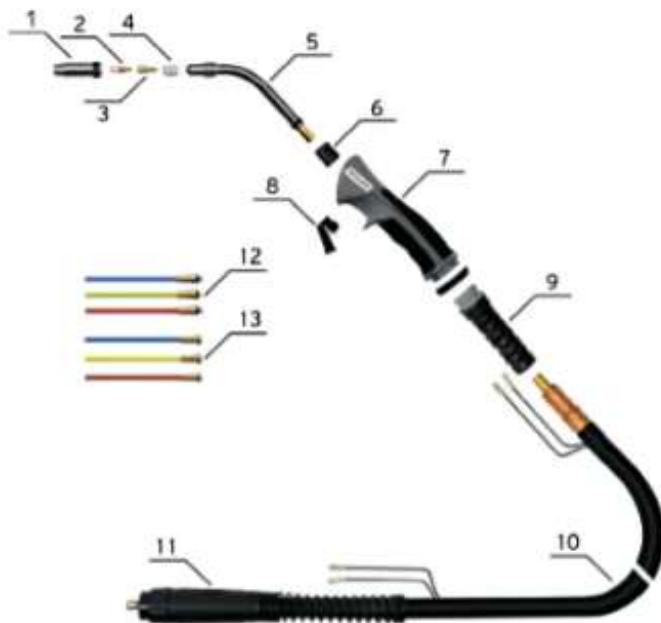
- Предназначен для горелки M-38 PRIME

Производство: Россия

Характеристики 8018839

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018840 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-38 EXPERT 5м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-38 EXPERT, 5м

Особенности модели:

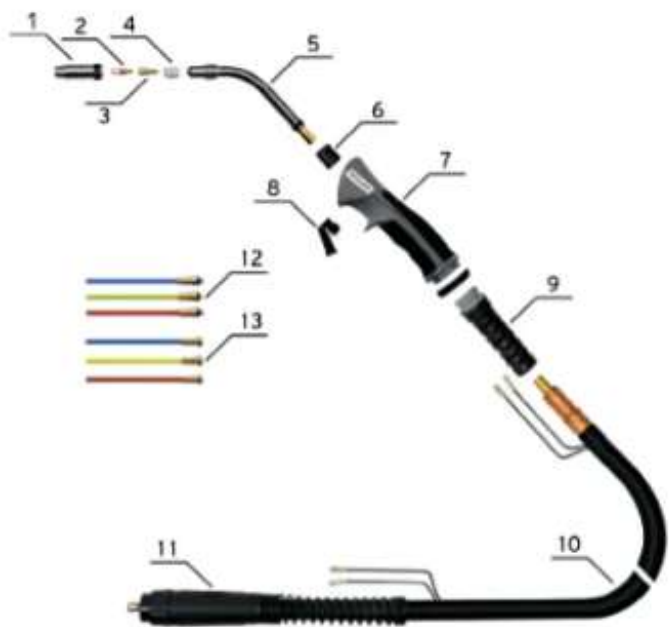
- Предназначен для горелки M-38 PRIME

Производство: Россия

Характеристики 8018840

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018841 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-550 EXPERT 3м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-550 EXPERT, 3м
Особенности модели:

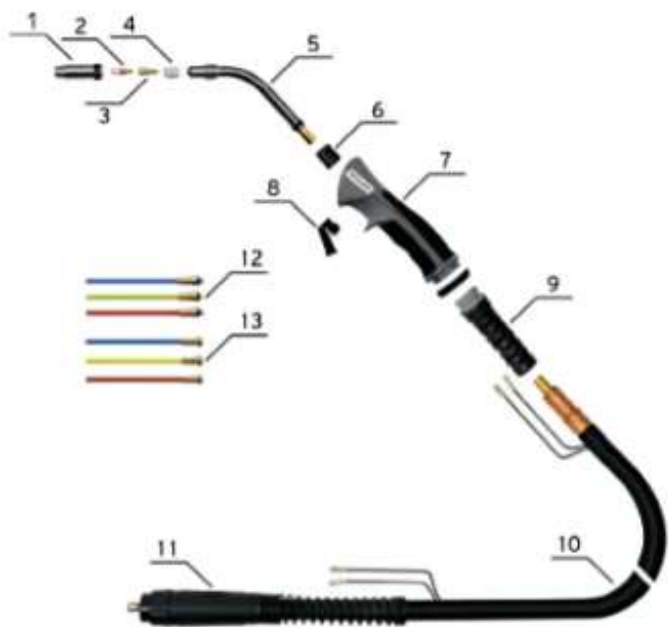
- Предназначен для горелки MIG-550 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018841

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018843 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-550 EXPERT 4м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-550 EXPERT, 4м
Особенности модели:

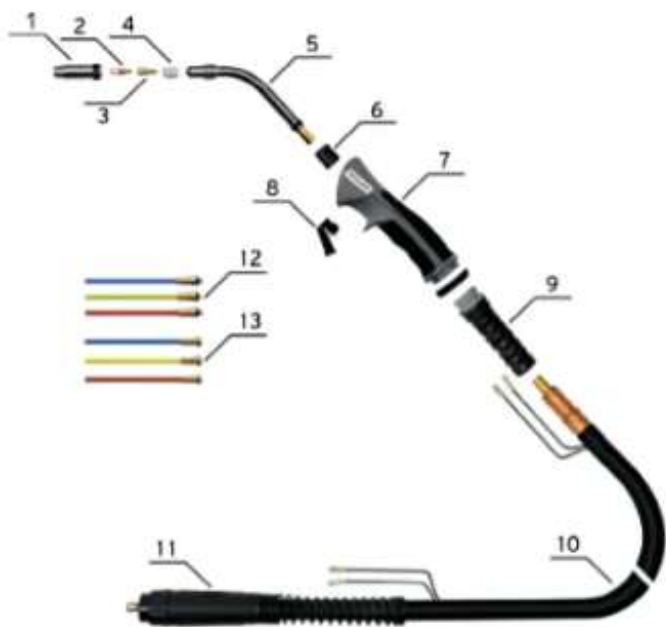
- Предназначен для горелки MIG-550 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018843

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018844 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-550 EXPERT 5м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-550 EXPERT, 5м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-550 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018844

Характеристика	Значение
Номер на карт-схеме	10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018845 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 0,6-0,8 3,4 м синий



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (0,6-0,8) 3,4 м синий, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 3,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018845

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,33
Цвет	синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018846 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 0,6-0,8 4,4 м синий



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (0,6-0,8) 4,4 м, синий, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 4,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018846

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	2,33
Цвет	синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018863 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 0,6-0,8 5,4 м синий



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (0,6-0,8) 5,4 м синий, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018863

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	3,33
Цвет	синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018864 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,0-1,2 3,4 м красный



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,0-1,2) 3,4 м красный, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).
Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 3,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018864

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,33
Цвет	красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018865 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,0-1,2 4,4 м красный



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,0-1,2) 4,4 м красный, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 4,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018865

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	2,33
Цвет	красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018866 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,0-1,2 5,4 м красный



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,0-1,2) 5,4 м красный, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018866

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	2
Цвет	красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018867 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,2-1,6 3,4 м желтый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,2–1,6) 3,4 м, желтый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).
Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 3,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018867

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,33
Цвет	Желтый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018868 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,2-1,6 4,4 м желтый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,2–1,6) 4,4 м, желтый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 4,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018868

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,63
Цвет	Желтый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018869 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,2-1,6 5,4 м желтый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,2–1,6) 5,4 м, желтый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).
Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018869

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	2,33
Цвет	Желтый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018870 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 2,0-2,4 3,4 м зеленый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (2,0-2,4) 3,4 м, зеленый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 3,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018870

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,33
Цвет	зеленый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018871 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 2,0-2,4 4,4 м зеленый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (2,0-2,4) 4,4 м, зеленый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 4,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018871

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,73
Цвет	зеленый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018872 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 2,0-2,4 5,4 м зеленый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (2,0-2,4) 5,4 м, зеленый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5,4м.

Производство: Россия

Характеристики 8018872

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	2,33
Цвет	зеленый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018873 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 0,6-0,8 3,5 м синий



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (0,6-0,8) 3,5 м, синий, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 3,5м.

Производство: Россия

Характеристики 8018873

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,33
Цвет	синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018874 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 0,6-0,8 5 м синий



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (0,6-0,8) 5м, синий, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5м.

Производство: Россия

Характеристики 8018874

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,53
Цвет	синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018875 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 0,6-0,8 5,5 м синий



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (0,6-0,8) 5,5 м, синий, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

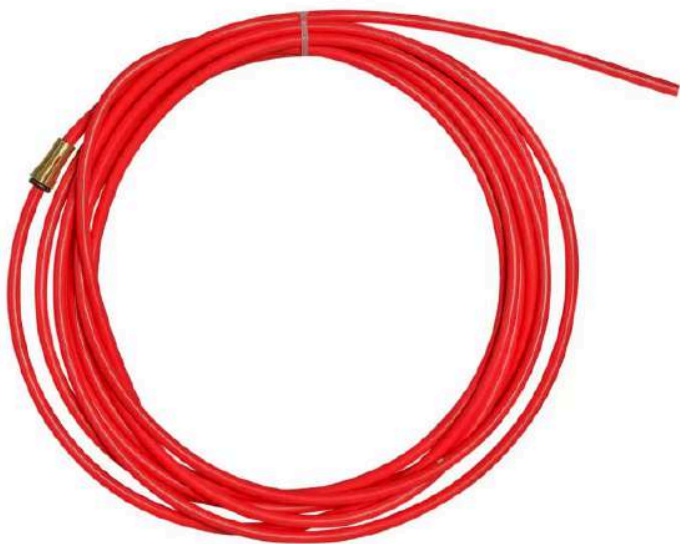
- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5,5м.

Производство: Россия

Характеристики 8018875

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	2,33
Цвет	синий
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018876 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,0-1,2 3,5 м красный



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,0-1,2) 3,5 м, красный, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

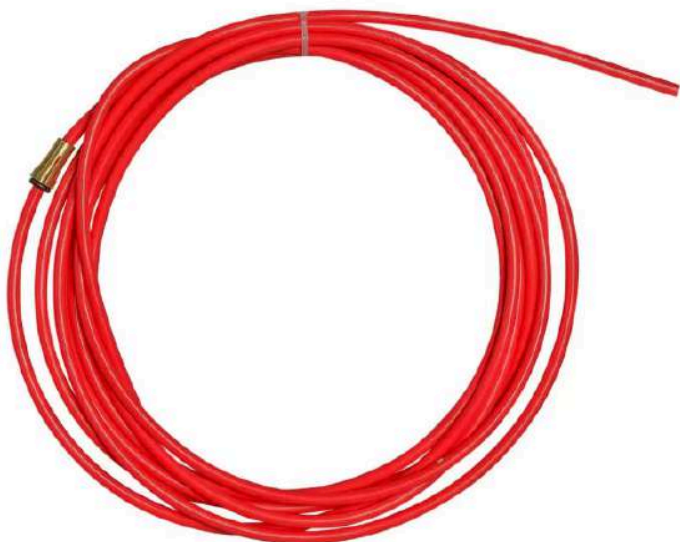
- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 3,5м.

Производство: Россия

Характеристики 8018876

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,33
Цвет	красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018877 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,0-1,2 5,5 м красный



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,0-1,2) 5,5 м, красный, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5,5м.

Производство: Россия

Характеристики 8018877

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,93
Цвет	красный
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018878 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,2-1,6 3,5 м желтый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,2–1,6) 3,5 м, желтый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 3,5м.

Производство: Россия

Характеристики 8018878

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,33
Цвет	Желтый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018879 Канал направляющий тефлон для серии EXPERT 1,2-1,6 5,5 м желтый



Канал направляющий тефлоновый EXPERT (1,2–1,6) 5,5 м, желтый, служит для подвода сварочной проволоки к сварочной ванне (к зоне сварки).

Особенности модели:

- Предназначен для горелки КЕДР серии EXPERT.
- Длина: 5,5м.

Производство: Россия

Характеристики 8018879

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Масса нетто, кг	1,93
Цвет	Желтый
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018913 Сопло газовое к горелке серии MIG-32 EXPERT 10 мм коническое



Сопло газовое (MIG-32 EXPERT) Ø 10 мм, коническое, предназначено для горелки MIG-32 EXPERT.

Особенности модели:

- Диаметр: 10 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-32 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018913

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	50x10x10
Масса нетто, кг	0,05
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018914 Сопло газовое к горелке серии MIG-32 EXPERT 12,5 мм коническое



Сопло газовое (MIG-32 EXPERT) Ø 12,5 мм, коническое, предназначено для горелки MIG-32 EXPERT.

Особенности модели:

- Диаметр: 12,5 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-32 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018914

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	55x12,5x12,5
Масса нетто, кг	0,05
Длина, мм	55
Высота, мм	12.5

Характеристика	Значение
Ширина, мм	12.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018915 Сопло газовое к горелке серии MIG-32 EXPERT 17 мм цилиндрическое



Сопло газовое (MIG-32 EXPERT) Ø 17 мм, цилиндрическое, предназначено для горелки MIG-32 EXPERT.

Особенности модели:

- Диаметр: 17 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-32 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018915

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	50x17x17
Масса нетто, кг	0,048
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018917 Сопло газовое к горелке серии MIG-38 EXPERT 12 мм коническое



Сопло газовое (Mig-38 Expert) Ø 12 мм, коническое, предназначено для горелки MIG-38 Expert.
Особенности модели:

- Диаметр: 12 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-38 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018917

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	90x12x12
Масса нетто, кг	0,13
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018918 Сопло газовое к горелке серии MIG-38 EXPERT 16 мм коническое



Сопло газовое (Mig-38 Expert) Ø 16 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Диаметр: 16 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-38 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018918

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	85x26x26
Масса нетто, кг	0,111
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018919 Сопло газовое к горелке серии MIG-38 EXPERT 19 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig-38 Expert) Ø 19 мм, коническое, предназначено для горелки MIG-38 Expert.
Особенности модели:

- Диаметр: 19 мм;
- Совместимо с горелкой MIG-38 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018919

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	90x18x18
Масса нетто, кг	0,13
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018921 Сопло газовое к горелке серии MIG-550 EXPERT 12 мм коническое



Сопло газовое (Mig-550 Expert) Ø 12 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Диаметр: 12 мм;
- Совместимо с горелкой Mig-550 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018921

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	25x12x12
Масса нетто, кг	0,103
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018922 Сопло газовое к горелке серии MIG-550 EXPERT 14 мм коническое



Сопло газовое (Mig-550 Expert) Ø 14 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Диаметр: 14 мм;
- Совместимо с горелкой Mig-550 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018922

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	25x14x14
Масса нетто, кг	0,102
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018923 Сопло газовое к горелке серии MIG-550 EXPERT 16 мм коническое



Сопло газовое (Mig-550 Expert) Ø 16 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Диаметр: 16 мм;
- Совместимо с горелкой Mig-550 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018923

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	75x27x27
Масса нетто, кг	0,101
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018925 Сопло газовое к горелке серии MIG-550 EXPERT 19 мм цилиндрическое



Сопло газовое (Mig-550 Expert) Ø 19 мм, коническое, предназначено для фокусировки газового потока в зоне сварки, бывает различной формы, размеров и может быть выполнено как из металла, так и из керамики. Важным моментом при выборе сопла считается его внутренний выходной диаметр, он выбирается в соответствии с шириной зоны свариваемых кромок. Также сопла могут отличаться геометрией выходной части - цилиндрическое и коническое, выбор зависит от необходимой интенсивности защиты кромок изделия.

Особенности модели:

- Диаметр: 19 мм;
- Совместимо с горелкой Mig-550 Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8018925

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	75x19x19
Масса нетто, кг	0,101
Бренд	КЕДР

КЕДР 8018940 Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-32 EXPERT 5м



Кабель коаксиальный к горелке серии MIG-32 EXPERT, 5м
Особенности модели:

- Предназначен для горелки MIG-32 EXPERT.

Производство: Россия

Характеристики 8018940

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	EXPERT
Длина кабеля, м	5
Масса нетто, кг	3
Бренд	КЕДР

КЕДР 8019541 Цанга для горелок серии TIG-500 EXPERT d=2,0 мм



Цанга, Ø 2,60 мм, (TIG-500 EXPERT) (8007585) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.

Особенности модели:

- Для горелки TIG-500 EXPERT.
- Диаметр: 2,60.

Производство: Россия

Характеристики 8019541

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	30x5x5
Масса нетто, кг	0,01
Для горелки	TIG-500 EXPERT

КЕДР 8019598 Цанга для горелок серии TIG-500 EXPERT d=3,2 мм



Цанга, Ø 3,0-3.2 мм, (TIG-500 EXPERT) (8007585) позволяет зафиксировать вольфрамовый электрод при зажиме колпачком в держателе цанги.
Особенности модели:

- Для горелки TIG-500 EXPERT.
- Диаметр: 3,0-3.2.

Производство: Россия

Характеристики 8019598

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	30x7x7
Масса нетто, кг	0,01
Бренд	КЕДР

КЕДР 8020084 Электрод угольный для сварки стали 6.5x305 мм



Омедненный угольный электрод является расходным материалом и предназначен для воздушно-дуговой строжки и резки металла, он необходим для поддержания горения электрической дуги, чтобы расплавить металл, одновременно с горением электрической дуги мощная струя сжатого воздуха выдувает расплавленный металл и шлак.

Особенности модели:

- устранение дефектов сварки и литья.
- разделка трещин: ремонтные работы.
- удаление некачественных швов.
- подготовка соединения перед сваркой.
- удаление лишнего материала на литье.

Производство: Россия

Характеристики 8020084

Характеристика	Значение
Габариты, мм	305x6,5x6,5

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,019
Диапазон сварочного тока, А	300-350
Длина, мм	305
Диаметр электрода/прутка, мм	6,5
Максимальная толщина реза металла, мм	9
Количество в упаковке	50
Высота, мм	6.5
Ширина, мм	6.5
Бренд	КЕДР

КЕДР 8020085 Электрод угольный для сварки стали 8х305 мм



Омедненный угольный электрод является расходным материалом и предназначен для воздушно-дуговой строжки и резки металла, он необходим для поддержания горения электрической дуги, чтобы расплавить металл, одновременно с горением электрической дуги мощная струя сжатого воздуха выдувает расплавленный металл и шлак.

Особенности модели:

- устранение дефектов сварки и литья.
- разделка трещин: ремонтные работы.
- удаление некачественных швов.
- подготовка соединения перед сваркой.
- удаление лишнего материала на литье.

Производство: Россия

Характеристики 8020085

Характеристика	Значение
Габариты, мм	8x8x305

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,038
Диапазон сварочного тока, А	400-450
Диаметр электрода/прутка, мм	8,0
Максимальная толщина реза металла, мм	11
Количество в упаковке	40
Бренд	КЕДР

КЕДР 8020143 Электрод угольный для сварки стали 10х305 мм



Омедненный угольный электрод является расходным материалом и предназначен для воздушно-дуговой строжки и резки металла, он необходим для поддержания горения электрической дуги, чтобы расплавить металл, одновременно с горением электрической дуги мощная струя сжатого воздуха выдувает расплавленный металл и шлак.

Особенности модели:

- устранение дефектов сварки и литья.
- разделка трещин: ремонтные работы.
- удаление некачественных швов.
- подготовка соединения перед сваркой.
- удаление лишнего материала на литье.

Производство: Россия

Характеристики 8020143

Характеристика	Значение
Габариты, мм	10x10x305

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,046
Диапазон сварочного тока, А	500-550
Диаметр электрода/прутка, мм	10,0
Максимальная толщина реза металла, мм	13
Количество в упаковке	25
Бренд	КЕДР

КЕДР 8020238 Шлейф морозостойкий для плазмотрона CUT-120 PRO (Ц.А.) 6 м



Шлейф морозостойкий для CUT-120 (Ц.А.), 6м, предназначен для эксплуатации с установкой воздушно-плазменной резки MULTICUT-1200 в условиях низких температур.
Особенности модели:

- Разъем подключения Ц.А.
- Длина: 6 м.

Производство: Россия

Характеристики 8020238

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	6000x40x40
Масса нетто, кг	4,5
Длина, мм	6000
Высота, мм	40

Характеристика	Значение
Ширина, мм	40
Бренд	КЕДР

КЕДР 8020239 Шлейф морозостойкий для плазмотрона CUT-120 PRO (Ц.А.) 12 м



Шлейф морозостойкий для CUT-120 (Ц.А.), 12м, предназначен для эксплуатации с установкой воздушно-плазменной резки MULTICUT-1200 в условиях низких температур.

