

# Инструменты, дополнительное оборудование

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [ksd@nt-rt.ru](mailto:ksd@nt-rt.ru) || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>

# КЕДР 32А Комплект подключения внешнего блока мониторинга КМ



Комплект подключения внешнего блока мониторинга КЕДР КМ, 32А, представляет собой готовое решение для подключения сетевого кабеля сварочного источника к внешнему блоку мониторинга системы KEDWELD MANAGER.

Особенности модели:

- Рекомендован для использования с источниками питания сварочного тока с выходным током до: 500А.

Производство: Россия

## Характеристики 32А

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 63А Комплект подключения внешнего блока мониторинга КМ



Комплект подключения внешнего блока мониторинга КЕДР КМ, 63А, представляет собой готовое решение для подключения сетевого кабеля сварочного источника к внешнему блоку мониторинга системы KEDWELD MANAGER.

Особенности модели:

- Рекомендован для использования с источниками питания сварочного тока с выходным током до: 500А.

Производство: Россия

## Характеристики 63А

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 8007167 Шайба шлифовальная d=40 мм для серии TIG-40



Шайба шлифовальная Ø 40 мм предназначена для КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Диаметр: 40 мм.
- Совместима с машинкой для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Производство: Россия

## Характеристики 8007167

Характеристика	Значение
Габариты, мм	40x40x5
Масса нетто, кг	0.016
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007168 Зажим цанговый для машинки серии TIG-40 1,6 мм



Цанговый зажим Ø 1,6 мм, для TIG-40, совместим с машинкой для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Предназначен для КЕДР TIG-40.
- Диаметр: 1.6 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8007168

Характеристика	Значение
Габариты, мм	22x4x4
Масса нетто, кг	0.005
Диаметр, мм	1.6
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007169 Зажим цанговый для машинки серии TIG-40 2,0 мм



Цанговый зажим Ø 2.0мм, для TIG-40, совместим с машинкой для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Предназначен для КЕДР TIG-40.
- Диаметр: 2.0мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8007169

Характеристика	Значение
Габариты, мм	22x4x4
Масса нетто, кг	0.005
Диаметр, мм	2.0
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007170 Зажим цанговый для машинки серии TIG-40 2,4 мм



Цанговый зажим  $\varnothing$  2.4 мм, для TIG-40, совместим с машинкой для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Предназначен для КЕДР TIG-40.
- Диаметр: 2.4мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8007170

Характеристика	Значение
Габариты, мм	22x4x4
Масса нетто, кг	0.005
Диаметр, мм	2.4
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007171 Зажим цанговый для машинки серии TIG-40 3,2 мм



Цанговый зажим Ø 3.2 мм, для TIG-40, совместим с машинкой для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Предназначен для КЕДР TIG-40.
- Диаметр: 3.2 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8007171

Характеристика	Значение
Габариты, мм	22x4x4
Масса нетто, кг	0.005
Диаметр, мм	3.2
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007172 Зажим цанговый для машинки серии TIG-40 4,0 мм



Цанговый зажим  $\varnothing$  4.0мм, для TIG-40, совместим с машинкой для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Предназначен для КЕДР TIG-40.
- Диаметр: 4.0мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8007172

Характеристика	Значение
Габариты, мм	22x4x4
Масса нетто, кг	0.005
Диаметр, мм	4.0
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007173 Фильтр сменный для машинки серии TIG-40



Сменный фильтр для TIG-40 предназначен для машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Совместим с КЕДР TIG-40.

Производство: Россия

## Характеристики 8007173

Характеристика	Значение
Габариты, мм	70x50x50
Масса нетто, кг	0,005
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007174 Подставка настольная для машинки серии TIG-40



Настольная подставка TIG-40 предназначен для надежного крепления машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Предназначен для машинки заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Производство: Россия

## Характеристики 8007174

Характеристика	Значение
Габариты, мм	200x100x100
Масса нетто, кг	1.155
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007175 Кронштейн настенный для машинки серии TIG-40



Настенный кронштейн TIG-40 предназначен для надежного крепления машинки для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

- Предназначен для машинки заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Производство: Россия

## Характеристики 8007175

Характеристика	Значение
Габариты, мм	80x100x100
Масса нетто, кг	0.735
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8007386 Стекло окошка смотрового



Стекло окошка смотрового №18 для TIG-40

Особенности модели:

- Совместим с КЕДР TIG-40.

Производство: Россия

## Характеристики 8007386

Характеристика	Значение
Габариты, мм	40x40x10
Масса нетто, кг	0,01
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8010390 Зажим цанговый для машинки серии TIG-40 3,0 мм



Цанговый зажим, Ø 3,0 мм, для TIG-40 совместим с машинкой для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40.

Особенности модели:

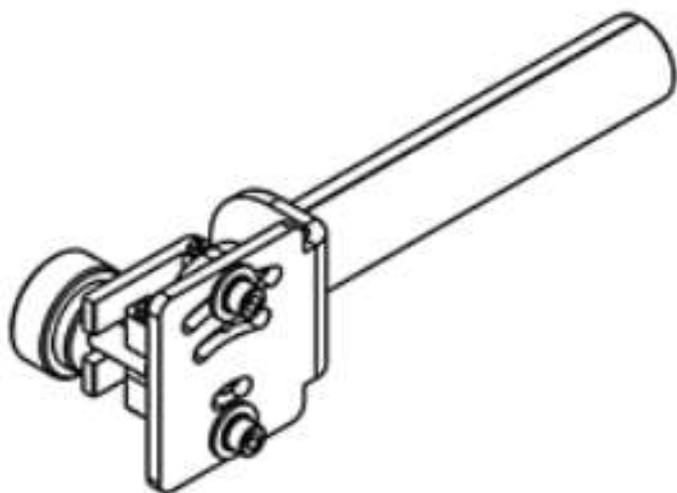
- Совместим с КЕДР TIG-40.

Производство: Россия

## Характеристики 8010390

Характеристика	Значение
Габариты, мм	23x4x4
Масса нетто, кг	0.007
Диаметр, мм	3.0
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8017840 Держак для резака СК-7



Держак для резака каретки КЕДР СК-7

Производство: Россия

## Характеристики 8017840

Характеристика:

- Артикул: 8017840;
- Бренд: КЕДР.

# КЕДР 8020184 Насадка для сварки пластика d=20 мм



Насадки для сварки пластика КЕДР, диаметр 20мм, предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки. Применяется с аппаратами СП-1000 и СП-1700.

Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Диаметр: 20 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020184

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x20x20
Масса нетто, кг	0,019
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020185 Насадка для сварки пластика d=25 мм



Насадки для сварки пластика КЕДР, диаметр 25мм, предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки. Применяется с аппаратами СП-1000 и СП-1700.

Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Диаметр: 25 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020185

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x25x25
Масса нетто, кг	0,028
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020186 Насадка для сварки пластика d=32 мм



Насадки для сварки пластика КЕДР, диаметр 32 мм, предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки. Применяется с аппаратами СП-1000 и СП-1700.

Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Диаметр: 32 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020186

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x32x32
Масса нетто, кг	0,040
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020187 Насадка для сварки пластика d=40 мм



Насадки для сварки пластика КЕДР, диаметр 40 мм, предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки. Применяется с аппаратами СП-1000 и СП-1700.

Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Диаметр: 40 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020187

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x40x40
Масса нетто, кг	0,057
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020188 Насадка для сварки пластика d=50 мм



Насадки для сварки пластика КЕДР, диаметр 50 мм, предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки. Применяется с аппаратами СП-1000 и СП-1700.

Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Диаметр: 50 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020188

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x50x50
Масса нетто, кг	0,085
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020189 Насадка для сварки пластика d=63 мм



Насадки для сварки пластика КЕДР, диаметр 63 мм, предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки. Применяется с аппаратами СП-1000 и СП-1700.

Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Диаметр: 63 мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020189

Характеристика	Значение
Габариты, мм	30x63x63
Масса нетто, кг	0,123
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020829 Струбцина под 90 градусов для стола серии Д-16 EXPERT



Струбцина под 90 градусов КЕДР (для Д-16 EXPERT) предназначена для точной и надежной фиксации закрепляемых деталей, для фиксации в труднодоступных местах может использоваться только верхняя часть струбцины. Струбцина регулируется как по горизонтали, так и по вертикали. Рукоять струбцины имеет специальное прорезиненное и эргономичное покрытие. За счет применения воронения деталей струбцины гарантируется длительный срок службы.

Особенности модели:

- Вылет: 200мм.
- Диаметр пяты: 20мм.
- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020829

Характеристика

Значение

Габариты, мм

250x200x40

Характеристика	Значение
Масса брутто, кг	1,2
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020830 Струбцина универсальная для стола серии Д-16 EXPERT



Струбцина универсальная КЕДР (для Д-16 EXPERT) предназначена для точной и надежной фиксации закрепляемых деталей, для фиксации в труднодоступных местах может использоваться только верхняя часть струбцины. Струбцина регулируется как по горизонтали, так и по вертикали. Рабочий винт имеет шарнирный узел крепления, что дает возможность менять угол фиксации до 45°, такая конструкция объединяет преимущества стандартных струбцин 90 град. и струбцин с углом 45 град. Рукоять струбцины имеет специальное прорезиненное и эргономичное покрытие. За счет применения воронения деталей струбцины гарантируется длительный срок службы.

Особенности модели:

- Вылет: 200мм.
- Диаметр пяты: 20мм.
- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020830

Характеристика	Значение
Габариты, мм	250x200x40
Масса брутто, кг	1,4
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020831 Болт позиционирующий для стола серии Д-16 EXPERT



Болт позиционирующий КЕДР (для Д-16 EXPERT) является элементом оснастки для сборки сварочного стола.

Особенности модели:

- Твердость: 40 HRC.
- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020831

Характеристика	Значение
Габариты, мм	70x25x25
Масса нетто, кг	0,013
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020832 Болт быстрозажимной для стола серии Д-16 EXPERT



Болт быстрозажимной КЕДР (для Д-16 EXPERT) предназначен для быстрой фиксации и точного позиционирования оснастки на сварочном столе. Фиксация болта осуществляется вкручиванием штока, проходящего по осевой линии болта, который толкает твердосплавные шарики и разводит их по сторонам. Равномерное распределение нагрузки достигается за счет применения трех шариков. Болт имеет два уплотняющих резиновых кольца, которые предотвращают попадание пыли в используемое монтажное отверстие столешницы. Корпус болта подвергнут воронению для обеспечения защиты от коррозии.

Особенности модели:

- Твердость: 40 HRC.
- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020832

Характеристика

Значение

Габариты, мм

45x25x25

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,1
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8020833 Упор флекс 80 для стола серии Д-16 EXPERT



Флекс упор (для Д-16 EXPERT) предназначен для точного и быстрого позиционирования детали на столешнице сварочно-сборочного стола. За счет продольного сквозного паза подходит для позиционирования деталей по шаблону при серийной сборке. Удобен в использовании при недостатке места. Благодаря закругленной внутренней стенке паза может устанавливаться в углах детали. За счет применения воронения срок эксплуатации значительно увеличен.

Особенности модели:

- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020833

Характеристика	Значение
Габариты, мм	80x30x12
Масса брутто, кг	0,13

# КЕДР 8020834 Упор 125x40 для стола серии Д-16 EXPERT



Упор КЕДР 125x40 (для Д-16 EXPERT) предназначен для быстрого и точного позиционирования деталей на сварочно-сборочном столе, отлично подходит для мест с ограниченным доступом, благодаря сквозному пазу и его скругленной форме может устанавливаться в углах деталей и на боковых стенках столешницы. Упор можно использовать со струбциной, продевая ее в отверстие. Исполнение из конструкционной стали с применением воронения.

Особенности модели:

- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020834

Характеристика	Значение
Габариты, мм	125x40x12
Масса брутто, кг	0,35

# КЕДР 8020836 Угол вертикальный 90x25 для серии Д-16 EXPERT



Вертикальный угол КЕДР 90x25 (для Д-16 EXPERT) предназначен для закрепления массивных деталей. Позиционирует детали по вертикали и по горизонтали. Отлично подходит для серийной сборки деталей по шаблону. Благодаря скругленному пазу может устанавливаться в углах деталей, а также на боковых стенках столешницы. За счет применения воронения срок эксплуатации значительно увеличен.

Особенности модели:

- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.
- Толщина: 12мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020836

Характеристика	Значение
Габариты, мм	90x25x30
Масса нетто, кг	0,2

# КЕДР 8020837 Угол вертикальный 90x90 ОС для серии Д-16 EXPERT



Вертикальный угол КЕДР 90x90 ОС (для Д-16 EXPERT) предназначен для позиционирования и закрепления деталей по вертикали и по горизонтали. Для формирования дополнительной рабочей поверхности может крепиться к другим угловым приспособлениям или на боковую стенку столешницы. Возможно многовариантное применение благодаря комбинированному сочетанию монтажных отверстий и продольного сквозного паза. Исполнение из конструкционной стали с последующим воронением.

Особенности модели:

- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.
- Толщина: 12мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020837

Характеристика	Значение
Габариты, мм	90x90x40
Масса нетто, кг	0,32

# КЕДР 8020838 Угол вертикальный 90х40 для серии Д-16 EXPERT



Вертикальный угол КЕДР 90х40 (для Д-16 EXPERT) позиционирует детали по вертикали и по горизонтали. Для формирования дополнительной рабочей поверхности может крепиться к другим угловым приспособлениям или на боковую стенку столешницы. Возможно многовариантное применение благодаря комбинированному сочетанию монтажного отверстия и продольного сквозного паза. Исполнение из конструкционной стали с последующим воронением.

Особенности модели:

- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.
- Толщина: 12мм.

Производство: Россия

## Характеристики 8020838

Характеристика	Значение
Габариты, мм	90х40х40
Масса нетто, кг	0,22

# КЕДР 8020839 Упор эксцентриковый 75xM16 для стола серии Д-16 EXPERT



Упор эксцентриковый КЕДР (Ø75xM16 для Д-16 EXPERT) предназначен для точной подгонки деталей. Рекомендуется применять при недостатке места, т.к. он компактный, легко поворачивается без отрыва от плоскости столешницы. Материал: конструкционная сталь с последующим воронением.

Особенности модели:

- Диаметр: 75мм.
- Толщина: 12мм.
- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020839

Характеристика	Значение
Габариты, мм	75x75x12
Масса нетто, кг	0,4

# КЕДР 8020840 Опора трубная 50xM 16 для сварочного стола серии Д-16 EXPERT



Опора трубная КЕДР предназначена для позиционирования круглой трубы и цилиндрических деталей. Центрирующий шток имеет стопорное кольцо с винтом под шестигранник для фиксации высоты опоры. Исполнение из конструкционной стали с последующим воронением.

Особенности модели:

- Используется для сборки сварочного стола Д-16 EXPERT.

Производство: Россия

## Характеристики 8020840

Характеристика	Значение
Габариты, мм	250x50x50
Масса брутто, кг	0,6
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8021332 Разъём ДУ для подключения пульта управления

Разъём ДУ для подключения пульта управления

Производство: Россия

## Характеристики 8021332

Характеристика:

- Артикул: 8021332 ;
- Бренд: КЕДР.

# КЕДР 8021777 Блок системы мониторинга встраиваемый



Встраиваемый блок системы мониторинга KEDWELD MANAGER предназначен для установки в источники питания сварочного тока бренда КЕДР.

Особенности модели:

- Встраиваемый блок системы мониторинга в базовой комплектации имеет передатчик беспроводной связи WiFi для подключения к сети эксплуатирующего предприятия. В качестве опции возможно проводное Ethernet подключение.
- Встроенный накопитель данных позволяет сохранять регистрируемые параметры во внутренней памяти.
- При необходимости накопленные данные могут быть выгружены на внешний носитель через разъем USB (опция).

