

# Аппараты аргонодуговой сварки ALPHATIG, MULTITIG, TIG, ULTRATIG

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [ksd@nt-rt.ru](mailto:ksd@nt-rt.ru) || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>

# КЕДР ALPHATIG-315P AC/DC Установка для аргонодуговой сварки с цифровым управлением серии PRO



КЕДР AlphaTIG-315P AC/DC: современный промышленный аппарат для аргонодуговой сварки с цифровым управлением, предназначенный для эксплуатации на средних и крупных производствах, работающих с нержавеющей, титановыми, медными и алюминиевыми сплавами. Созданный с учётом последних достижений в области микроэлектроники и схемотехники, аппарат гарантирует максимальную простоту настройки и сбалансированные сварочные характеристики во всех режимах эксплуатации. При необходимости, в зависимости от формата эксплуатации, аппарат может быть укомплектован универсальным блоком жидкостного охлаждения AlphaCOOL-1. Данная комплектация является оптимальной для работы в жестком промышленном цикле на высоких токах.

Особенности:

- Сварка большинства видов сталей и сплавов: функции аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе в диапазоне до 315А позволяют работать практически с любыми материалами и толщинами в промышленном цикле.
- Импульсный режим TIG сварки гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.
- Квадратная форма волны, регулировка частоты и баланса переменного тока позволяют задать оптимальные параметры при сварке алюминиевых сплавов.

- Возможность подключения педали ДУ в режиме TIG-сварки способствует повышению управляемости процесса, а также повышает удобство работы в целом.
- Режим MMA . с возможностью настройки токов старта и форсажа дуги, а также встроенными механизмами AntiStick и VRD.

Производство: Россия

## Характеристики ALPHATIG-315P AC/DC

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	615x310x545
Масса нетто, кг	42
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	65
Диапазон сварочного тока, А	10-315
Длина, мм	615
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	315
Мощность, кВт	8,4
Напряжение сети, В	380
Свариваемые материалы	Универсальные TIG
Род тока	AC/DC
Масса брутто, кг	55
Высота, мм	545
Ширина, мм	310

# КЕДР MULTITIG-2000P AC/DC без горелки Установка аргонодуговой сварки универсальная серии PRO



Установка аргонодуговой сварки, без горелки, предназначена для TIG и MMA сварки. Данная модель имеет небольшой вес и защитный дизайн, что облегчает перемещение аппарата к месту сварки при выполнении строительных и монтажных работ.

Установка применяется для сварки меди, титана, алюминия, никеля, углеродистой и нержавеющей стали, а также сплавов. Подходит для эксплуатации при монтаже и строительстве магистральных трубопроводов, в судостроении.

Особенности:

- Ручка на корпусе для простого перемещения аппарата по рабочей площадке;
- Цифровой дисплей и панель управления надежно защищены прозрачным пластиковым экраном.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-2000P AC/DC без горелки

Характеристика	Значение
Вес брутто	12 кг
Вес	12 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	70 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	465x146x278
Коды товара производителя	8012361
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	да
Мощность	4500 Вт
Режим работы AC/DC	да

# КЕДР MULTITIG-2000P AC/DC исп.WS1

## Установка аргонодуговой сварки универсальная серии PRO



Установка аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC (Исп.WS1) способен решать самые сложные и требовательные задачи высококачественной TIG и MMA-сварки, а небольшой вес и защитный дизайн облегчают перемещение аппарата к месту сварки при работе на строительстве и монтаже.

Особенности:

- TIG-сварка алюминия и его сплавов переменным током предельно облегчена за счет полного набора настроек, адаптированных под решение различных задач.
- 3 формы волны переменного тока, регулировка частоты и баланса, а также возможность управления с педали-регулятора позволяют без проблем выполнять TIG-сварку как толстостенного алюминия на больших токах, так и тонкостенного алюминия на малых токах острозаточенным вольфрамовым электродом.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-2000P AC/DC исп.WS1

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	480x180x300
Масса нетто, кг	11,2
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	70
Диапазон сварочного тока, А	5-230
Диаметр электрода/прутка, мм	1.6-4.0
Максимальный сварочный ток, А	230
Мощность, кВт	5,2
Напряжение сети, В	220
Род тока	AC/DC

# КЕДР MULTITIG-2000P AC/DC с горелкой

## Установка аргонодуговой сварки

### универсальная серии PRO



Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC, 220V способен решать самые сложные и требовательные задачи высококачественной TIG и MMA-сварки, а небольшой вес и защитный дизайн облегчают перемещение аппарата к месту сварки при работе на строительстве и монтаже.

Особенности:

- TIG-сварка алюминия и его сплавов переменным током предельно облегчена за счет полного набора настроек, адаптированных под решение различных задач.
- 3 формы волны переменного тока, регулировка частоты и баланса, а также возможность управления с педали-регулятора позволяют без проблем выполнять TIG-сварку как толстостенного алюминия на больших токах, так и тонкостенного алюминия на малых токах острозаточенным вольфрамовым электродом.
- Благодаря расширенному функционалу аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC подходит для выполнения работ по сварке алюминия, углеродистой и нержавеющей стали, меди титана, никеля и других сплавов, являясь, по сути, универсальным решением практически для любой задачи по сварке!

Производство: Россия

# Характеристики MULTITIG-2000P AC/DC с горелкой

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Тип источника питания	Инверторные
Тип сварки	Импульсные
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	480x180x300
Масса нетто, кг	11.2
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	70
Диапазон сварочного тока, А	5-200
Длина, мм	480
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	200
Мощность, кВт	4,5
Напряжение сети, В	220
Свариваемые материалы	Универсальные TIG
Род тока	AC/DC
Масса брутто, кг	16,8
Высота, мм	300
Ширина, мм	180

# КЕДР MULTITIG-2000P DC без горелки

## Установка аргонодуговой сварки

### универсальная серии PRO



Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC, без горелки, предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Используя КЕДР MultiTIG-2000P DC сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA. Аппарат позволяет подключать педаль и пульт дистанционного управления, есть возможность управлять сварочными параметрами с рукоятки горелки.