Особенности модели:

- Разъем подключения Ц.А.
- Длина: 12 м.

Производство: Россия

Характеристики 8020239

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12000x40x40
Масса нетто, кг	8,5
Длина, мм	12000

КЕДР 8020827 Набор прозрачных сопел TIG-17-18-26 PRO/EXPERT



Набор прозрачных сопел КЕДР TIG 17-18-26 PRO/EXPERT (TIG 17-18-26) предназначен для горелок серии TIG.

Особенности модели:

- Совместимо с горелками TIG 17-18-26.
- Высокая наглядность процесса.
- Удобно для обучения персонала.
- Применяется для сварки в труднодоступных местах.

Производство: Россия

Характеристики 8020827

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	200x100x20
Масса нетто, кг	0,208

КЕДР 8021332 Разъём ДУ для подключения пульта управления

Разъём ДУ для подключения пульта управления

Производство: Россия

Характеристики 8021332

Характеристика:

- Артикул: 8021332;
- Бренд: КЕДР

КЕДР 8021347 Комплект соединительных кабелей для п/а ULTRAMIG-500



Комплект соединительных кабелей для UltraMIG-500 предназначен для соединения обозначенного источника

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для UltraMIG-500.

На складе в наличии следующие комплектации:

- 5 метров сухое охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8021347

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8021348 Комплект соединительных кабелей для п/а ULTRAMIG-350



Комплект соединительных кабелей для UltraMIG-350 предназначен для соединения обозначенного источника

Особенности:

- Комплект подходит для сварочного источника для UltraMIG-350.

На складе в наличии следующие комплектации:

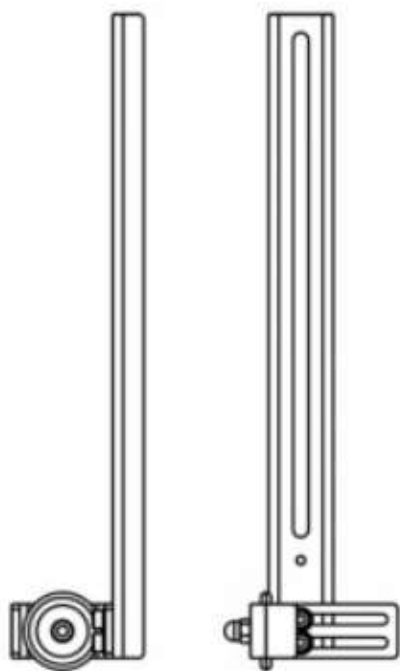
- 5 метров сухое охлаждение;
- 10 метров сухое охлаждение;
- 15 метров сухое охлаждение;
- 20 метров сухое охлаждение;
- 25 метров сухое охлаждение;
- 30 метров сухое охлаждение.

Производство: Россия

Характеристики 8021348

Характеристика	Значение
Габариты, мм	5000x10x10
Бренд	КЕДР

КЕДР 8021611 Комплект укороченных упорных роликов для каретки СК-7/СК-7 PLUS EXPERT самоходная



Комплект укороченных упорных роликов для каретки КЕДР СК-7 Plus EXPERT (самоходная)

Производство: Россия

Характеристики 8021611

Характеристика	Значение
Артикул	8021611
Бренд	КЕДР

КЕДР 8021612 Штанга удлиненная кареток сварочных СК-7/СК-7 PLUS EXPERT самоходная

Штанга удлиненная с держателем горелки для каретки сварочной КЕДР СК-7 Plus EXPERT
(самоходная, Г-образная)

Производство: Россия

Характеристики 8021612

Характеристика:

- Артикул: 8021612;
- Бренд: КЕДР.

КЕДР 8021624 Штанга укороченная кареток сварочных СК-7/СК-7 PLUS EXPERT самоходная

Штанга укороченная для каретки сварочной КЕДР СК-7 Plus EXPERT (самоходная)

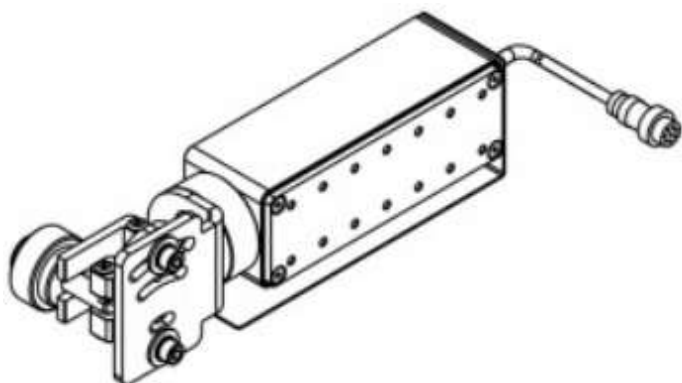
Производство: Россия

Характеристики 8021624

Характеристика:

- Артикул: 8021624;
- Бренд: КЕДР.

КЕДР 8021852 Блок колебания сварочной горелки серии СК-7 PLUS EXPERT



Блок колебания сварочной горелки серии СК-7 PLUS EXPERT

Производство: Россия

Характеристики 8021852

Характеристика:

- Артикул: 8021852;
- Бренд: КЕДР.

КЕДР 8022058 Катод плазмотрона серии CUT-45 PRO



Катод (CUT 45) является важной расходной частью любого плазмотрона для резки металла. Делается преимущественно из меди и латуни, которые обеспечивают катоду необходимые характеристики (прочность, токопроводимость).

Особенности модели:

- Предназначен для плазмотрона CUT 45 совместимого с аппаратаом MultiCUT-400C Plus.

Производство: Россия

Характеристики 8022058

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,006
Бренд	КЕДР

КЕДР 8022059 Сопло плазмотрона серии CUT-45 PRO d=0,9 мм



Сопло, Ø0,9, (CUT-45) предназначено для плазмотрона CUT-45.
Особенности модели:

- Диаметр: 0,9 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT-45.

Производство: Россия

Характеристики 8022059

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12x10x10
Масса нетто, кг	0,007
Бренд	КЕДР

КЕДР 8022138 Сопло плазмотрона серии CUT-45 PRO d=0,8 мм



Сопло Ø0,8 (CUT-45) предназначено для плазмотрона CUT-45.
Особенности модели:

- Диаметр: 0,8 мм.
- Совместимо с плазмотроном CUT-45.

Производство: Россия

Характеристики 8022138

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	12x10x10
Масса нетто, кг	0,013
Бренд	КЕДР

КЕДР 8022384 Изолятор для горелки серий MIG-550D/550DC EXPERT



Изолятор (Mig 550D/550DC Expert) используется как комплектующее к горелке MIG-500D.
Особенности модели:

- Предназначен для горелки Mig 550D/550DC Expert.

Производство: Россия

Характеристики 8022384

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	20x20x1
Масса нетто, кг	0,001
Бренд	КЕДР

КЕДР AMERICAN TYPE 200A Клемма заземления



Клемма заземления КЕДР 200A american type. Клемма заземления предназначена для соединения сварочного аппарата с землей (заземление) во время проведения сварочных работ. Изготовлена из латуни и имеет долгий срок эксплуатации за счет мощной пружины и толстостенных губок. Гарантирует плотный и надежный контакт в месте подключения.

Производство: Россия

Характеристики AMERICAN TYPE 200A

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	200 А
Тип клеммы	зажим/крокодил
Коды товара производителя	7190061
Материал соединения зажима	латунь
Вес брутто	0.25 кг
Габариты	83x175x30 мм

КЕДР AMERICAN TYPE 300A Клемма заземления



Клемма заземления КЕДР 300А american type. Клемма заземления предназначена для присоединения сварочного кабеля к заземлению и обеспечивает надежный контакт в месте подключения, а также может использоваться для соединения деталей. Клеммы заземления надежны в закреплении на изделиях с минимальным электрическим сопротивлением соединения с заземлением или свариваемой деталью.

Производство: Россия

Характеристики AMERICAN TYPE 300A

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	300 А
Тип клеммы	зажим/крокодил
Коды товара производителя	7190013
Материал соединения зажима	латунь
Вес брутто	0.2 кг

КЕДР AMERICAN TYPE 500A Клемма заземления



Клемма заземления КЕДР 500A american type. Клемма заземления предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Производство: Россия

Характеристики AMERICAN TYPE 500A

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	500 А
Тип клеммы	зажим/крокодил
Материал соединения зажима	латунь
Вес брутто	0.4 кг
Габариты	83x175x30 мм

КЕДР COOL-65 PROTON 5 л Жидкость охлаждающая сварочная



Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 5 л) предназначена для применения в системе охлаждения сварочных горелок и имеет высокоэффективные охлаждающие свойства, продлевающие срок службы сварочных горелок.

Особенности модели:

- Изготавливается по гибридной HOAT-технологии(Hybrid-Organic Acid Technology).
- Обладает высокой стабильностью теплофизических свойств.
- Рабочий диапазон температуры эксплуатации: от -65°С до +110° С.
- Тщательно подобранный пакет присадок надежно защищает контуры охлаждения сварочных горелок и деталей системы охлаждения от накипи, коррозии и пенообразования.

Производство: Россия

Характеристики COOL-65 PROTON 5 л

Характеристика	Значение
Габариты, мм	250x70x300

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	5
Объем, л	5
Бренд	КЕДР

КЕДР COOL-65 PROTON 10 л Жидкость охлаждающая сварочная



Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 10 л) предназначена для применения в системе охлаждения сварочных горелок и имеет высокоэффективные охлаждающие свойства, продлевающие срок службы сварочных горелок.

Особенности модели:

- Изготавливается по гибридной HOAT-технологии(Hybrid-Organic Acid Technology).
- Обладает высокой стабильностью теплофизических свойств.
- Рабочий диапазон температуры эксплуатации: от -65°С до +110° С.
- Тщательно подобранный пакет присадок надежно защищает контуры охлаждения сварочных горелок и деталей системы охлаждения от накипи, коррозии и пенообразования.

Производство: Россия

Характеристики COOL-65 PROTON 10 л

Характеристика	Значение
Габариты, мм	250x140x300

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	10
Объем, л	10
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M6 d=0,8 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M6 Ø0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющими и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,8мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M6 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M6 d=1,0 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M6 Ø 1.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 1.0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M6 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M6 d=1,2 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M6 Ø1,2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,2мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M6 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M8 d=0,8 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M8 Ø0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,8мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M8 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M8 d=1,0 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M8 Ø1,0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M8 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M8 d=1,2 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M8 Ø1,2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M8 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M8 d=1,6 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M8 Ø1,6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,6мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M8 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr EXPERT M8 d=2,4 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr Expert M8 Ø2.4: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющими и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 2.4мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr EXPERT M8 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M6 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M6 Ø 0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,8мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M6 d=0,8 мм

Характеристика

Значение

Продуктовый сегмент

Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	0,8
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M6 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M6 Ø 1.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M6 d=1,0 мм

Характеристика

Значение

Продуктовый сегмент

Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	1.0
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M6 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M6 Ø 1.2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M6 d=1,2 мм

Характеристика

Значение

Продуктовый сегмент

Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x8x8
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	1.2
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M8 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M8 Ø 0,8 токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M8 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	0.8
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M8 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M8 Ø 1.0 токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M8 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	1.0
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M8 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M8 Ø 1.2 токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M8 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	1.2
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M8 d=1,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M8 Ø 1.6 токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.6мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M8 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	1.6
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuCrZr PRO M8 d=2,4 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник CuCrZr M8 Ø 2.4: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. CuCrZr: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 2.4мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: CuCrZr;
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики CuCrZr PRO M8 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Диаметр, мм	2.4
Материал	CuCrZr
Бренд	КЕДР

КЕДР CuSi3 d=1,6 мм (1000мм, пачка 5 шт.)

Пруток медный сварочный



Прутки медные КЕДР CuSi3, Ø 1,6 мм, (1000 мм, пачка 5 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,6 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuSi3 d=1,6 мм (1000мм, пачка 5 шт.)

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1000x10x10
Масса нетто, кг	0,13
Длина, мм	1000

Характеристика	Значение
Количество в упаковке	5
Высота, мм	10
Ширина, мм	10
Бренд	КЕДР

КЕДР CuSi3 d=1,6 мм (1000мм, пачка 10 шт.)

Пруток медный сварочный



Прутки медные КЕДР CuSi3, Ø 1,6 мм, (1000 мм, пачка 10 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,6 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuSi3 d=1,6 мм (1000мм, пачка 10 шт.)

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	1000x20x20
Масса нетто, кг	0,17

Характеристика	Значение
Длина, мм	1000
Диаметр, мм	1,6
Количество в упаковке	10
Высота, мм	20
Ширина, мм	20
Бренд	КЕДР

КЕДР CuSi3 d=1,6 мм (1000мм, пачка 15 шт.)

Пруток медный сварочный



Прутки медные КЕДР CuSi3, Ø 1,6 мм, (1000 мм, пачка 15 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 1,6 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuSi3 d=1,6 мм (1000мм, пачка 15 шт.)

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1000x30x30
Масса нетто, кг	0,255
Длина, мм	1000

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	1,6
Высота, мм	30
Ширина, мм	30
Бренд	КЕДР

КЕДР CuSi3 d=2,0 мм (1000мм, пачка 5 шт.)

Пруток медный сварочный



Прутки медные КЕДР CuSi3, Ø 2.0 мм, (1000 мм, пачка: 5 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 2.0 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuSi3 d=2,0 мм (1000мм, пачка 5 шт.)

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	1000x10x10
Масса нетто, кг	0,13

Характеристика	Значение
Длина, мм	1000
Количество в упаковке	5
Высота, мм	10
Ширина, мм	10
Бренд	КЕДР

КЕДР CuSi3 d=2,0 мм (1000мм, пачка 10 шт.)

Пруток медный сварочный



Прутки медные КЕДР CuSi3, Ø 2.0 мм, (1000 мм, пачка: 10 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 2.0 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuSi3 d=2,0 мм (1000мм, пачка 10 шт.)

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	1000x20x20
Масса нетто, кг	0,28

Характеристика	Значение
Длина, мм	1000
Количество в упаковке	10
Высота, мм	20
Ширина, мм	20
Бренд	КЕДР

КЕДР CuSi3 d=2,0 мм (1000мм, пачка 15 шт.)

Пруток медный сварочный



Прутки медные КЕДР CuSi3, Ø 2.0 мм, (1000 мм, пачка: 15 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 2.0 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuSi3 d=2,0 мм (1000мм, пачка 15 шт.)

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1000x30x30
Масса нетто, кг	0,42
Длина, мм	1000

Характеристика	Значение

Диаметр, мм	2,0

Высота, мм	30

Ширина, мм	30

Бренд	КЕДР

КЕДР CuZn 40 d=2,0 мм (1000 мм, пачка 5 шт.) Пруток латунный сварочный



Прутки медные КЕДР CuZn 40, Ø 2,0 мм, (1000 мм, пачка: 5 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 2.0 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuZn 40 d=2,0 мм (1000 мм, пачка 5 шт.)

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	1000x10x10

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,13
Длина, мм	1000
Количество в упаковке	5
Высота, мм	10
Ширина, мм	10
Бренд	КЕДР

КЕДР CuZn 40 d=2,0 мм (1000 мм, пачка 10 шт.) Пруток латунный сварочный



Прутки медные КЕДР CuZn 40, Ø 2,0 мм, (1000 мм, пачка: 10 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 2.0 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuZn 40 d=2,0 мм (1000 мм, пачка 10 шт.)

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	1000x20x20

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,26
Длина, мм	1000
Количество в упаковке	10
Высота, мм	20
Ширина, мм	20
Бренд	КЕДР

КЕДР CuZn 40 d=2,0 мм (1000 мм, пачка 15 шт.) Пруток латунный сварочный



Прутки медные КЕДР CuZn 40, Ø 2,0 мм, (1000 мм, пачка: 15 шт.) используются при TIG-сварке и имеют широкую область применения. Используются в сфере машиностроения (в частности при производстве автомобилей), приборостроения, авиационной, космической, строительстве, химической промышленности (гильзы химического оборудования), электроэнергетике, при производстве часовых механизмов.

Особенности модели:

- Диаметр: 2.0 мм.
- Длина: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики CuZn 40 d=2,0 мм (1000 мм, пачка 15 шт.)

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1000x30x30
Масса нетто, кг	0,39

Характеристика	Значение
Длина, мм	1000
Диаметр, мм	2,0
Высота, мм	30
Ширина, мм	30
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=2,0 мм Электрод для ручной сварки высоколегированных сталей



Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8, Ø 2,0 мм, КЕДР: электроды с пониженным содержанием углерода для сварки высоколегированных коррозионностойких сталей во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: нефтехимическая и пищевая промышленность.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 1 час при t 300-350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=2,0 мм

Характеристика

Значение

Габариты, мм

380x54x54

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	2
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=2,5 мм Электрод для ручной сварки высоколегированных сталей



Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8, Ø 2,5 мм, КЕДР: электроды с пониженным содержанием углерода для сварки высоколегированных коррозионностойких сталей во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: нефтехимическая и пищевая промышленность.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 1 час при t 300-350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=2,5 мм

Характеристика

Значение

Габариты, мм

380x54x54

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	2
Диаметр электрода/прутка, мм	2,5
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=3,2 мм Электрод для ручной сварки высоколегированных сталей



Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8, Ø 3,2мм, КЕДР: электроды с пониженным содержанием углерода для сварки высоколегированных коррозионностойких сталей во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: нефтехимическая и пищевая промышленность.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 1 час при t 300-350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	3,2

Характеристика	Значение
Габариты, мм	380x54x54
Масса нетто, кг	2
Материал	нержавеющая сталь
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=4,0 мм Электрод для ручной сварки высоколегированных сталей



Электроды Е 308L-16 / ОЗЛ-8, Ø 4,0мм, КЕДР: электроды с пониженным содержанием углерода для сварки высоколегированных коррозионностойких сталей во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: нефтехимическая и пищевая промышленность.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 1 час при t 300-350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 308L-16/ОЗЛ-8 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	380x54x54

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	2
Диаметр, мм	4,0
Количество в упаковке	2
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 347-16/ЦЛ-11 d=2,0 мм Электрод для ручной сварки нержавеющей сталей



Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11, Ø 2,0 мм, КЕДР: стабилизированные ниобием электроды, предназначенные для ручной дуговой сварки изделий из нержавеющей жаропрочных сталей. Характеризуются повышенной стойкостью к межкристаллитной коррозии. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Позволяют работать во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: сварка ответственных конструкций из нержавеющей и жаропрочных сталей.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 2 часа при t 350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 347-16/ЦЛ-11 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	325x54x54
Масса нетто, кг	2
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 347-16/ЦЛ-11 d=2,5 мм Электрод для ручной сварки нержавеющей сталей



Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11, Ø 2,5 мм, КЕДР: стабилизированные ниобием электроды, предназначенные для ручной дуговой сварки изделий из нержавеющей жаропрочных сталей. Характеризуются повышенной стойкостью к межкристаллитной коррозии. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Позволяют работать во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: сварка ответственных конструкций из нержавеющей и жаропрочных сталей.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 2 часа при t 350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 347-16/ЦЛ-11 d=2,5 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	380x54x54
Масса нетто, кг	2
Диаметр электрода/прутка, мм	2,5
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 347-16/ЦЛ-11 d=3,2 мм Электрод для ручной сварки нержавеющей сталей



Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11, Ø 3,2 мм, КЕДР: стабилизированные ниобием электроды, предназначенные для ручной дуговой сварки изделий из нержавеющей жаропрочных сталей. Характеризуются повышенной стойкостью к межкристаллитной коррозии. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Позволяют работать во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: сварка ответственных конструкций из нержавеющей и жаропрочных сталей.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 2 часа при t 350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 347-16/ЦЛ-11 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	380x54x54
Масса нетто, кг	2
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Е 347-16/ЦЛ-11 d=4,0 мм Электрод для ручной сварки нержавеющей сталей



Электроды Е 347-16 / ЦЛ-11, Ø 4,0 мм, КЕДР: стабилизированные ниобием электроды, предназначенные для ручной дуговой сварки изделий из нержавеющей жаропрочных сталей. Характеризуются повышенной стойкостью к межкристаллитной коррозии. Отличаются высокой стабильностью и эластичностью дуги, а также гарантированным лёгким поджигом. Позволяют работать во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Применение: сварка ответственных конструкций из нержавеющей и жаропрочных сталей.
- Сварочный ток: DC.
- Режим прокалки: 2 часа при t 350 °C.