Производство: Россия

## Характеристики 8021777

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 8021778 Блок системы мониторинга внешний



Внешний блок системы мониторинга KEDWELD MANAGER предназначен для подключения различных типов сварочного оборудования к системе сбора параметров сварочного процесса. Подключение осуществляется через силовые сварочные кабели и сетевой питающий кабель (трехфазная сеть питания)

Особенности модели:

- Внешний блок системы мониторинга в базовой комплектации имеет передатчик беспроводной связи WiFi для подключения к сети эксплуатирующего предприятия. В качестве опции возможно проводное Ethernet подключение.
- Встроенный накопитель данных позволяет сохранять регистрируемые параметры во внутренней памяти.
- При необходимости накопленные данные могут быть выгружены на внешний носитель через разъем USB (опция).
- Сеть питания: 3x400V, 3 фазы.

Производство: Россия

# КЕДР 8021779 Пульт сварщика мобильный КМ



Мобильный пульт сварщика КЕДР КМ представляет собой адаптированный защищенный мобильный интерфейс взаимодействия пользователя (сварщика) с системой мониторинга KEDWELD MANAGER. С помощью мобильного пульта сварщика происходит ручной или автоматизированный (посредством считывания QR-кодов) ввод данных в систему об операторе, сварочном оборудовании, технологической карте, используемых присадочном и защитном материалах.

Особенности модели:

- Мобильный пульт сварщика идентифицируются в системе по MAC-адресу.
- Передача данных между мобильным пультом сварщика и сервером системы осуществляется по каналу Wi-Fi.
- Управление работой (настройки) мобильного пульта сварщика осуществляется через сервисные QR-коды.
- Ввод настроек для работы в системе (подключение к сети, к серверу).

Производство: Россия

# КЕДР 8021781 Кронштейн крепления внешнего блока мониторинга КМ



Кронштейн крепления внешнего блока мониторинга KEDWELD MANAGER представляет собой трубчатую конструкцию и предназначен для крепления внешнего блока на корпусе сварочного источника.

Особенности модели:

- Кронштейн крепления имеет универсальные размеры и может использоваться с различными сварочными источниками.

Производство: Россия

## Характеристики 8021781

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 8022957 Разъем панельный USB KM



Разъем панельный RJ45 КЕДР КМ монтируется во внешний блок мониторинга или на панель источника питания сварочного тока, в случае использования встраиваемого блока мониторинга.

Особенности модели:

- Разъем USB применяется для подключения внешнего носителя данных с целью обновления микропрограммы, обновления настроек, скачивания архива регистрируемых параметров для переноса на сервер.

Производство: Россия

## Характеристики 8022957

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 8022959 Разъем панельный RJ45 КМ



Разъем панельный RJ45 КЕДР КМ монтируется во внешний блок мониторинга или на панель источника питания сварочного тока, в случае использования встраиваемого блока мониторинга.

Особенности модели:

- Разъем RJ45 применяется для подключения сварочного оборудования к проводной Ethernet сети предприятия.

Производство: Россия

## Характеристики 8022959

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 8022996 Тележка для сварочного модуля WS-1



Тележка для сварочного модуля КЕДР WS-1 прочная тележка для транспортировки аппарата и блока жидкостного охлаждения. Удобна для применения на производственных площадках, в цеховых условиях для перемещения сварочного аппарата в зоне сварки.

Особенности модели:

- Совместима со сварочным модулем КЕДР WS-1.

Производство: Россия

## Характеристики 8022996

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1050x1090x515
Масса нетто, кг	30.8
Длина, мм	1050
Высота, мм	515
Ширина, мм	1090

# КЕДР 8022997 Тележка для сварочного модуля WS-2



Тележка для сварочного модуля КЕДР WS-2 прочная тележка для транспортировки аппарата и блока жидкостного охлаждения. Удобна для применения на производственных площадках, в цеховых условиях для перемещения сварочного аппарата в зоне сварки.

Особенности модели:

- Совместима со сварочным модулем КЕДР WS-2.

Производство: Россия

## Характеристики 8022997

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1050x1090x515
Масса нетто, кг	30,8
Длина, мм	1050
Высота, мм	515
Ширина, мм	1090

# КЕДР 8023861 Считыватель proximity-карт доступа RFID для блоков мониторинга КМ



Считыватель proximity-карт доступа RFID для блоков мониторинга КЕДР КМ монтируется во внешний блок мониторинга или на панель сварочного источника, (в случае использования встраиваемого блока мониторинга).

Особенности модели:

- Предназначен для быстрой авторизации пользователя (сварщика) на сварочном посту и в системе KEDWELD MANAGER.
- Поддерживаемые форматы карт: EM Marine.
- Рабочая частота: 125кГц.
- Класс защиты: IP65.

Производство: Россия

## Характеристики 8023861

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 8023862 Шкаф для зарядки мобильного пульта сварщика КМ на 25 пультов



Шкаф для зарядки мобильного пульта сварщика КЕДР КМ (на 25 пультов) предназначен для зарядки мобильных пультов сварщика КЕДР КМ.

Особенности модели:

- Внутри шкафа 5 полок с возможностью расположить 5 пультов на каждой.
- Рядом с каждой полкой находится блок розеток на 5 гнезд каждая, для подключения блока зарядки пульта.
- Подключение осуществляется к сети 220 вольт посредством кабеля с заземлением через вводной автомат.
- В задней стенке шкафа расположены отверстия для крепления к стене.
- Шкаф изготовлен из металла толщиной 1,5 мм, окрашен порошковой краской.

Производство: Россия

## Характеристики 8023862

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	45
Длина, мм	205
Высота, мм	1280
Ширина, мм	660
Бренд	КЕДР

# КЕДР 8023863 Модуль подсчета электроэнергии КМ



Модуль подсчета электроэнергии КЕДР КМ предназначен для установки во внешний блок мониторинга и представляет из себя аналог трехфазного счетчика электроэнергии с дополнительными функциями диагностики трехфазной сети.

Особенности модели:

- Подключение осуществляется к плате управления, на которой установлены датчики через которые проходят три фазных провода питающего кабеля сети: 380В.

Производство: Россия

## Характеристики 8023863

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР 8023933 Модуль блокировки КМ



Модуль блокировки КЕДР КМ предназначен для установки во внешний блок мониторинга и представляет из себя управляемый выключатель сети 380В (управляющее реле и трехфазный контактор). Условия блокировки настраиваются в системе KEDWELD MANAGER. Особенности модели:

- Подключение осуществляется в разрыв сетевого питающего кабеля (трехфазная сеть питания) и к плате управления.

Производство: Россия

## Характеристики 8023933

Характеристика

Значение

Бренд

КЕДР

# КЕДР ALPHATRAC-1 Трактор для автоматизированной сварки под слоем флюса



Сварочный трактор КЕДР AlphaTRAC-1 и его модификации в сочетании с источником тока AlphaSAW-1250 представляют собой высокотехнологичный комплекс оборудования для автоматизированной сварки под слоем флюса. Возможность точного позиционирования сварочной головки и предварительной настройки основных параметров сварки позволяют использовать его для формирования протяжённых стыковых, нахлесточных и тавровых соединений значительной толщины, вести сварку «в лодочку», а также осуществлять ММА сварку и воздушно-дуговую строжку на всём диапазоне рабочего тока.

Сварочный трактор применяется в машиностроении, судостроении, оборонной промышленности и в строительстве для изготовления ответственных конструкций, коммуникаций и емкостей, работающих под высоким давлением. Он может работать в автоматическом и ручном режимах, перемещаться по направляющим и ровной горизонтальной поверхности.