Особенности:

- Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями;
- Уникальные свойства дуги позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC для сварки самых ответственных конструкций;

- Инновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном;
- Расширенный режим MMA позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги;
- Мобильность аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски;
- Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-2000P DC без горелки

Характеристика	Значение
Вес брутто	8.6 кг
Вес	13 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	89 В
Тип сварки	MMA+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60

Характеристика	Значение
Размеры (мм)	400x145x235
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке
Импульсный	да
Мощность	4500 Вт

# КЕДР MULTITIG-2000P DC с горелкой

## Установка аргонодуговой сварки

### универсальная серии PRO



Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Используя КЕДР MultiTIG-2000P DC сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA. Аппарат позволяет подключать педаль и пульт дистанционного управления, есть возможность управлять сварочными параметрами с рукоятки горелки.

Особенности:

- Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями;
- Уникальные свойства дуги позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC для сварки самых ответственных конструкций;

- Инновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном;
- Расширенный режим MMA позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги;
- Мобильность аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски;
- Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-2000P DC с горелкой

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Тип источника питания	Инверторные
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	430x180x300
Масса нетто, кг	8,6
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	89
Диапазон сварочного тока, А	5-200
Длина, мм	430
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	200
Мощность, кВт	4,2
Напряжение сети, В	220
Свариваемые материалы	Универсальные TIG, кроме Al и Mg сплавов
Род тока	DC
Масса брутто, кг	13,8
Высота, мм	300
Ширина, мм	180

# КЕДР MULTITIG-2500P-1 DC без горелки

## Установка аргонодуговой сварки постоянным током серии PRO



Установка аргонодуговой сварки, без горелки, применяется для сварки постоянным током в импульсном и линейном режимах. Также аппарат предназначен для сварки MMA штучным электродом. Установка отличается широким набором опций, компактным корпусом и малым весом. Идеально подходит для проведения ремонтных работ, монтажа различных конструкций из стали, цветных металлов. Внутренние узлы аппарата имеют надежную защиту, что позволяет эксплуатировать установку в интенсивных условиях.

Особенности:

- Инновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном;
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений;
- Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями;
- Работа от сети 220В облегчает поиск точки питания;
- Мобильность аппарата обусловлена скромными весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски;

- Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-2500P-1 DC без горелки

Характеристика	Значение
Вес брутто	10.5 кг
Вес	11 кг
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	100 В
Тип сварки	MMA+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	490x180x300
Коды товара производителя	8012584
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке

Характеристика	Значение
Импульсный	да
Мощность	5900 Вт

# КЕДР MULTITIG-2500P-1 DC с горелкой

## Установка аргонодуговой сварки постоянным током серии PRO



Установка аргонодуговой сварки применяется для сварки постоянным током в импульсном и линейном режимах. Также аппарат предназначен для сварки ММА штучным электродом. Установка отличается широким набором опций, компактным корпусом и малым весом. Идеально подходит для проведения ремонтных работ, монтажа различных конструкций из стали, цветных металлов. Внутренние узлы аппарата имеют надежную защиту, что позволяет эксплуатировать установку в интенсивных условиях.

Особенности:

- Инновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном;
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений;
- Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями;
- Работа от сети 220В облегчает поиск точки питания;
- Мобильность аппарата обусловлена скромными весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски;

- Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-2500P-1 DC с горелкой

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	440x180x300
Масса нетто, кг	10,5
Режим работы, ПВ%	100
Диапазон сварочного тока, А	5-250
Длина, мм	490
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	250
Мощность, кВт	5,9
Напряжение сети, В	220
Свариваемые материалы	Универсальные TIG, кроме Al и Mg сплавов
Род тока	DC
Масса брутто, кг	16,9
Высота, мм	300
Ширина, мм	180

# КЕДР MULTITIG-2500P-3 DC Установка аргодуговой сварки для ответственных конструкций серии PRO



Мощный, компактный и надёжно защищённый аппарат MultiTIG-2500P-3 DC являет собой баланс производительности и мобильности.

Особенности:

- Работа от трёхфазной сети, высокая мобильность, сварочный ток до 250А и показатель ПВ равный 100 % делают данный аппарат незаменимым при монтаже трубопроводов среднего и малого диаметров из высоколегированных сплавов, а также при создании изделий и конструкций из аналогичных материалов.
- Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса.
- Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций.

Производство: Россия

# Характеристики MULTITIG-2500P-3 DC

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	440x180x300
Масса нетто, кг	10,5
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	67
Диапазон сварочного тока, А	5-250
Длина, мм	440
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	250
Мощность, кВт	5,9
Напряжение сети, В	380
Свариваемые материалы	Универсальные TIG, кроме Al и Mg сплавов
Род тока	DC
Масса брутто, кг	14
Высота, мм	300
Ширина, мм	180

# КЕДР MULTITIG-3200P AC/DC 8008476

## Установка аргонодуговой сварки мультифункциональная серии PRO



Установка аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-3200P AC/DC (380В) мультифункциональное устройство, способное решать сложнейшие производственные задачи.

Особенности:

- Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны переменного тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса в режимах AC и DC, баланс полярности и частота переменного тока.
- Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги регулировкой показателей HotStart и ArcForce, что обеспечивает максимально качественный процесс при сварке самых ответственных конструкций.
- Сварочный ток 320А, показатель ПВ 100% и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P AC/DC в качестве основного промышленного инструмента в судостроительной, оборонной и космической промышленности.
- Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-3200P AC/DC 8008476

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	600x260x450
Масса нетто, кг	29,5
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	61
Диапазон сварочного тока, А	10 - 320
Длина, мм	600
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	320
Мощность, кВт	9,1
Напряжение сети, В	380
Свариваемые материалы	Универсальные TIG
Род тока	AC/DC
Масса брутто, кг	35
Высота, мм	450
Ширина, мм	260

# КЕДР MULTITIG-3200P AC/DC 8022532

## Установка аргонодуговой сварки мультифункциональная серии PRO



Установка аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-3200P AC/DC мультифункциональное устройство, способное решать сложнейшие производственные задачи.