Производство: Россия

Характеристики Е 347-16/ЦЛ-11 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	380x54x54
Масса нетто, кг	2
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M6 d=0,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M6 Ø0.6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,6мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M6 d=0,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M6 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M6 Ø0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,8мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M6 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M6 d=0,8 мм прямой

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M6 Ø0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,8мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M6 d=0,8 мм прямой

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M6 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M6 Ø 1.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющими и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M6 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M6 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M6 Ø 1.2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющими и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M6 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M6 d=1,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M6 Ø 1.6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.6мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M6 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M8 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M8 Ø 0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M8 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,014
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M8 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M8 Ø 1,0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M8 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,014
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M8 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M8 Ø 1,2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M8 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,014
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M8 d=1,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M8 Ø 1,6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,6мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M8 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,014
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu EXPERT M8 d=2,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu Expert M8 Ø 2,0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 2,0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu EXPERT M8 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,014
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M6 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRIME M6 Ø1.0: запчасть горелки MIG для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из сплава меди. Используется для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M6 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	28x8x8

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M6 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRIME M6 Ø1.2: запчасть горелки MIG для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из сплава меди. Используется для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M6 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	28x8x8

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M8 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRIME M8 Ø0.8: запчасть горелки MIG для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из сплава меди. Используется для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 9мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M8 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	30x10x10

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M8 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRIME M8 Ø1.0: запчасть горелки MIG для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из сплава меди. Используется для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 9мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M8 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	30x10x10

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M8 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRIME M8 Ø1.2: запчасть горелки MIG для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из сплава меди. Используется для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 9мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M8 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	30x10x10

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M8 d=1,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRIME M8 Ø1.6: запчасть горелки MIG для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из сплава меди. Используется для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.6мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 9мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M8 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	30x10x10

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M6 d=0,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.6мм: токопроводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку.

Особенности модели:

- Сплав меди.
- Сварка стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M6 d=0,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	25x6x6
Для горелки	PRIME
Масса брутто, кг	0,0047

КЕДР E-Cu PRIME M6 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRIME M6 Ø0.8: запчасть горелки MIG для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из сплава меди. Используется для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M6 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	28x8x8

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRIME M6 d=0,8 мм прямой

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8мм (6.0 / 25) прямой токопроводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку.

Особенности модели:

- Сплав меди.
- Сварка стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRIME M6 d=0,8 мм прямой

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	25х6х6
Масса нетто, кг	0,055
Для горелки	PRIME

КЕДР E-Cu PRO M6 d=0,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M6 Ø0.6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,6мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M6 d=0,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Длина, мм	25
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	0.8
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M6 d=0,6 мм прямой

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu M6 Ø0.6 токопроводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку.

Особенности модели:

- Изготовлен из медного сплава.
- Предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M6 d=0,6 мм прямой

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	6х6х25
Масса нетто, кг	0,01
Диаметр, мм	0.6

КЕДР E-Cu PRO M6 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M6 Ø0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющими и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0,8мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M6 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,086
Длина, мм	28
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	0.8
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M6 d=0,8 мм прямой

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu M6 Ø0.8 токопроводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку.

Особенности модели:

- Изготовлен из медного сплава.
- Предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M6 d=0,8 мм прямой

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	25х6х6
Масса нетто, кг	0,055
Диаметр, мм	0.8

КЕДР E-Cu PRO M6 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M6 Ø 1,0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,0мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 25мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M6 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,087
Длина, мм	25
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	1.0
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M6 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M6 Ø 1,2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,2 мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 25мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M6 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,087
Длина, мм	28
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	1.2
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M6 d=1,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M6 Ø 1.6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.6мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 25мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M6 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,085
Длина, мм	25
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	1.6
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M8 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M8 Ø 0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M8 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0.014
Длина, мм	30
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	0.8
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M8 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M8 Ø 1.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M8 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,0

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	30
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	1.0
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M8 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M8 Ø 1.2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M8 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	30
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	1.2
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M8 d=1,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M8 Ø 1.6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.6мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 10мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M8 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,055
Длина, мм	30
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	1.6
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu PRO M8 d=2,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu PRO M8 Ø 2.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 2.0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu;
- Диаметр наконечника: 8мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu PRO M8 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	29x8x8
Масса нетто, кг	0,03
Длина, мм	30
Для горелки	MIG/MAG
Диаметр, мм	2.0
Материал	E-Cu
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu EXPERT M6 d=0,8 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu Expert M6 Ø 0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хром-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu EXPERT M6 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,009
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu EXPERT M6 d=1,0 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu Expert M6 Ø 1.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu EXPERT M6 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,010
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu EXPERT M6 d=1,2 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu Expert M6 Ø 1.2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хром-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu EXPERT M6 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	28x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu EXPERT M8 d=0,8 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu Expert M8 Ø 0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хром-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu EXPERT M8 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu EXPERT M8 d=1,0 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu Expert M8 Ø 1.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хром-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu EXPERT M8 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu EXPERT M8 d=1,2 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu Expert M8 Ø 1,2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромо-циркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu EXPERT M8 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu EXPERT M8 d=1,6 мм

Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu Expert M8 Ø 1.6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромциркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.6мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu EXPERT M8 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,015
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu PRO M6 d=0,8 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu PRO M6 Ø 0.8: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромоциркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 0.8мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu PRO M6 d=0,8 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu PRO M6 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu PRO M6 Ø 1.0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромоциркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.0мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu PRO M6 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu PRO M6 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu PRO M6 Ø 1.2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромоциркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1.2мм;
- Диаметр резьбы: M6;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 8,0мм;
- Длина: 28мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu PRO M6 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	28x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu PRO M8 d=1,0 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu PRO M8 Ø 1,0: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромоциркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,0мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu PRO M8 d=1,0 мм

Характеристика

Значение

Продуктовый сегмент

Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu PRO M8 d=1,2 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu PRO M8 Ø 1,2: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромоциркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,2мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu PRO M8 d=1,2 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Бренд	КЕДР

КЕДР E-Cu/Alu PRO M8 d=1,6 мм Наконечник горелок для серии MIG



Наконечник E-Cu/Alu PRO M8 Ø 1,6: токоподводящий наконечник предназначен для переноса сварочного тока на проволоку. E-Cu/Alu: наконечник изготовлен из медно-хромоциркониевого сплава и предназначен для сварки стальными, нержавеющей и порошковыми проволоками.

Особенности модели:

- Диаметр проволоки: 1,6мм;
- Диаметр резьбы: M8;
- Материал: E-Cu/Alu
- Диаметр наконечника: 10,0мм;
- Длина: 30мм.

Производство: Россия

Характеристики E-Cu/Alu PRO M8 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x10x10
Масса нетто, кг	0,136
Бренд	КЕДР

КЕДР EUROPEAN TYPE 400A Клемма заземления



Клемма заземления КЕДР European type 400A предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 400А.
- Имеет надежную конструкцию (латунь).
- Повышенная долговечность (мощная пружина и толстостенные губки).

Производство: Россия

Характеристики EUROPEAN TYPE 400A

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	400 А
Тип клеммы	зажим/крокодил
Материал соединения зажима	латунь

КЕДР EUROPEAN TYPE 600A Клемма заземления



Клемма заземления КЕДР European type 600A предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 600А.
- Имеет надежную конструкцию (латунь).
- Повышенная долговечность (мощная пружина и толстостенные губки).

Производство: Россия

Характеристики EUROPEAN TYPE 600A

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	600 А
Тип клеммы	зажим/крокодил
Материал соединения зажима	латунь

КЕДР GERMANY TYPE 300A

Электродержатель универсальный



Электрододержатель Germany type 300A является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Эргономичный, прочный и универсальный в применении. Большой диапазон применения электродов и сварочного кабеля.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.
- Жесткая фиксация электрода в 4-х положениях.

Производство: Россия

Характеристики GERMANY TYPE 300A

Характеристика	Значение
Тип электрододержателя	открытый
Макс. сила тока	300 А

Характеристика	Значение
Макс. диаметр электрода	5 мм
Вес брутто	0.4 кг

КЕДР GERMANY TYPE 400A

Электродержатель универсальный



Электрододержатель Germany type 400A является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Эргономичный, прочный и универсальный в применении. Большой диапазон применения электродов и сварочного кабеля.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 400А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.
- Жесткая фиксация электрода в 4-х положениях.

Производство: Россия

Характеристики GERMANY TYPE 400A

Характеристика	Значение
Тип электрододержателя	открытый
Макс. сила тока	400 А

Характеристика	Значение
Макс. диаметр электрода	5 мм
Вес брутто	0.48 кг

КЕДР GERMANY TYPE 500A

Электродержатель универсальный



Электрододержатель Germany type 500A является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Эргономичный, прочный и универсальный в применении. Большой диапазон применения электродов и сварочного кабеля.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 500А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.
- Жесткая фиксация электрода в 4-х положениях.

Производство: Россия

Характеристики GERMANY TYPE 500A

Характеристика	Значение
Тип электрододержателя	открытый
Макс. сила тока	500 А

Характеристика	Значение
Макс. диаметр электрода	5 мм
Вес брутто	0.55 кг

КЕДР ITALIAN TYPE 200A

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель Italian type 200A является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Эргономичный, прочный и универсальный в применении. Большой диапазон применения электродов и сварочного кабеля.

Преимущества:

- Овальная, изолирующая тепло ручка;
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки;
- Жесткая фиксация электрода в 4-х положениях.

Производство: Россия

Характеристики ITALIAN TYPE 200A

Характеристика	Значение
Тип электрододержателя	открытый

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	200 А
Вес брутто	0,32 кг

КЕДР ITALIAN TYPE 300A

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель Italian type 300A является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Эргономичный, прочный и универсальный в применении. Большой диапазон применения электродов и сварочного кабеля.

Преимущества:

- Овальная, изолирующая тепло ручка;
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки;
- Жесткая фиксация электрода в 4-х положениях.

Производство: Россия

Характеристики ITALIAN TYPE 300A

Характеристика	Значение
Тип электрододержателя	открытый

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	300 А
Вес брутто	0,32 кг

КЕДР ITALIAN TYPE 500A

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель Italian type 500A является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Эргономичный, прочный и универсальный в применении. Большой диапазон применения электродов и сварочного кабеля.

Преимущества:

- Овальная, изолирующая тепло ручка;
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки;
- Жесткая фиксация электрода в 4-х положениях.

Производство: Россия

Характеристики ITALIAN TYPE 500A

Характеристика	Значение
Тип электрододержателя	открытый

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	500 А
Вес брутто	0,42 кг

КЕДР MIG E71T-GS d=0,8 мм (пластик кат, 1 кг) Проволока порошковая самозащитная



Проволока порошковая MIG E71T-GS, Ø 0,8 мм (1 кг), самозащитная, со стыком внахлест, для однопроводной сварки, без защитной газовой среды во всех пространственных положениях. Проволока, прежде всего, предназначена для использования в судостроительной отрасли, вне обычных рабочих условий сварки на верфях или, где трудно использовать процедуру полуавтоматической сварки в среде защитного газа.

Особенности модели:

- Для сварки деталей, находящихся во вращении, изготовления различных металлоконструкций и т.д.
- Сварка на постоянном токе DC, полярность прямая.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG E71T-GS d=0,8 мм (пластик кат, 1 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Порошковая самозащитная
Габариты, мм	110x110x50
Масса нетто, кг	1,098
Удлинение, %	22
Предел прочности, МПа	480
Предел текучести, МПа	400
Количество в упаковке	1
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG E71T-GS d=0,8 мм (пластик кат, 5 кг) Проволока порошковая самозащитная



Проволока порошковая MIG E71T-GS, Ø 0,8 мм (5 кг), самозащитная, со стыком внахлест, для однопроводной сварки, без защитной газовой среды во всех пространственных положениях. Проволока, прежде всего, предназначена для использования в судостроительной отрасли, вне обычных рабочих условий сварки на верфях или, где трудно использовать процедуру полуавтоматической сварки в среде защитного газа.

Особенности модели:

- Для сварки деталей, находящихся во вращении, изготовления различных металлоконструкций и т.д.
- Сварка на постоянном токе DC, полярность прямая.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG E71T-GS d=0,8 мм (пластик кат, 5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Порошковая самозащитная
Габариты, мм	205x205x60
Масса нетто, кг	5
Удлинение, %	22
Предел прочности, МПа	480
Предел текучести, МПа	400
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=0,8 мм (1 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi (Св-04X19Н9Т), 0.8 мм (1кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03X17Н14М2, 03X18Н11, 06X18Н11, 08X18Н10Т, 12X18Н10Т, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли. Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=0,8 мм (1 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Габариты, мм	50x110x110
Масса нетто, кг	1,097
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Количество в упаковке	1
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=0,8 мм (5 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi (Св-04Х19Н9Т), 0.8 мм (5кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли. Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi, обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=0,8 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Габариты, мм	210x210x60
Масса нетто, кг	5
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=0,8 мм (15 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi (Св-04Х19Н9Т), 0.8 мм (15кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли. Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi, обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=0,8 мм (15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Количество в упаковке	15
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=1,0 мм (5 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi (Св-04Х19Н9Т), 1.0 мм (5кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли. Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi, обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=1,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,0
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Габариты, мм	205x210x60
Масса нетто, кг	5
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Диаметр, мм	1.0
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=1,0 мм (15 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi (Св-04Х19Н9), 1.0 мм (15кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли. Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi, обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=1,0 мм (15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,0
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Габариты, мм	1050x305x305
Масса нетто, кг	15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1050
Количество в упаковке	15
Род тока	DC
Высота, мм	305
Ширина, мм	305
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=1,2 мм (5 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi, 1.2 мм (5кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi, обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=1,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Габариты, мм	205x60x210
Масса нетто, кг	5
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=1,2 мм (15 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi, 1.2 мм (15кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi, обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=1,2 мм (15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Габариты, мм	1050x305x305
Масса нетто, кг	15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1050
Количество в упаковке	15
Род тока	DC
Высота, мм	305
Ширина, мм	305
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-308LSi d=1,6 мм (15 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-308LSi, 1.6 мм (15кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Наплавленный металл: 308LSi, обладает высокой коррозионной стойкостью.
- Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-308LSi d=1,6 мм (15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,6
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Количество в упаковке	15
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-316LSi d=1,0 мм (5кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-316LSi, 1.0 мм (5кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием Cr-18%, Ni-8% и Mo-3% таких, как: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Наплавленный металл типа 316LSi, обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде.
- На постоянном токе: DC.
- Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-316LSi d=1,0 мм (5кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,0
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Удлинение, %	33
Предел прочности, МПа	630
Предел текучести, МПа	480
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-316LSi d=1,2 мм (15 кг)

Проволока нержавеющая хромоникелевая сварочная коррозионностойкая



Проволока нержавеющая MIG ER-316LSi, 1.2 мм (15кг): коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием Cr-18%, Ni-8% и Mo-3% таких, как: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Наплавленный металл типа 316LSi, обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде.
- На постоянном токе: DC.
- Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-316LSi d=1,2 мм (15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2
Тип обмотки катушки	Нержавеющая
Удлинение, %	33
Предел прочности, МПа	630
Предел текучести, МПа	480
Количество в упаковке	15
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=0,8 мм (пластик кат. 0,5 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 0.8 мм (0.5 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=0,8 мм (пластик кат. 0,5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Габариты, мм	45x105x105
Масса нетто, кг	0,5
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Количество в упаковке	0,5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=0,8 мм (пластик кат. 2 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 0.8 мм (2 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=0,8 мм (пластик кат. 2 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Габариты, мм	250x17x17
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Длина, мм	250
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Высота, мм	17
Ширина, мм	17
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=0,8 мм (пластик кат. 6 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 0.8 мм (6 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=0,8 мм (пластик кат. 6 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Габариты, мм	1050x305x305
Масса нетто, кг	6
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Количество в упаковке	6
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=1,0 мм (пластик кат. 2 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 1.0 мм (2 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=1,0 мм (пластик кат. 2 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,0
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=1,0 мм (пластик кат. 6 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 1.0 мм (6 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=1,0 мм (пластик кат. 6 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.0
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Габариты, мм	1050x305x305
Масса нетто, кг	8
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Количество в упаковке	6
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=1,2 мм (пластик кат. 0,5 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 1.2 мм (0.5 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=1,2 мм (пластик кат. 0,5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Масса нетто, кг	0,5
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Количество в упаковке	0,5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=1,2 мм (пластик кат. 6 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 1.2 мм (6 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=1,2 мм (пластик кат. 6 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Масса нетто, кг	6
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Количество в упаковке	6
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР MIG ER-5356 AlMg5 d=1,6 мм (пластик кат. 6 кг) Проволока алюминиевая сварочная



Проволока алюминиевая MIG ER-5356 (Al Mg5), Ø 1.6 мм (6 кг), сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих > 3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC Pulse.
- Защитный газ: Ar.
- Намотка рядная.

Производство: Россия

Характеристики MIG ER-5356 AlMg5 d=1,6 мм (пластик кат. 6 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,6
Тип обмотки катушки	Алюминиевая
Масса нетто, кг	6
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Количество в упаковке	6
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР PROTON ПР-500 Преобразователь ржавчины кислотный



Преобразователь ржавчины кислотный КЕДР PROTON ПР-500 (0.5 л) применяется для:

- удаления ржавчины с поверхности металла в труднодоступных местах.
- консервации обработанного участка, защищая поверхность от коррозии.
- подготовки металлических поверхностей к окраске.

Производство: Россия

Характеристики PROTON ПР-500

Характеристика	Значение
Модель	PROTON ПР-500
Объем	0,5 л
Бренд	КЕДР

КЕДР PROTON СК-500 Смойка для удаления краски сверхбыстрая



Активное вещество, в виде жидкости, при распылении попадает в труднодоступные места, которые невозможно зачистить механическим способом.

Производство: Россия

Характеристики PROTON СК-500

Характеристика	Значение
Модель	PROTON СК-500
Объем	0,5 л
Бренд	КЕДР

КЕДР PROTON ТГ-1000 Гель травильный для сварки



Гель для травления и пассивации стали КЕДР ТГ-1000 PROTON применяется для обработки сварных швов после: термического воздействия: сварки, плазменной резки, горячей штамповки и т.д. механического воздействия: шлифовки, резки, пескоструйной обработки. Легко удаляет следы побежалости, ржавчину, восстанавливает свойства нержавеющей стали. После обработки гелем, сварной шов и околошовное пространство приобретают превосходную чистоту, ровный матовый цвет, восстанавливается коррозионная стойкость. Имеет эргономичную фасовку в виде банки с резьбовой крышкой.

Особенности модели:

- Активное вещество, в виде геля, позволяет обрабатывать поверхность металла в труднодоступных местах, а также в отвесном положении металлической конструкции.

Производство: Россия

Характеристики PROTON ТГ-1000

Характеристика	Значение
Габариты, мм	130x130x200

КЕДР TIG ER-308LSi d=1,0 мм (2 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 1.0 мм (2кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=1,0 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Упаковка	картонный тубус 2кг
Диаметр, мм	1.0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=1,0 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 1.0 мм (5кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=1,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1.0
Материал	нержавеющая сталь
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=1,2 мм (2 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 1.2 мм (2кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=1,2 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Упаковка	картонный тубус 2кг
Диаметр, мм	1.2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=1,2 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 1.2 мм (5 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=1,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=1,6 мм (2 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 1.6 мм (2 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=1,6 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Упаковка	картонный тубус 2кг
Диаметр, мм	1,6
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=1,6 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 1.6 мм (5 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,6
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=2,0 мм (2 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 2.0мм (2 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=2,0 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Упаковка	картонный тубус 2кг
Диаметр, мм	2,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=2,0 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 2.0 мм (5 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=2,4 мм (2 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 2.4 мм (2 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=2,4 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Упаковка	картонный тубус 2кг
Диаметр, мм	2,4
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=2,4 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 2.4 мм (5 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,4
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=3,2 мм (2 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 3.2 мм (2 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=3,2 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Упаковка	картонный тубус 2кг
Диаметр, мм	3,2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=3,2 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 3.2 мм (5 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	3,2
Материал	нержавеющая сталь
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-308LSi d=4,0 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-308LSi, Ø 4.0 мм (5 кг), коррозионностойкие хромоникелевые сварочные прутки для аргодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием хрома~18% и никеля~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304, 321 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл 308LSi обладает высокой коррозионной стойкостью. Незначительное содержание углерода снижает риск возникновения межкристаллической коррозии, а наличие кремния обеспечивает высокое качество шва. Нержавеющий сварочный пруток применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.