Особенности:

- Мощная система охлаждения с двумя вентиляторами и тоннельной компоновкой: 100%ПВ при 1250А;
- Система полного привода колес (CV/CC) трактора способствует его равномерному перемещению с заданной скоростью по различным поверхностям;

- Информативная панель управления с цифровыми дисплеями повышает удобство настройки основных параметров;
- Лазерный целеуказатель положения сварочной головки упрощает процесс позиционирования;
- Четырехроликовый подающий механизм обеспечивает бесперебойную и равномерную подачу проволоки.

Производство: Россия

## Характеристики ALPHATRAC-1

Характеристика	Значение
Вес брутто	66 кг
Вес	66 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	5 мм
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	1250 А
Мин. диаметр проволоки	2 мм
Мин. диаметр электрода	2.4 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	84 В
Тип сварки	MIG/MAG/MMA/TIG (комби)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	380 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100

Характеристика	Значение
Дисплей	да
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	нет
Мощность	64700 Вт

# КЕДР FD12-200Т Трактор сварочный многофункциональный серии PRO



Сварочный трактор обладает высокой производительностью. Мощность устройства достаточна для работы с проволокой диаметром: 5 мм. Прочные стыковые, нахлесточные и тавровые соединения проводятся под слоем флюса в автоматическом режиме. Ручное управление механизмом обеспечивает точный сварной шов вне зависимости от его длины. Допускается перемещение сварочного трактора по рельсам. Встроенный механизм для выпрямления проволоки успешно справляется с максимально толстой проволокой без загибов и обрывов.

Преимущества:

- Лазерный указатель для точного позиционирования сварочной головки;
- Переключатель режимов ручной/автоматический;
- Функциональный пульт управления с цифровой индикацией;
- Механизм для выпрямления проволоки;
- Колеса с направляющими для движения по заданной траектории;
- Надежный механизм подачи проволоки;
- Компактный и легкий.

Производство: Россия

# Характеристики FD12-200T

Характеристика	Значение
Вес брутто	195 кг
Вес	51 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	5 мм
Макс. сварочный ток	1250 А
Мин. диаметр проволоки	2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	68 В
Тип сварки	SAW/MMA (автоматическая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	357 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	1038x480x628
Упакован в	коробке
Мощность	64700 Вт

# КЕДР KEL1230/6 SC Борфреза твердосплавная для обработки материалов 12 мм



Борфреза твердосплавная КЕДР KEL1230/6 SC (Ø12 мм), применяется в дрелях и бормашинах и служит для следующих целей:

- Зачистка, обработка швов после сварки.
- Удаление заусенцев, снятие фаски в отверстиях.
- Шлифование различных поверхностей.
- Обработка матриц, пресс-форм.
- Удаление облоя и крапа с металлических поверхностей.
- Шлифовка труднодоступных мест.

Производство: Россия

## Характеристики KEL1230/6 SC

Характеристика

Значение

Габариты, мм

70x12x12

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,043
Бренд	КЕДР

# КЕДР RBF1225/6 SC Борфреза твердосплавная для обработки материалов 12 мм



Борфреза твердосплавная КЕДР RBF1225/6 SC (Ø12 мм), применяется в дрелях и бормашинах и служит для следующих целей:

- Зачистка, обработка швов после сварки.
- Удаление заусенцев, снятие фаски в отверстиях.
- Шлифование различных поверхностей.
- Обработка матриц, пресс-форм.
- Удаление облоя и крапа с металлических поверхностей.
- Шлифовка труднодоступных мест.

Производство: Россия

## Характеристики RBF1225/6 SC

Характеристика

Значение

Габариты, мм

70x12x12

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,044
Бренд	КЕДР

# КЕДР SPG1225/6 SC Борфреза твердосплавная для обработки материалов 12 мм



Борфреза твердосплавная КЕДР SPG1225/6 SC (Ø12 мм) применяется в дрелях и бормашинах и служит для следующих целей:

- Зачистка, обработка швов после сварки.
- Удаление заусенцев, снятие фаски в отверстиях.
- Шлифование различных поверхностей.
- Обработка матриц, пресс-форм.
- Удаление облоя и крапа с металлических поверхностей.
- Шлифовка труднодоступных мест.

Производство: Россия

## Характеристики SPG1225/6 SC

Характеристика

Значение

Габариты, мм

70x12x12

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,040
Бренд	КЕДР

# КЕДР TIG-40 Машинка для заточки вольфрамовых электродов



Машинка для заточки вольфрамовых электродов КЕДР TIG-40 является совершенным устройством, позволяющим сварщику легко и быстро заточить вольфрамовый электрод точно под требуемым углом. Регулируемая длина вылета затачиваемого электрода позволяет сократить расход вольфрама при заточке, 3 плоскости шлифования увеличивают ресурс работы шлифовальной шайбы. Заточка происходит в закрытой камере, исключающей разлет вольфрамовой пыли. Надежный держатель электрода с цанговым зажимом исключают травмирование сварщика в процессе заточки электродов.

Особенности:

- Специальная шкала позволяет точно выставить угол заточки вольфрамового электрода.
- Увеличен ресурс работы шлифовальной шайбы за счет переключения 3 плоскостей шлифования.
- Шлифование в закрытой камере, исключен разлет осколков и вольфрамовой пыли.
- Смотровое окошко позволяет контролировать угол заточки и нагрев электрода.
- Регулируемая длина вылета электрода снижает расход вольфрама.
- Удобный держатель электрода позволяет избежать появления рисок при заточке, а также исключает травмирование сварщика.
- Набор запчастей облегчает сборку и чистку машинки.
- Съемный фильтр задерживает вольфрамовую пыль.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-40

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50
Габариты, мм	410x140x300
Масса нетто, кг	5
Диаметр электрода/прутка, мм	1.0-4.0
Число оборотов, об/мин	регулируемая, от 8000 мин до 22000
Напряжение сети, В	230
Бренд	КЕДР

# КЕДР WRC1225/6 SC Борфреза твердосплавная для обработки материалов 12 мм



Борфреза твердосплавная КЕДР WRC1225/6 SC (Ø12 мм) применяется в дрелях и бормашинах и служит для следующих целей:

- Зачистка, обработка швов после сварки.
- Удаление заусенцев, снятие фаски в отверстиях.
- Шлифование различных поверхностей.
- Обработка матриц, пресс-форм.
- Удаление облоя и крапа с металлических поверхностей.
- Шлифовка труднодоступных мест.

Производство: Россия

## Характеристики WRC1225/6 SC

Характеристика	Значение
Габариты, мм	70x12x12

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,053
Бренд	КЕДР

# КЕДР WRC1225/6 SIC Борфреза твердосплавная для обработки материалов 12 мм



Борфреза твердосплавная КЕДР WRC1225/6 SIC (Ø12 мм) применяется в дрелях и бормашинах и служит для следующих целей:

- Зачистка, обработка швов после сварки.
- Удаление заусенцев, снятие фаски в отверстиях.
- Шлифование различных поверхностей.
- Обработка матриц, пресс-форм.
- Удаление облоя и крапа с металлических поверхностей.
- Шлифовка труднодоступных мест.

Производство: Россия

## Характеристики WRC1225/6 SIC

Характеристика

Значение

Габариты, мм

70x12x12

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,053
Бренд	КЕДР

# КЕДР ZYAS1225/ DC Борфреза твердосплавная для обработки материалов 12 мм



Борфреза, твердосплавная, КЕДР ZYAS1225/6 DC (Ø12 мм) применяется в дрелях и бормашинах и служит для следующих целей:

- Зачистка, обработка швов после сварки.
- Удаление заусенцев, снятие фаски в отверстиях.
- Шлифование различных поверхностей.
- Обработка матриц, пресс-форм.
- Удаление облоя и крапа с металлических поверхностей.
- Шлифовка труднодоступных мест.