Особенности:

- Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны переменного тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса в режимах AC и DC, баланс полярности и частота переменного тока.
- Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги регулировкой показателей HotStart и ArcForce, что обеспечивает максимально качественный процесс при сварке самых ответственных конструкций.
- Сварочный ток 320А, показатель ПВ 100% и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P AC/DC в качестве основного промышленного инструмента в судостроительной, оборонной и космической промышленности.
- Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-3200P AC/DC 8022532

Характеристика	Значение
Вес брутто	25.8 кг
Выходной ток	320 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	320 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	61 В
Потребляемый ток	21.3 А
Тип сварки	TIG (аргонодуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	9100 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	550x240x445
Дисплей	да
Для алюминия	да
Мощность	9100 Вт
Режим работы AC/DC	да

# КЕДР MULTITIG-3200P DC Установка аргонодуговой сварки мультифункциональная серии PRO



Установка аргонодуговой сварки КЕДР MultiTIG-3200P DC (380В): мультифункциональное устройство, способное решать сложнейшие производственные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны переменного тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса в режиме DC, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги регулировкой показателей HotStart и ArcForce, что обеспечивает максимально качественный процесс при сварке самых ответственных конструкций. Сварочный ток 320А, показатель ПВ 100% и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P DC в качестве основного промышленного инструмента в судостроительной, оборонной и космической промышленности. Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

Особенности:

- Проводная и беспроводная педаль, беспроводной пульт дистанционного управления.
- Мощный и компактный за счет небольшого веса и оптимальных габаритов.

- Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- Возможность подключения блока жидкостного охлаждения расширяет спектр применения аппарата, повышает производительность и расширяет диапазон допустимых задач.

Производство: Россия

## Характеристики MULTITIG-3200P DC

Характеристика	Значение
Артикул	8008475
Свариваемые материалы	Универсальные TIG, кроме Al и Mg сплавов
Длина, мм	560
Тип	Аргоноводуговой аппарат TIG
Напряжение сети, В	380
Признак_НАКС	Да
Высота, мм	450
Ширина, мм	260
Продуктовый сегмент	Про
Длина в упак., мм	690
Ширина в упак., мм	340
Высота в упак., мм	560
Габариты, мм	560x260x450
Масса нетто, кг	23.5
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	68
Диапазон сварочного тока, А	5 - 320
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	320
Мощность, кВт	9,1

Характеристика	Значение
Род тока	DC
Частота, Гц	50/60
ID товара на старом сайте	4809
Масса брутто, кг	29
Класс оборудования	Для мастерских/производства
Отрасль промышленности	Универсальная
Функция MMA - Arc Force "Форсаж дуги"	Да
Функция MMA - Hot Start "Горячий старт"	Да
Режим "LIFT TIG"	Да
Подключение проводного пульта ДУ	Да
Дисплей	Да
Режим работы кнопки горелки	2Т/4Т
Продувка газа	Да
Режим переключения постоянного и переменного тока	Нет
Режим импульсной сварки	Да
Сварка алюминия	Нет
Подключение беспроводного пульта ДУ/педали	Беспроводная педаль/пульт
Подключение БЖО	Да
Ячейки памяти	Нет
Толщина сваривания алюминиевых сплавов, мм.	1-8
Сварка прямой полярностью DC в Гелии, мм.	0,5-4,0
Сварка обратной полярностью DC в Гелии, мм.	0,5-6,4
Сварка прямой полярностью DC в Аргоне, мм.	0,5-3,2
Сварка AC в Аргоне(+ волна <-), мм.	0,5-3,2
Сварка AC в Аргоне(+ волна =-), мм.	0,5-4,0
Поджиг LiftTIG	Да
Поджиг бесконтактный дуги HF	Да
Точечная сварка (Spot-режим)	Нет

Характеристика	Значение
Подключение проводной педали	Да
Транспортировочная тележка	Не входит в комплект
Горелка	Нет

# КЕДР MULTITIG-5000 DC Установка аргодуговой сварки любой сложности серии PRO



Сварочный источник КЕДР MultiTIG-5000, 380В уникальный источник питания последнего поколения с цифровым управлением, цветным жидкокристаллическим дисплеем с изображением параметрической кривой для облегчения настроек. Высокий класс пыле-влажностозащищенности IP23 позволяет применять аппарат MultiTIG-5000 в любой отрасли промышленности, практически в любых условиях и температурных режимах.

Особенности:

- Мощные IGBT модули.
- Память на 20 программ.
- Режим импульсной сварки.
- Полное цифровое управление источником питания и системой охлаждения.
- Возможность работы в режиме MMA.
- Энергосберегающие технологии и минимальные электромагнитные шумы.
- Самодиагностика (в случае неисправности код ошибки выводится на экран).
- Русифицированная мультимедийная панель управления.

Производство: Россия

# Характеристики MULTITIG-5000 DC

Характеристика	Значение
Тип источника питания	Инверторные
Тип сварки	Без импульса
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	650x320x567
Масса нетто, кг	47
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	76
Диапазон сварочного тока, А	4-500
Диаметр электрода/прутка, мм	1.2-6.0
Максимальный сварочный ток, А	500
Мощность, кВт	23,5
Напряжение сети, В	380
Род тока	DC

# КЕДР MULTITIG-5000 Установка аргодуговой сварки любой сложности серии PRO



Сварочный источник КЕДР MultiTIG-5000 380В уникальный источник питания последнего поколения с цифровым управлением, цветным жидкокристаллическим дисплеем с изображением параметрической кривой для облегчения настроек. Высокий класс пылевлагозащищенности IP23 позволяет применять аппарат MultiTIG-5000 в любой отрасли промышленности, практически в любых условиях и температурных режимах.

Особенности:

- Мощные IGBT модули.
- Память на 20 программ.
- Режим импульсной сварки.
- Полное цифровое управление источником питания и системой охлаждения.
- Возможность работы в режиме MMA.
- Энергосберегающие технологии и минимальные электромагнитные шумы.
- Самодиагностика (в случае неисправности код ошибки выводится на экран).
- Русифицированная мультимедийная панель управления.