Особенности модели:

- Для изготовления трубопроводов, емкостей, бойлеров и т.п.
- На постоянном токе: DC.
- Аналог проволоки: Св.-06X19H9T; Св.-04X18H9; Св.-01X19H9.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-308LSi d=4,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	4,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-309LSi d=1,2 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi, Ø 1.2 мм, (пачка: 5кг), прутки коррозионностойкие хромоникелевые для аргонодуговой сварки разнородных сталей (нержавеющих сталей с не- и низколегированными сталями), а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr-24%, Ni-13% и незначительный % C в среде защитных газов (Ar).

Особенности модели:

- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- На постоянном токе DC.
- Аналог проволоки: Св-07Х25Н13.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-309LSi d=1,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	4.3
Удлинение, %	32
Предел прочности, МПа	635
Предел текучести, МПа	475
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-309LSi d=1,6 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi, Ø 1.6 мм, (пачка: 5кг), прутки коррозионностойкие хромоникелевые для аргонодуговой сварки разнородных сталей (нержавеющих сталей с не- и низколегированными сталями), а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr-24%, Ni-13% и незначительный % C в среде защитных газов (Ar).

Особенности модели:

- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- На постоянном токе DC.
- Аналог проволоки: Св-07Х25Н13.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-309LSi d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	32
Предел прочности, МПа	635
Предел текучести, МПа	475
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,6
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-309LSi d=2,0 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi, Ø 2.0 мм, (пачка: 5кг), прутки коррозионностойкие хромоникелевые для аргонодуговой сварки разнородных сталей (нержавеющих сталей с не- и низколегированными сталями), а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr-24%, Ni-13% и незначительный % C в среде защитных газов (Ar).

Особенности модели:

- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- На постоянном токе DC.
- Аналог проволоки: Св-07Х25Н13.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-309LSi d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	32
Предел прочности, МПа	635
Предел текучести, МПа	475
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-309LSi d=2,4 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi, Ø 2.4 мм, (пачка: 5кг), прутки коррозионностойкие хромоникелевые для аргонодуговой сварки разнородных сталей (нержавеющих сталей с не- и низколегированными сталями), а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr-24%, Ni-13% и незначительный % C в среде защитных газов (Ar).

Особенности модели:

- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- На постоянном токе DC.
- Аналог проволоки: Св-07Х25Н13.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-309LSi d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	32
Предел прочности, МПа	635
Предел текучести, МПа	475
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,4
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-309LSi d=3,2 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-309LSi, Ø 3.2 мм, (пачка: 5кг), прутки коррозионностойкие хромоникелевые для аргонодуговой сварки разнородных сталей (нержавеющих сталей с не- и низколегированными сталями), а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr-24%, Ni-13% и незначительный % C в среде защитных газов (Ar).

Особенности модели:

- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- На постоянном токе DC.
- Аналог проволоки: Св-07Х25Н13.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-309LSi d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	32
Предел прочности, МПа	635
Предел текучести, МПа	475
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	3.2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-316LSi d=1,2 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi, Ø 1.2 мм (пачка: 5 кг), предназначены для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием Cr-18%, Ni-8% и Mo-3% таких, как: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл типа 316LSi обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде. Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- Аналог проволок: Св-04X19H11M3; Св-06X20H11M3ТБ.
- KCV: +20°C 175 Дж; -110°C 150 Дж; -196° С 110 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-316LSi d=1,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1100x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	33
Предел прочности, МПа	630
Предел текучести, МПа	480
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-316LSi d=1,6 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi, Ø 1.6 мм (пачка: 5 кг), предназначены для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием Cr-18%, Ni-8% и Mo-3% таких, как: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл типа 316LSi обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде. Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- Аналог проволок: Св-04X19H11M3; Св-06X20H11M3ТБ.
- KCV: +20°C 175 Дж; -110°C 150 Дж; -196° С 110 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-316LSi d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	33
Предел прочности, МПа	630
Предел текучести, МПа	480
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,6
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-316LSi d=2,0 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi, Ø 2.0 мм (пачка: 5 кг), предназначены для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием Cr-18%, Ni-8% и Mo-3% таких, как: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл типа 316LSi обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде. Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- Аналог проволок: Св-04X19H11M3; Св-06X20H11M3ТБ.
- KCV: +20°C 175 Дж; -110°C 150 Дж; -196° С 110 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-316LSi d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	33
Предел прочности, МПа	630
Предел текучести, МПа	480
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-316LSi d=2,4 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi, Ø 2.4 мм (пачка: 5 кг), предназначены для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием Cr-18%, Ni-8% и Mo-3% таких, как: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл типа 316LSi обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде. Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- Аналог проволок: Св-04X19H11M3; Св-06X20H11M3ТБ.
- KCV: +20°C 175 Дж; -110°C 150 Дж; -196° С 110 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-316LSi d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1020x45x35
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	33
Предел прочности, МПа	630
Предел текучести, МПа	480
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,4
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-316LSi d=3,2 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Прутки нержавеющие TIG ER-316LSi, Ø 3.2 мм (пачка: 5 кг), предназначены для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющих сталей с содержанием Cr-18%, Ni-8% и Mo-3% таких, как: 03X17H14M2, 10X17H13M3T, 316 и др. в среде защитных газов (Ar). Наплавленный металл типа 316LSi обладает высокой стойкостью к коррозии в кислотной и хлорсодержащей среде. Легирование молибденом и кремнием обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отрасли.
- Аналог проволок: Св-04X19H11M3; Св-06X20H11M3ТБ.
- KCV: +20°C 175 Дж; -110°C 150 Дж; -196° С 110 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-316LSi d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1020x45x35
Масса нетто, кг	5.3
Удлинение, %	33
Предел прочности, МПа	630
Предел текучести, МПа	480
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	3.2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-321 d=1,6 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Пруток нержавеющей TIG ER-321, Ø 1.6 мм (пачка: 5 кг): коррозионностойкий хромоникелевый сварочный пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей типа 08X18H10, 12X18H9T, 08X18H10T (304, 308, 321, 347) и им подобных в среде защитных газов (Ar). Проволока, легированная титаном, обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва, широко применяется в машиностроении для нефтехимии и пищевой промышленности, в энергетике и т. п.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Аналог проволок: Св.-06X19H9T; Св.-12X18H10T; Св.-04X19H9.
- KCV: +20°C 110 Дж; -60°C 90 Дж; -196° С 60 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-321 d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,6
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-321 d=2,0 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Пруток нержавеющей TIG ER-321, Ø 2.0 мм (пачка: 5 кг): коррозионностойкий хромоникелевый сварочный пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей типа 08X18H10, 12X18H9T, 08X18H10T (304, 308, 321, 347) и им подобных в среде защитных газов (Ar). Проволока, легированная титаном, обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва, широко применяется в машиностроении для нефтехимии и пищевой промышленности, в энергетике и т. п.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Аналог проволок: Св.-06X19H9T; Св.-12X18H10T; Св.-04X19H9.
- KCV: +20°C 110 Дж; -60°C 90 Дж; -196° С 60 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-321 d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,0
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-321 d=2,4 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Пруток нержавеющей TIG ER-321, Ø 2.4 мм (пачка: 5 кг): коррозионностойкий хромоникелевый сварочный пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей типа 08X18H10, 12X18H9T, 08X18H10T (304, 308, 321, 347) и им подобных в среде защитных газов (Ar). Проволока, легированная титаном, обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва, широко применяется в машиностроении для нефтехимии и пищевой промышленности, в энергетике и т. п.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Аналог проволок: Св.-06X19H9T; Св.-12X18H10T; Св.-04X19H9.
- KCV: +20°C 110 Дж; -60°C 90 Дж; -196° С 60 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-321 d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2,4
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-321 d=3,2 мм (5 кг) Пруток нержавеющий коррозионностойкий хромоникелевый сварочный



Пруток нержавеющей TIG ER-321, Ø 3.2 мм (пачка: 5 кг): коррозионностойкий хромоникелевый сварочный пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей типа 08X18H10, 12X18H9T, 08X18H10T (304, 308, 321, 347) и им подобных в среде защитных газов (Ar). Проволока, легированная титаном, обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии и высокое качество шва, широко применяется в машиностроении для нефтехимии и пищевой промышленности, в энергетике и т. п.

Особенности модели:

- На постоянном токе DC.
- Аналог проволок: Св.-06X19H9T; Св.-12X18H10T; Св.-04X19H9.
- KCV: +20°C 110 Дж; -60°C 90 Дж; -196° С 60 Дж.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-321 d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5,15
Удлинение, %	36
Предел прочности, МПа	620
Предел текучести, МПа	370
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	3.2
Материал	нержавеющая сталь
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=1,6 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 1.6мм (картонный пенал: 2кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).
Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=1,6 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=1,6 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 1.6мм (картонный пенал: 5кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).
Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=2,0 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 2.0 мм (картонный пенал: 2кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).
Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=2,0 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=2,0 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 2.0 мм (картонный пенал: 5кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=2,4 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 2.4 мм (картонный пенал: 2кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).
Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=2,4 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=2,4 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 2.4 мм (картонный пенал: 5кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=3,2 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 3.2 мм (картонный пенал: 2кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).
Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=3,2 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=3,2 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 3.2 мм (картонный пенал: 5кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).
Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 d=4,0 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-4043 AlSi5, Ø 4.0 мм (картонный пенал: 5кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35. (Блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.).
Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-АК5; Св-АК6.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-4043 AlSi5 d=4,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3

Характеристика	Значение
Удлинение, %	18
Предел прочности, МПа	165
Предел текучести, МПа	55
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=1,6 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AAlMg4,5Mn, Ø 1.6мм (5кг): широко применяемые для аргонодуговой сварки Al-Mg сплавов, содержащих до 5% Mg, Al-Mn сплавов; не упрочняемых алюминиевых сплавов, применяемых в молочной и пивоваренной промышленности. Также используются в судостроении и при сварке конструкций, контактирующих с морской водой. Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- KCV: +20°C 30 Дж.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	25
Предел прочности, МПа	290
Предел текучести, МПа	140
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=2,0 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AAlMg4,5Mn, Ø 2.0мм (5кг): широко применяемые для аргонодуговой сварки Al-Mg сплавов, содержащих до 5% Mg, Al-Mn сплавов; не упрочняемых алюминиевых сплавов, применяемых в молочной и пивоваренной промышленности. Также используются в судостроении и при сварке конструкций, контактирующих с морской водой. Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- KCV: +20°C 30 Дж.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	25
Предел прочности, МПа	290
Предел текучести, МПа	140
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=2,4 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AAlMg4,5Mn, Ø 2.4мм (5кг): широко применяемые для аргонодуговой сварки Al-Mg сплавов, содержащих до 5% Mg, Al-Mn сплавов; не упрочняемых алюминиевых сплавов, применяемых в молочной и пивоваренной промышленности. Также используются в судостроении и при сварке конструкций, контактирующих с морской водой. Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- KCV: +20°C 30 Дж.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	25
Предел прочности, МПа	290
Предел текучести, МПа	140
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=3,2 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AAlMg4,5Mn, Ø 3.2мм (5кг): широко применяемые для аргонодуговой сварки Al-Mg сплавов, содержащих до 5% Mg, Al-Mn сплавов; не упрочняемых алюминиевых сплавов, применяемых в молочной и пивоваренной промышленности. Также используются в судостроении и при сварке конструкций, контактирующих с морской водой. Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- KCV: +20°C 30 Дж.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика

Значение

Тип аппарата

Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	25
Предел прочности, МПа	290
Предел текучести, МПа	140
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=4,0 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5183 AAlMg4,5Mn, Ø 4.0мм (5кг): широко применяемые для аргонодуговой сварки Al-Mg сплавов, содержащих до 5% Mg, Al-Mn сплавов; не упрочняемых алюминиевых сплавов, применяемых в молочной и пивоваренной промышленности. Также используются в судостроении и при сварке конструкций, контактирующих с морской водой. Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- KCV: +20°C 30 Дж.
- Пруток герметично запаян в полиэтиленовый чехол.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5183 AlMg4,5Mn d=4,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1010x57x57
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	25
Предел прочности, МПа	290
Предел текучести, МПа	140
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=1,6 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 1.6 мм (2 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволоки: Св-АМг5.
- Длина прутка: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=1,6 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=1,6 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 1.6 мм (5 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- Длина прутка: 1000мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=2,0 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 2.0 мм (2 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволоки: Св-АМг5.
- Длина прутка: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=2,0 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=2,0 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 2.0 мм (5 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- Длина прутка: 1000мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=2,4 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 2.4 мм (2 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволоки: Св-АМг5.
- Длина прутка: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=2,4 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=2,4 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 2.4 мм (5 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- Длина прутка: 1000мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=3,2 мм (2 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 3.2 мм (2 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволоки: Св-АМг5.
- Длина прутка: 1000 мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=3,2 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	2
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Упаковка	картонный тубус 2кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	2
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=3,2 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 3.2 мм (5 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволок: Св-AMг5.
- Длина прутка: 1000мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 d=4,0 мм (5 кг)

Пруток сварочный алюминиевый



Прутки алюминиевые TIG ER-5356 AlMg5, Ø 4.0 мм (5 кг): алюминиевые сварочные прутки, широко применяемые для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами.

Особенности модели:

- На переменном токе AC.
- Защитный газ: Ar.
- Аналог проволоки: Св-АМг5.
- Длина прутка: 1000мм.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER-5356 AlMg5 d=4,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x57x57

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	5,3
Удлинение, %	26
Предел прочности, МПа	265
Предел текучести, МПа	120
Длина, мм	1 000
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Материал	алюминий и его сплавы
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=1,6 мм (2 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 1.6мм (2кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 2кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=1,6 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Упаковка	картонный тубус 2кг

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	1,6
Количество в упаковке	2
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=1,6 мм (5 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 1.6мм (5кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 5кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=1,6 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Длина, мм	1 000

Характеристика	Значение
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	1,6
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=2,0 мм (2 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 2.0мм (2кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 2кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=2,0 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Упаковка	картонный тубус 2кг

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	2.0
Количество в упаковке	2
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=2,0 мм (5 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 2.0мм (5кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 5кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=2,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Длина, мм	1 000

Характеристика	Значение
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2.0
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=2,4 мм (2 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 2.4мм (2кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 2кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=2,4 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Упаковка	картонный тубус 2кг

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	2.4
Количество в упаковке	2
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=2,4 мм (5 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 2.4мм (5кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 5кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=2,4 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Длина, мм	1 000

Характеристика	Значение
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	2.4
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=3,2 мм (2 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 3.2мм (2кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 2кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=3,2 мм (2 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1000x50x50
Масса нетто, кг	2
Упаковка	картонный тубус 2кг

Характеристика	Значение
Диаметр, мм	3.2
Количество в упаковке	2
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=3,2 мм (5 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 3.2мм (5кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 5кг: 1 шт.

Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=3,2 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Длина, мм	1 000

Характеристика	Значение
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	3.2
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР TIG ER70S-6/SG2 d=4,0 мм (5 кг) Пруток сварочный омедненный



Прутки омедненные TIG ER70S-6/SG2, Ø 4.0мм (5кг), используются при сварке металлоконструкций, корпусов судов и стальных стенок сосудов, испытывающих давление во время эксплуатации. Применяемый в различных конструкциях, сварочный пруток является отличным сырьем для создания надежных сварных конструкций.

Особенности модели:

- Картонный пенал 5кг: 1 шт.

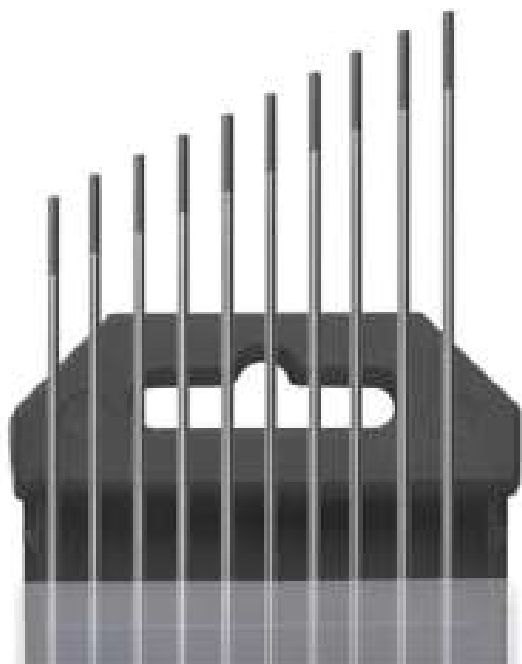
Производство: Россия

Характеристики TIG ER70S-6/SG2 d=4,0 мм (5 кг)

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	1010x38x38
Масса нетто, кг	5.3
Длина, мм	1 000

Характеристика	Значение
Упаковка	пластиковый пенал, 5кг
Диаметр, мм	4.0
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР WC-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 1,6 мм, цвет серый: сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент), улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток. Электроды WC-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.

Особенности модели:

- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WC-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x10

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,019
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Высота, мм	1.6
Ширина, мм	1.6
Бренд	КЕДР

КЕДР WC-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 2.0 мм, цвет серый: сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент), улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток. Электроды WC-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.

Особенности модели:

- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WC-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,019
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WC-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 2.4 мм, цвет серый: сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент), улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток. Электроды WC-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.

Особенности модели:

- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WC-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0.024
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WC-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 3.0 мм, цвет серый: сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент), улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток. Электроды WC-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.

Особенности модели:

- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WC-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,028
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WC-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 3.2 мм, цвет серый: сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент), улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток. Электроды WC-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.

Особенности модели:

- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WC-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,031
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WC-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые WC-20, Ø 4.0 мм, цвет серый: электроды из сплава вольфрама с 2% оксида церия. Церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент, который улучшает эмиссию электрода. Electroдам WC-20 можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном токе прямой полярности. По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.

Особенности модели:

- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WC-20-175 d=4,0 мм

Характеристика

Значение

Тип аппарата

Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,051
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Серый
Количество в упаковке	5
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WE-3-175 d=1,0 мм Электрод вольфрамовый для всех типов сталей фиолетовый AC/DC



Электроды вольфрамовые WE-3-175, Ø 1.0 мм, цвет фиолетовый, в качестве легирования содержат оксиды нескольких редкоземельных металлов (лантана, иттрия, циркония), что обеспечивает особые преимущества в сравнении с торированными или лантанированными электродами:

- выше стойкость заточки;
- улучшенный старт дуги;
- выше скорость охлаждения;
- увеличенный срок службы;
- применение как на постоянном, так и на переменном сварочном токе;
- не радиоактивный.

Производство: Россия

Характеристики WE-3-175 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WE-3-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый для всех типов сталей фиолетовый AC/DC



Электроды вольфрамовые WE-3-175, Ø 1.6 мм, цвет фиолетовый, в качестве легирования содержат оксиды нескольких редкоземельных металлов (лантана, иттрия, циркония), что обеспечивает особые преимущества в сравнении с торированными или лантанированными электродами:

- выше стойкость заточки;
- улучшенный старт дуги;
- выше скорость охлаждения;
- увеличенный срок службы;
- применение как на постоянном, так и на переменном сварочном токе;
- не радиоактивный.

Производство: Россия

Характеристики WE-3-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WE-3-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый для всех типов сталей фиолетовый AC/DC



Электроды вольфрамовые WE-3-175, Ø 2.0 мм, цвет фиолетовый, в качестве легирования содержат оксиды нескольких редкоземельных металлов (лантана, иттрия, циркония), что обеспечивает особые преимущества в сравнении с торированными или лантанированными электродами:

- выше стойкость заточки;
- улучшенный старт дуги;
- выше скорость охлаждения;
- увеличенный срок службы;
- применение как на постоянном, так и на переменном сварочном токе;
- не радиоактивный.

Производство: Россия

Характеристики WE-3-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,019
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WE-3-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый для всех типов сталей фиолетовый AC/DC



Электроды вольфрамовые WE-3-175, Ø 2.4 мм, цвет фиолетовый, в качестве легирования содержат оксиды нескольких редкоземельных металлов (лантана, иттрия, циркония), что обеспечивает особые преимущества в сравнении с торированными или лантанированными электродами:

- выше стойкость заточки;
- улучшенный старт дуги;
- выше скорость охлаждения;
- увеличенный срок службы;
- применение как на постоянном, так и на переменном сварочном токе;
- не радиоактивный.
- применяются для сварки нелегированной и высоколегированной стали, алюминия и его сплавов, титана, никеля, меди и магния во всем диапазоне сварочных токов.