Производство: Россия

## Характеристики ZYAS1225/ DC

Характеристика	Значение
Габариты, мм	70x12x12

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,053
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8020828 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (1500x1000) шаг 50 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 1500 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 50x50 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8020828

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1500x1000x100
Масса нетто, кг	145
Длина, мм	1500
Масса брутто, кг	145
Высота, мм	100
Ширина, мм	1000
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021173 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (2000x1000) шаг 50 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 2000 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 50x50 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021173

Характеристика	Значение
Габариты, мм	2000x1000x300
Масса нетто, кг	190
Масса брутто, кг	190
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021174 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (2500x1250) шаг 50 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 2500 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 50x50 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021174

Характеристика	Значение
Габариты, мм	2500x1250x300
Масса нетто, кг	275
Масса брутто, кг	275
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021175 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (2950x1450) шаг 50 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 2950 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 50x50 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021175

Характеристика	Значение
Габариты, мм	3000x1500x300
Масса нетто, кг	435
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021180 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (1200x800) шаг 50 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 1200 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 50x50 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021180

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1200x800x100
Масса нетто, кг	95
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021629 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (1200x800) шаг 100 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 1200 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 100x100 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021629

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1200x800x100
Масса нетто, кг	95
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021630 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (1500x1000) шаг 100 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 1500 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 100x100 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021630

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1500x1000x100
Масса брутто, кг	145
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021631 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (2000x1000) шаг 100 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 2000 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 100x100 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021631

Характеристика	Значение
Габариты, мм	2000x1000x300
Масса брутто, кг	190
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021632 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (2500x1250) шаг 100 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 2500 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 100x100 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021632

Характеристика	Значение
Габариты, мм	2500x1250x100
Масса брутто, кг	275
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 EXPERT 8021633 Стол 3D сварочно-сборочный монтажный (2950x1450) шаг 100 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Столешница длиной больше: 2950 мм комплектуется шестью опорами. Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 100x100 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Особенности модели:

- Возможность собрать в типовых размерах или по индивидуальному заказу.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 EXPERT 8021633

Характеристика	Значение
Габариты, мм	2950x1450x100
Масса брутто, кг	300
Бренд	КЕДР

# КЕДР Д-16 PRO Стол 2D сварочно-сборочный монтажный (1200x800) шаг 100 мм



Сварочно-сборочный стол является крупно-узловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор. Сварочно-сборочный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки. Столешница имеет монтажные отверстия с шагом: 100x100 системы D16 и координатную сетку. Для расширения рабочего пространства на боковых стенках имеются дополнительные монтажные отверстия. Все отверстия имеют зенковку. Столешница и силовой каркас выполнены из конструкционной стали.

Производство: Россия

## Характеристики Д-16 PRO

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1200x800x950
Масса брутто, кг	130
Бренд	КЕДР

# КЕДР КП-6К Подкладка керамическая трапециевидная с вогнутой канавкой



Керамические подкладки КЕДР КП-6К трапециевидные, с вогнутой канавкой, предназначены для проварки стыковых соединений. Самоклеящаяся, металлическая основа, на которой закреплены керамические сегменты с красной линией в оси, позволяет надёжно и корректно закрепить керамические подкладки на стыке двух свариваемых элементов. Подкладки нужны для получения качественной сварки корня шва в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения или штучными электродами во всех пространственных положениях. Подкладки применяются при сварке углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных сплавов.

Преимущества модели:

- получение качественного обратного валика при односторонней сварке корневого прохода.
- отсутствие необходимости осуществлять выборку и подварку корня шва.
- увеличение сварочных параметров и общей производительности процесса.
- отсутствие влияния переменного корневого зазора на формирование обратного валика.
- При сварке легко окисляемых материалов, обеспечивает герметичность и исключает потребность в поддуве защитного газа на обратную сторону шва.
- минимизация вероятности возникновения дефектов при сварке корня шва.
- простота и удобство применения.

- сокращение затрат на механическую обработку.
- сокращение временных затрат на дополнительные операции.

Производство: Россия

## Характеристики КП-6К

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	600x27x8
Масса нетто, кг	0,235
Глубина канавки, мм	1.2
Ширина канавки, мм	6
Тип канавки	Округленная
Бренд	КЕДР

# КЕДР КП-8К Подкладка керамическая трапециевидная с вогнутой канавкой



Керамические подкладки КЕДР КП-8К трапециевидные, с вогнутой канавкой, предназначены для проварки стыковых соединений. Самоклеящаяся, металлическая основа, на которой закреплены керамические сегменты с красной линией в оси, позволяет надёжно и корректно закрепить керамические подкладки на стыке двух свариваемых элементов. Подкладки нужны для получения качественной сварки корня шва в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения или штучными электродами во всех пространственных положениях. Подкладки применяются при сварке углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных сплавов.

Преимущества модели:

- получение качественного обратного валика при односторонней сварке корневого прохода.
- отсутствие необходимости осуществлять выборку и подварку корня шва.
- увеличение сварочных параметров и общей производительности процесса.
- отсутствие влияния переменного корневого зазора на формирование обратного валика.
- При сварке легко окисляемых материалов, обеспечивает герметичность и исключает потребность в поддуве защитного газа на обратную сторону шва.
- минимизация вероятности возникновения дефектов при сварке корня шва.
- простота и удобство применения.

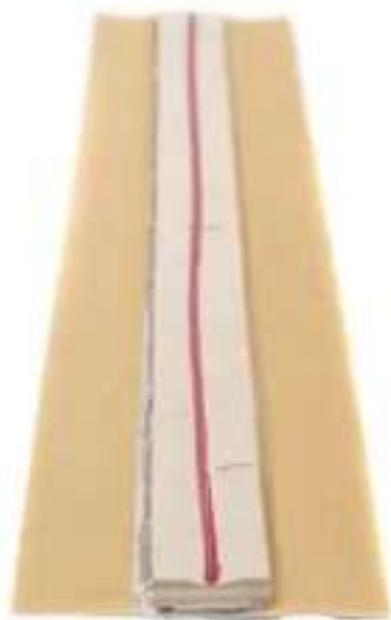
- сокращение затрат на механическую обработку.
- сокращение временных затрат на дополнительные операции.

Производство: Россия

## Характеристики КП-8К

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	600x27x8
Масса нетто, кг	0,232
Глубина канавки, мм	1.2
Ширина канавки, мм	8
Тип канавки	Округленная
Бренд	КЕДР

# КЕДР КП-10К Подкладка керамическая прямоугольная с вогнутой канавкой



Керамические подкладки КЕДР КП-10К прямоугольные, с вогнутой канавкой, предназначены для проварки стыковых соединений. Самоклеящаяся, металлическая основа, на которой закреплены керамические сегменты с красной линией в оси, позволяет надёжно и корректно закрепить керамические подкладки на стыке двух свариваемых элементов. Подкладки нужны для получения качественной сварки корня шва в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения или штучными электродами во всех пространственных положениях. Подкладки применяются при сварке углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных сплавов.

Преимущества модели:

- получение качественного обратного валика при односторонней сварке корневого прохода.
- отсутствие необходимости осуществлять выборку и подварку корня шва.
- увеличение сварочных параметров и общей производительности процесса.
- отсутствие влияния переменного корневого зазора на формирование обратного валика.
- При сварке легко окисляемых материалов, обеспечивает герметичность и исключает потребность в поддуве защитного газа на обратную сторону шва.
- минимизация вероятности возникновения дефектов при сварке корня шва.
- простота и удобство применения.

- сокращение затрат на механическую обработку.
- сокращение временных затрат на дополнительные операции.

Производство: Россия

## Характеристики КП-10К

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	600x27x8
Масса нетто, кг	0,229
Глубина канавки, мм	1
Ширина канавки, мм	10
Тип канавки	Округленная
Бренд	КЕДР

# КЕДР КП-12К Подкладка керамическая прямоугольная с вогнутой канавкой



Керамические подкладки КЕДР КП-12К прямоугольные, с вогнутой канавкой, предназначены для проварки стыковых соединений. Самоклеящаяся, металлическая основа, на которой закреплены керамические сегменты с красной линией в оси, позволяет надёжно и корректно закрепить керамические подкладки на стыке двух свариваемых элементов. Подкладки нужны для получения качественной сварки корня шва в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения или штучными электродами во всех пространственных положениях. Подкладки применяются при сварке углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных сплавов.