Производство: Россия

# Характеристики MULTITIG-5000

Характеристика	Значение
Вес брутто	50 кг
Выходной ток	500 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр проволоки	1.6 мм
Макс. диаметр электрода	6 мм
Макс. сварочный ток	500 А
Мин. диаметр проволоки	1.6 мм
Мин. диаметр электрода	1.2 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	76 В
Потребляемый ток	39.2 А
Тип сварки	TIG (аргонодуговая)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	23500 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Размеры (мм)	650x320x567
Дисплей	да
Упакован в	коробке
Мощность	23500 Вт

# КЕДР MULTITIG-5000P AC/DC Установка аргодуговой сварки любой сложности серии PRO



Сварочный инвертор КЕДР MultiTIG-5000P AC/DC это наиболее производительное решение промышленных задач любой сложности.

Особенности:

- Режимы линейной и импульсной TIG-сварки на постоянном и переменном токе с возможностью точной подстройки всех ступеней сварочного цикла позволяет осуществлять сварку высоколегированных сплавов, меди, алюминия практически любых толщин.
- Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока.
- Функциональные особенности, высокая степень защиты электронных компонентов и производительная система охлаждения позволяют использовать MultiTIG- 5000P AC/DC в качестве основного инструмента в энергетической, оборонной, авиационной и космической промышленности.

Производство: Россия

# Характеристики MULTITIG-5000P AC/DC

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	655x260x450
Масса нетто, кг	35
Режим работы, ПВ%	100
Напряжение холостого хода, В	76
Диапазон сварочного тока, А	10-500
Длина, мм	655
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-6,0
Максимальный сварочный ток, А	500
Мощность, кВт	17,6
Напряжение сети, В	380
Свариваемые материалы	Универсальные TIG
Род тока	AC/DC
Масса брутто, кг	38,5
Высота, мм	450
Ширина, мм	260

# КЕДР TIG-169 DC Аппарат аргонодуговой сварки



Аппарат аргоно-дуговой сварки КЕДР TIG 169, DC, 220В предназначен для ручной сварки неплавящимся вольфрамовым электродом углеродистых и легированных сталей, меди, латуни, титана на постоянном токе (TIG DS). Все аппараты имеют возможность подключения дистанционного управления. Инверторы производят сварку методом TIG с высокочастотным поджигом дуги и оснащены газовым клапаном.

Особенности аппарата:

- Устойчив к скачкам напряжения в сети.
- Специальный ремонт.
- Работы в мастерских.
- Сантехника, монтаж гидравлических систем.
- Работа с металлическими листами.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-169 DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	9.4 кг
Вес	7 кг
Выходной ток	10-160 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	160 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	63 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	187 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6000 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	400x145x300
Упакован в	коробке
Мощность	6000 Вт

# КЕДР TIG-169 Аппарат аргонодуговой сварки



Аппарат аргоно-дуговой сварки КЕДР TIG 169 предназначен для ручной сварки неплавящимся вольфрамовым электродом углеродистых и легированных сталей, меди, латуни, титана на постоянном токе. Все аппараты имеют возможность подключения дистанционного управления. Инверторы производят сварку методом TIG с высокочастотным поджигом дуги и оснащены газовым клапаном.

Особенности аппарата:

- Устойчив к скачкам напряжения в сети.
- Специальный ремонт.
- Работы в мастерских.
- Сантехника, монтаж гидравлических систем.
- Работа с металлическими листами.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-169

Характеристика	Значение
Вес брутто	9.4 кг
Вес	7 кг

Характеристика	Значение
Выходной ток	10-160 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	160 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	63 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	187 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6000 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	400x145x300
Упакован в	коробке
Мощность	6000 Вт

# КЕДР TIG-180 DSP DC Аппарат аргонодуговой сварки



Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG-180DSP, 220В: компактный и легкий инверторный сварочный аппарат профессионального уровня для аргонодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА), оборудованный сенсорной панелью управления и цифровым индикатором параметров сварки.

Создан с применением современной элементной базы, отработанной годами схемотехники и удачных конструкторских решений.

Необходимый набор функций, малый вес и компактность хорошо подходят для монтажных работ в авиастроении. При использовании необходимой оснастки для TIG- горелки, сварка титана становится более легкой, что обеспечивает высокое качество сварных соединений.

Особенности:

- Мощные IGBT транзисторы.
- Регулируемый форсаж дуги.
- Бесконтактный поджиг дуги.
- Адаптивный форсаж, Hot Start и Anti Stick.
- Настройки времени спада тока и времени продувки газа.
- Сенсорная панель управления.
- Компактный и легкий.
- Современный дизайн.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-180 DSP DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	7 кг
Выходной ток	180 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	180 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	56 В
Потребляемый ток	24 А
Тип сварки	TIG (аргонодуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	полупроф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	380x132x235
Коды товара производителя	8003480
Дисплей	да
Мощность	6600 Вт

# КЕДР TIG-200 DSP DC Аппарат аргонодуговой сварки



Однофазный аппарат КЕДР TIG-200DSP, предназначенный для TIG и MMA сварки постоянным током до 200А, при небольшой массе и компактных размерах имеет достаточную мощность для выполнения комбинированной сварки стыков ответственных трубопроводов на монтаже химического, пищевого и энергетического оборудования. Корневой проход шва при этом выполняется методом TIG, а заполняющие и облицовочные проходы – методом MMA. Этот метод позволяет избежать появления дефектов в корне шва за счет высокого качества TIG сварки и обеспечить более высокую производительность при MMA сварке заполняющих и облицовочных проходов. Таким образом аппарат КЕДР TIG-200DSP может применяться для сварки стыков как тонкостенных, так и толстостенных трубопроводов из углеродистой или нержавеющей стали.