Производство: Россия

Характеристики WE-3-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,020
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WE-3-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый для всех типов сталей фиолетовый AC/DC



Электроды вольфрамовые WE-3-175, Ø 3.0 мм, цвет фиолетовый, в качестве легирования содержат оксиды нескольких редкоземельных металлов (лантана, иттрия, циркония), что обеспечивает особые преимущества в сравнении с торированными или лантанированными электродами:

- выше стойкость заточки;
- улучшенный старт дуги;
- выше скорость охлаждения;
- увеличенный срок службы;
- применение как на постоянном, так и на переменном сварочном токе;
- не радиоактивный.
- применяются для сварки нелегированной и высоколегированной стали, алюминия и его сплавов, титана, никеля, меди и магния во всем диапазоне сварочных токов.

Производство: Россия

Характеристики WE-3-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,028
Диаметр электрода/прутка, мм	3.0
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WE-3-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый для всех типов сталей фиолетовый AC/DC



Электроды вольфрамовые WE-3-175, Ø 3.2 мм, цвет фиолетовый, в качестве легирования содержат оксиды нескольких редкоземельных металлов (лантана, иттрия, циркония), что обеспечивает особые преимущества в сравнении с торированными или лантанированными электродами:

- выше стойкость заточки;
- улучшенный старт дуги;
- выше скорость охлаждения;
- увеличенный срок службы;
- применение как на постоянном, так и на переменном сварочном токе;
- не радиоактивный.
- применяются для сварки нелегированной и высоколегированной стали, алюминия и его сплавов, титана, никеля, меди и магния во всем диапазоне сварочных токов.

Производство: Россия

Характеристики WE-3-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,032
Диаметр электрода/прутка, мм	3.2
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WE-3-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый для всех типов сталей фиолетовый AC/DC



Электроды вольфрамовые WE-3-175, Ø 4.0 мм, цвет фиолетовый, в качестве легирования содержат оксиды нескольких редкоземельных металлов (лантана, иттрия, циркония), что обеспечивает особые преимущества в сравнении с торированными или лантанированными электродами:

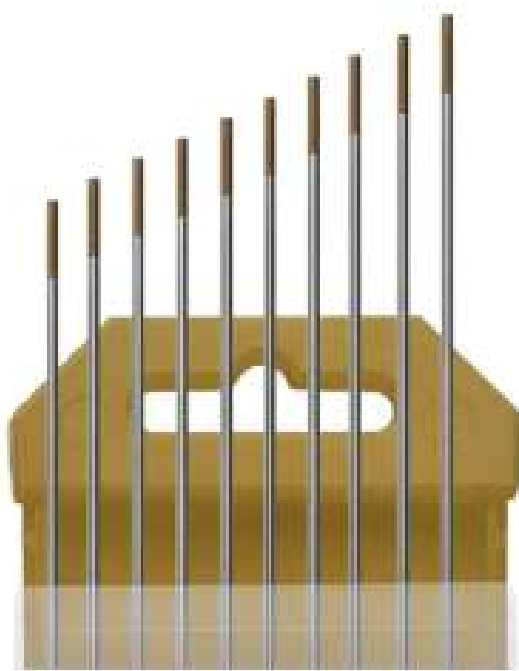
- выше стойкость заточки;
- улучшенный старт дуги;
- выше скорость охлаждения;
- увеличенный срок службы;
- применение как на постоянном, так и на переменном сварочном токе;
- не радиоактивный.
- применяются для сварки нелегированной и высоколегированной стали, алюминия и его сплавов, титана, никеля, меди и магния во всем диапазоне сварочных токов.

Производство: Россия

Характеристики WE-3-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,052
Диаметр электрода/прутка, мм	4.0
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-15-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-15, Ø 1.6 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги. Особенности модели:

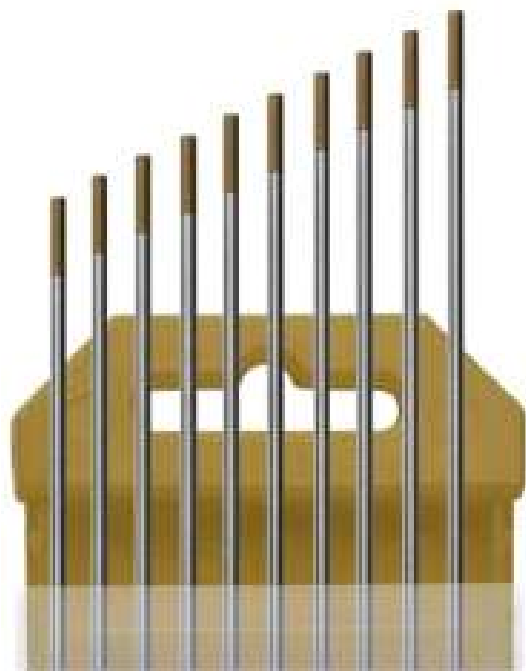
- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-15-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-15-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-15, Ø 2.0 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги. Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-15-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,016
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2.0
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-15-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-15, Ø 2.4мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-15-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,020
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2.4
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-15-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-15, Ø 3.0мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-15-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,029
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3.0
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-15-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-15, Ø 3.2 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги. Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-15-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,032
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3.2
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-15-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-15, Ø 4.0мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2.0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-15-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,048
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	4.0
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-20, Ø 1.6 мм, цвет синий, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,011
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-20, Ø 2,0 мм, цвет синий, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Высота, мм	6
Ширина, мм	60
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-20, Ø 2,4 мм, цвет синий, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,019
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-20, Ø 3,0 мм, цвет синий, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,028
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-20, Ø 3,2 мм, цвет синий, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

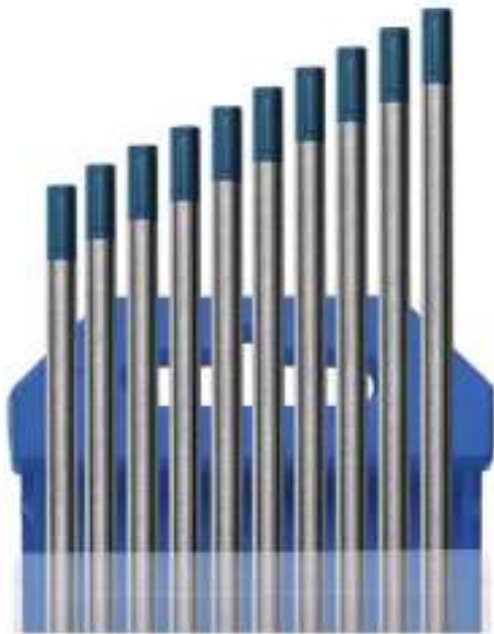
- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,031
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WL-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые WL-20, Ø 4,0 мм, цвет синий, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики WL-20-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,051
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WP-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый для сварки магния и их сплавов зеленый AC/DC



Электроды вольфрамовые WP-20-175, Ø 1,6 мм, цвет зеленый: чисто вольфрамовые электроды с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Эти электроды предпочтительны для сварки на переменном синусоидальном токе алюминия, магния и их сплавов, так как они обеспечивают хорошую устойчивость дуги как в аргоновой, так и в гелиевой среде. Из-за ограниченной тепловой нагрузки рабочий конец электрода из чистого вольфрама формируют в виде шарика.

Особенности модели:

- Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC).

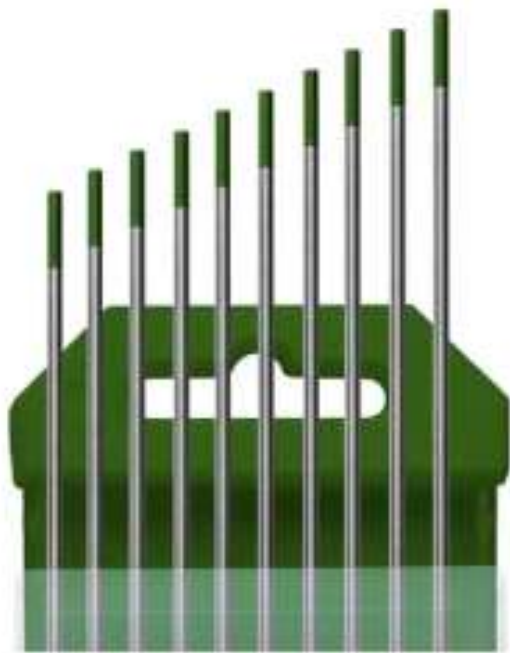
Производство: Россия

Характеристики WP-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Зеленый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WP-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый для сварки магния и их сплавов зеленый AC/DC



Электроды вольфрамовые WP-20-175, Ø 2,0 мм, цвет зеленый: чисто вольфрамовые электроды с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Эти электроды предпочтительны для сварки на переменном синусоидальном токе алюминия, магния и их сплавов, так как они обеспечивают хорошую устойчивость дуги как в аргоновой, так и в гелиевой среде. Из-за ограниченной тепловой нагрузки рабочий конец электрода из чистого вольфрама формируют в виде шарика.

Особенности модели:

- Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC).

Производство: Россия

Характеристики WP-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Зеленый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WP-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый для сварки магния и их сплавов зеленый AC/DC



Электроды вольфрамовые WP-20-175, Ø 3,0 мм, цвет зеленый: чисто вольфрамовые электроды с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Эти электроды предпочтительны для сварки на переменном синусоидальном токе алюминия, магния и их сплавов, так как они обеспечивают хорошую устойчивость дуги как в аргоновой, так и в гелиевой среде. Из-за ограниченной тепловой нагрузки рабочий конец электрода из чистого вольфрама формируют в виде шарика.

Особенности модели:

- Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC).

Производство: Россия

Характеристики WP-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,024
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Зеленый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WP-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый для сварки магния и их сплавов зеленый AC/DC



Электроды вольфрамовые WP-20-175, Ø 3,0 мм, цвет зеленый: чисто вольфрамовые электроды с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Эти электроды предпочтительны для сварки на переменном синусоидальном токе алюминия, магния и их сплавов, так как они обеспечивают хорошую устойчивость дуги как в аргоновой, так и в гелиевой среде. Из-за ограниченной тепловой нагрузки рабочий конец электрода из чистого вольфрама формируют в виде шарика.

Особенности модели:

- Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC).

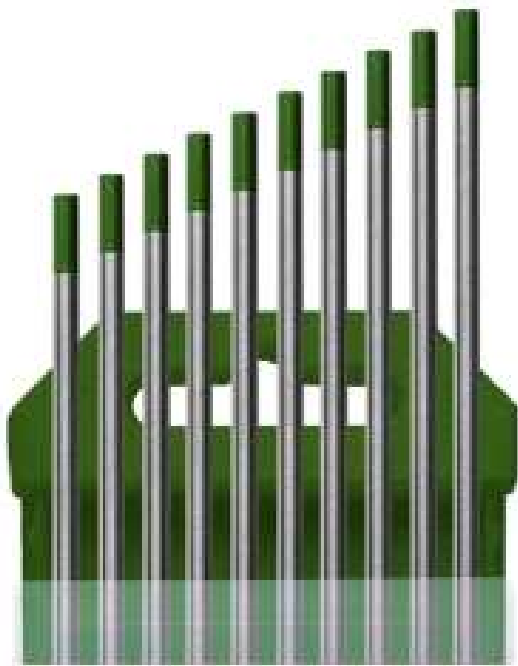
Производство: Россия

Характеристики WP-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,024
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Зеленый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WP-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый для сварки магния и их сплавов зеленый AC/DC



Электроды вольфрамовые WP-20-175, Ø 3,2 мм, цвет зеленый: чисто вольфрамовые электроды с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Эти электроды предпочтительны для сварки на переменном синусоидальном токе алюминия, магния и их сплавов, так как они обеспечивают хорошую устойчивость дуги как в аргоновой, так и в гелиевой среде. Из-за ограниченной тепловой нагрузки рабочий конец электрода из чистого вольфрама формируют в виде шарика.

Особенности модели:

- Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC).

Производство: Россия

Характеристики WP-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,031
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Зеленый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WP-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый для сварки магния и их сплавов зеленый AC/DC



Электроды вольфрамовые WP-20-175, Ø 4,0 мм, цвет зеленый: чисто вольфрамовые электроды с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Эти электроды предпочтительны для сварки на переменном синусоидальном токе алюминия, магния и их сплавов, так как они обеспечивают хорошую устойчивость дуги как в аргоновой, так и в гелиевой среде. Из-за ограниченной тепловой нагрузки рабочий конец электрода из чистого вольфрама формируют в виде шарика.

Особенности модели:

- Сварка Al, Mg и их сплавов на переменном токе (AC).

Производство: Россия

Характеристики WP-20-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,051
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Зеленый
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WT-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый торированный для металлов большой толщины красный DC



Электроды вольфрамовые WT-20, Ø 1,6 мм, цвет красный: наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Торированные электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торированные электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики WT-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	1.6
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WT-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый торированный для металлов большой толщины красный DC



Электроды вольфрамовые WT-20, Ø 2,0 мм, цвет красный: наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Торированные электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торированные электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики WT-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WT-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый торированный для металлов большой толщины красный DC



Электроды вольфрамовые WT-20, Ø 2,4 мм, цвет красный: наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Торированные электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торированные электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики WT-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,275
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WT-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый торированный для металлов большой толщины красный DC



Электроды вольфрамовые WT-20, Ø 3,0 мм, цвет красный: наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

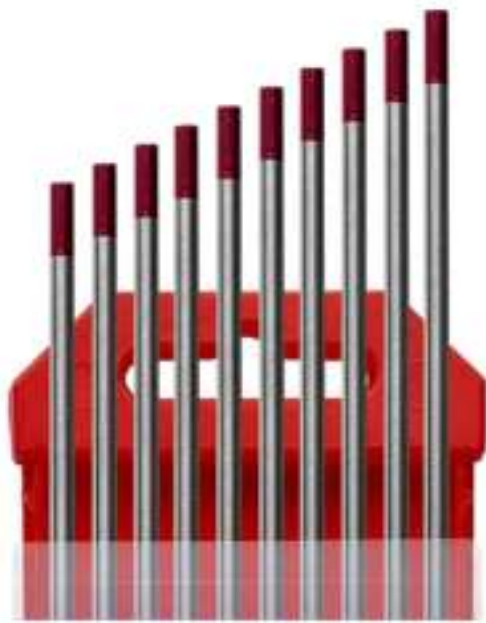
- Торированные электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торированные электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе DC.

Производство: Россия

Характеристики WT-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,029
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WT-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый торированный для металлов большой толщины красный DC



Электроды вольфрамовые WT-20, Ø 3,2 мм, цвет красный: наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Торированные электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торированные электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе DC.

Производство: Россия

Характеристики WT-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,032
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WT-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый торированный для металлов большой толщины красный DC



Электроды вольфрамовые WT-20, Ø 4,0 мм, цвет красный: наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Торированные электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торированные электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе DC.

Производство: Россия

Характеристики WT-20-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,052
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Красный
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WY-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый для сварки ответственных конструкций темно-синий DC



Электроды вольфрамовые WY-20-175, Ø 1,6 мм, цвет темно-синий: иттрированный вольфрам наиболее стойкий из используемых сегодня неплавящихся электродов.

Особенности модели:

- Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности, содержание окисной добавки: 1,8-2,2%, иттрированный вольфрам повышает стабильность катодного пятна на конце электрода, вследствие чего улучшается устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов.
- Сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

Производство: Россия

Характеристики WY-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,011
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Темно-синий
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WY-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый для сварки ответственных конструкций темно-синий DC



Электроды вольфрамовые WY-20-175, Ø 2,0 мм, цвет темно-синий: иттрированный вольфрам наиболее стойкий из используемых сегодня неплавящихся электродов.

Особенности модели:

- Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности, содержание окисной добавки: 1,8-2,2%, иттрированный вольфрам повышает стабильность катодного пятна на конце электрода, вследствие чего улучшается устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов.
- Сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

Производство: Россия

Характеристики WY-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Темно-синий
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WY-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый для сварки ответственных конструкций темно-синий DC



Электроды вольфрамовые WY-20-175, Ø 2,4 мм, цвет темно-синий: иттрированный вольфрам наиболее стойкий из используемых сегодня неплавящихся электродов.

Особенности модели:

- Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности, содержание окисной добавки: 1,8-2,2%, иттрированный вольфрам повышает стабильность катодного пятна на конце электрода, вследствие чего улучшается устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов.
- Сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

Производство: Россия

Характеристики WY-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,019
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Темно-синий
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WY-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый для сварки ответственных конструкций темно-синий DC



Электроды вольфрамовые WY-20-175, Ø 3,0 мм, цвет темно-синий: иттрированный вольфрам наиболее стойкий из используемых сегодня неплавящихся электродов.

Особенности модели:

- Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности, содержание окисной добавки: 1,8-2,2%, иттрированный вольфрам повышает стабильность катодного пятна на конце электрода, вследствие чего улучшается устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов.
- Сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

Производство: Россия

Характеристики WY-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,028
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Темно-синий
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WY-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый для сварки ответственных конструкций темно-синий DC



Электроды вольфрамовые WY-20-175, Ø 3,2 мм, цвет темно-синий: иттрированный вольфрам наиболее стойкий из используемых сегодня неплавящихся электродов.

Особенности модели:

- Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности, содержание окисной добавки: 1,8-2,2%, иттрированный вольфрам повышает стабильность катодного пятна на конце электрода, вследствие чего улучшается устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов.
- Сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

Производство: Россия

Характеристики WY-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,031
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Темно-синий
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WY-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый для сварки ответственных конструкций темно-синий DC



Электроды вольфрамовые WY-20-175, Ø 4,0 мм, цвет темно-синий: иттрированный вольфрам наиболее стойкий из используемых сегодня неплавящихся электродов.

Особенности модели:

- Используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности, содержание окисной добавки: 1,8-2,2%, иттрированный вольфрам повышает стабильность катодного пятна на конце электрода, вследствие чего улучшается устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов.
- Сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC).

Производство: Россия

Характеристики WY-20-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,051
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Темно-синий
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР WZ-8-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом циркония белый AC



Электроды вольфрамовые WZ-8-175, Ø 1,6 мм, цвет белый, используются для сварки магния, алюминия и их сплавов.

Особенности модели:

- Часто применяются в ВПК.
- Допустимая токовая нагрузка на электрод WZ-8 выше, чем на ториевые, цериевые и лантановые электроды.
- Рабочий конец электрода при сварке на переменном токе обрабатывается в форме сферы.
- Сварка переменным током AC.

Производство: Россия

Характеристики WZ-8-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Белый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WZ-8-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом циркония белый AC



Электроды вольфрамовые WZ-8-175, Ø 2,0 мм, цвет белый, используются для сварки магния, алюминия и их сплавов.

Особенности модели:

- Часто применяются в ВПК.
- Допустимая токовая нагрузка на электрод WZ-8 выше, чем на ториевые, цериевые и лантановые электроды.
- Рабочий конец электрода при сварке на переменном токе обрабатывается в форме сферы.
- Сварка переменным током AC.

Производство: Россия

Характеристики WZ-8-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,015
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Белый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WZ-8-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом циркония белый AC



Электроды вольфрамовые WZ-8-175, Ø 2,4 мм, цвет белый, используются для сварки магния, алюминия и их сплавов.

Особенности модели:

- Часто применяются в ВПК.
- Допустимая токовая нагрузка на электрод WZ-8 выше, чем на ториевые, цериевые и лантановые электроды.
- Рабочий конец электрода при сварке на переменном токе обрабатывается в форме сферы.
- Сварка переменным током AC.

Производство: Россия

Характеристики WZ-8-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,020
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Белый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WZ-8-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом циркония белый AC



Электроды вольфрамовые WZ-8-175, Ø 3,0 мм, цвет белый, используются для сварки магния, алюминия и их сплавов.

Особенности модели:

- Часто применяются в ВПК.
- Допустимая токовая нагрузка на электрод WZ-8 выше, чем на ториевые, цериевые и лантановые электроды.
- Рабочий конец электрода при сварке на переменном токе обрабатывается в форме сферы.
- Сварка переменным током AC.

Производство: Россия

Характеристики WZ-8-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,024
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Белый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WZ-8-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом циркония белый AC



Электроды вольфрамовые WZ-8-175, Ø 3,2 мм, цвет белый, используются для сварки магния, алюминия и их сплавов.

Особенности модели:

- Часто применяются в ВПК.
- Допустимая токовая нагрузка на электрод WZ-8 выше, чем на ториевые, цериевые и лантановые электроды.
- Рабочий конец электрода при сварке на переменном токе обрабатывается в форме сферы.
- Сварка переменным током AC.

Производство: Россия

Характеристики WZ-8-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,031
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Белый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР WZ-8-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом циркония белый AC



Электроды вольфрамовые WZ-8-175, Ø 4,0 мм, цвет белый, используются для сварки магния, алюминия и их сплавов.