Преимущества модели:

- получение качественного обратного валика при односторонней сварке корневого прохода.
- отсутствие необходимости осуществлять выборку и подварку корня шва.
- увеличение сварочных параметров и общей производительности процесса.
- отсутствие влияния переменного корневого зазора на формирование обратного валика.
- При сварке легко окисляемых материалов, обеспечивает герметичность и исключает потребность в поддуве защитного газа на обратную сторону шва.
- минимизация вероятности возникновения дефектов при сварке корня шва.
- простота и удобство применения.

- сокращение затрат на механическую обработку.
- сокращение временных затрат на дополнительные операции.

Производство: Россия

## Характеристики КП-12К

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	600x27x8
Масса нетто, кг	0,228
Глубина канавки, мм	1.2
Ширина канавки, мм	12
Тип канавки	Округленная
Бренд	КЕДР

# КЕДР КП-13К Подкладка керамическая прямоугольная с вогнутой канавкой



Керамические подкладки КЕДР КП-13К прямоугольные, с вогнутой канавкой, предназначены для проварки стыковых соединений. Самоклеящаяся, металлическая основа, на которой закреплены керамические сегменты с красной линией в оси, позволяет надёжно и корректно закрепить керамические подкладки на стыке двух свариваемых элементов. Подкладки нужны для получения качественной сварки корня шва в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения или штучными электродами во всех пространственных положениях. Подкладки применяются при сварке углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных сплавов.

Преимущества модели:

- получение качественного обратного валика при односторонней сварке корневого прохода.
- отсутствие необходимости осуществлять выборку и подварку корня шва.
- увеличение сварочных параметров и общей производительности процесса.
- отсутствие влияния переменного корневого зазора на формирование обратного валика.
- При сварке легко окисляемых материалов, обеспечивает герметичность и исключает потребность в поддуве защитного газа на обратную сторону шва.
- минимизация вероятности возникновения дефектов при сварке корня шва.
- простота и удобство применения.

- сокращение затрат на механическую обработку.
- сокращение временных затрат на дополнительные операции.

Производство: Россия

## Характеристики КП-13К

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	600x27x7,5
Масса нетто, кг	0,258
Глубина канавки, мм	1.3
Ширина канавки, мм	13
Тип канавки	Округленная
Бренд	КЕДР

# КЕДР КП-13Т Подкладка керамическая прямоугольная с вогнутой канавкой



Керамические подкладки КЕДР КП-13Т, прямоугольные, с вогнутой канавкой, предназначены для проварки стыковых соединений. Самоклеящаяся, металлическая основа, на которой закреплены керамические сегменты с красной линией в оси, позволяет надёжно и корректно закрепить керамические подкладки на стыке двух свариваемых элементов. Подкладки нужны для получения качественной сварки корня шва в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения или штучными электродами во всех пространственных положениях. Подкладки применяются при сварке углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных сплавов.

Преимущества модели:

- получение качественного обратного валика при односторонней сварке корневого прохода.
- отсутствие необходимости осуществлять выборку и подварку корня шва.
- увеличение сварочных параметров и общей производительности процесса.
- отсутствие влияния переменного корневого зазора на формирование обратного валика.
- При сварке легко окисляемых материалов, обеспечивает герметичность и исключает потребность в поддуве защитного газа на обратную сторону шва.
- минимизация вероятности возникновения дефектов при сварке корня шва.
- простота и удобство применения.

- сокращение затрат на механическую обработку.
- сокращение временных затрат на дополнительные операции.

Производство: Россия

## Характеристики КП-13Т

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	600x27x7,5
Масса нетто, кг	0,242
Глубина канавки, мм	1.3
Ширина канавки, мм	13
Тип канавки	Трапецевидная
Бренд	КЕДР

# КЕДР КП-14К Подкладка керамическая прямоугольная с вогнутой канавкой



Керамические подкладки КЕДР КП-14К прямоугольные, с вогнутой канавкой, предназначены для проварки стыковых соединений. Самоклеящаяся, металлическая основа, на которой закреплены керамические сегменты с красной линией в оси, позволяет надёжно и корректно закрепить керамические подкладки на стыке двух свариваемых элементов. Подкладки нужны для получения качественной сварки корня шва в среде защитных газов, порошковыми проволоками, проволоками сплошного сечения или штучными электродами во всех пространственных положениях. Подкладки применяются при сварке углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей, цветных сплавов.

Преимущества модели:

- получение качественного обратного валика при односторонней сварке корневого прохода.
- отсутствие необходимости осуществлять выборку и подварку корня шва.
- увеличение сварочных параметров и общей производительности процесса.
- отсутствие влияния переменного корневого зазора на формирование обратного валика.
- При сварке легко окисляемых материалов, обеспечивает герметичность и исключает потребность в поддуве защитного газа на обратную сторону шва.
- минимизация вероятности возникновения дефектов при сварке корня шва.
- простота и удобство применения.

- сокращение затрат на механическую обработку.
- сокращение временных затрат на дополнительные операции.

Производство: Россия

## Характеристики КП-14К

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	600x27x8
Масса нетто, кг	0,218
Глубина канавки, мм	1.2
Ширина канавки, мм	14
Тип канавки	Округленная
Бренд	КЕДР

# КЕДР КС-200 Клещи сварочные для точечной сварки



Клещи сварочные КС-200 предназначены исключительно для точечной сварки листов, прутков, проволоки из низкоуглеродистой, углеродистой и легированной стали. Другое использование не допускается.

Особенности модели:

- Мощность: до 8 кВт.

Производство: Россия

## Характеристики КС-200

Характеристика	Значение
Габариты, мм	440x230x100
Масса нетто, кг	12,7
Режим работы, ПВ%	30
Длина, мм	440
Мощность, кВт	8

Характеристика	Значение
Напряжение сети, В	220
Масса брутто, кг	13,6
Высота, мм	230
Ширина, мм	100
Бренд	КЕДР

# КЕДР М-3 ПРО Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник М-3 ПРО позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 11 кг.
- Угол: 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики М-3 ПРО

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	100x70x15
Масса нетто, кг	0,3
Бренд	КЕДР

# КЕДР М-3 Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник М-3 позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 11 кг.
- Угол: 45°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики М-3

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	175x110x10
Масса нетто, кг	0,35
Бренд	КЕДР

# КЕДР М-4 ПРО Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник М-4 ПРО позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 22 кг.
- Угол: 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики М-4 ПРО

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	235x140x20
Масса нетто, кг	0,639
Бренд	КЕДР

# КЕДР М-4 Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник М-4 позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 22 кг.
- Угол: 45°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики М-4

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	230x140x20
Масса нетто, кг	0,7222
Длина, мм	230
Высота, мм	20
Ширина, мм	140
Бренд	КЕДР

# КЕДР М-5 ПРО Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник М-5 ПРО позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 34 кг.
- Угол: 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики М-5 ПРО

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	235x170x40
Масса нетто, кг	1.125
Бренд	КЕДР

# КЕДР М-5 Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник М-5 позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 34 кг.
- Угол: 45°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики М-5

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	235x170x20
Масса нетто, кг	1.167
Бренд	КЕДР

# КЕДР МО-3 Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник МО-3 позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 13 кг.
- Угол: 45°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики МО-3

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	180x130x15
Масса нетто, кг	0.528
Бренд	КЕДР

# КЕДР МО-4 Угольник магнитный для точного выставления углов



Магнитный угольник МО-4 позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес: до 13 кг.
- Угол: 45°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики МО-4

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Прочее
Габариты, мм	220x180x20
Масса нетто, кг	0.625
Бренд	КЕДР

# КЕДР НМ-4 Набор магнитных угольников



Набор магнитных угольников НМ-4 позволяет производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, монтажа стальных конструкций, используется как элемент удержания деталей. Данное приспособление дает возможность осуществлять процесс сварки одному рабочему. Может быть использован для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкций.