Преимущества:

- Надежные IGBT транзисторы.
- Цифровая панель управления, точная регулировка настроек.
- Бесконтактный HF поджиг дуги.
- Настройка времени спада тока и продувки газа.
- Возможность MMA сварки.
- Форсаж дуги, Hot Start и Antistick при MMA сварке.
- Компактный и легкий.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-200 DSP DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	9.7 кг
Вес	6.2 кг
Выходной ток	10-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	380x132x235
Коды товара производителя	8003479
Упакован в	коробке
Мощность	4400 Вт

# КЕДР TIG-200 PN AC/DC Аппарат аргодуговой сварки



Не смотря на то, что КЕДР TIG-200PN AC/DC имеет компактные габаритные размеры и небольшой вес, аппарат является незаменимым универсальным инструментом любой мастерской или ремонтной бригады. Импульсный режим как переменным, так и постоянным током облегчает процесс сварки и помогает получить сварные соединения с постоянной глубиной проплавления, красивым внешним видом и равномерными геометрическими размерами. В любых условиях эксплуатации TIG-200PN AC/DC позволит реализовать самые смелые проекты не зависимо от свариваемого материала.

Преимущества:

- Цифровая панель управления.
- Бесконтактный HF поджиг дуги.
- TIG сварка постоянным и переменным током.
- Широкий функционал линейной, импульсной, DC и AC TIG сварки.
- Возможность TIG сварки прихватками.
- Возможность MMA сварки.
- Настройка времени спада тока и продувки газа.
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке.

Производство: Россия

# Характеристики TIG-200 PN AC/DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	13.5 кг
Вес	9 кг
Выходной ток	10-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	62 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	380x132x235
Коды товара производителя	8005910
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Мощность	4500 Вт
Режим работы AC/DC	да

# КЕДР TIG-200 PN DC Аппарат аргонодуговой сварки



Аппарат для аргонодуговой сварки TIG-200PN DC сочетает функционал передовых моделей оборудования и ценовую доступность. Линейный и импульсный режимы TIG сварки, настройки частоты и баланса импульса, поисковая дуга, заварка кратера, сварка прихватками - вот далеко не полный перечень функций, позволяющий применять аппарат для TIG и MMA сварки самых разнообразных изделий и конструкций из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Выгодное соотношение портативности и мощности, защищенный дизайн панели управления, надежные электронные компоненты дополняют широкие функциональные возможности данного аппарата.

Преимущества:

- Компактная панель управления, вмещающая все необходимые параметры настройки.
- Широкий функционал линейной и импульсной TIG сварки.
- Возможность TIG сварки точками.
- Настройка времени спада тока продувки газа.
- Возможность MMA сварки.
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке.

Производство: Россия

# Характеристики TIG-200 PN DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	9.9 кг
Вес	9 кг
Выходной ток	10-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	380x132x235
Коды товара производителя	8006217
Упакован в	коробке
Мощность	4500 Вт

# КЕДР TIG-200P AC/DC Аппарат аргонодуговой сварки



Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР TIG-200P, AC/DC, 220В: самый популярный аппарат для аргонодуговой сварки от сети 220В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC, для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач. При компактных размерах и небольшом весе установка обладает полным набором функций и возможностей, благодаря которым зарекомендовала себя в авиастроении и ракетостроении. Широкий ряд настраиваемых параметров дает возможность получить высококачественное сварное соединение любых металлов и сплавов.

Особенности:

- Интуитивно понятная панель управления.
- Подключение пульта дистанционного управления ДУ (опция).
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF.
- Работа при пониженном напряжении питающей сети.
- Режим PULSE для сварки металлов разных толщин.
- Возможно приобретение с сертификатом НАКС.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-200P AC/DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	20 кг
Вес	20 кг
Выходной ток	5-200 А
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	230 В
Потребляемый ток	43.5 А
Тип сварки	TIG (аргонодуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	трансформаторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	да
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	480x340x360
Коды товара производителя	8001243
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	да

Характеристика	Значение
Мощность	4500 Вт
Режим работы AC/DC	да

# КЕДР TIG-209 DC Аппарат аргодуговой сварки



Сварочный инвертор КЕДР TIG 209. Сварочный процесс: Аргодуговая сварка на постоянном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG DC HF. Ручная дуговая сварка штучным электродом.

Особенности:

- Устойчив к скачкам напряжения в сети.
- Оборудован цифровым дисплеем.
- Принудительное охлаждение.
- В режиме ручной дуговой сварки функции HOT START, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Стабильная дуга и подача газа.
- Продувка газа до и после сварки.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-209 DC

Характеристика

Значение

Вес брутто

10.5 кг

Характеристика	Значение
Вес	7.8 кг
Выходной ток	10-200/10-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	73 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	187 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	7100 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	бытовой
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	400x145x300
Коды товара производителя	7170067
Упакован в	коробке
Мощность	7100 Вт

# КЕДР TIG-209 Аппарат аргодуговой сварки



Установка КЕДР TIG 209, 220В предназначена для ручной сварки неплавящимся вольфрамовым электродом углеродистых и легированных сталей, меди, латуни, титана на постоянном токе. Все аппараты имеют возможность подключения дистанционного управления. Инверторы производят сварку методом TIG с высокочастотным поджигом дуги и оснащены газовым клапаном.

Преимущества:

- Устойчив к скачкам напряжения.
- Оборудован цифровым дисплеем.
- Принудительное охлаждение.
- В режиме ручной дуговой сварки функции HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK.
- Стабильная дуга и подача газа.
- Продувка газа до и после сварки.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-209

Характеристика

Значение

Напряжение сети:

220 В

Характеристика	Значение
Ток в режиме TIG:	10 - 200 А
Диаметр электродов (min - max):	1.6-4 мм
Класс защиты:	IP 21
Потребляемая мощность:	7.50 кВА
Габаритные размеры:	40x145x300
Вес:	7.80 кг.
Доступно с НАКС:	Да

# КЕДР TIG-209P DC Аппарат аргодуговой сварки



Аппарат аргодуговой сварки КЕДР TIG-209P, DC, 220V предназначена для ручной сварки неплавящимся вольфрамовым электродом углеродистых и легированных сталей, меди, латуни, титана на постоянном токе (TIG DS). Все аппараты имеют возможность подключения дистанционного управления. Инверторы производят сварку методом TIG с высокочастотным поджигом дуги и оснащены газовым клапаном.