Особенности модели:

- Часто применяются в ВПК.
- Допустимая токовая нагрузка на электрод WZ-8 выше, чем на ториевые, цериевые и лантановые электроды.
- Рабочий конец электрода при сварке на переменном токе обрабатывается в форме сферы.
- Сварка переменным током AC.

Производство: Россия

Характеристики WZ-8-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Тип аппарата	Аргонный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,051
Длина, мм	175
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Белый
Количество в упаковке	5
Род тока	АС
Бренд	КЕДР

КЕДР АП-300 PROTON Паста антипригарная для сварки



Паста против брызг металла при сварке КЕДР АП-300 PROTON, на основе биоразлагаемых синтетических полимеров, является профессиональным высокоэффективным средством защиты и продлевает срок службы сопла и контактного наконечника сварочной горелки. Образуется теплостойкую пленку, которая препятствует налипанию брызг металла. Перед применением необходимо нагреть сопло горелки. Для нанесения сопло сварочной горелки окунается непосредственно в банку с пастой. Выдержать для высыхания пасты на компонентах горелки. Экологически безвредна, не воспламеняется, не токсична и не содержит силикона.

Особенности модели:

- Безвредна для человека, не образует дым, легко удаляется с поверхности при необходимости, не содержит хлоридов и силикона. Наносится на расходные части сварочной горелки два-три раза в течение 8-часовой смены.

Производство: Россия

Характеристики АП-300 PROTON

Характеристика	Значение
Габариты, мм	100x65x100
Масса нетто, кг	0,300
Длина, мм	100
Высота, мм	65
Ширина, мм	100
Бренд	КЕДР

КЕДР AC-400 PROTON Спрей антипригарный для сварки



Спрей против брызг металла при сварке КЕДР AC-400 PROTON, на основе биоразлагаемых синтетических полимеров, является профессиональным высокоэффективным средством защиты и продлевает срок службы сопла и контактного наконечника сварочной горелки, а также может применяться для защиты поверхности свариваемого изделия. Сокращает время обслуживания компонентов сварочного оборудования, время очистки изделия после сварки, снижает общую стоимость выполнения сварочных работ. Допускает последующую обработку изделия после сварки: хромирование, цинкование, покраска и т.д. Обладает высокой степенью защиты и образует теплостойкую пленку, которая препятствует налипанию брызг металла.

Особенности модели:

- Безвреден для человека, не образует дым, легко удаляется с поверхности при необходимости, не содержит хлоридов и силикона. Наносится на расходные части сварочной горелки два-три раза в течение 8-часовой смены.

Производство: Россия

Характеристики AC-400 PROTON

Характеристика	Значение
Габариты, мм	192x66x66
Масса нетто, кг	0,45
Объем, л	0,4
Длина, мм	66
Высота, мм	192
Ширина, мм	66
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-15-175 d=1,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-15 с аттестацией НАКС, Ø 1,0 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода.
- При сварке на переменном синусоидальном токе рабочий конец электрода должен иметь сферическую форму.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-15-175 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-15-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-15 с аттестацией НАКС, Ø 1,6 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода.
- При сварке на переменном синусоидальном токе рабочий конец электрода должен иметь сферическую форму.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-15-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-15-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-15 с аттестацией НАКС, Ø 2,0 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода.
- При сварке на переменном синусоидальном токе рабочий конец электрода должен иметь сферическую форму.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-15-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,016
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-15-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-15 с аттестацией НАКС, Ø 2,4 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода.
- При сварке на переменном синусоидальном токе рабочий конец электрода должен иметь сферическую форму.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-15-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,02
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-15-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-15 с аттестацией НАКС, Ø 3,0 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода.
- При сварке на переменном синусоидальном токе рабочий конец электрода должен иметь сферическую форму.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-15-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,029
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-15-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-15 с аттестацией НАКС, Ø 3,2 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода.
- При сварке на переменном синусоидальном токе рабочий конец электрода должен иметь сферическую форму.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-15-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,032
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-15-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана золотистый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-15 с аттестацией НАКС, Ø 4,0 мм, цвет золотистый, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода.
- При сварке на переменном синусоидальном токе рабочий конец электрода должен иметь сферическую форму.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-15-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,048
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Золотистый
Количество в упаковке	5
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-20-175 d=1,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-20, Ø 1,0 мм, синего цвета, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-20-175 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-20, Ø 1,6 мм, синего цвета, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,011
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-20, Ø 2,0 мм, синего цвета, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,015
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-20, Ø 2,4 мм, синего цвета, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,019
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-20, Ø 3,0 мм, синего цвета, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,028
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-20, Ø 3,2 мм, синего цвета, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,031
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Синий
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЛ-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый с оксидом лантана синий AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЛ-20, Ø 4,0 мм, синего цвета, из сплава вольфрама с оксидом лантана, имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги.

Особенности модели:

- Добавление 2,0% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового.
- По сравнению с цериевыми и ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода.
- Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.
- Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЛ-20-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,051
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Синий
Количество в упаковке	5
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВТ-20-175 d=1,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом тория красный DC



Электроды вольфрамовые ВТ-20, Ø 1,0 мм, красного цвета, наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Сравнительно небольшое выделение тория при эпизодической сварке, как показала практика, не являются факторами риска. Но, если сварка производится в ограниченных пространствах регулярно и в течение длительного времени или сварщик вынужден вдыхать пыль, образующуюся при заточке электрода, необходимо в целях безопасности оборудовать места производства работ местной вентиляцией.
- Торируемые электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торируемые электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики ВТ-20-175 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВТ-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом тория красный DC



Электроды вольфрамовые ВТ-20, Ø 1,6 мм, красного цвета, наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Сравнительно небольшое выделение тория при эпизодической сварке, как показала практика, не являются факторами риска. Но, если сварка производится в ограниченных пространствах регулярно и в течение длительного времени или сварщик вынужден вдыхать пыль, образующуюся при заточке электрода, необходимо в целях безопасности оборудовать места производства работ местной вентиляцией.
- Торируемые электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торируемые электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики ВТ-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,012
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВТ-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом тория красный DC



Электроды вольфрамовые ВТ-20, Ø 2,0 мм, красного цвета, наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Сравнительно небольшое выделение тория при эпизодической сварке, как показала практика, не являются факторами риска. Но, если сварка производится в ограниченных пространствах регулярно и в течение длительного времени или сварщик вынужден вдыхать пыль, образующуюся при заточке электрода, необходимо в целях безопасности оборудовать места производства работ местной вентиляцией.
- Торируемые электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торируемые электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики ВТ-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,015
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВТ-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом тория красный DC



Электроды вольфрамовые ВТ-20, Ø 2,4 мм, красного цвета, наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Сравнительно небольшое выделение тория при эпизодической сварке, как показала практика, не являются факторами риска. Но, если сварка производится в ограниченных пространствах регулярно и в течение длительного времени или сварщик вынужден вдыхать пыль, образующуюся при заточке электрода, необходимо в целях безопасности оборудовать места производства работ местной вентиляцией.
- Торируемые электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торируемые электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики ВТ-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205х60х6
Масса нетто, кг	0,019
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВТ-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом тория красный DC



Электроды вольфрамовые ВТ-20, Ø 3,0 мм, красного цвета, наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Сравнительно небольшое выделение тория при эпизодической сварке, как показала практика, не являются факторами риска. Но, если сварка производится в ограниченных пространствах регулярно и в течение длительного времени или сварщик вынужден вдыхать пыль, образующуюся при заточке электрода, необходимо в целях безопасности оборудовать места производства работ местной вентиляцией.
- Торируемые электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торируемые электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики ВТ-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,029
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВТ-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом тория красный DC



Электроды вольфрамовые ВТ-20, Ø 3,2 мм, красного цвета, наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Сравнительно небольшое выделение тория при эпизодической сварке, как показала практика, не являются факторами риска. Но, если сварка производится в ограниченных пространствах регулярно и в течение длительного времени или сварщик вынужден вдыхать пыль, образующуюся при заточке электрода, необходимо в целях безопасности оборудовать места производства работ местной вентиляцией.
- Торируемые электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торируемые электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики ВТ-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205х60х6
Масса нетто, кг	0,032
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Красный
Количество в упаковке	10
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВТ-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом тория красный DC



Электроды вольфрамовые ВТ-20, Ø 4,0 мм, красного цвета, наиболее распространенные электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе.

Особенности модели:

- Сравнительно небольшое выделение тория при эпизодической сварке, как показала практика, не являются факторами риска. Но, если сварка производится в ограниченных пространствах регулярно и в течение длительного времени или сварщик вынужден вдыхать пыль, образующуюся при заточке электрода, необходимо в целях безопасности оборудовать места производства работ местной вентиляцией.
- Торируемые электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода.
- Торируемые электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.
- Сварка постоянным током DC.

Производство: Россия

Характеристики ВТ-20-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x50x10
Масса нетто, кг	0,052
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Красный
Количество в упаковке	5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЦ-20-175 d=1,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЦ-20, Ø 1,0 мм, серого цвета, сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент) улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

Особенности модели:

- Электроды ВЦ-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.
- По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.
- Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали.
- При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода, это является недостатком цериевых электродов.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЦ-20-175 d=1,0 мм

Характеристика	Значение
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЦ-20-175 d=1,6 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЦ-20, Ø 1,0 мм, серого цвета, сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент) улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

Особенности модели:

- Электроды ВЦ-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.
- По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.
- Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали.
- При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода, это является недостатком цериевых электродов.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЦ-20-175 d=1,6 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,019
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЦ-20-175 d=2,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЦ-20, Ø 2,0 мм, серого цвета, сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент) улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

Особенности модели:

- Электроды ВЦ-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.
- По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.
- Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали.
- При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода, это является недостатком цериевых электродов.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЦ-20-175 d=2,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205х60х6
Масса нетто, кг	0,019
Диаметр электрода/прутка, мм	2,0
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЦ-20-175 d=2,4 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЦ-20, Ø 2,4 мм, серого цвета, сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент) улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

Особенности модели:

- Электроды ВЦ-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.
- По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.
- Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали.
- При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода, это является недостатком цериевых электродов.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЦ-20-175 d=2,4 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,024
Диаметр электрода/прутка, мм	2,4
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЦ-20-175 d=3,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЦ-20, Ø 3,0 мм, серого цвета, сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент) улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

Особенности модели:

- Электроды ВЦ-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.
- По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.
- Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали.
- При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода, это является недостатком цериевых электродов.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЦ-20-175 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,028
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЦ-20-175 d=3,2 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЦ-20, Ø 3,2 мм, серого цвета, сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент) улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

Особенности модели:

- Электроды ВЦ-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.
- По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.
- Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали.
- При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода, это является недостатком цериевых электродов.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЦ-20-175 d=3,2 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,031
Диаметр электрода/прутка, мм	3,2
Цвет	Серый
Количество в упаковке	10
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР ВЦ-20-175 d=4,0 мм Электрод вольфрамовый легированный оксидом церия серый AC/DC



Электроды вольфрамовые ВЦ-20, Ø 4,0 мм, серого цвета, сплав вольфрама с 2% оксида церия (церий: самый распространенный нерадиоактивный редкоземельный элемент) улучшает эмиссию электрода. Улучшает начальный запуск дуги и увеличивает допустимый сварочный ток.

Особенности модели:

- Электроды ВЦ-20: универсальные, ими можно с успехом сваривать на переменном токе и на постоянном прямой полярности.
- По сравнению с чисто вольфрамовым электродом, цериевый электрод дает большую устойчивость дуги даже при малых значениях тока.
- Электроды применяются при орбитальной сварке труб, сварке трубопроводов и тонколистовой стали.
- При сварке этими электродами с большими значениями тока происходит концентрация оксида церия в раскаленном конце электрода, это является недостатком цериевых электродов.
- Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе AC/DC.

Производство: Россия

Характеристики ВЦ-20-175 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	205x60x6
Масса нетто, кг	0,051
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0
Цвет	Серый
Количество в упаковке	5
Род тока	АС/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Втулка пластиковая для горелки серии MIG-25 PRO



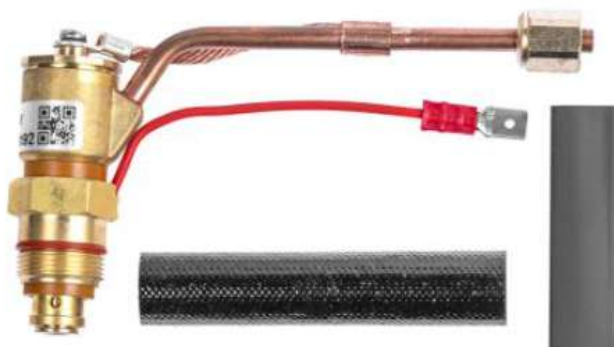
Втулка защищает и повышает продолжительность работы значимых узлов сварочной горелки: рукоятку от перегрева и оплавления, гусак от преждевременного износа и создаёт большую герметичность стыка. Втулка предназначена для соединения гусака горелки с рукояткой.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Тип	втулка
Подходит на модель	MIG-25 PRO
Вес брутто	0.01 кг

КЕДР Головка плазмотрона серии CUT-50 PRO



Головка плазмотрона. Хорошо подойдет для монтажных и строительных работ. Надежные расходные материалы легко заменяются при необходимости. Подходит для аппарата CUT-50 PRO.

Особенности модели:

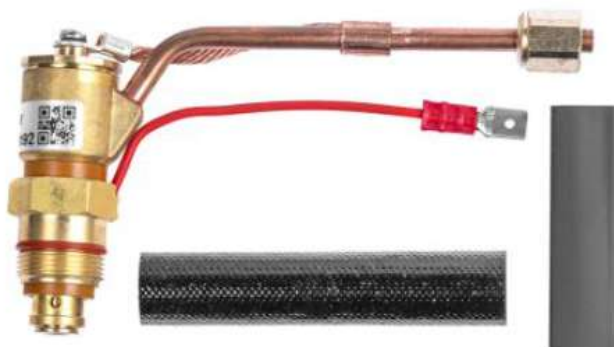
- Высокая производительность и компактность: плазмотрон с номиналом по току 50А и пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 15 мм;
- Долговечность: пневмоподжиг позволяет достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей плазмотрона;
- Возможность кастомизации: плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности;
- Эргономичность: рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства в эксплуатации.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Тип насадки	защитная
Материал насадки	металл
Модель плазматрона	CUT-50 PRO
Вес нетто	2.6 кг
Вес брутто	0.1 кг

КЕДР Головка плазмотрона серии CUT-120M PRO механическая резка



Головка плазмотрона. Хорошо подойдет для монтажных и строительных работ. Надежные расходные материалы легко заменяются при необходимости. Подходит для аппарата CUT-120M PRO, механическая резка.

Особенности модели:

- Высокая производительность и компактность: плазмотрон с номиналом по току 120А и пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 15 мм;
- Долговечность: пневмоподжиг позволяет достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей плазмотрона;
- Возможность кастомизации: плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности;
- Эргономичность: рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства в эксплуатации.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Тип насадки	защитная
Материал насадки	металл
Модель плазматрона	CUT-120M PRO
Вес нетто	2.6 кг
Вес брутто	0.1 кг

КЕДР Гусак горелки серии M-36 PRIME



Гусак М-36: неотъемлемая конструктивная деталь полуавтоматической сварочной горелки. Подсоединяется к ручке горелки и удлиняет ее для удобства сварочного процесса. На гусак крепится сварочный наконечник и сопло, а также другие необходимые элементы.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	150x10x10
Масса нетто, кг	0.3
Бренд	КЕДР

КЕДР Гусак для горелки серии M-25 PRIME



Гусак М-25: неотъемлемая конструктивная деталь полуавтоматической сварочной горелки. Подсоединяется к ручке горелки и удлиняет ее для удобства сварочного процесса. На гусак крепится сварочный наконечник и сопло, а также другие необходимые элементы.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Подходит для горелки MIG:	М 25
Бренд	КЕДР

КЕДР Гусак к горелке серии М-15



Гусак М-15: неотъемлемая конструктивная деталь полуавтоматической сварочной горелки. Подсоединяется к ручке горелки и удлиняет ее для удобства сварочного процесса. На гусак крепится сварочный наконечник и сопло, а также другие необходимые элементы.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Подходит для горелки MIG:	М 15
Длина гусака, мм:	140
Угол изгиба гусака:	40°
Наружный диаметр трубки гусака, мм:	14
Резьба присоединения:	М6/М10х1

КЕДР ЗП-1Г Затвор предохранительный (пропан, ацетилен) на вход резака/горелки



Затвор предохранительный КЕДР ЗП-1Г (пропан, ацетилен), на выход редуктора, М16х1,5LH левая резьба: предназначен для предотвращения прохождения обратного удара, возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование. Особенности:

- Рабочий газ: пропан.
- Место присоединения: выход редуктора.

Производство: Россия

Характеристики ЗП-1Г

Характеристика	Значение
Габариты, мм	75x20x20
Масса нетто, кг	0,134
Рабочий газ	Пропан/ацетилен

КЕДР ЗП-1К Затвор предохранительный кислородный на выход редуктора



Затвор предохранительный КЕДР ЗП-1К (кислород), на выход редуктора, М16х1,5: предназначен для предотвращения прохождения обратного удара, возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование.

Особенности:

- Рабочий газ: кислород.
- Место присоединения: выход редуктора.

Производство: Россия

Характеристики ЗП-1К

Характеристика	Значение
Габариты, мм	75x20x20
Масса нетто, кг	0,134
Рабочий газ	Кислород

КЕДР 3П-3Г Затвор предохранительный (пропан, ацетилен) на вход резака/горелки



Затвор предохранительный КЕДР 3П-3Г (пропан, ацетилен), на вход резака /горелки, М16х1,5LH левая резьба, предназначен для предотвращения прохождения обратного удара, возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование.

Особенности:

- Рабочий газ: пропан.
- Место присоединения: вход резака /горелки.

Производство: Россия

Характеристики 3П-3Г

Характеристика	Значение
Габариты, мм	75x20x20
Масса нетто, кг	0,134
Рабочий газ	Пропан/ацетилен

КЕДР ЗП-ЗК Затвор предохранительный кислородный



Затвор предохранительный КЕДР ЗП-ЗК (кислород), на вход резака /горелки, М16х1,5: предназначен для предотвращения прохождения обратного удара, возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование.

Особенности:

- Рабочий газ: пропан.
- Место присоединения: вход резака /горелки.

Производство: Россия

Характеристики ЗП-ЗК

Характеристика	Значение
Габариты, мм	75x20x20
Масса нетто, кг	0,134
Рабочий газ	Кислород

КЕДР КЗ-20 PRIME Клемма заземления для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали



Клемма заземления КЕДР КЗ-20 PRIME

Особенности:

- Предназначена для соединения сварочного аппарата с землей (заземление) во время проведения сварочных работ;
- Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Производство: Россия

Характеристики КЗ-20 PRIME

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	200 А
Тип клеммы	зажим/крокодил
Материал соединения зажима	латунь

КЕДР КЗ-30 ECO PRIME Клемма заземления для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали



Клемма заземления КЕДР КЗ-30 ECO PRIME предназначена для присоединения сварочного кабеля к заземлению и обеспечивает надежный контакт в месте подключения, а также может использоваться для соединения деталей.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Имеет надежную конструкцию (латунь).
- Повышенная долговечность (мощная пружина и толстостенные губки).

Производство: Россия

Характеристики КЗ-30 ECO PRIME

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	170x95x25

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,17
Диапазон сварочного тока, А	300
Бренд	КЕДР

КЕДР КЗ-30 PRIME Клемма заземления для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали



Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME

Особенности:

- Предназначена для соединения сварочного аппарата с землей (заземление) во время проведения сварочных работ;
- Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Производство: Россия

Характеристики КЗ-30 PRIME

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	300 А
Тип клеммы	зажим/крокодил
Материал соединения зажима	латунь

КЕДР КЗ-50 ECO PRIME Клемма заземления для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали



Клемма заземления КЕДР КЗ-50 ECO PRIME предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 500А.
- Имеет надежную конструкцию (латунь).
- Повышенная долговечность (мощная пружина и толстостенные губки).

Производство: Россия

Характеристики КЗ-50 ECO PRIME

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	240x100x27
Масса нетто, кг	0,36
Диапазон сварочного тока, А	500
Бренд	КЕДР

КЕДР КЗ-50 PRIME Клемма заземления для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали



Клемма заземления КЕДР КЗ-50 PRIME предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения.

Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Особенности:

- Предназначена для соединения сварочного аппарата с землей (заземление) во время проведения сварочных работ;
- Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Производство: Россия

Характеристики КЗ-50 PRIME

Характеристика	Значение
Макс. сила тока	500 А

Характеристика	Значение
Тип клеммы	зажим/крокодил
Материал соединения зажима	медь
Вес брутто	5 кг
Бренд	КЕДР

КЕДР КЗ-400 PRO COMFORT Клемма заземления для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали



Клемма заземления КЕДР КЗ-400 PRO Comfort предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 400А.
- Имеет надежную конструкцию (латунь).
- Повышенная долговечность (мощная пружина и толстостенные губки).

Производство: Россия

Характеристики КЗ-400 PRO COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	180x103x35
Масса нетто, кг	0,332
Диапазон сварочного тока, А	400
Бренд	КЕДР

КЕДР КЗ-600 PRO COMFORT Клемма заземления для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали



Клемма заземления КЕДР КЗ-600 PRO Comfort предназначена для присоединения сварочного кабеля к сварочной детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клеммы заземления надежно закрепляются на свариваемом изделии и минимизируют электрическое сопротивление в месте контакта.

Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 600А.
- Имеет надежную конструкцию (латунь).
- Повышенная долговечность (мощная пружина и толстостенные губки).

Производство: Россия

Характеристики КЗ-600 PRO COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про

Характеристика	Значение
Габариты, мм	180x103x35
Масса нетто, кг	0,332
Диапазон сварочного тока, А	600
Бренд	КЕДР

КЕДР КО-3Г Клапан обратный (пропан,ацетилен) на вход резака/горелки



Клапан обратный КЕДР КО-3Г (пропан, ацетилен), на вход резака /горелки, М16х1,5LН левая резьба предназначен для защиты резиновых рукавов, газовых редукторов и газовых баллонов от проникновения в них обратных ударов пламени и предотвращения обратного тока газа.

Особенности:

- Рабочий газ: пропан.

Производство: Россия

Характеристики КО-3Г

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0.059
Рабочий газ	Пропан/ацетилен

КЕДР КО-3К Клапан обратный (кислород) на вход резака/горелки



Клапан обратный КЕДР КО-3К (кислород), на вход резака /горелки, М16х1,5 предназначен для защиты резиновых рукавов, газовых редукторов и газовых баллонов от проникновения в них обратных ударов пламени и предотвращения обратного тока газа.

Особенности:

- Рабочий газ: кислород.
- Место присоединения: вход резака /горелки.

Производство: Россия

Характеристики КО-3К

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0.059
Рабочий газ	Пропан/ацетилен

КЕДР М16 (G3/8") левая Гайка накидные для крепления штуцера



Гайка накидная М16 (G3/8") левая предназначена для крепления штуцера.
Особенности:

- Материал: латунь.

Производство: Россия

Характеристики М16 (G3/8") левая

Характеристика	Значение
Габариты, мм	21x21x14
Масса нетто, кг	0,016
Бренд	КЕДР

КЕДР М16 (G3/8") правая Гайка накидная для крепления штуцера



Гайка накидная М16 (G3/8") правая предназначена для крепления штуцера.
Особенности:

- Материал: латунь.

Производство: Россия

Характеристики М16 (G3/8") правая

Характеристика	Значение
Габариты, мм	21x21x14
Масса нетто, кг	0,016
Бренд	КЕДР

КЕДР МК-46.00 d=3,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций



Электроды МК-46.00, Ø 3,0 мм, КЕДР, 5 кг, предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей во всех пространственных положениях на постоянном токе прямой или обратной полярности, на переменном токе.

Особенности модели:

- Тип покрытия: рутил-целлюлозное.
- Ток: = ~ (+,-).
- Коэфф-нт наплавки: 8,5 г/Ач.

Производство: Россия

Характеристики МК-46.00 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	375x65x75
Масса нетто, кг	5
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0

Характеристика	Значение
Материал	низколегированная сталь
Количество в упаковке	2
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР МК-46.00 d=4,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций



Электроды МК-46.00, Ø 4,0 мм, КЕДР, 6.5 кг, предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей во всех пространственных положениях на постоянном токе прямой или обратной полярности, на переменном токе.

Особенности модели:

- Тип покрытия: рутил-целлюлозное.
- Ток: = ~ (+,-).
- Коэфф-нт наплавки: 8,5 г/Ач.

Производство: Россия

Характеристики МК-46.00 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	470x65x70
Масса нетто, кг	6,5
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0

Характеристика	Значение
Материал	низколегированная сталь
Количество в упаковке	6,5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР МП-03 белый Маркер по металлу промышленный



Маркер по металлу промышленный КЕДР МП-03 (белый), предназначен для разметки на металлических деталях и листах.

Особенности модели:

- Цвет: белый.

Производство: Россия

Характеристики МП-03 белый

Характеристика	Значение
Габариты, мм	140x10x10
Масса нетто, кг	0,02
Бренд	КЕДР

КЕДР МП-03 черный Маркер по металлу промышленный



Маркер по металлу промышленный КЕДР МП-03 (черный), предназначен для разметки на металлических деталях и листах.

Особенности модели:

- Цвет: черный.

Производство: Россия

Характеристики МП-03 черный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	140x10x10
Масса нетто, кг	0,022
Бренд	КЕДР

КЕДР МР-3 ЛЮКС d=3,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций



Электроды МР-3 ЛЮКС, Ø 3,0 мм, (КЕДР) 5кг: предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей во всех пространственных положениях на постоянном токе прямой или обратной полярности, на переменном токе.

Особенности модели:

- Тип покрытия: рutil-целлюлозное.
- Ток: = ~ (+,-).

Производство: Россия

Характеристики МР-3 ЛЮКС d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	470x65x70
Масса нетто, кг	5
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Материал	низколегированная сталь

Характеристика	Значение
Количество в упаковке	6,5
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР МР-3 ЛЮКС d=4,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций



Электроды МР-3 ЛЮКС, Ø 4,0 мм, (КЕДР) 6.5кг: предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей во всех пространственных положениях на постоянном токе прямой или обратной полярности, на переменном токе.

Особенности модели:

- Тип покрытия: рутил-целлюлозное.
- Ток: = ~ (+,-).
- Коэфф-нт наплавки: 8,5 г/Ач.

Производство: Россия

Характеристики МР-3 ЛЮКС d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	470x65x70
Масса нетто, кг	6,5
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0

Характеристика	Значение
Материал	низколегированная сталь
Количество в упаковке	6,5
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР МР-3 ЛЮКС d=5,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций



Электроды МР-3 ЛЮКС, Ø 5,0 мм, (КЕДР) 6.5кг: предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей во всех пространственных положениях на постоянном токе прямой или обратной полярности, на переменном токе.

Особенности модели:

- Тип покрытия: рутил-целлюлозное.
- Ток: = ~ (+,-).
- Коэфф-нт наплавки: 8,5 г/Ач.

Производство: Россия

Характеристики МР-3 ЛЮКС d=5,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	453x64x64
Масса нетто, кг	6,5
Диаметр электрода/прутка, мм	5,0

Характеристика	Значение
Количество в упаковке	6,5
Бренд	КЕДР

КЕДР МР-3С d=3,0 мм Электрод универсальный для сварки углеродистых сталей



Электроды МР-3С, Ø 3,0 мм, КЕДР, 5 кг: универсальные электроды МР-3С с рутиловым типом покрытия предназначены для сварки конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву: до 450 Мпа. Позволяют производить сварку во всех пространственных положениях на любом роде тока. Обеспечивают хороший поджиг и стабильное горение дуги.

Особенности модели:

- Тип покрытия: рутиловое.
- Применение: монтаж неответственных металлоконструкций, ремонтно-восстановительные работы.
- Сварочный ток: AC, DC+, DC.
- Режим прокалки: 1 час при t 120-160 °С.

Производство: Россия

Характеристики МР-3С d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	360x55x87
Масса нетто, кг	5
Диаметр электрода/прутка, мм	3.0
Материал	низколегированная сталь
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР МР-3С d=4,0 мм Электрод универсальный для сварки углеродистых сталей



Электроды МР-3С, Ø 4,0 мм, КЕДР, 6.5 кг: универсальные электроды МР-3С с рутиловым типом покрытия предназначены для сварки конструкций из углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением разрыву: до 450 Мпа. Позволяют производить сварку во всех пространственных положениях на любом роде тока. Обеспечивают хороший поджиг и стабильное горение дуги.
Особенности модели:

- Тип покрытия: рутиловое.
- Применение: монтаж неответственных металлоконструкций, ремонтно-восстановительные работы.
- Сварочный ток: AC, DC+, DC.
- Режим прокалки: 1 час при t 120-160 °C.

Производство: Россия

Характеристики МР-3С d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	405x50x80
Масса нетто, кг	5,0
Диаметр электрода/прутка, мм	4.0
Материал	низколегированная сталь
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Наконечник сварочный для трактора FD12200T ALPHATRAC1 2,4 мм



Наконечник сварочный для трактора КЕДР FD12-200T AlphaTRAC-1 2,4 мм: комплектующая деталь необходимая для работы сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.
Особенности:

- Предназначен для сварочного трактора FD12-200T и AlphaTRAC-1.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Габариты, мм	10x2,4x2,4
Масса нетто, кг	0,01
Длина, мм	10
Диаметр, мм	2.4
Высота, мм	2.4
Ширина, мм	2.4

КЕДР ОЗС-6 Электрод для ручной сварки из низколегированных сталей



Электроды ОЗС-6 с рутиловым покрытием, предназначены для сварки конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, с временным сопротивлением разрыву: до 500 МПа. Рекомендуются для сварки конструкций из толстолистового и сортового проката.

Особенности модели:

- Электроды марки ОЗС-6 обладают высокой производительностью и хорошими сварочно-технологическими свойствами.

Производство: Россия

Характеристики ОЗС-6

Характеристика	Значение
Габариты, мм	360x55x87
Масса нетто, кг	5
Материал	низколегированная сталь

КЕДР ОЗС-12 d=3,0 мм Электрод для ручной сварки из низколегированных сталей



Электроды КЕДР ОЗС-12, Ø 3,0 мм, (пачка: 5кг) предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей перлитного класса с минимальным пределом текучести не более 360 МПа.

Особенности модели:

- Допускают сварку влажного, ржавого, плохо очищенного от загрязнений металла.
- Возможна сварка по окисленной и оцинкованной поверхности.
- Диаметр: 3.0 мм.

Производство: Россия

Характеристики ОЗС-12 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	360x70x45
Масса нетто, кг	5
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0

Характеристика	Значение
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР ОЗС-12 d=4,0 мм Электрод для ручной сварки из низколегированных сталей



Электроды КЕДР ОЗС-12, Ø 4,0 мм, (пачка: 6.5кг) предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей перлитного класса с минимальным пределом текучести не более 360 МПа. Напряжение холостого хода источника тока: 50 ±5В.

Особенности модели:

- Допускают сварку влажного, ржавого, плохо очищенного от загрязнений металла.
- Возможна сварка по окисленной и оцинкованной поверхности.
- Диаметр: 4.0 мм.

Производство: Россия

Характеристики ОЗС-12 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	360x70x45
Масса нетто, кг	6,5
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0

Характеристика	Значение
Количество в упаковке	6,5
Бренд	КЕДР

КЕДР Ремень для переноски моделей ULTRAARC-200/220/250 COMPACT



Ремень для переноски моделей ULTRAARC-200/220/250 COMPACT

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика:

- Бренд: КЕДР.

КЕДР С-600 Строгач для строжки угольным электродом



Строгач для строжки угольным электродом КЕДР С-600 предназначен для воздушно-дуговой строжки угольными электродами различных металлов: углеродистых, низколегированных и высоколегированных сталей, чугуна, медных и никелевых сплавов. Строгач КЕДР С-600 обеспечивают надежную фиксацию угольного электрода как круглого, так и прямоугольного сечения, надежное крепление силового кабеля, удобную и легкую установку угольного электрода. В конструкции строгачей КЕДР использованы механически и термически высокоустойчивые изоляционные материалы.

Особенности:

- Предназначен для строжки различных металлов и сплавов:
- Углеродистая сталь;
- Низколегированная и высоколегированная сталь;
- Чугун;
- Медные и никелевые сплавы.

Производство: Россия

Характеристики С-600

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	1200x40x40
Масса нетто, кг	3,2
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0-13,0
Максимальный сварочный ток, А	600
Бренд	КЕДР

КЕДР С-1600 Строгач для строжки угольным электродом



Строгач для строжки угольным электродом КЕДР С-1600 предназначен для воздушно-дуговой строжки угольными электродами различных металлов: углеродистых, низколегированных и высоколегированных сталей, чугуна, медных и никелевых сплавов. Строгач КЕДР С-1600 обеспечивают надежную фиксацию угольного электрода как круглого, так и прямоугольного сечения, надежное крепление силового кабеля, удобную и легкую установку угольного электрода. В конструкции строгачей КЕДР использованы механически и термически высокоустойчивые изоляционные материалы.

Особенности:

- Предназначен для строжки различных металлов и сплавов:
- Углеродистая сталь;
- Низколегированная и высоколегированная сталь;
- Чугун;
- Медные и никелевые сплавы.

Производство: Россия

Характеристики С-1600

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	1200x40x40
Масса нетто, кг	4,7
Режим работы, ПВ%	60
Диаметр электрода/прутка, мм	4,0-13,0
Максимальный сварочный ток, А	1600
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (каркас кат, 15 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 0,8 мм (кат. 15 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (каркас кат, 15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	15
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (пластик кат, 2х5 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 0,8 мм (кат. 2х5 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (пластик кат, 2х5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	10
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	10
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (пластик кат, 5 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 0,8 мм (кат. 5 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (пластик кат, 5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	5
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (пластик кат, 15 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 0,8 мм (кат. 15 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=0,8 мм (пластик кат, 15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	0,8
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	15
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (каркас кат, 15 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1,0 мм (кат. 15 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (каркас кат, 15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,0
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	15
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	15
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (пластик кат, 2х5 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1,0 мм (кат. 2х5 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (пластик кат, 2х5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,0
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	10
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	10
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (пластик кат, 5 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1.0 мм (кат. 5 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (пластик кат, 5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.0
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	5
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (пластик кат, 15 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1.0 мм (кат. 15 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,0 мм (пластик кат, 15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.0
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	15
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,2 мм (каркас кат, 18 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1,2 мм (кат. 18 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении. Особое внимание уделено стабильности химического состава и качеству омеднения проволоки, соответствует европейским нормам по жесткости проволоки.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- Имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,2 мм (каркас кат, 18 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	18.0
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	18
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-0 d=1,2 мм (пластик кат, 2х5 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-0, Ø 1,2 мм (кат. 2х5 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-0 d=1,2 мм (пластик кат, 2х5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,2
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	10
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	10
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,2 мм (пластик кат, 5 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1.2 мм (кат. 5 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,2 мм (пластик кат, 5 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.2
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	5
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	5
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,2 мм (пластик кат,15 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1.2 мм (кат. 15 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- По сравнению с традиционной проволокой типа СВ08ГС имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,2 мм (пластик кат,15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1.2
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Удлинение, %	28
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	15
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,6 мм (каркас кат, 18 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1,6 мм (кат. 18 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении. Особое внимание уделено стабильности химического состава и качеству омеднения проволоки, соответствует европейским нормам по жесткости проволоки.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- Имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,6 мм (каркас кат, 18 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,6
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	18.0
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	18
Бренд	КЕДР

КЕДР СВ-08Г2С-О d=1,6 мм (пластик кат, 15 кг) Проволока омедненная для сварки длинной дугой



Проволока омедненная КЕДР СВ-08Г2С-О, Ø 1,6 мм (кат. 15 кг): предназначена для сварки длинной дугой при токах до: 500А, преимущественно в углекислом газе, в машиностроении, подъемно-транспортном машиностроении, судостроении. Особое внимание уделено стабильности химического состава и качеству омеднения проволоки, соответствует европейским нормам по жесткости проволоки.

Особенности модели:

- Экономически недорогой вид сварочной проволоки широкого применения.
- Имеет повышенные механические свойства.
- Рядная намотка, высокое качество омеднения, герметичность упаковки, стабильный химический состав.

Производство: Россия

Характеристики СВ-08Г2С-О d=1,6 мм (пластик кат, 15 кг)

Характеристика	Значение
Диаметр проволоки, мм	1,6
Тип обмотки катушки	Омедненная
Габариты, мм	275x275x110
Масса нетто, кг	15.0
Предел прочности, МПа	560
Предел текучести, МПа	430
Материал	углеродистая и низколегированная сталь
Количество в упаковке	15
Бренд	КЕДР

КЕДР СКР 10-25 7190054 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 200 А



Вставка СКР 10-25, 200А, с фиксирующим устройством, предназначена для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания. Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 200А.
- Сечение кабеля: 10-25мм².

Производство: Россия

Характеристики СКР 10-25 7190054

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	640x40x175
Масса нетто, кг	0,046
Диапазон сварочного тока, А	200

КЕДР СКР 10-25 7190065 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 200 А



Гнездо СКР 10-25, 200А, предназначено для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 200А.

Производство: Россия

Характеристики СКР 10-25 7190065

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	75x25x25
Масса нетто, кг	0,043
Бренд	КЕДР

КЕДР СКР 10-25 PRIME 8012494 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 200 А



Вставка СКР 10-25 PRIME (200А) предназначена для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 200А.
- Сечение кабеля: 10-25мм².

Производство: Россия

Характеристики СКР 10-25 PRIME 8012494

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	64x40x175
Масса нетто, кг	0,046
Диапазон сварочного тока, А	250

КЕДР СКР 10-25 PRIME 8019471 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 200 А



Гнездо СКР Prime 10-25, 200А, используется для надежного и безопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 200А.

Производство: Россия

Характеристики СКР 10-25 PRIME 8019471

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	75x25x25
Масса нетто, кг	0,043
Диапазон сварочного тока, А	200

КЕДР СКР 35-50 7190062 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 300 А



Вставка СКР 35-50, 300А, предназначена для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Сечение кабеля: 35-50мм².

Производство: Россия

Характеристики СКР 35-50 7190062

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	300
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	630x40x175
Масса нетто, кг	0,113

Характеристика	Значение
Диапазон сварочного тока, А	300
Бренд	КЕДР

КЕДР СКР 35-50 7190066 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 300 А



Гнездо СКР 35-50, 300А, предназначено для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 300А.

Производство: Россия

Характеристики СКР 35-50 7190066

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	90x35x35
Масса нетто, кг	0,122
Диапазон сварочного тока, А	300

КЕДР СКР 35-50 PRIME 8012493 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 300 А



Вставка СКР 35-50 300А, PRIME, предназначена для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Сечение кабеля: 35-50мм².

Производство: Россия

Характеристики СКР 35-50 PRIME 8012493

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	300
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	630x40x175
Масса нетто, кг	0,113

Характеристика	Значение
Диапазон сварочного тока, А	300
Бренд	КЕДР

КЕДР СКР 35-50 PRIME 8019470 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 300 А



Гнездо СКР Prime 35-50, 300А, используется для надежного и безопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 300А.

Производство: Россия

Характеристики СКР 35-50 PRIME 8019470

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	90x35x35
Масса нетто, кг	0,122
Диапазон сварочного тока, А	300

КЕДР СКР 50-70 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 400 А



Гнездо СКР 50-70, 400А, предназначено для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.
Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 400А.

Производство: Россия

Характеристики СКР 50-70

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	30x84x30
Масса нетто, кг	0,132
Диапазон сварочного тока, А	400
Бренд	КЕДР

КЕДР СКР 70-95 7190064 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 500 А



Вставка СКР 70-95, 500А, с фиксирующим устройством предназначена для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания. Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 500А.
- Сечение кабеля: 70-95мм².

Производство: Россия

Характеристики СКР 70-95 7190064

Характеристика	Значение
Максимально допустимый ток, А	500
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	110x40x40
Масса нетто, кг	0,185

Характеристика	Значение
Диапазон сварочного тока, А	500
Бренд	КЕДР

КЕДР СКР 70-95 7190068 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 500 А



Гнездо СКР 70-95, 500А, предназначено для надежного и пожаробезопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 400А.

Производство: Россия

Характеристики СКР 70-95 7190068

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	105x40x40
Масса нетто, кг	0,192
Бренд	КЕДР

КЕДР СКРП 10-25 8001441 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 200 А



Гнездо СКРП 10-25, 200А, используется для надежного и безопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 200А.