Особенности модели:

- Позволяет удерживать вес до 4 кг.
- Угол: 45°, 90°, 135°.
- Быстро и надежно соединяет детали, облегчает монтаж.
- Сокращает время работы.
- Заменяет громоздкие зажимы и струбцины.
- Подходит для любых работ с металлическими деталями.

Производство: Россия

## Характеристики НМ-4

Характеристика

Значение

Продуктовый сегмент

Прочее

Характеристика	Значение
Габариты, мм	80x80x20
Масса нетто, кг	0,458
Бренд	КЕДР

# КЕДР НР-01 Рельс направляющий для трактора ALPHATRAC-1



Направляющий рельс КЕДР НР-01 (к-т 2\*1,5м) для трактора AlphaTRAC-1 (7150011) используется для фиксации сварочного трактора AlphaTRAC-1.

Особенности:

- Надежная фиксация сварочного трактора.

Производство: Россия

## Характеристики НР-01

Характеристика	Значение
Габариты, мм	1500x335x40
Масса нетто, кг	8,5
Тип	Комплектующие к горелкам SAW
Бренд	КЕДР

# КЕДР ПС 0,3 мм Кордщетка металлическая для предварительной обработки поверхности изделий



Кордщетка КЕДР ПС, 0.3 мм, (желтая): металлическая щетка предназначенная для предварительной обработки поверхности изделий, в том числе удаления застаревшего лака, коррозии и подготовки изделия для сварки.

Особенности модели:

- Толщина: 0,3 мм.

Производство: Россия

## Характеристики ПС 0,3 мм

Характеристика	Значение
Габариты, мм	150x50x20
Масса нетто, кг	0,1
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-5 Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-5 обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения и частотой колебаний. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в: 1,5-2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-5 совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования;
- Держатель сварочного кабеля;
- Прорезиненные колеса;
- Привод на каждое колесо;
- Система осцилляции горелки;
- Способ перемещения: привод на 4 колеса;
- Настройки положения горелки: верх-вниз (60 мм); вперед-назад (60 мм);
- Рабочий угол: 360 градусов;
- Дополнительно: индикатор питания;
- Направление движение: направо/налево;
- Скорость колебаний: 0-100;

- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5 с;
- Угол отклонения:  $\pm 15$ ;
- Простая и интуитивно понятная панель управления;
- Индикация и настройка параметров колебания сварочной горелки (5 режимов).

Производство: Россия

## Характеристики СК-5

Характеристика	Значение
Тип источника питания	Инверторные
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	435x280x330
Масса нетто, кг	10,2
Длина, мм	435
Управление	Ток/напряжение; вкл/выкл режима заварки кратера
Род тока	DC
Высота, мм	330
Ширина, мм	280
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 EXPERT под 3D рейку Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Expert под 3D-рейку обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в: 1,5-2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом. Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.
- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).

- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 EXPERT под 3D рейку

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 EXPERT под гибкую рейку Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Expert под гибкую рейку обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в: 1,5-2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 EXPERT под гибкую рейку

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	265x150x235
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 EXPERT под жесткую рейку

## Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Expert под жесткую рейку обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в 1,5 – 2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 EXPERT под жесткую рейку

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 EXPERT самоходная Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Expert самоходная (с упорами) обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в 1,5 – 2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 EXPERT самоходная

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 PLUS EXPERT под 3D рейку

## Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Plus Expert под 3D-рейку обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в: 1,5-2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 PLUS EXPERT под 3D рейку

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 PLUS EXPERT под гибкую рейку

## Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Plus Expert под гибкую рейку обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в: 1,5-2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 PLUS EXPERT под гибкую рейку

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 PLUS EXPERT под жесткую рейку

## Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Plus Expert под жесткую рейку обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в 1,5 – 2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 PLUS EXPERT под жесткую рейку

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 PLUS EXPERT с гибкой рейкой

## Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Plus Expert с гибкой рейкой обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в: 1,5-2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 PLUS EXPERT с гибкой рейкой

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СК-7 PLUS EXPERT самоходная Каретка сварочная для равномерного движения горелки серии PRO



Каретка сварочная КЕДР СК-7 Plus Expert самоходная (с упорами) обеспечивает равномерное перемещение горелки с точно заданной скоростью движения. Кроме того, она позволяет снизить объемы ручного труда и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительности в: 1,5-2,0 раза. Сварочная каретка КЕДР СК-7 Expert совместима с любым сварочным полуавтоматом.

Особенности:

- Эргономичные ручки для переноски и позиционирования.
- Держатель сварочного кабеля.
- Прорезиненные колеса.
- Привод на каждое колесо.
- Система осцилляции горелки.
- Способ перемещения: привод на 4 колеса.
- Настройки положения горелки: верх-вниз (40 мм); вперед-назад (40 мм).
- Рабочий угол: 360 градусов.
- Дополнительно: индикатор питания.
- Направление движение: направо/налево.

- Скорость колебаний: 0.75-15 град./сек.(+/- 5%).
- Продолжительность задержки в крайнем положении: 0-2,5с.
- Простая и интуитивно понятная панель управления.

Производство: Россия

## Характеристики СК-7 PLUS EXPERT самоходная

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	235x150x265
Масса нетто, кг	10
Бренд	КЕДР

# КЕДР СН-01 Молоток сварщика шлакоотбойный



Молоток сварщика шлакоотбойный предназначен для отбивания шлака. С одной стороны молотка-зубило, со второй-острое жало для удаления шлака в корне шва непосредственно в процессе сварки. Пружинная конструкция ручки смягчает отдачу в руку во время удара. Особенности модели:

- Износоустойчивость.
- Эффективность работы.
- Уникальный дизайн.

Производство: Россия

## Характеристики СН-01

Характеристика	Значение
Габариты, мм	350x270x180
Масса нетто, кг	0,35
Длина, мм	280

# КЕДР СП-1000 PRIME Аппарат для сварки пластиковых труб



Аппарат для сварки пластиковых труб КЕДР СП-1000 PRIME (220В, 0-300 С°) предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки.

Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Регулируемая длина реза.

Производство: Россия

## Характеристики СП-1000 PRIME

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	4,5
Диаметр электрода/прутка, мм	20-63

Характеристика	Значение
Мощность, кВт	1
Бренд	КЕДР

# КЕДР СП-1700 PRIME Аппарат для сварки пластиковых труб



Аппарат для сварки пластиковых труб КЕДР СП-1700 PRIME (220В, 0-300 С°) предназначен для сварки полипропиленовых труб и фитингов методом раструбной диффузной сварки  
Особенности модели:

- Сварка до: 300 С°.
- Регулируемая длина реза.

Производство: Россия

## Характеристики СП-1700 PRIME

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	300x100x100
Масса нетто, кг	4,5
Диаметр электрода/прутка, мм	20-63

Характеристика	Значение
Мощность, кВт	1,7
Бренд	КЕДР

# КЕДР СРФ-1Э Система рециркуляции сварочного флюса серии PRO



Система рециркуляции сварочного флюса КЕДР СРФ-1Э предназначена для сбора, очистки и подачи сварочного флюса в бункер непосредственно в процессе проведения сварочных работ. Перед началом сварки необходимо заполнить флюсовый бункер свежим прокаленным флюсом. В процессе работы необходимо контролировать уровень флюса в бункере и при необходимости добавлять. Применение системы рециркуляции сварочного флюса позволяет повысить эффективность использования сварочного флюса, снизить затраты времени на сборку флюса после сварки, повысить общую производительность работы.

Особенности:

- Устанавливается практически на все виды тракторов для сварки под флюсом.
- Модульная конструкция из 2-х блоков распределяет нагрузку на трактор и уменьшает вес на бункер.
- Система рециркуляции оснащена специальным пылесборником.
- Флюс очищается от частиц шлака.
- Система простая и понятная, в установке и эксплуатации.