Особенности:

- Устойчив к скачкам напряжения Оборудован цифровым дисплеем.
- Возможность работы в 2-х и 4-х тактном режиме (2т/4т).
- Принудительное охлаждение.
- В режиме ручной дуговой сварки функции HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK.
- Стабильная дуга и подача газа.
- Продувка газа до и после сварки.
- Импульсная сварка низкой частоты 0.5-2 Гц.
- Импульсная сварка средней частоты 50-200 Гц.
- Импульсный режим сварки с возможностью регулировки частоты и тока паузы.
- Регулировка заварки кратера позволяет добиваться лучшего внешнего вида сварочного шва.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-209P DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	12 кг
Выходной ток	10-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	55 В
Тип сварки	TIG (аргонодуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	190 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	нет
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	433x215x370
Коды товара производителя	7320039
Упакован в	коробке
Мощность	7100 Вт

# КЕДР TIG-209P Аппарат аргодуговой сварки



КЕДР TIG 209P: инверторный аппарат с импульсным режимом для аргодуговой и ручной дуговой сварки на постоянном токе.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-209P

Характеристика	Значение
Напряжение сети:	220 В
Ток в режиме TIG:	10 - 200 А
Ток в режиме MMA:	10 - 160 А
Диаметр электродов (min - max):	1.6-4 мм
Напряжение холостого хода:	55 В
Частота импульсов	200
TIG ток при ПВ 100%:	160 А
TIG ток при ПВ 60%:	200 А

Характеристика	Значение
Класс защиты:	IP23
Коэффициент мощности (COS?):	0.93
КПД:	85
Потребляемая мощность:	4.50 кВА
Габаритные размеры:	425x205x355
Вес:	13.20 кг.
Класс изоляции:	B
Потребляемый ток:	20.70 А
Время продувки после сварки:	0-5 с
ПВ %:	60
Тип источника:	Инвертор
Способ возбуждения дуги	высокочастотный
ММА ток при ПВ 60%:	160 А
Режим ANTI STICKING:	Есть
Функция ARC FORCE:	Есть
Функция HOT START:	Есть

# КЕДР TIG-219P AC/DC Аппарат аргонодуговой сварки



Аппарат инверторный КЕДР TIG219P AC\DC. Сварочный процесс: Аргонодуговая сварка на постоянном и переменном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG DC HF. Ручная дуговая сварка штучным электродом.

Особенности:

- Удобная цифровая панель управления.
- Устойчив к скачкам напряжения в сети.
- Импульсная сварка с регулировкой частоты 0.5-300 Гц.
- Принудительное охлаждение.
- В режиме ручной дуговой сварки функции HOT START, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Стабильная дуга и подача газа.
- Подпись: TIG AC/DC PulseПродувка газа до и после сварки.
- Импульсная сварка низкой частоты 0.5-2 Гц.
- Импульсная сварка средней частоты 50-300 Гц.
- Данная мощность аппарата предоставляет возможность сварки в среде аргона больших толщин, таких как: сварка алюминиевых дисков, ремонт головок блока, картеров и других массивных деталей.
- Выбор тех кому нужен максимум мощности от однофазной сети 220В.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-219P AC/DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	30 кг
Вес	20 кг
Выходной ток	10-200/10-200 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Тип сварки	дуговая (MMA+TIG)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	187 В
Плазменная резка	нет
Мощность полная	4600 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	493x330x320
Коды товара производителя	K7320001
Для алюминия	да

# КЕДР TIG-259P AC/DC Аппарат аргонодуговой сварки



Аппарат инверторный КЕДР TIG259P AC\DC. Сварочный процесс: Аргонодуговая сварка на постоянном и переменном токе с возбуждением дуги высокочастотным осциллятором TIG DC HF. Ручная дуговая сварка штучным электродом.

Особенности:

- Удобная цифровая панель управления.
- Устойчив к скачкам напряжения в сети.
- Импульсная сварка с регулировкой частоты 0.5-300 Гц.
- Принудительное охлаждение.
- В режиме ручной дуговой сварки функции HOT START, ARC FORCE, ANTI STICKING.
- Стабильная дуга и подача газа.
- Подпись: TIG AC/DC PulseПродувка газа до и после сварки.
- Импульсная сварка низкой частоты 0.5-2 Гц.
- Импульсная сварка средней частоты 50-300 Гц.
- Данная мощность аппарата предоставляет возможность сварки в среде аргона больших толщин, таких как: сварка алюминиевых дисков, ремонт головок блока, картеров и других массивных деталей.
- Выбор тех кому нужен максимум мощности от однофазной сети 220В.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-259P AC/DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	50 кг
Вес	30 кг
Выходной ток	10-250/10-250 А
Инверторная технология	да
Макс. диаметр электрода	5 мм
Макс. сварочный ток	250 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	380 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	дуговая (MMA+TIG)
Три фазы	да
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	323 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Мощность полная	6300 ВА
Степень защиты от пыли и влаги	IP 23
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	560x365x355
Коды товара производителя	K7220030
Для алюминия	да

# КЕДР TIG-315 ВР АС/DC Аппарат аргодуговой сварки



Аппарат аргодуговой сварки КЕДР TIG-315ВР, АС/DC, 380В: максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG АС/DC, для полноценной сварки штучным плавящимся электродом ММА, также на постоянном и переменном токе.

Особенности:

- Высокое качество сварки.
- Широкий диапазон регулировок.
- Режим PULSE для сварки металлов разных толщин.
- Интуитивно понятная панель управления.
- Подключение пульта дистанционного управления ДУ для проведения удаленных работ (опция).
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF.
- Возможно приобретение с сертификатом НАКС.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-315 ВР АС/DC

Характеристика	Значение
Тип источника питания	Инверторные
Тип сварки	Импульсные
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	616x326x620
Масса нетто, кг	39
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	54
Диапазон сварочного тока, А	5-315
Управление	плавное
Диаметр электрода/прутка, мм	1,0-4,0/1,6-5,0
Максимальный сварочный ток, А	315
Мощность, кВт	12,1
Напряжение сети, В	380
Род тока	АС/DC

# КЕДР TIG-315P AC/DC Аппарат аргодуговой сварки



Аппарат аргодуговой сварки КЕДР TIG-315P, AC/DC: максимально функциональный и удобный в использовании аппарат на 380В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC, для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. Отлично выполняет работу любого уровня сложности при сварке алюминия, равно как и всех черных, цветных металлов.