Производство: Россия

Характеристики СКРП 10-25 8001441

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x30x30
Масса нетто, кг	0,047
Максимальный сварочный ток, А	200

КЕДР СКРП 10-25 8001510 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 200 А



Вставка СКРП 10-25, 200А, с фиксирующим устройством, используется для надежного и пожаробезопасного стыкования кабелей друг с другом или к источнику питания. Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 200А.

Производство: Россия

Характеристики СКРП 10-25 8001510

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	40x35x35
Масса нетто, кг	0,05
Максимальный сварочный ток, А	200

КЕДР СКРП 35-50 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 300 А



Вставка СКРП 35-50 300А, с фиксирующим устройством, используется для надежного и пожаробезопасного стыкования кабелей друг с другом или к источнику питания. Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 300А.

Производство: Россия

Характеристики СКРП 35-50

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	65x40x40
Масса нетто, кг	0,15
Максимальный сварочный ток, А	300
Бренд	КЕДР

КЕДР СКРП 35-70 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 300 А



Гнездо СКРП 35-70 300А используется для надежного и безопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.
Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 300А.

Производство: Россия

Характеристики СКРП 35-70

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	85x35x35
Масса нетто, кг	0,12
Диапазон сварочного тока, А	300
Максимальный сварочный ток, А	300

КЕДР СКРП 70-95 8001440 Вставка для надежного и безопасного присоединения кабелей 500 А



Вставка СКРП 70-95 500А, с фиксирующим устройством, используется для надежного и пожаробезопасного стыкования кабелей друг с другом или к источнику питания. Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 500А.

Производство: Россия

Характеристики СКРП 70-95 8001440

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	70x40x40
Масса нетто, кг	0,133
Максимальный сварочный ток, А	500

КЕДР СКРП 70-95 8001512 Гнездо для надежного и безопасного присоединения кабелей 500 А



Гнездо СКРП 70-95, 500А, используется для надежного и безопасного присоединения кабелей друг с другом или к источнику питания.

Особенности модели:

- Диапазон сварочного тока: 500А.

Производство: Россия

Характеристики СКРП 70-95 8001512

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	168x50x50
Масса нетто, кг	0,233
Максимальный сварочный ток, А	500

КЕДР СФ-1 Флюс сварочный для защиты металла



Флюс сварочный КЕДР СФ-1 (25 кг). Флюс сварочный, агломерированный для сварки конструкционных сталей нормальной и повышенной прочности. КЕДР СФ-1: флюс многоцелевого назначения с превосходными сварочно-технологическими характеристиками. Предназначен для выполнения одно- и многопроходных сварных швов на изделиях с любой толщиной стенки. Может использоваться в комбинации с проволоками как сплошного сечения, так и порошковыми. Пригоден для сварки большинства категорий нелегированных и низколегированных сталей.

Особенности модели:

- Классификация: EN ISO 14174 - SA AB AC H5.
- Основность (по Бонишевскому): 1,5.
- Насыпная плотность: 0,95-1,25 кг/дм³.
- Размер зерна (EN ISO 14174): 0,2-1,6 мм.
- Скорость кристаллизации шлака: средняя.
- Ток и полярность: AC, DC+.
- Упаковка: мешок клапанный полипропиленовый, ламинированный, 25 кг. МКР (Big Bag) 400/500/1000 кг.
- Условия хранения: температура от -10 до +20 °С, влажность не более 70%.
- Режимы прокали: 250-350 °С, 2-4 часа.

Производство: Россия

Характеристики СФ-1

Характеристика	Значение
Габариты, мм	570x370x140
Масса нетто, кг	25
Количество в упаковке	25
Бренд	КЕДР

КЕДР СФ-25.5.1 Блок подготовки воздуха



Блок подготовки воздуха используется совместно с компрессорным оборудованием и подключаемыми к нему установками плазменной резки и станками ЧПУ. Блок подготовки воздуха объединяет в себе воздушный фильтр-осушитель и редуктор с манометром, которые выполняют функцию очистки сжатого воздуха от механических частиц, воды и минерального масла. Это продлевает срок службы расходных частей плазмотрона и ЧПУ станков, а редуктор с манометром контролирует давление в системе.

Особенности:

- Три фильтрующих инструмента.

Производство: Россия

Характеристики СФ-25.5.1

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	1,2
Длина, мм	203
Производительность, л./мин.	3300
Диапазон давления, МПа	0,05-0,85

Характеристика	Значение
Размер резьбы, мм	1/4"
Высота, мм	205
Ширина, мм	53
Бренд	КЕДР

КЕДР УОНИ 13/55 d=3,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций из сталей



Электроды УОНИ 13/55, Ø 3,0 мм, КЕДР (пачка: 4,5кг): предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей, когда к металлу сварного шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности.

Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Ток: = (+).
- Коэфф-нт наплавки: 10,0 г/Ач.

Производство: Россия

Характеристики УОНИ 13/55 d=3,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	375x65x70

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	4,5
Диаметр электрода/прутка, мм	3,0
Материал	углеродистая сталь
Количество в упаковке	4,5
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР УОНИ 13/55 d=4,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций из сталей



Электроды УОНИ 13/55, Ø 4,0 мм, КЕДР (пачка: 6кг): предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей, когда к металлу сварного шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности.

Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Ток: = (+).
- Коэфф-нт наплавки: 10,0 г/Ач.

Производство: Россия

Характеристики УОНИ 13/55 d=4,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	470x65x70

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	6
Диаметр, мм	4,0
Материал	углеродистая сталь
Количество в упаковке	6
Род тока	DC
Бренд	КЕДР

КЕДР УОНИ 13/55 d=5,0 мм Электрод для ручной сварки ответственных конструкций из сталей



Электроды УОНИ 13/55, Ø 5,0 мм, КЕДР (пачка: 6кг): предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей, когда к металлу сварного шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, постоянным током обратной полярности.

Особенности модели:

- Тип покрытия: основной.
- Ток: = (+).
- Коэфф-нт наплавки: 10,0 г/Ач.

Производство: Россия

Характеристики УОНИ 13/55 d=5,0 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	470x65x70

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	6
Диаметр электрода/прутка, мм	5,0
Материал	низколегированная сталь
Количество в упаковке	6
Род тока	AC/DC
Бренд	КЕДР

КЕДР Хомут для газового рукава ULTRATIG-180/200



Хомут для газового рукава ULTRATIG-180/200

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика:

- Бренд: КЕДР.

КЕДР Шлейф для плазмотрона CUT-31 PRO (2pin. M16x 1.5) 5 м



Шлейф для CUT-31 (2pin. M16x 1.5), 5 м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-31 к установке воздушно-плазменной резки CUT.
Особенности модели:

- Длина: 5 м.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	5000x30x30
Масса нетто, кг	2,661
Бренд	КЕДР

КЕДР Шлейф для плазмотрона CUT-80 PRO (Ц.А.) 5 м



Шлейф для CUT-80 (Ц.А.), 5 м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-80 к установке воздушно-плазменной резки CUT.
Особенности модели:

- Длина: 5 м.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	5000x30x30
Масса нетто, кг	3,66
Бренд	КЕДР

КЕДР Шлейф для плазмотрона серии CUT-40 PRO (Ц.А.) 6/12 м



Шлейф для CUT-40 (Ц.А.), 6/12м, предназначен для подключения плазмотрона CUT-40 к установке воздушно-плазменной резки CUT.
Особенности модели:

- Длина: 6/12 м.

Производство: Россия

Характеристики

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	6000x30x30/12000x30x30
Масса нетто, кг	5,661/10,661
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-30 PRIME Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-30 Prime, 300А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-30 PRIME

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	245x90x40
Масса нетто, кг	0,133
Диапазон сварочного тока, А	300

КЕДР ЭД-50 PRIME Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-50 Prime, 500А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 500А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-50 PRIME

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	245x90x40
Масса нетто, кг	0,133
Диапазон сварочного тока, А	500

КЕДР ЭД-200 EXPERT COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-200 EXPERT Comfort является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 200А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-200 EXPERT COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,385

КЕДР ЭД-200 EXPERT PROFi

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-200 EXPERT PROFi является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 200А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-200 EXPERT PROFi

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,380

КЕДР ЭД-200 EXPERT UNIVERSAL

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-200 EXPERT Universal является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 200А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-200 EXPERT UNIVERSAL

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,421

КЕДР ЭД-200 PRO COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-200 PRO Comfort, 200А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 200А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-200 PRO COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,27

Характеристика	Значение
Диапазон сварочного тока, А	200
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-300 EXPERT COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Comfort является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-300 EXPERT COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,405

КЕДР ЭД-300 EXPERT PROFi

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Profi, 300А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Премияльная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-300 EXPERT PROFi

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,390

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	300
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-300 EXPERT UNIVERSAL

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Universal, 300А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-300 EXPERT UNIVERSAL

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,621

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	300
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-300 PRO COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-300 PRO Comfort, 300А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 300А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-300 PRO COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,27

Характеристика	Значение
Диапазон сварочного тока, А	300
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-400 EXPERT COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Comfort является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 400А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-400 EXPERT COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,495

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	400
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-400 EXPERT PROFi

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Profi, 400А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 400А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-400 EXPERT PROFi

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,480

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	400
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-400 EXPERT UNIVERSAL

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Universal, 400А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 400А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-400 EXPERT UNIVERSAL

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,661

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	400
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-400 PRO COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-400 PRO Comfort является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 400А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-400 PRO COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,27

Характеристика	Значение
Диапазон сварочного тока, А	400
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-500 EXPERT COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 500А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-500 EXPERT COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,555

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	500
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-500 EXPERT PROFi

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi, 500А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 500А.
- Премиальная серия оборудования EXPERT.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-500 EXPERT PROFi

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Эксперт
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0,480

Характеристика	Значение
Максимальный сварочный ток, А	500
Бренд	КЕДР

КЕДР ЭД-500 PRO COMFORT

Электрододержатель универсальный эргономичный



Электрододержатель КЕДР ЭД-500 PRO Comfort, 500А является результатом сочетания инновационной технологии и качества, необходимого для успешного выполнения задач. Особенности:

- Диапазон сварочного тока: 500А.
- Овальная, изолирующая тепло ручка.
- Изоляционные материалы, выдерживающие высокие нагрузки.

Производство: Россия

Характеристики ЭД-500 PRO COMFORT

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	204x34x90
Масса нетто, кг	0.27

Характеристика	Значение
Диапазон сварочного тока, А	500
Бренд	КЕДР

КЕДР №0А 8007123 Мундштук для пропановых резачков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №0А "1/32", (РЗП-04/РЗП-05), 3-10мм предназначен для пропановых резачков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резачков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №0А 8007123

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Бренд	КЕДР

КЕДР №0А 8012372 Наконечник для горелки Г-2А Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка №0А предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №0А 8012372

Характеристика	Значение
Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,8
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,062
Бренд	КЕДР
Поток воздуха, м3/час	O2 0,05-0,075 C2H2 0,045-0,07

КЕДР №0П 1220095 Мундштук для пропановых резаков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №0П "1/32", (РЗП-04/РЗП-05), 3-10мм предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резаков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №0П 1220095

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №0П 8012363 Наконечник для горелки Г-2А-02 Малютка



Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка №0 предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла. Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №0П 8012363

Характеристика	Значение
Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,8
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,031
Бренд	КЕДР
Поток воздуха, м3/час	О2 0,05-0,075 С2Н2 0,045-0,07

КЕДР №1 8012369 Наконечник для горелки Г-2А-02 Малютка



Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка №1 предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла. Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №1 8012369

Характеристика	Значение
Толщина свариваемого металла, мм	0,5-1,5
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,035
Бренд	КЕДР
Поток воздуха, м3/час	O2 0,07-0,1 C2H2 0,065-0,09

КЕДР №1А 8007124 Мундштук для пропановых резачков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №1А "3/64", (РЗП-04/РЗП-05), 10-25мм, предназначен для пропановых резачков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резачков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №1А 8007124

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №1А 8012373 Наконечник для горелки Г-2А Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка №1А предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №1А 8012373

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,062
Максимальная толщина реза металла, мм	0,5-1,5
Бренд	КЕДР

КЕДР №1П 1220098 Мундштук для пропановых резаков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №1П "3/64", (РЗП-04/РЗП-05), 10-25мм предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резаков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №1П 1220098

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,082
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №1П 8012384 Мундштук наружный для резака Р1П-02/Р3П-02



Мундштук наружный для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02 №1 предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02.

Производство: Россия

Характеристики №1П 8012384

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0.01
Рабочий газ	O2 C2H2
Максимальная толщина реза металла, мм	1-100
Бренд	КЕДР

КЕДР №1П 8012385 Мундштук внутренний для резака Р1П-02/Р3П-02



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02 №1П предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02.

Производство: Россия

Характеристики №1П 8012385

Характеристика	Значение
Габариты, мм	15x10x10
Масса нетто, кг	0,02
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	1-15
Бренд	КЕДР

Характеристика	Значение
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5
Поток воздуха, м3/час	O2 4,1 C2H2 0,4

КЕДР №1П внутренний Мундштук внутренний для резака Р1П



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 №1П предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02.

Производство: Россия

Характеристики №1П внутренний

Характеристика	Значение
Габариты, мм	15x10x10
Масса нетто, кг	0,02
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	1-15
Бренд	КЕДР

Характеристика	Значение
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5
Поток воздуха, м3/час	O2 4,1 C2H2 0,4

КЕДР №1П наружный Мундштук наружный для резака Р1П/Р1А



Мундштук наружный для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 №1 предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02.

Производство: Россия

Характеристики №1П наружный

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0.01
Рабочий газ	O2 C2H2
Максимальная толщина реза металла, мм	1-100
Бренд	КЕДР

КЕДР №2 8012370 Наконечник для горелки Г-2А-02 Малютка



Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка №2 предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла. Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №2 8012370

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	1-3
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,031
Бренд	КЕДР

КЕДР №2А 8007125 Мундштук для пропановых резаков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №2А "1/16", (РЗП-04/РЗП-05), 25-40мм, предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резаков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №2А 8007125

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Бренд	КЕДР

КЕДР №2А 8012374 Наконечник для горелки Г-2А Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка №2А предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.

Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №2А 8012374

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	1-3
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,062
Бренд	КЕДР

КЕДР №2П 1220099 Мундштук для пропановых резаков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №2 "1/16", (РЗП-04/РЗП-05), 25-40мм, это высокое качество материалов и надежные проверенные производители. Предназначен для правильного смешения газов и формирования струи пламени.

Особенности:

- Отличается высокими техническими характеристиками и удобством в использовании.
- Служит как сменная деталь к резакам РЗП-04 и РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №2П 1220099

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,082
Рабочий газ	Пропан

КЕДР №2П 8012379 Наконечник для горелки Г-2П Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка №2П предназначен для пропановых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2П Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №2П 8012379

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LN
Толщина свариваемого металла, мм	1-3
Масса нетто, кг	0,062
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №2П 8012386 Мундштук внутренний для резака Р1П-02/Р3П-02



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02 №2П предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02.

Производство: Россия

Характеристики №2П 8012386

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0.01
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	15-30
Бренд	КЕДР
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5

КЕДР №2П 8012392 Мундштук наружный для резака Р1П-02/Р3П-02



Мундштук наружный для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02 №2 предназначен для резачков инжекторных для ручной кислородной резки, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02.

Производство: Россия

Характеристики №2П 8012392

Характеристика	Значение
Габариты, мм	15x10x10
Масса нетто, кг	0,035
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	100-300
Бренд	КЕДР

КЕДР №2П внутренний Мундштук внутренний для резака Р1П



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 №2П предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02.

Производство: Россия

Характеристики №2П внутренний

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0.01
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	15-30
Бренд	КЕДР
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5

КЕДР №2П наружный Мундштук наружный для резака РЗП/РЗА



Мундштук наружный для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 №2 предназначен для резаков инжекторных для ручной кислородной резки, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02.

Производство: Россия

Характеристики №2П наружный

Характеристика	Значение
Габариты, мм	15x10x10
Масса нетто, кг	0,035
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	100-300
Бренд	КЕДР

КЕДР №3 8012371 Наконечник для горелки Г-2А-02 Малютка



Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка №3 предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла. Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №3 8012371

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	2-4
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,031
Бренд	КЕДР

КЕДР №3А 8007126 Мундштук для пропановых резаков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №3А "5/64", (РЗП-04/РЗП-05), 40-60мм предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резаков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №3А 8007126

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №3А 8012375 Наконечник для горелки Г-2А Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка №3А предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №3А 8012375

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	2-4
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,062
Бренд	КЕДР

КЕДР №3П 1220100 Мундштук для пропановых резачков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №3П "5/64", (РЗП-04/РЗП-05), 40-60мм, предназначен для пропановых резачков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резачков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №3П 1220100

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №3П 8012380 Наконечник для горелки Г-2П Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка №3П предназначен для пропановых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2П Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №3П 8012380

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LN
Толщина свариваемого металла, мм	2-4
Масса нетто, кг	0,062
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №3П 8012387 Мундштук внутренний для резака Р1П-02/Р3П-02



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02 №3П предназначен для пропановых резачков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02.

Производство: Россия

Характеристики №3П 8012387

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0.01
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	30-50
Бренд	КЕДР
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5

КЕДР №3П Мундштук внутренний для резака РЗП



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 №3П предназначен для пропановых резачков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02.

Производство: Россия

Характеристики №3П

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0.01
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	30-50
Бренд	КЕДР
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5

КЕДР №4А 8007127 Мундштук для пропановых резаков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №4А "3/32", (РЗП-04/РЗП-05), 60-100мм, предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резаков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №4А 8007127

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Бренд	КЕДР

КЕДР №4А 8012376 Наконечник для горелки Г-2А Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка №4А предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №4А 8012376

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	3-6
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,062
Бренд	КЕДР

КЕДР №4П 1220102 Мундштук для пропановых резачков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №4П "3/32", (РЗП-04/РЗП-05), 60-100мм, предназначен для пропановых резачков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резачков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №4П 1220102

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,083
Бренд	КЕДР

КЕДР №4П 8012381 Наконечник для горелки Г-2П Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка №4П предназначен для пропановых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2П Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №4П 8012381

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	3-5
Масса нетто, кг	0,062
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №4П 8012388 Мундштук внутренний для резака Р1П-02/Р3П-02



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02 №4П предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/Р3П-02.

Производство: Россия

Характеристики №4П 8012388

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,01
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	50-100
Бренд	КЕДР
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5

КЕДР №4П Мундштук внутренний для резака РЗП



Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 №4П предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02.

Производство: Россия

Характеристики №4П

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,01
Рабочий газ	Пропан
Максимальная толщина реза металла, мм	50-100
Бренд	КЕДР
Давление, бар	O2 0,03-1,2 C2H2 0,01-1,5

КЕДР №5А 8012377 Наконечник для горелки Г-2А Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка №5А предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №5А 8012377

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	4-6
Масса нетто, кг	0,062
Бренд	КЕДР

КЕДР №5П 8012382 Наконечник для горелки Г-2П Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка №5П предназначен для пропановых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2П Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №5П 8012382

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	4-6
Масса нетто, кг	0,062
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №6А 8007128 Мундштук для пропановых резачков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №6А "1/8", (РЗП-04/РЗП-05), 200-300мм, предназначен для пропановых резачков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резачков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №6А 8007128

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Рабочий газ	Пропан
Бренд	КЕДР

КЕДР №6А 8012378 Наконечник для горелки Г-2А Малютка



Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка №6А предназначен для ацетиленовых горелок, выполняет функцию регулировки толщины свариваемого металла.
Особенности:

- Предназначен для горелки КЕДР Г-2А Малютка.

Производство: Россия

Характеристики №6А 8012378

Характеристика	Значение
Резьба на шпинделе	O2 M12x1,25 C2H2 M12x1,25LH
Толщина свариваемого металла, мм	5-7
Масса нетто, кг	0,062
Бренд	КЕДР

КЕДР №6П 1220104 Мундштук для пропановых резаков РЗП-04/РЗП-05 в сборе



Мундштук в сборе №6 "1/8", (РЗП-04/РЗП-05), 200-300мм, предназначен для пропановых резаков и горелок, выполняет функцию правильного смешения горючих газов с кислородом на выходе.

Особенности:

- Предназначен для резаков КЕДР РЗП-04/РЗП-05.

Производство: Россия

Характеристики №6П 1220104

Характеристика	Значение
Габариты, мм	92x21x21
Масса нетто, кг	0,08
Бренд	КЕДР



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:				
Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +7(727)345-47-04	Беларусь +(375)257-127-884	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: ksd@nt-rt.ru || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>