Производство: Россия

# Характеристики СРФ-1Э

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	800x350x300
Масса нетто, кг	14
Объем, л	4
Мощность, кВт	1,1
Напряжение сети, В	220

# КЕДР СТ-1 Тележка для серий MULTIMIG 3500/5000S/5000DP/MULTITIG-3200P DC/3200P AC/DC



Тележка СТ-1 для КЕДР MultiMIG-3500/5000S, MultiTIG-3200P DC/3200P AC/DC: прочная тележка для транспортировки аппарата и блока жидкостного охлаждения. Удобна для применения на производственных площадках, в цеховых условиях для перемещения сварочного аппарата в зоне сварки.

Особенности модели:

- Совместима с аппаратом КЕДР MultiMIG-3500/5000S, MultiTIG-3200P DC/3200P AC/DC.

Производство: Россия

## Характеристики СТ-1

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	1050x1090x515
Масса нетто, кг	29

Характеристика	Значение
Длина, мм	1050
Масса брутто, кг	32
Высота, мм	245
Ширина, мм	515
Бренд	КЕДР

# КЕДР СТУ-1 Тележка для серий MULTIMIG 3500/5000S/5000DP/MULTITIG-3200P DC/3200P AC/DC



Тележка СТУ-1 для КЕДР MultiMIG-3500/5000S, MultiTIG-3200P DC/3200P AC/DC: прочная тележка для транспортировки аппарата и блока жидкостного охлаждения. Удобна для применения на производственных площадках, в цеховых условиях для перемещения сварочного аппарата в зоне сварки.

Особенности модели:

- Совместима с аппаратом КЕДР MultiMIG-3500/5000S, MultiTIG-3200P DC/3200P AC/DC.

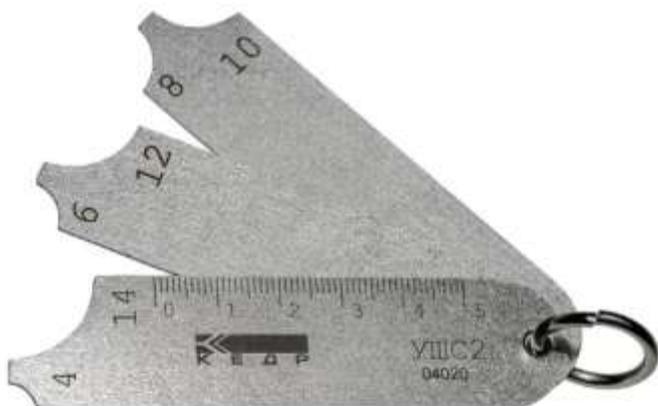
Производство: Россия

## Характеристики СТУ-1

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	1050x1090x515
Масса нетто, кг	31

Характеристика	Значение
Масса брутто, кг	32
Бренд	КЕДР

# КЕДР УШС-2 Шаблон сварщика с калибровкой для измерения параметров труб



Шаблон сварщика УШС-2 (катетомер) используется для определения катетов угловых сварочных швов в диапазоне: от 4 мм до 14 мм. Контроль катетов сварных швов осуществляется методом ступенчатого перебора до минимального зазора.

Особенности модели:

- Диапазон контролируемых катетов стыкового сварного шва: 4-14 мм.
- Ступенчатый контроль, шесть ступеней.
- Точность изготовления:  $\pm 0,3$  мм.
- Средняя наработка на отказ не менее 1 000 условных циклов замеров.

Производство: Россия

## Характеристики УШС-2

Характеристика

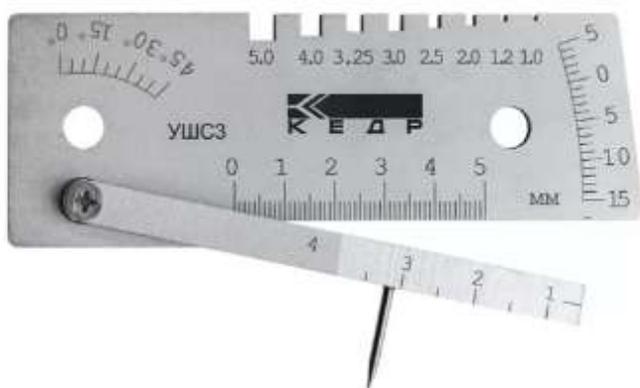
Значение

Габариты, мм

22x90x2

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	0,07
Бренд	КЕДР

# КЕДР УШС-3 Шаблон сварщика с калибровкой для измерения параметров труб



Шаблон сварщика КЕДР УШС-3 предназначен для измерения контролируемых параметров труб, контроля качества сборки стыков соединений труб, а также для измерения параметров сварного шва при его контроле.

Особенности модели:

- Диапазон измерения глубины дефектов (вмятин, забоин), глубины разделки шва до корневого слоя, превышения кромок, мм: 0-15.
- Диапазон измерения высоты усиления шва, мм: 0-5.
- Диапазон измерения величин притупления и ширины шва, мм: 0-50.
- Диапазон измерения величины зазора, мм: 0,5-4.
- Диапазон измерения углов скоса кромок, град.: 0-45.
- Номинальные значения диаметров электродов, измеряемых шаблоном, мм: 1; 1,2; 2; 2,5; 3; 3,25; 4; 5.
- Габаритные размеры, мм: 130x50x16.
- Масса, кг: 0,18.

Производство: Россия

# Характеристики УШС-3

Характеристика	Значение
Габариты, мм	127x45x2
Масса нетто, кг	0,153
Бренд	КЕДР

# КЕДР ШСК-1814 Штора сварочная для ограждения зоны сварки



Сварочная штора КЕДР ШСК-1814 предназначена для ограждения зоны сварки и защиты персонала от воздействия ультрафиолетового излучения, вызванного сварочной дугой. Обеспечивает не только защиту людей и оборудования от искр, окалины, капель расплавленного металла, воздействия огня и высоких температур, но и распространению сварочных аэрозолей, пыли, дыма, шумовых воздействий, ультрафиолетового и инфракрасного излучений.

Особенности модели:

- Штора имеет высокую износостойкость и достаточную прозрачность, которая позволяет контролировать процесс сварки без специальных средств, а в случае нештатной ситуации минимизировать или исключить неблагоприятные последствия.

Производство: Россия

## Характеристики ШСК-1814

Характеристика	Значение
Масса нетто, кг	1,5

Характеристика	Значение
Длина, мм	1400
Высота, мм	1800
Бренд	КЕДР

# КЕДР ЭС-2018 Экран сварочный для ограждения зоны сварки



Сварочный экран КЕДР ЭС-2018 предназначен для ограждения зоны сварки и защиты персонала от воздействия ультрафиолетового излучения, вызванного сварочной дугой. Обеспечивает не только защиту людей и оборудования от искр, окалины, капель расплавленного металла, воздействия огня и высоких температур, но и распространению сварочных аэрозолей, пыли, дыма, шумовых воздействий, ультрафиолетового и инфракрасного излучений. Такие сварочные экраны могут оперативно соединяться между собой для создания сварочной кабины.

Особенности модели:

- Экран имеет высокую мобильность, что крайне удобно при частой смене положения место проведения огневых работ, высокую износостойкость и достаточную прозрачность, которая позволяет контролировать процессом сварки без специальных средств, а в случае нештатной ситуации минимизировать или исключить неблагоприятные последствия.

Производство: Россия

## Характеристики ЭС-2018

Характеристика	Значение
Габариты, мм	2200x200x100
Масса нетто, кг	7
Длина, мм	2200
Высота, мм	1800
Ширина, мм	10
Бренд	КЕДР

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(727)345-47-04

**Беларусь** +(375)257-127-884

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

**Киргизия** +996(312)96-26-47

эл.почта: [ksd@nt-rt.ru](mailto:ksd@nt-rt.ru) || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>