Особенности:

- Высокое качество сварки.
- Широкий диапазон регулировок.
- Режим PULSE для сварки металлов разных толщин.
- Интуитивно понятная панель управления.
- Подключение пульта дистанционного управления ДУ для проведения удаленных работ (опция).
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF.
- Возможно приобретение с сертификатом НАКС.

Производство: Россия

# Характеристики TIG-315P AC/DC

Характеристика	Значение
Продуктовый сегмент	Про
Габариты, мм	615x330x615
Масса нетто, кг	39
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	54
Диапазон сварочного тока, А	5 - 315
Диаметр электрода/прутка, мм	1.6 - 5.0
Максимальный сварочный ток, А	315
Мощность, кВт	8,4
Напряжение сети, В	380
Род тока	AC/DC

# КЕДР TIG-319P AC/DC Аппарат аргонодуговой сварки



Сварочный инвертор КЕДР TIG319P ACDC: профессиональный агрегат, который работает в двух режимах: ручная дуговая сварка и сварка в среде защитного газа. Данное оборудование используется для получения качественного неразъемного соединения металлических заготовок. Наличие комплекта поставки позволяет сразу приступить к работе без дополнительных затрат. Светодиодная индикация позволяет визуально контролировать рабочее состояние инвертора.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-319P AC/DC

Характеристика	Значение
Напряжение сети:	380 В
Ток в режиме TIG:	10 - 315 А
Диаметр электродов (min - max):	1.6-6 мм
Мощность при максимальной нагрузке, кВт	7.20 кВт
Класс защиты:	IP23

Характеристика	Значение
Габаритные размеры:	540x365x355
Вес:	37 кг.
Класс изоляции:	В
Доступно с НАКС:	Да

# КЕДР TIG-500P AC/DC Аппарат аргонодуговой сварки



Сварочный источник КЕДР TIG-500 P, 380В имеет лучшие в классе сварочно-технологические свойства при TIG-сварке на постоянном и переменном токе. Наличие простой панели управления позволяет легко настроить необходимые параметры.

Особенности:

- Широкий диапазон регулировок.
- Возможность сохранения настроек в ячейки памяти.
- Программы для управления кнопкой горелки.
- Высокая степень защиты.

Производство: Россия

## Характеристики TIG-500P AC/DC

Характеристика:

- Напряжение питающей сети, В: 380.
- Мощность, кВт: 17,6.
- Частота, Гц: 50/60.

- Диапазон сварочного тока, А: 5-500.
- Режим работы ПВ, %: 100.
- Диаметр электродов, мм: 1.6-6.0.
- Максимальный сварочный ток, А: 500.
- Напряжение холостого хода, В: 76.
- Род тока: DC.
- Тип: tig.
- Габариты, мм: 700x340x780.
- Масса, кг: 68.

# КЕДР ULTRATIG-180 Установка аргодуговой сварки универсальная серии PRIME



Установка аргодуговой сварки КЕДР UltraTIG-180 позволяет работать в двух режимах: ручной дуговой сварки (ММА) и аргодуговой сварки (TIG). Данная модель может применяться на небольших производствах, при проведении монтажных работ, а также в небольших мастерских. Сочетание двух технологий сварки и высокой мобильности позволяет использовать его при выполнении комбинированных швов, формируемых в несколько проходов.

Производство: Россия

## Характеристики ULTRATIG-180

Характеристика	Значение
Свариваемые материалы	Универсальные TIG, кроме Al и Mg сплавов
Длина, мм	380
Тип	Аргонодуговой аппарат TIG
Напряжение сети, В	220

Характеристика	Значение
Признак_НАКС	Да
Высота, мм	235
Ширина, мм	132
Продуктовый сегмент	Прайм
Длина в упак., мм	455
Ширина в упак., мм	245
Высота в упак., мм	290
Габариты, мм	380x132x235
Масса нетто, кг	6,25
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	56
Диапазон сварочного тока, А	10-180
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	180
Мощность, кВт	4,4
Род тока	DC
Частота, Гц	50/60
Масса брутто, кг	9,7

# КЕДР ULTRATIG-200 PN DC Установка аргонодуговой сварки универсальная серии PRIME



Аппарат для аргонодуговой сварки Ultratig-200PN DC сочетает функционал передовых моделей оборудования и ценовую доступность. Линейный и импульсный режимы TIG сварки, настройки частоты и баланса импульса, поисковая дуга, заварка кратера, сварка прихватками - вот далеко не полный перечень функций, позволяющий применять аппарат для TIG и MMA сварки самых разнообразных изделий и конструкций из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. Выгодное соотношение портативности и мощности, защищенный дизайн панели управления, надежные электронные компоненты дополняют широкие функциональные возможности данного аппарата.

Преимущества:

- Компактная панель управления, вмещающая все необходимые параметры настройки.
- Широкий функционал линейной и импульсной TIG сварки.
- Возможность TIG сварки точками.
- Настройка времени спада тока продувки газа.
- Возможность MMA сварки.
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке.

Производство: Россия

# Характеристики ULTRATIG-200 PN DC

Характеристика	Значение
Напряжение сети:	220 В
Ток в режиме TIG:	10 - 200 А
Диаметр электродов (min - max):	1.6-4.0 мм
Напряжение холостого хода:	56 В
Мощность при максимальной нагрузке, кВт	4.50 кВт
TIG ток при ПВ 60%:	200 А
Габаритные размеры:	405x135x240
Вес:	6 кг.
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	60
Частота сети, Гц:	50/60 Гц
Доступно с НАКС:	Да

# КЕДР ULTRATIG-200 Установка аргодуговой сварки универсальная серии PRIME



Установка аргодуговой сварки КЕДР UltraTIG-200 (220В, 10-200А) позволяет работать в двух режимах: ручной дуговой сварки (ММА) и аргодуговой сварки (TIG). Данная модель может применяться на небольших производствах, при проведении монтажных работ, а также в небольших мастерских. Сочетание двух технологий сварки и высокой мобильности позволяет использовать его при выполнении комбинированных швов, формируемых в несколько проходов.

Особенности:

- Диапазон тока 20–200А.
- Бесконтактный поджиг дуги HF.
- Регулируемое время спада тока и продувки газом.
- Цифровой дисплей.
- 2Т и 4Т режимы.
- Баланс сварочных характеристик.
- Регулируемый ремень для переноски.

Производство: Россия

# Характеристики ULTRATIG-200

Характеристика	Значение
Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт.	4.4
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	80
КПД, %	85
Габариты, мм	380x132x235
Масса, кг	6.2

# КЕДР ULTRATIG-200P AC/DC 8022427

## Установка аргонодуговой сварки универсальная серии PRIME



Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР UltraTIG-200P AC/DC (с возможностью подключения педали управления) является незаменимым инструментом любой мастерской или ремонтной бригады, обладающий функциями промышленных аппаратов. Импульсный режим как переменным, так и постоянным током облегчает процесс сварки и помогает получить сварные соединения с постоянной глубиной проплавления, красивым внешним видом и равномерными геометрическими размерами, а возможность подключения педали управления позволит более тонко регулировать тепловложение, что существенно повысит качество сварочного шва. В любых условиях эксплуатации UltraTIG-200P AC/DC позволит реализовать самые смелые проекты независимо от свариваемого материала.

Особенности:

- Цифровая панель управления.
- Бесконтактный HF поджиг дуги.
- TIG сварка постоянным и переменным током.
- Широкий функционал линейной, импульсной, DC и AC TIG сварки.
- Возможность TIG сварки прихватками.
- Возможность подключения педали управления.
- Настройка времени спада тока и продувки газа.

- Возможность MMA сварки.
- Arc Force, Hot Start и Anti Stick при MMA сварке.
- Свариваемые металлы: конструкционные, низкоуглеродистые, низколегированные и высоколегированные стали, сплавы меди, никеля, алюминия и других цветных металлов.

Производство: Россия

## Характеристики ULTRATIG-200P AC/DC 8022427

Характеристика	Значение
Частота, Гц	50/60
Продуктовый сегмент	Прайм
Габариты, мм	410x165x265
Масса нетто, кг	9,5
Режим работы, ПВ%	60
Напряжение холостого хода, В	62
Диапазон сварочного тока, А	10-200
Длина, мм	410
Диаметр электрода/прутка, мм	1,6-4,0
Максимальный сварочный ток, А	200
Напряжение сети, В	220
Род тока	AC/DC
Масса брутто, кг	13,5
Мощность двигателя, кВт	4,2
Высота, мм	265
Ширина, мм	165

# КЕДР ULTRATIG-200P AC/DC Установки аргонодуговой сварки универсальные серии PRIME



Аппарат аргонодуговой сварки КЕДР UltraTIG-200P является незаменимым универсальным инструментом любой мастерской или ремонтной бригады. Импульсный режим как переменным, так и постоянным током облегчает процесс сварки и помогает получить сварные соединения с постоянной глубиной проплавления, красивым внешним видом и равномерными геометрическими размерами. В любых условиях эксплуатации UltraTIG-200P AC/DC позволит реализовать самые смелые проекты не зависимо от свариваемого материала.

Производство: Россия

## Характеристики ULTRATIG-200P AC/DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	9 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр электрода	4 мм

Характеристика	Значение
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Тип сварки	TIG (аргонодуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	100
Дисплей	да
Для алюминия	да
Упакован в	коробке
Импульсный	да
Мощность	4200 Вт
Режим работы AC/DC	да

# КЕДР ULTRATIG-200P DC Установка аргодуговой сварки универсальная серии PRIME



Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200P DC при небольшом весе и габаритах обладает широкими функциональными возможностями. С его помощью можно производить аргодуговую сварку постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также ММА сварку покрытым электродом. Наличие дополнительного режима точечной TIG сварки значительно упрощает постановку прихваток. КЕДР UltraTIG-200P DC оптимален для применения в качестве основного и дополнительного оборудования при выполнении сварочных работ в монтажных условиях и ограниченном пространстве. Сварщику доступна ручная регулировка большинства основных параметров: величины основного, начального тока и тока заварки кратера, времени предварительной и окончательной продувки газом, частоты и баланса импульса. Аппарат характеризуется простотой эксплуатации, надежностью и сбалансированными сварочными характеристиками.

Особенности:

- Компактность и сверхмалый вес;
- Импульсный режим;
- Информативная панель управления;
- Функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick;
- Режим точечной сварки.

Производство: Россия

## Характеристики ULTRATIG-200P DC

Характеристика	Значение
Вес брутто	6 кг
Вес	6 кг
Инверторная технология	нет
Макс. диаметр проволоки	4 мм
Макс. диаметр электрода	4 мм
Макс. сварочный ток	200 А
Мин. диаметр проволоки	1.6 мм
Мин. диаметр электрода	1.6 мм
Напряжение	220 В
Напряжение холостого хода	56 В
Тип сварки	ММА+TIG (дуговая)
Три фазы	нет
Тип аппарата	инверторный
Мин. входное напряжение	220 В
Плазменная резка	нет
Трансформатор	нет
Степень защиты от пыли и влаги	IP 21S
Класс	проф.
Профессиональный	да
Режим работы ПН % на макс.токе	60
Размеры (мм)	380x132x235
Коды товара производителя	8009773
Дисплей	да
Для алюминия	нет
Упакован в	коробке

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(727)345-47-04

**Беларусь** +(375)257-127-884

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

**Киргизия** +996(312)96-26-47

эл.почта: [ksd@nt-rt.ru](mailto:ksd@nt-rt.ru) || сайт: <https://kedrs.nt-rt.ru/>